

Maquinaria y accesorios
para la torrefacción de café
y sucedáneos

Tostadores esféricos con motor
acoplado

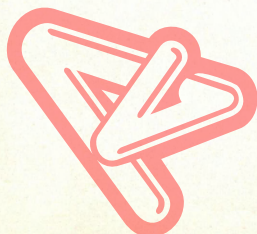
Cedazos enfriadores automáticos

Extractores y ventiladores

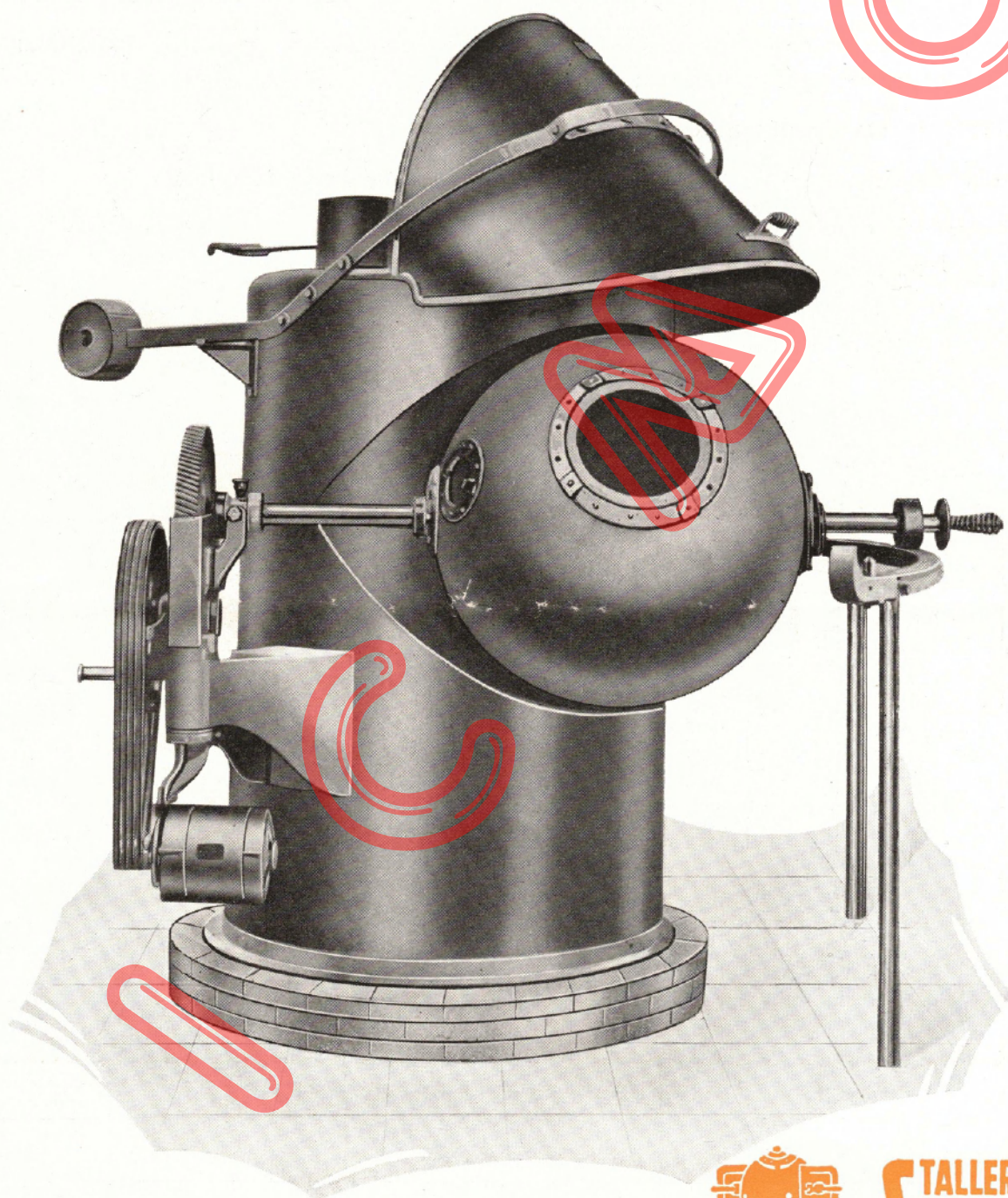
Elevadores y aparatos de transporte
neumáticos

Tostadores por aire caliente
con hogar para carbón
o combustible líquido

Quemadores de gas-oil
de encendido y control automático
para tostadores y otros usos



TOSTADORES MECANICOS PARA CAFE Y SUCEDANEOS



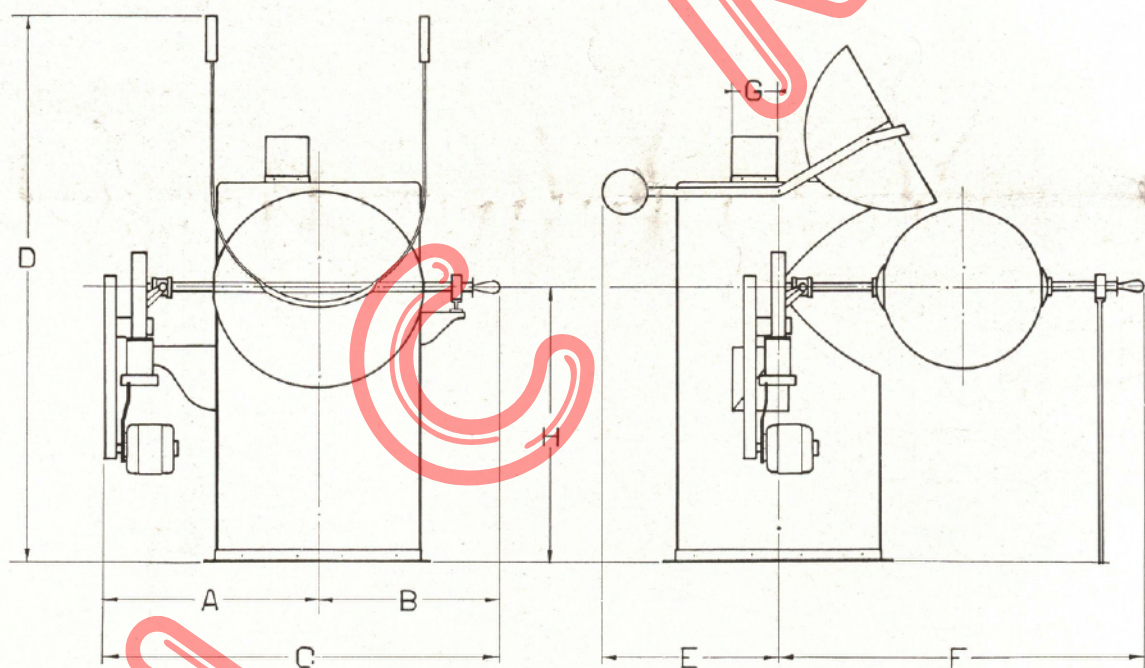
**TALLERES
SANDEZ**

AV. J. ANTONIO, 545
BARCELONA

TEL. 23-51-09

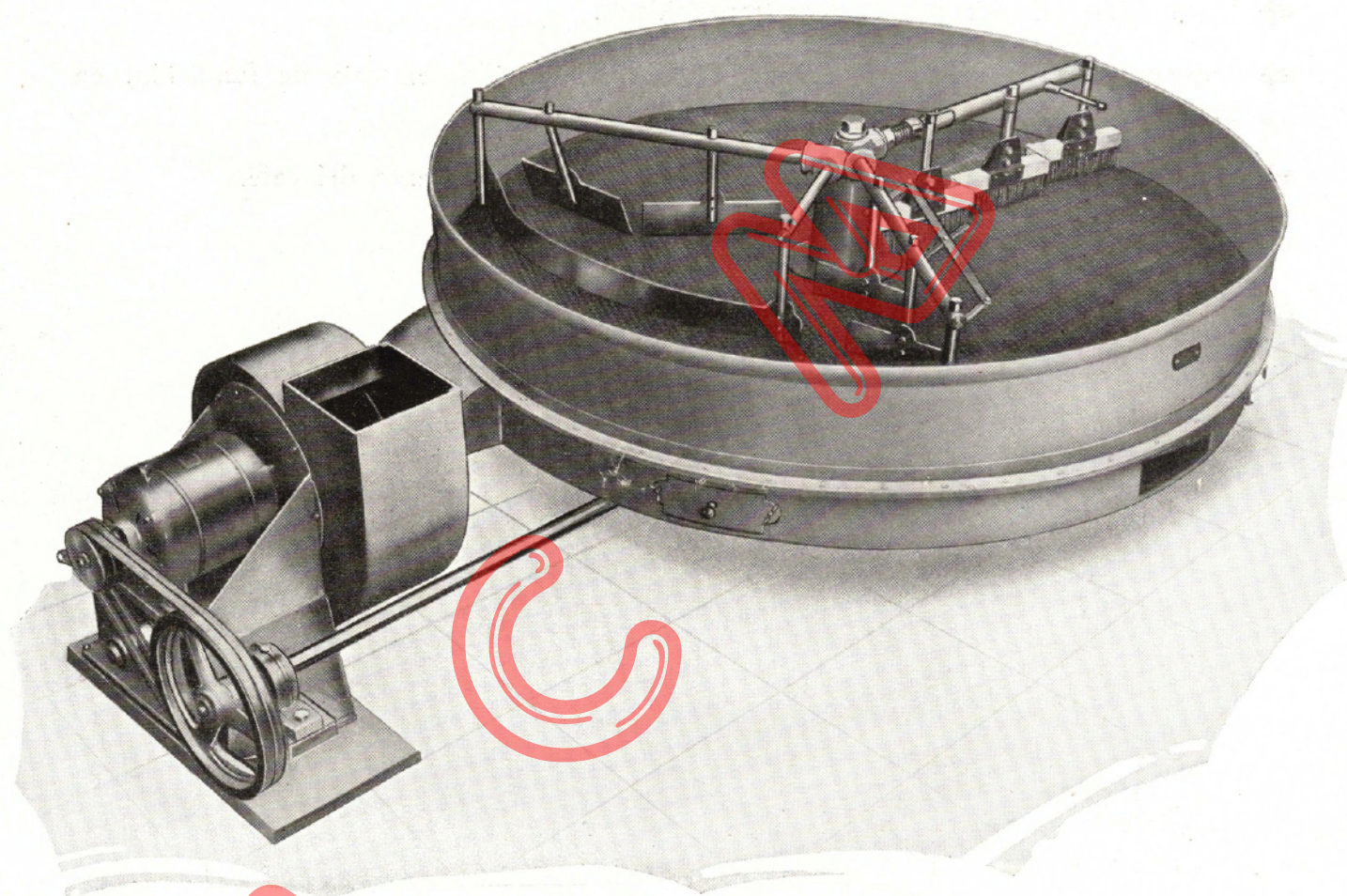
CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ▶ Motor acoplado directamente, lo que simplifica extraordinariamente su instalación.
- ▶ Rozamientos por cojinetes a bolas ampliamente calculados, pudiendo garantizar una duración prácticamente ilimitada.
- ▶ Esfera provista de desvaporadores.
- ▶ Sonda para pruebas de tueste sin necesidad de detener la máquina.
- ▶ Tapa provista de contrapesos abriéndose sin esfuerzo.
- ▶ Cierres automáticos en los finales de desplazamiento de la esfera.
- ▶ Caja de engranajes en baño continuo de aceite.



Tipo	A	B	C	D	E	F	G Ø	H	Motor HP	Esfera Ø	Kg. café crudo aproximado
TS - 20	765	630	1490	1900	600	1350	140	950	1/4	560	30
TS - 21	865	740	1605	2140	680	1444	180	1080	1/2	620	40
TS - 21 A	905	780	1685	2180	720	1520	200	1100	1	700	60
TS - 22	1180	920	2100	2520	850	1880	225	1120	2	900	90

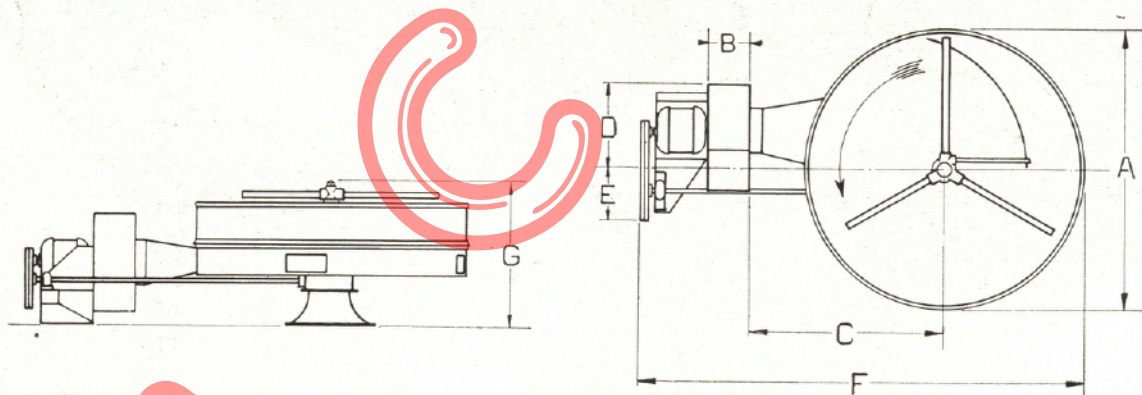
ENFRIADOR AUTOMATICO PARA CAFE



**TALLERES
SANDEZ**
AV. J. ANTONIO, 545
BARCELONA
TEL. 23-51-09

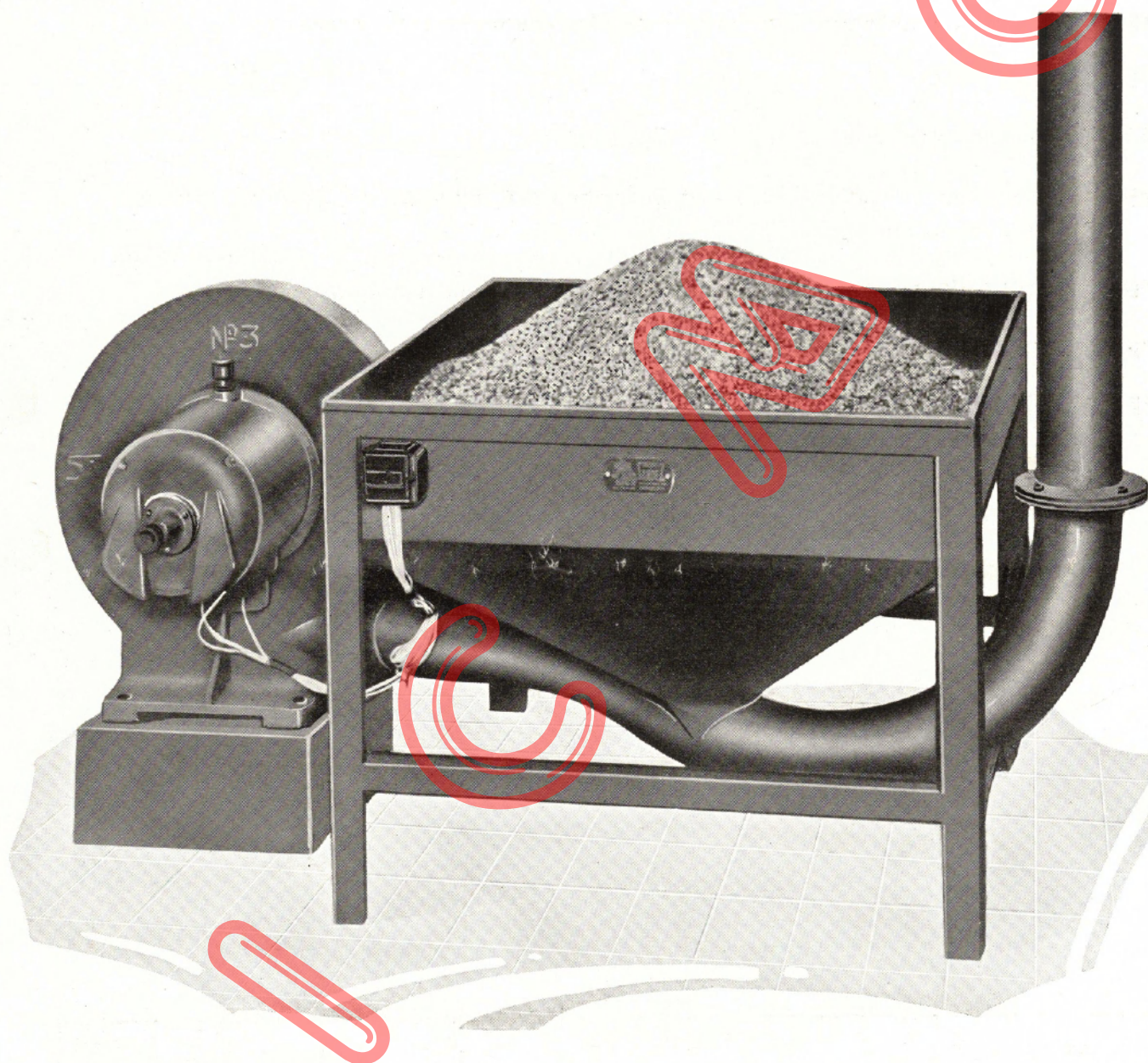
CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ▶ Artesa circular, aspirador de gran potencia acoplado a la misma.
- ▶ Motor acoplado al aspirador.
- ▶ Transmisión primaria por correas trapezoidales.
- ▶ Reductor por vis-sin-fin y engranaje helicoidal ocluidos en caja de fundición, en constante baño de aceite.
- ▶ Palas volteadoras asegurando un rápido y regular enfriamiento del café.
- ▶ Cepillos recogedores de fácil y rápida reversión.
- ▶ Boca de descarga lateral inferior.



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	Motor	Capa- cidad	Tubería Ø
ES - 10	1200	180	860	470	227	1920	650	$\frac{3}{4}$ HP	35 k.	180
ES - 11	1400	180	960	470	227	2120		1 HP	50 k.	180
ES - 12	1600	220	1060	470	285	2320		1 $\frac{1}{2}$ HP	70 k.	220
ES - 13	1900	250	1210	687	285	2620		2 HP	100 k.	250

ELEVADOR NEUMATICO PARA CAFE Y SUCEDANEOS



**TALLERES
SANDEZ**
AV. J. ANTONIO, 545
BARCELONA
TEL. 23-51-09

CARACTERISTICAS P R I N C I P A L E S

- ▶ Transportador Neumático para granos, lo mismo crudos que tostados.
- ▶ Proporciona considerable ahorro de mano de obra en la manipulación de los granos.
- ▶ Tolva de carga para 60 kgs. de café crudo, pudiendo recargarle con el aparato en marcha.
- ▶ Ventilador acoplado de gran potencia, capaz para asegurar el transporte o elevación a las distancias usuales en las instalaciones de este tipo.
- ▶ Dosificador graduable situado en el fondo de la tolva.

