

MOULINS A CAFÉ ET A POIVRE



MOUVEMENTS EN ACIER FONDU

MOUTURE

Nos mouvements sont taillés différemment suivant qu'il s'agit d'obtenir une mouture de grosseur moyenne, dite ordinaire, ou une mouture très fine, dite « orientale » ou extra-fine.

RÉGLAGE

Nos moulins sont livrés réglés de façon à obtenir une mouture correspondant normalement à la taille du mouvement, ordinaire ou extra-fine.

On peut modifier la grosseur de mouture en agissant sur l'écrou à crans, dit écrou de réglage, qui se trouve au sommet du dôme de la console ou de la trémie des moulins et qui, en état normal, se trouve bloqué par un ressort dit aussi de réglage, qui vient s'emboîter dans un de ses crans pour l'empêcher de tourner dans un sens ou dans l'autre, et, partant, de dérégler le mouvement.

Par conséquent, pour changer la grosseur de mouture, soulever l'extrémité du ressort de réglage suffisamment pour le dégager complètement du cran de l'écrou dans lequel il repose, tourner l'écrou à droite, en vissant, pour moudre plus fin, à gauche, en dévissant, pour moudre plus gros, et laisser ensuite retomber le ressort dans le cran de l'écrou qui lui fait face.

Un ressort de réglage de rechange accompagne chaque moulin.

ENTRETIEN

Il est bien recommandé de ne pas moudre de chicorée ou autre matière analogue dans nos moulins, qui ne sont pas prévus pour cela. Il en résulterait un empêchement du mouvement qui nécessiterait le démontage et le nettoyage complet.

Le café n'encrasse généralement pas les mouvements de moulins; certaines sortes cependant y déposent un résidu qui, à la longue, en s'accumulant, peut nuire au bon fonctionnement et au bon rendement du moulin; on peut remédier à cet encrassement en passant dans le mouvement, lorsque cet inconvénient devient sensible, des scories de coke de la grosseur d'un grain de café.

MOULINS BOIS

A TRÉMIE EXTÉRIEURE EN LAITON

N° 545 E. Modèle ordinaire. N° 548 F. Modèle belge, à pans coupés. N° 549 G. Modèle belge, à colonnes.



La pièce : fr.

Numéros

Largeur de la boîte en millimètres

	0	1	2	3	4
160	105	115	125	135	
28.50	31	33.50	35.85	39.90	
—	—	34.70	37.15	41.30	
—	—	50.40	52.85	57.30	

N° 545 E. Ordinaire, hêtre verni, trémie sans embase, mouture ordinaire.

N° 548 F. A pans coupés, hêtre verni, trémie à embase, mouture ordinaire.

N° 549 G. A colonnes, noyer poli, trémie à embase, mouture ordinaire.

Majoration pour trémie et manivelle nickelées

Fr. 4.45.

MOULINS A POIVRE

N° 550. Carré, à manivelle.

N° 551. Rond, à bouton.

N° 552. Rond, à manivelle.



N° 550. A manivelle, boîte carrée	}	Hêtre verni, calotte verte	pièce fr.	11	*
		Noyer poli, calotte laiton	—	22	*
		Noyer poli, calotte nickelée	—	23.20	
N° 551. A bouton, boîte ronde	}	Hêtre verni	—	10.80	
		Hêtre poli	—	12	*
		Noyer poli	—	13.85	
N° 552. A manivelle, boîte ronde en	}	Noyer poli	Calotte laiton	19.65	
			Calotte nickelée	20.40	

MOULINS BOIS

A CALOTTE MÉTALLIQUE

N° 542 à 544. Modèle ordinaire, boîte en hêtre verni.



La pièce : fr.

Numéros	00	0	1	2	3	4
Largeur de la boîte en millimètres	90	100	105	115	125	135
N° 542 V. Calotte peinte vert, mouture ordinaire	17.65	18.25	18.80	20.00	21.20	25.20
N° 543 B. Calotte bronzée, mouture ordinaire	18.00	18.65	19.20	20.50	21.70	25.80
N° 544 L. Calotte laiton, mouture ordinaire	22.35	23.60	24.35	26.75	28.30	32.70
N° 544 N. Calotte nickelée, mouture ordinaire	26.25	27.25	28.15	29.40	31.15	35.65
Majoration pour mouture extra-fine	1.40	1.40	1.40	1.55	1.55	1.55

A SUPPORT MÉTALLIQUE

N° 546 A. Noyer poli, support bronzé.

N° 547 B. A pans, noyer poli, support nickelé.



La pièce : fr.

Numéros	0	1	2	3	4
Largeur de la boîte en millimètres	100	105	115	125	135
N° 546 A. A support bronzé, mouture ordinaire	37.50	38.80	42.80	46.60	50.55
N° 547 B. A pans, support nickelé, mouture ordinaire	46.75	48.00	52.40	55.90	60.30

MOULINS FONTE

MOULINS A CAFÉ dits DE COMPTOIR A ENGRENAGES

N° 553. A manivelle.



N° 554. A volant.



La pièce : fr.

Numéros

Contenance de la trémie en café torréfié . . . grammes

A MANIVELLE

N° 553 B. Calotte bronzée, trémie polie, mouture ordinaire

N° 553 L. Calotte laiton, trémie émaillée, mouture ordinaire

A VOLANT

N° 554 B. Calotte bronzée, trémie polie, mouture ordinaire

N° 554 L. Calotte laiton, trémie émaillée, mouture ordinaire

Majoration pour mouture extra-fine

Majoration pour mouture poivre

00	0	1	2	3
80	170	215	390	570
64 »	83 »	113 »	144 »	192 »
75 »	102 »	134 »	169 »	227 »
—	120 »	163 »	198 »	278 »
—	139 »	185 »	224 »	313 »
3 »	6 »	6.50	8 »	8.50
1 »	1 »	1.50	2 »	2.50

PIÈCES DE RECHANGE POUR MOULINS DE COMPTOIR

Engrenages le jeu	4.35	5.65	6.85	7.70	9.35
Mouvement sans arbre (noix et cuvette)	8 »	12 »	15.20	18.80	24.90
Mouvement complet (noix, cuvette et arbre)	9.50	13.85	19 »	23.15	31 »

Pour les commandes de mouvements de rechange, spécifier s'ils doivent être avec ou sans arbre : faute d'indication à ce sujet, nous livrons sans arbre.

MOULINS FONTE

RENSEIGNEMENTS DIVERS

Numéros		00	0	1	2	3
CONTENANCE :						
Contenance de la trémie	Café kg.	0,080	0,170	0,245	0,390	0,570
	Poivre kg.	0,100	0,255	0,305	0,555	0,815
RENDEMENT :						
Nombre de tours à la minute	Café	—	—	110	100	96
	Poivre	100	100	90	85	85
Rendement à la minute	Mouture poivre . . . kg.	—	—	0,150	0,165	0,200
	Mouture ordinaire . . kg.	0,050	0,085	0,120	0,150	0,185
Rendement à l'heure	Mouture ordinaire . . kg.	—	—	9, "	10, "	12, "
	Mouture poivre . . . kg.	3, "	5, "	7, "	9, "	11, "
POIDS UNITAIRE :						
A manivelle	kg.	2,050	3,600	5,950	7,450	10,500
A volant	kg.	—	5,080	7,550	10,500	15,000
ENCOMBREMENT :						
A manivelle	Hauteur totale	0m,25	0m, 30	0m, 36	0m, 41	0m, 49
	Largeur totale	0m,25	0m, 30	0m, 36	0m, 39	0m, 45
	Largeur de boîte	0m,15	0m, 19	0m, 22	0m, 25	0m, 28
A volant	Hauteur totale	—	0m, 36	0m, 43	0m, 49	0m, 57
	Largeur totale	—	0m, 31	0m, 39	0m, 41	0m, 46
	Largeur de boîte	—	0m,245	0m,285	0m,335	0m,375