

N° 14

CATALOGUE GÉNÉRAL

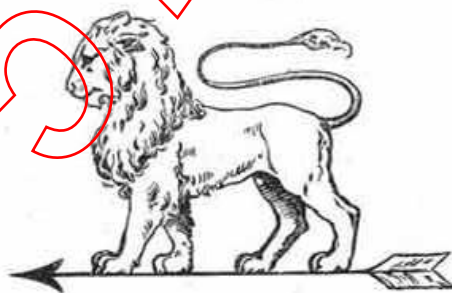
LES FILS

DE

PEUGEOT FRÈRES

A VALENTIGNEY

(DOUBS)



1926

DÉPOT A PARIS : 2 BIS, RUE BÉRANGER, 2 BIS

R. C. MONTBÉLIARD N° 316

Le présent tarif annule tous les précédents

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

A CAFÉ, A POIVRE, ETC.

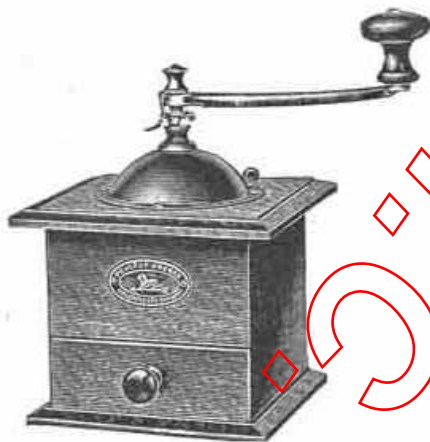
CONCASSEURS POUR GRAINES

MOULINS EN BOIS

Mouvements en acier fondu forgé

Moulins à calotte

Modèles I, R ou S.



Modèle TS.



Numéros

Dimensions de la boîte en millimètres

00	0	1	2	3	4	5
90	98	106	114	124	134	144
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :						
10.70	11.05	11.40	12.10	12.85	15.25	15.60
12.20	12.90	13.20	14.40	15.10	17.65	18.50
13.55	14.30	14.75	16.20	17.15	19.80	20.70
15.90	16.50	17.05	17.80	18.85	21.60	22.55
—	22.70	23.40	25.70	27.85	30.35	—
0.85	0.85	0.85	0.95	0.95	0.95	0.95

Modèle I. Hêtre verni, calotte peinte.
 » R. » coloré verni, calotte bronzée.
 » S. » verni, calotte laiton.
 » S. » » nickelée.
 » TS. Noyer poli à calotte nickelée.
 Ces moulins taillés, pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient
 (mouture E), se paient en plus

NOTA. — Nous recommandons à nos clients de ne pas essayer de moudre de chicorée dans nos moulins; cette denrée empâte le mouvement et le met hors d'état de fonctionner.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

Mouvements en acier fondu forgé

Moulins à support

Modèle T, à support bronzé



Modèle T, à pans, à support nickelé.



Numéros

0	1	2	3	4	5
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :					
22.70	23.50	25.90	28.20	30.60	32.00
26.30	26.75	29.05	30.70	—	—
28.30	29.05	31.70	33.85	36.50	—
0.85	0.85	0.95	0.95	0.95	0.95

Modèle T. Noyer poli, à support bronzé.

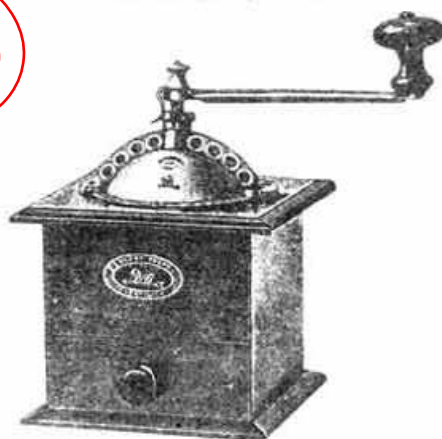
* T. Hêtre * façon noyer, à pans, support nickelé.

* T. Noyer * à pans, support nickelé.

Ces moulins, taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient (mouture E), se paient en plus :

Moulins à support et calotte

Modèles SN et TN.



Numéros

2	3
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS	
19.80	21.30
25.45	—
28.80	—
0.95	0.95

Modèle SN. Hêtre verni, calotte et support nickelés.

* TN. * poli, façon noyer, calotte et support nickelés.

* TN. Noyer poli, calotte et support nickelés.

Ces moulins, taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient

(mouture E), se paient en plus :

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

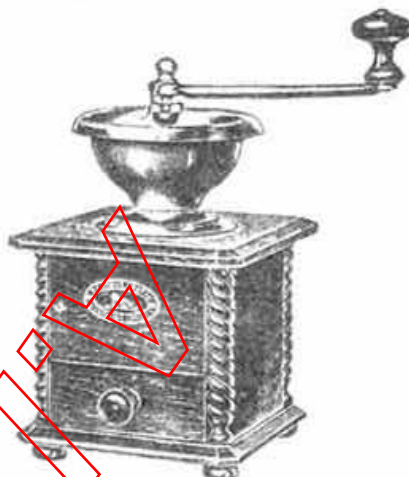
Mouvements en acier fondu forgé

Moulins modèle belge à trémie extérieure laiton avec pieds

Sans colonnes



Avec colonnes



Numéros

Hôte verni, sans colonnes

poli, façon noyer, avec colonnes

0	1	2	3	4
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :				
19.50	20.25	21.—	22.50	25.—
—	—	30.50	32.—	34.70

Ces moulins avec trémie et manivelle nickelées se paient

fr. 2.70 de plus par pièce.

livrés sans pieds, ces moulins subissent une diminution de

0.25 par pièce.

Moulins décorés



Hôte à pans, noyer poli, montée sur pieds, garniture dessins bleus sur fond blanc. Manivelle et calotte nickelées.

La pièce fr. 46.20.

Ce moulin ne se livre qu'en taille n° 2 (114 $\frac{5}{8}$).

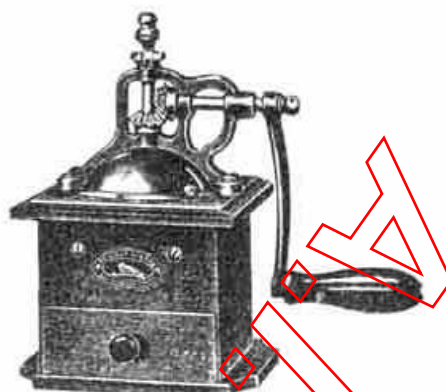
NOTA. Nous recommandons à nos clients de ne pas essayer de moudre de chicorée dans nos moulins; cette denrée empâte le mouvement et le met hors d'état de fonctionner.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

Mouvements en acier fondu forgé

Moulins à engrenages



Numéros.

Modèle F. Boîte hêtre verni, calotte laiton. la pièce, fr.
 Taillés pour mouture extra-fine (mouture E) En plus par pièce, fr.

0	1	2	3
31.70	34.45	45.95	63.76
0.85	0.95	3.90	9.00

Moulins-applique



Boîte hêtre verni, hauteur : 31 $\frac{1}{2}$ cm, largeur : 13 $\frac{1}{2}$ cm, épaisseur : 8 $\frac{1}{2}$ cm la pièce, fr. 10.30

Moulin-applique en aluminium à trémie faïence (Voir page 263).

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN TOLE

Mouvements en acier fondu forgé



Numéros

00	0	1	2	3	4	5
----	---	---	---	---	---	---

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :

Modèle K. Boîte tôle, façon bois, calotte peinte	12.80	13.30	14.—	14.90	16.30	19.30	22.20
Taillés pour mouture extra-fine usitée en Orient, en plus.	0.85	0.85	0.85	0.95	0.95	0.95	0.95

Ces moulins livrés avec calotte laiton se paient fr. 2.40 de plus par pièce.
 " " " trémie porcelaine se paient " 1.80 " "
 " " " " émaillée se paient " 2.15 " "



Modèle G, boîte tôle façon chêne, fermant à baïonnette, planche mobile



Modèle G, de voyage, à manivelle mobile

Numéros

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :

Modèle G. Rond, calotte bronzée, manivelle fixe	12.20	13.15	14.90	17.45	21.10
" " " de voyage, manivelle mobile	12.60	—	—	—	—
Taillés pour mouture extra-fine usitée en Orient, en plus	0.85	0.85	0.95	0.95	0.95

Ces moulins livrés avec trémie émaillée se paient. fr. 2.15 de plus par pièce.

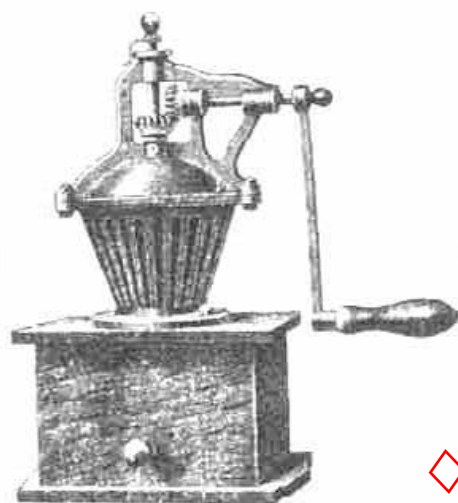
NOTA. — Le moulin G. N° 0 ne peut pas être livré avec trémie émaillée.

" " (tous n°s) " " " porcelaine.

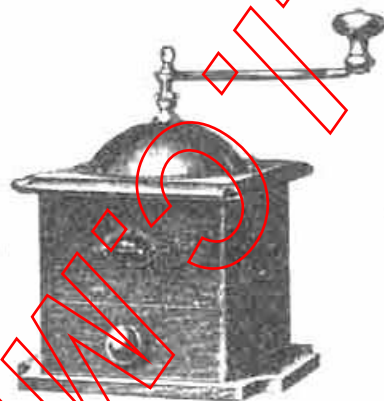


Modelo H.	Bouteille en tôle bronzée, pour café, mouture orientale	la pièce, fr.	28.00
"	" en laiton, pour café	" "	36.00
"	" " nickelé, pour café	" "	39.00

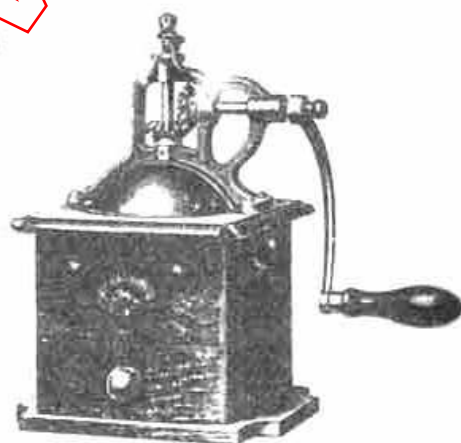
Mouvements en acier fondu forge.



Modelle 13.



Model 1



Modèle L a engrenages.

Modèle B.	Boîte hêtre verni de 56 $\frac{3}{4}$ "	trémie fonte émaillée, calotte laiton	la pièce, fr.	129.30
" L.	"	noyer poli de 45 $\frac{3}{4}$ "	calotte nickelée	84.—
" L.	"	"	" à engrenages	99.—

MOULINS A POIVRE ou pour ENFANTS

Modèle U₂ ordinaire.

Module V, fn.

Modèle U	Boîte hêtre verni, calotte peinte	la pièce, fr.	6.70
„ V.	„ noyer poli, calotte laiton	„ „	13.30
„	„ „ „ nickelée	„ „	14.05

Mouvements en acier fondu forge.

Modèle Z₂ à manivelle

Modèle Z, sans manivelle



Model 1



Forme cource

Modèle Z à manivelle	noyer poli.	calotte laiton	la pièce, fr.	11.90
" " "	"	nickelée	" "	12.35
" " sans manivelle	"	"	" "	8.40
" " "	hêtre poli.	"	" "	7.25
" " "	" verni.	"	" "	6.55
Modèle L	noyer poli.	"	" "	8.50
Forme courte	" poli.	"	" "	8.—
" " "	hêtre poli.	"	" "	7.20



Modèle "Tonneau"
à manivelle



Modèle "Tonneau"
sans manivelle



Modèle X.

Modèle "Tonneau" à manivelle, noyer poli	la pièce, fr.	11.25
" " sans manivelle	" "	10.—
Modèle X, noyer poli, avec verre	" "	14.10

Modèle Z, métal uni



Modèle Z, métal guilloché

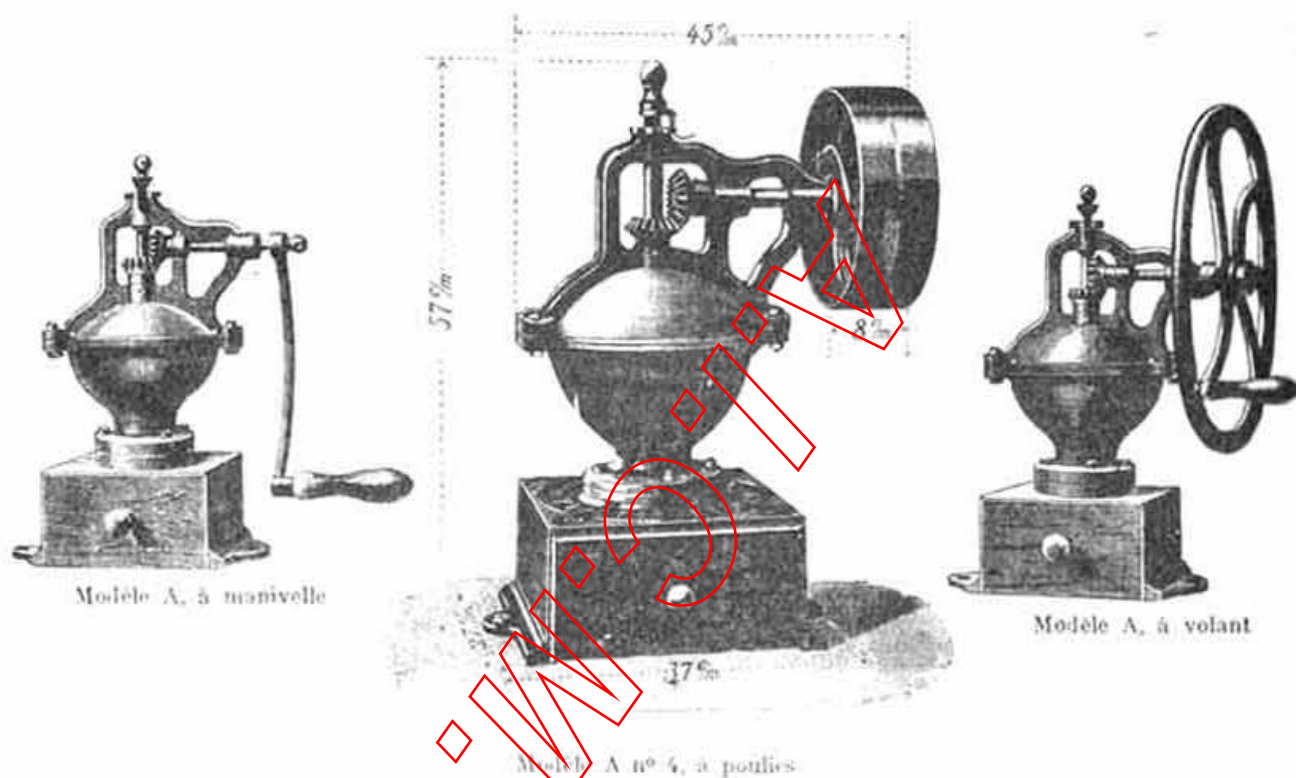
Modèle Z, métal, argenture garantie, uni.	la pièce, fr.	42.—
" " " " guilloché	" "	50.40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle A, à engrenages



Numéros

Poids sans volant

* avec volant

* avec poulies

Tremie polie, calotte bronzée

* avec volant

* avec poulies

laiton

* avec volant

Tremie émaillée, calotte laiton

* avec volant

* avec poulies

* manivelle et boutons nickelés, verni fin, rouge ou vert clair, filets dorés

Majorations :

Pour mouture extra-fine Orientale

* du poivre ou de la moutarde

Pour peinture rouge sans filets en remplacement de la peinture verte ordinaire

Pour volant rainuré à poignée démontable

la pièce, fr.

la pièce, fr.

00	0	1	2	3	4
2.050	3.600	5.950	7.450	10.500	17.500
—	5.080	7.550	10.500	15. —	24.500
—	—	—	—	—	25. —
41. —	53. —	72. —	92. —	123. —	180. —
—	77. —	104. —	127. —	178. —	262. —
—	—	—	—	—	382. —
43. —	56. —	77. —	99. —	133. —	196. —
—	80. —	109. —	134. —	188. —	278. —
48.20	65. —	86. —	108. —	145. —	210. —
—	89. —	118. —	143. —	200. —	292. —
—	—	—	—	—	412. —
67. —	80. —	107. —	131. —	—	—
2. —	3.95	4.25	5.30	5.60	5.95
0.55	0.75	1.05	1.30	1.60	2. —
2.65	3.30	4.35	6.20	7.25	9.25
—	14.10	14.90	16.85	17.15	17.60

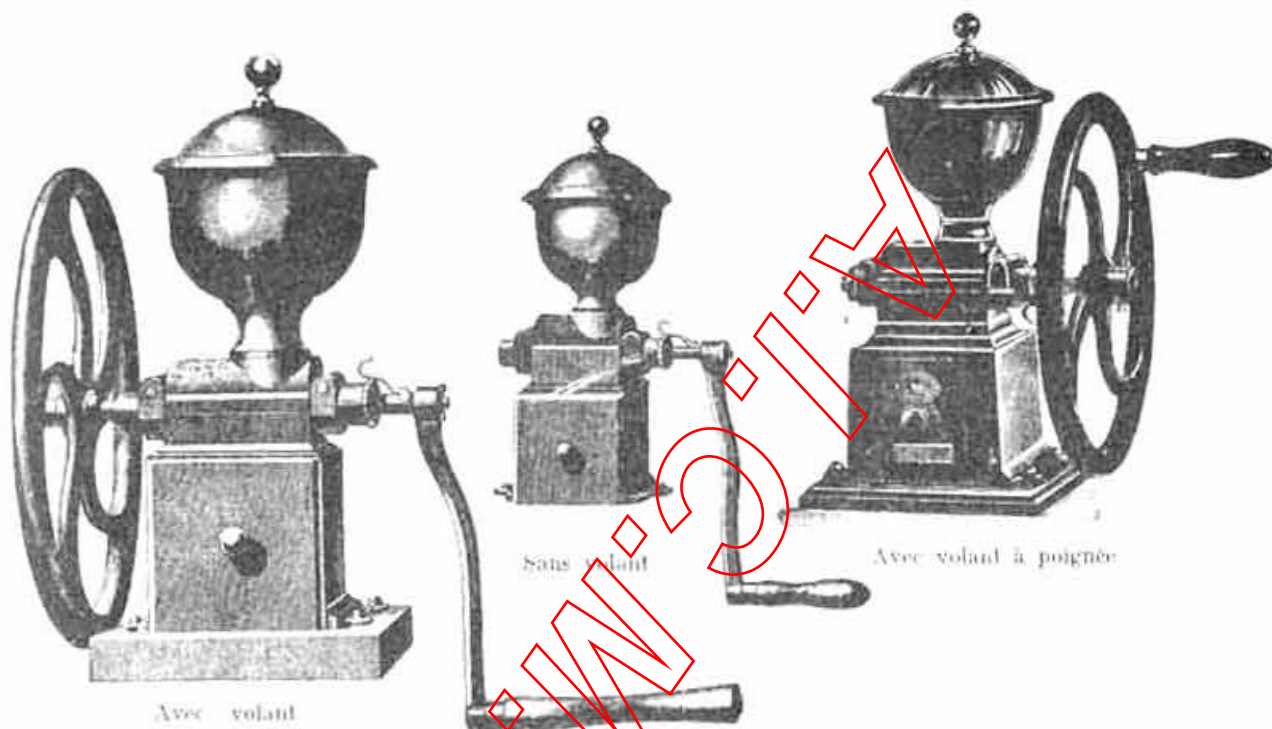
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle C avec trémie émaillée

(Calotte laiton)



Nombres

Poids avec trémie émaillée, sans volant

» » » avec volant

Avec trémie émaillée, sans volant la pièce, fr.

» » avec volant et manivelle » » »

» » sans manivelle » » »

» » à poignée sur le volant » » »

» » avec 2 volants dont un à poignée fixe ou mobile » » »

Majoration pour volant rainuré, sans poignée en plus par volant

» » et poignée démontable ou fixe » » »

» » pour peinture rouge, sans filets, en remplacement de la peinture verte ordinaire la pièce, fr.

Pieds en fonte pour moulins C (Voir dessin page 259) » »

Tailles pour mouture extra-fine, Orientale en plus, fr.

» » du poivre ou de la moutarde » » »

Livrés avec peinture fine vert clair ou rouge, filets or, ces moulins subissent une majoration par pièce de fr.

1	2	3	4	5	6
5. —	8.900	12.250	17. —	—	—
8.200	13. —	18.500	28. —	53.500	80.500
90. —	124. —	154. —	211. —	—	—
115. —	163. —	212. —	294. —	627. —	885. —
111. —	155. —	202. —	278. —	602. —	860. —
115. —	159. —	206. —	283. —	607. —	866. —
145. —	200. —	260. —	373. —	758. —	1090. —
11. —	13. —	13.50	15. —	20. —	25. —
15. —	17. —	17.50	20. —	25. —	31. —
2.65	3.30	4.35	6.20	7.25	9.25
—	—	—	259. —	259. —	298. —
4.25	5.30	5.60	5.95	8.90	9.25
1.05	1.30	1.60	2. —	2.65	2.65
11. —	11.55	13.75	13.85	25.70	35.30

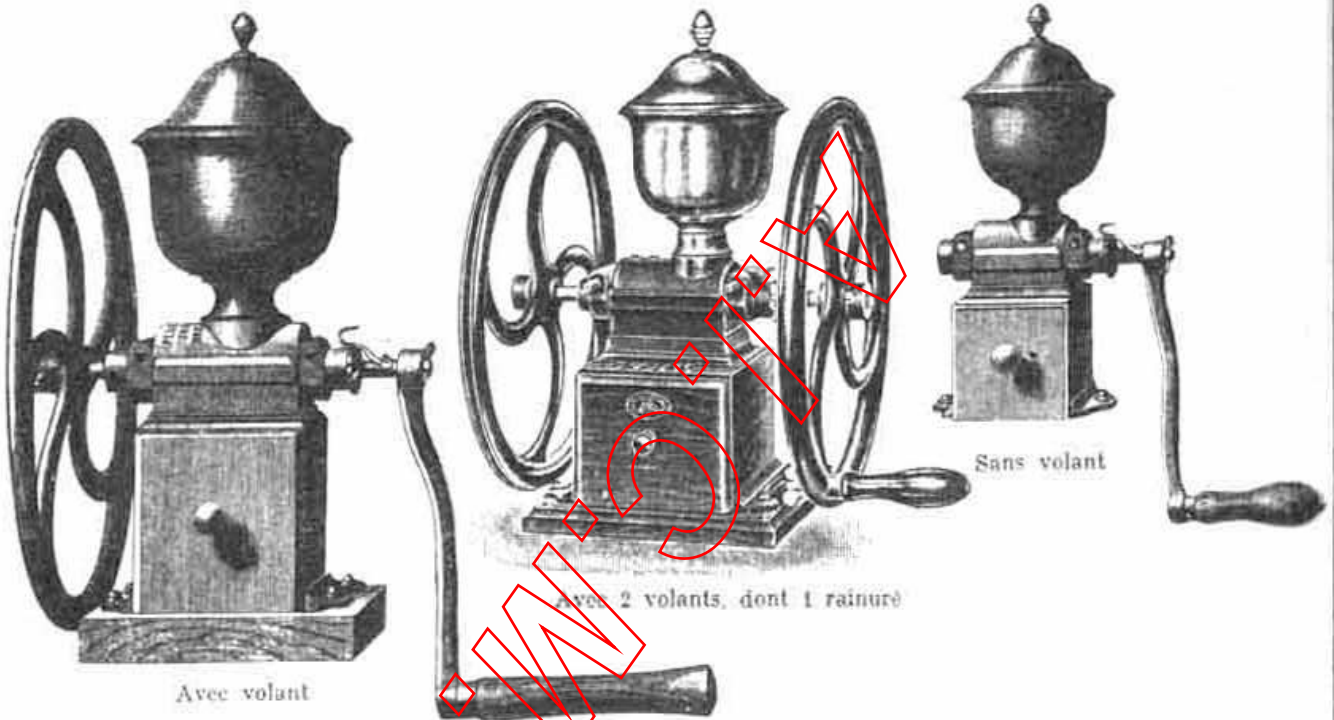
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle C avec trémie laiton

(Calotte laiton)



Numéros

Poids avec trémie laiton sans volant

* * * avec volant

	1	2	3	4	5	6
Avec trémie laiton, sans volant.	4.600	8. —	11. —	15. —	—	—
* * * avec volant et manivelle.	7.800	11. —	17. —	26. —	50. —	72. —
* * * sans manivelle.	114. —	145. —	180. —	238. —	—	—
* * * à poignée sur le volant	139. —	184. —	238. —	321. —	654. —	898. —
* * * avec 2 volants dont 1 à poignée fixe ou mobile.	135. —	176. —	228. —	305. —	629. —	873. —
Majoration pour volant rainuré, sans poignée.	139. —	180. —	232. —	310. —	634. —	879. —
* * * et poignée démontable ou fixe	169. —	221. —	286. —	400. —	785. —	1103. —
* pour peinture rouge, sans filets, en remplacement de la peinture verte ordinaire.	11. —	13. —	13.50	15. —	20. —	25. —
Pieds en fonte pour moulins C (Voir dessin page 259)	15. —	17. —	17.50	20. —	25. —	31. —
Taillés pour mouture extra-fine Orientale.	2.65	3.30	4.35	6.20	7.25	9.25
* du poivre ou de la moutarde.	—	—	—	259. —	259. —	298. —
Livrés avec peinture fine vert clair ou rouge, filets or, ces moulins subissent une majoration par pièce de	4.25	5.30	5.60	5.95	8.90	9.25
	1.05	1.30	1.60	2. —	2.65	2.65
	fr. 11. —	11.55	13.75	13.85	25.70	35.30

Les moulins C avec volant à semelle plate sont facturés aux mêmes prix que ceux livrés avec volant ordinaire.

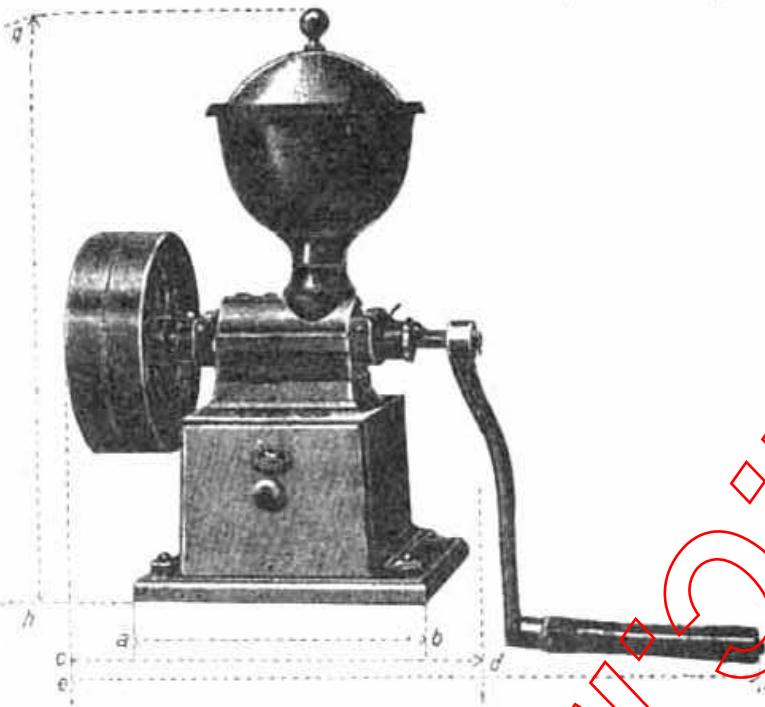
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN FONTE

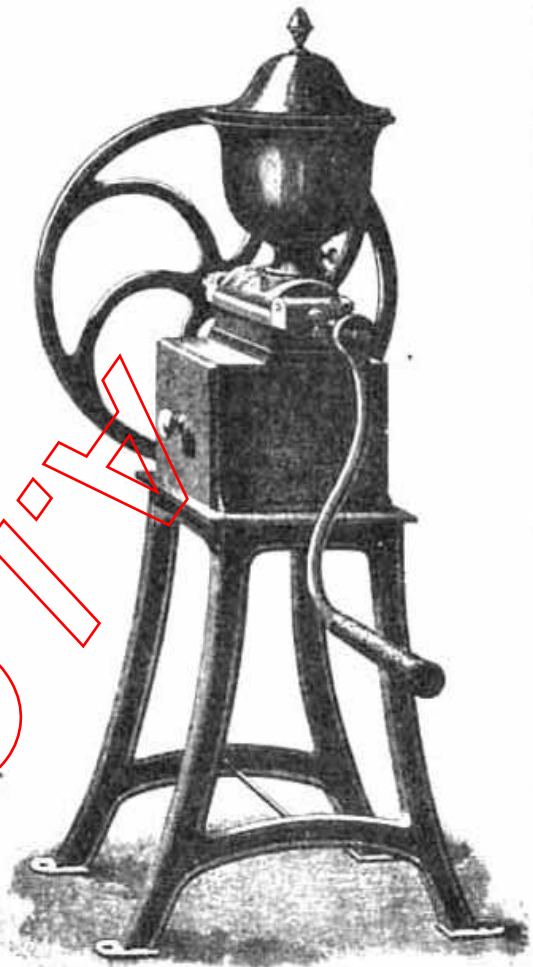
Mouvements en acier fondu forgé

Modèle C

(Calotte laiton)



Avec poulies, trémie émaillée.
(Voir dimensions page 278)



Sur pied fonte, avec volant
(Voir prix pages 237 et 258)

Numéros

Poids avec trémie émaillée, avec poulies

laiton

Avec poulies, sans volant

Avec trémie émaillée sans manivelle

avec

laiton sans manivelle

avec

Avec poulies, avec volant

Avec trémie émaillée, sans manivelle

avec

laiton sans manivelle

avec

Pieds en fonte pour moulins C.

Taillés pour mouture extra-fine, Orientale

du poivre ou de la moutarde.

Lavés avec peinture fine vert clair ou rouge, filets or, ces moulins subissent une majoration par pièce de

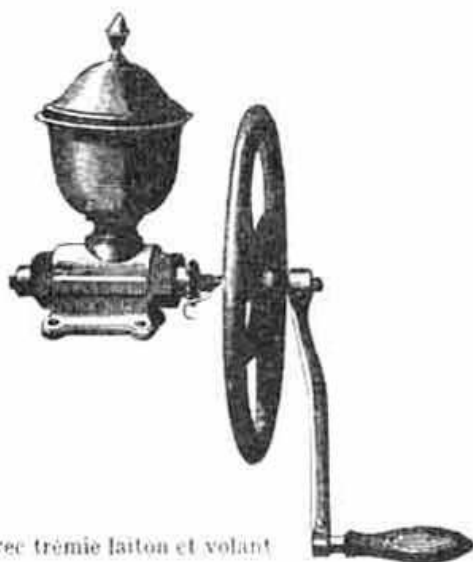
	4	5	6
	23.—	49.—	66.500
	21.—	46.—	58.—
la pièce, fr.	338.—	659.—	904.—
"	354.—	684.—	929.—
"	365.—	686.—	917.—
"	381.—	711.—	942.—
la pièce, fr.	428.—	820.—	1128.—
"	444.—	845.—	1153.—
"	455.—	847.—	1141.—
"	471.—	862.—	1166.—
"	259.—	259.—	298.—
en plus, fr.	5.95	8.90	9.25
"	2.—	2.65	2.65
fr	13.85	25.70	35.30

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

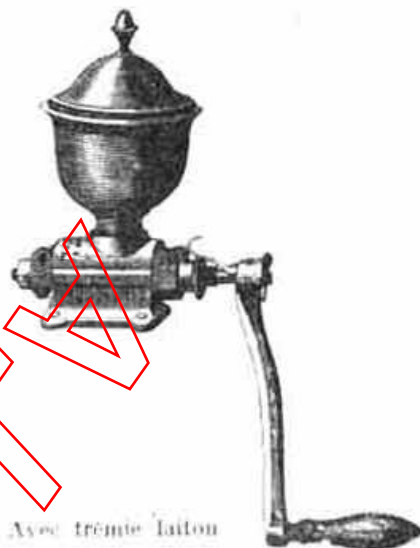
MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

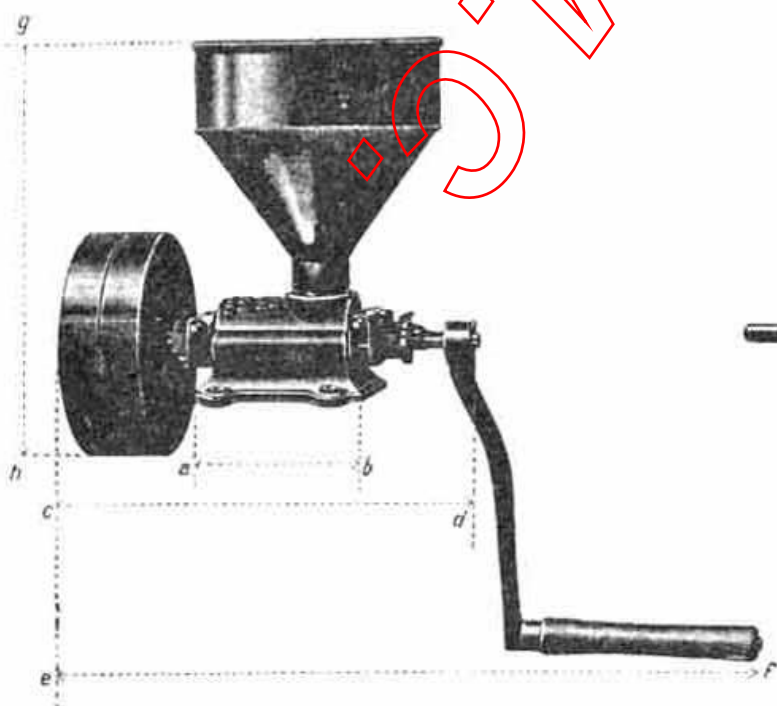
Modèle D



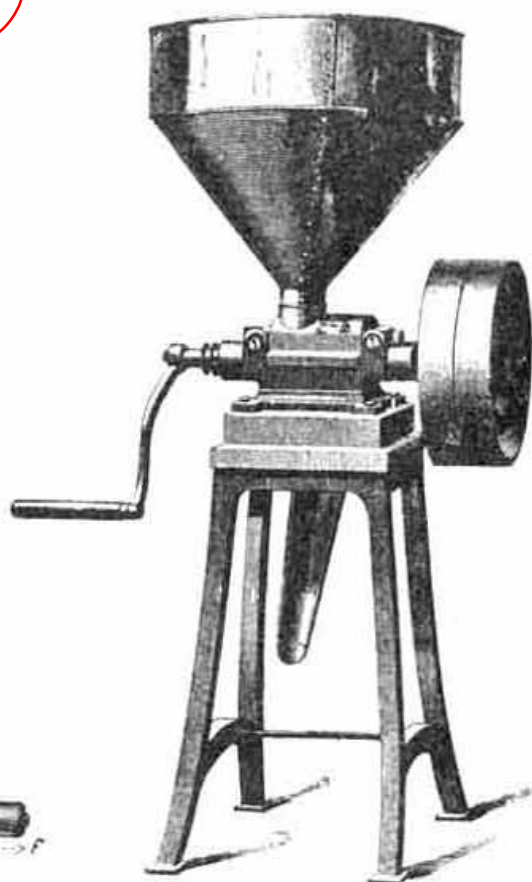
Avec trémie laiton et volant



Avec trémie laiton



Avec poulies et manivelle
(Voir dimensions page 278)



Avec poulies, sur pied fonte

Mouvements en acier fondu forcé

Two vintage mechanical devices, possibly coffee grinders or presses, are shown side-by-side. Each device features a dark, ornate metal body with a rounded top and a small knob. A large, spoked hand-crank wheel is attached to the side of each unit. A long, curved arm extends from the base of each device, ending in a foot pedal. The devices are set against a plain white background. A large, stylized red watermark is overlaid across the center of the image.

Avec tremie émaillée et volant

1	2	3	4	5	6	8
3,630	5,650	8. —	11. —	15,500	28,500	—
3,250	4,650	6,600	9. —	12. —	20,500	—
6,200	9,850	15,150	21. —	33. —	55,500	—
5,800	8,850	13,750	19. —	29,500	47,500	—
—	—	—	16,500	25. —	41. —	—
—	—	—	14,500	21,500	33. —	67. —

A trémie émaillée, sans volant	la pièce, fr.
" " avec volant	" "
A trémie laiton, sans volant	" "
" " avec volant	" "

A tremie emailée, sans manivelle		la pièce, fr.	
»	à	»	»
»	tôle sans	»	»
»	à	»	»

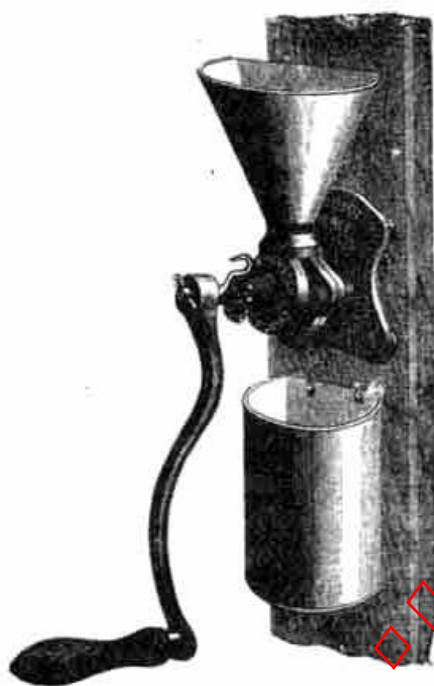
Pieds fonte pour moulins, modèle D	—	—	—	224,—	224,—	271,—	317,—
Taillés pour mouture extra-fine, usitée en Orient, en plus par pièce, fr.	4.25	5.30	5.60	5.95	8.90	9.25	—
* * * * * * * * * du poivre ou de la moutarde	1.05	1.30	1.60	2.—	2.65	2.65	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

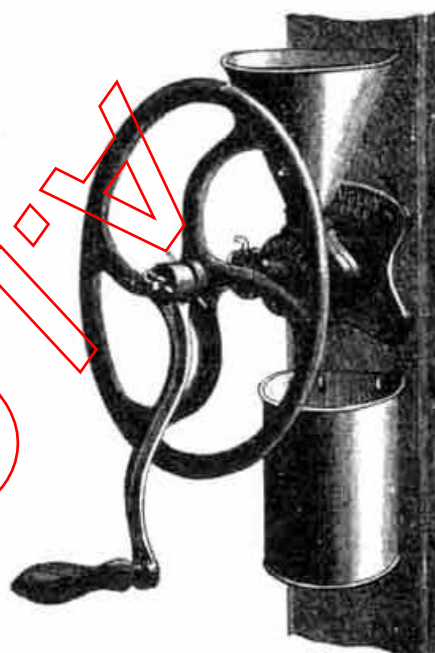
MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle E



Avec trémie et godet fer-blanc
sans volant



Avec trémie et godet fer-blanc
à volant

Numéros

Poids sans volant Kgs

* avec volant

	00	0	1	2	3	4	5	6
Poids sans volant Kgs	1.200	1.700	2.750	3.650	4.800	6.750	9.200	11.500
* avec volant	—	—	5.500	8. —	11.500	17. —	—	—
Avec trémie et godet fer-blanc sans volant . la pièce, fr.	30.—	35.50	50.—	58.—	76.—	102.—	208.—	239.—
* * * avec volant	—	—	75.—	97.—	124.—	185.—	—	—
Taillés pour mouture extra-fine, Orientale . . . en plus, »	2.—	3.95	4.25	5.30	5.60	5.95	8.90	9.25
* * * du poivre ou de la moutarde.	0.55	0.75	1.05	1.30	1.60	2.—	2.65	2.65

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULIN-APPLIQUE EN ALUMINIUM

avec trémie faïence, calotte laiton et récipient verre

Mouvements en acier fondu forgé



Hauteur totale du moulin : 0^m50

Largeur de la planchette : 0^m15

Profondeur du moulin : 0^m25
(jusqu'au bout du manche de la manivelle)

Contenance de la trémie : 0 k. 500

Poids du moulin : 2 k. 500

Avec trémie blanche	la pièce, fr.	66,50
* * * décorée	* * *	72,—

Pièces détachées

Trémie faïence blanche	la pièce, fr.	9,60
* * * décorée	* * *	11,70
Calotte laiton	* * *	14,60
Godet verre	* * *	2,75

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé



Modèle A. B., dit Américain

Numéros

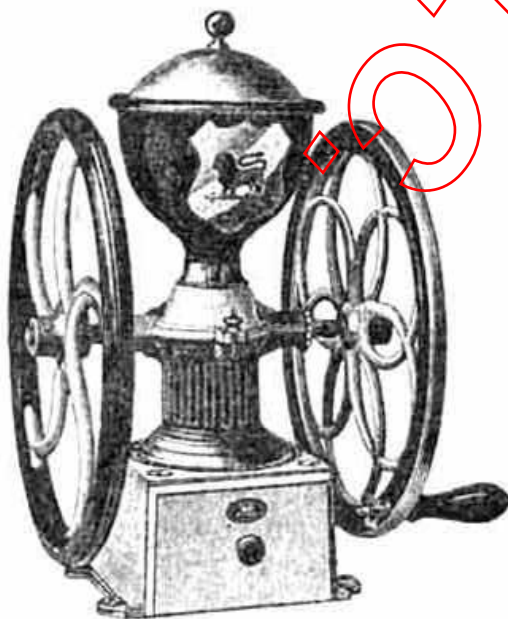
Poids K^{os}

Diamètre des volants %

Avec 2 volants, trémie et couvercle nickelés, peinture soignée rouge avec filets or. . . . la pièce, fr.

Taillés pour mouture extra-fine Orientale, en plus. par pièce, fr.

2	4
15.—	23.—
33	43
304.—	372.—
4.80	5.40



Modèle C. B.

pouvant être actionné par moteur électrique

Numéro

Poids avec 2 volants K^{os}

Avec 1 volant à poignée démontable et 1 volant rainuré, trémie émaillée, calotte laiton, peinture soignée, filets or. . . . la pièce, fr.

Taillés pour mouture extra-fine Orientale, en plus. par pièce, fr.

4
29.—
331.—
5.40

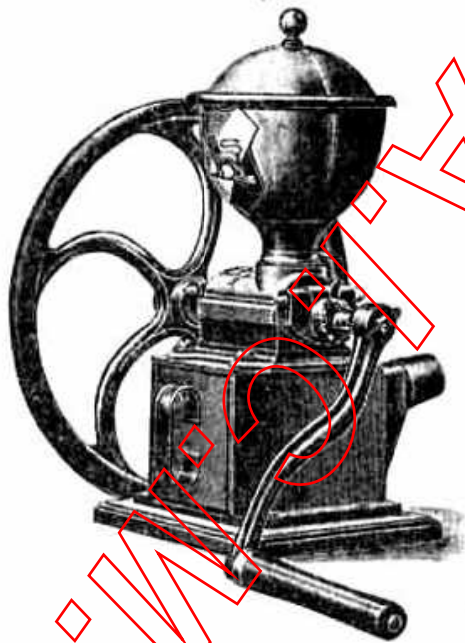
Le socle de ce moulin est peint en bleu, le corps en vert et bronzé or, les volants en vert et bleu, la trémie en vert avec écusson tricolore.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle D. N.



Numéro

Poids K^{os}

Avec un volant rainuré et une manivelle, trémie émaillée, calotte laiton, tiroir-verseur tôle
à poignée, peinture soignée. la pièce, fr.
Sans volant, une manivelle. " " 208.—
Taillés pour mouture extra-fine, Orientale, en plus. par pièce, fr.

4
26.—
304.—
208.—
5.40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A MOTEUR

Modèle C N° 3

à moteur électrique, avec réducteur de vitesse

POIDS :

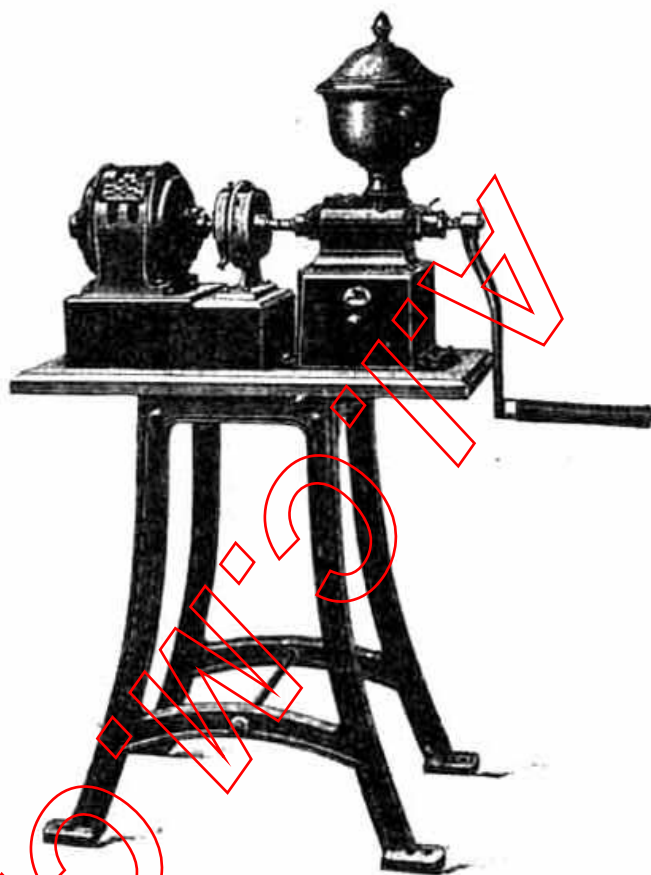
Sans pied : K^{os} 27.—

Avec pied : " 58.—

Contenance de la trémie :

0 k. 670

(Le tiroir peut recevoir toute la contenance de la trémie.)



VITESSE

Nombre maximum de tours par minute :

Moutures O et M : 140

" I : 110

" E : 90

" du poivre : 90

RENDEMENT

A L'HEURE :

en mouture O : 22 K^{os}

" M : 16 "

" I : 8 "

" E : 5 "

pour poivre : 11 "

Moulin C N° 3, trémie et calotte laiton, peinture fine, vert clair ou rouge, filets or, sans manivelle, ni volant.
Réducteur de vitesse dans carter aluminium.

Le groupe complet, sur socle hêtre, sans pied Fr.
" " " avec pied fonte . . .
Supplément pour une manivelle
Ce moulin peut être livré sans moteur avec une réduction de . .

Avec moteur 1/4 C. V. pour mouture ordinaire ou Midi	Avec moteur 1/3 C. V. pour mouture italienne	Avec moteur 1/2 C. V. pour mouture égyptienne	Avec moteur 0,6 C. V. pour poivre
1950.—	2000.—	2050.—	2225.—
2150.—	2200.—	2250.—	2425.—
10.—	10.—	10.—	10.—
625.—	675.—	725.—	900.—

NOTA. — Les prix ci-dessus s'entendent pour groupe livré avec moteur triphasé de série normale jusqu'à 380 volts inclus. Nous ne nous chargeons pas de la fourniture de moteurs d'autres types.

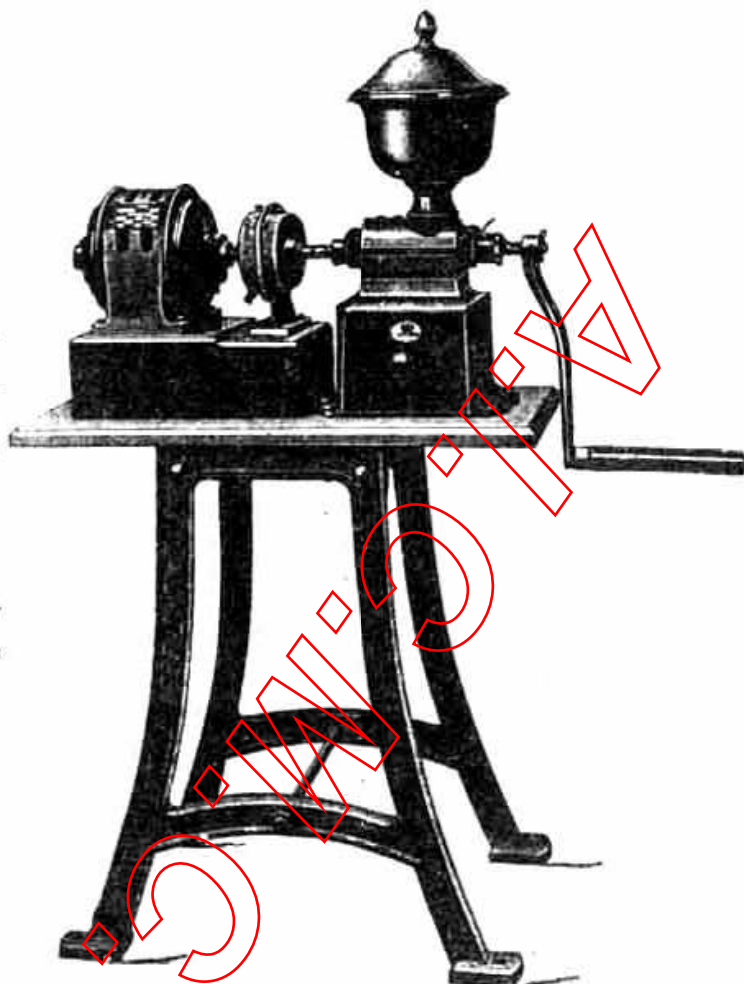
Bien spécifier le voltage du courant dont on dispose, et le nombre de périodes (25 ou 50)
Le moteur se livre avec prise de courant et 2 m. de cordon souple.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A MOTEUR

Modèle C, N° 4

à moteur électrique, avec réducteur de vitesse



POIDS :

Sans pied : K^{os} 42.—

Avec pied : " 80.—

Contenance de la trémie :

1 k. 150.

(Le tiroir peut recevoir toute la contenance de la trémie).

VITESSE :

Nombre maximum de tours par minute :

Moutures O et M : 140

" I : 110

" E : 90

" du poivre : 90

RENDEMENT A L'HEURE :

en mouture O : 30 K^{os}

" M : 22 "

" I : 9 "

" E : 6 "

pour poivre : 15 "

Moulin C N° 4, trémie et calotte laiton, peinture fine, vert clair ou rouge, filets or, sans manivelle ni volant.
Réducteur de vitesse dans carter aluminium.

Le groupe complet, sur socle hêtre, sans pied Fr.
" " " avec pied fonte
Supplément pour 1 manivelle
Ce moulin peut être livré, sans moteur, avec une réduction de . .

Avec moteur 1/3 C. V. pour mouture ordinaire ou Midi	Avec moteur 1/2 C. V. pour mouture italienne	Avec moteur 0.6 C. V. pour mouture égyptienne	Avec moteur 0.8 C. V. pour poivre
2060.—	2410.—	2285.—	2335.—
2310.—	2360.—	2535.—	2585.—
13.—	13.—	13.—	13.—
675.—	725.—	900.—	950.—

NOTA. — Les prix ci-dessus s'entendent pour groupe livré avec moteur triphasé de série normale, jusqu'à

380 volts inclus. Nous ne nous chargeons pas de la fourniture de moteurs d'autres types.

Bien spécifier le voltage du courant dont on dispose et le nombre de périodes (25 ou 50).

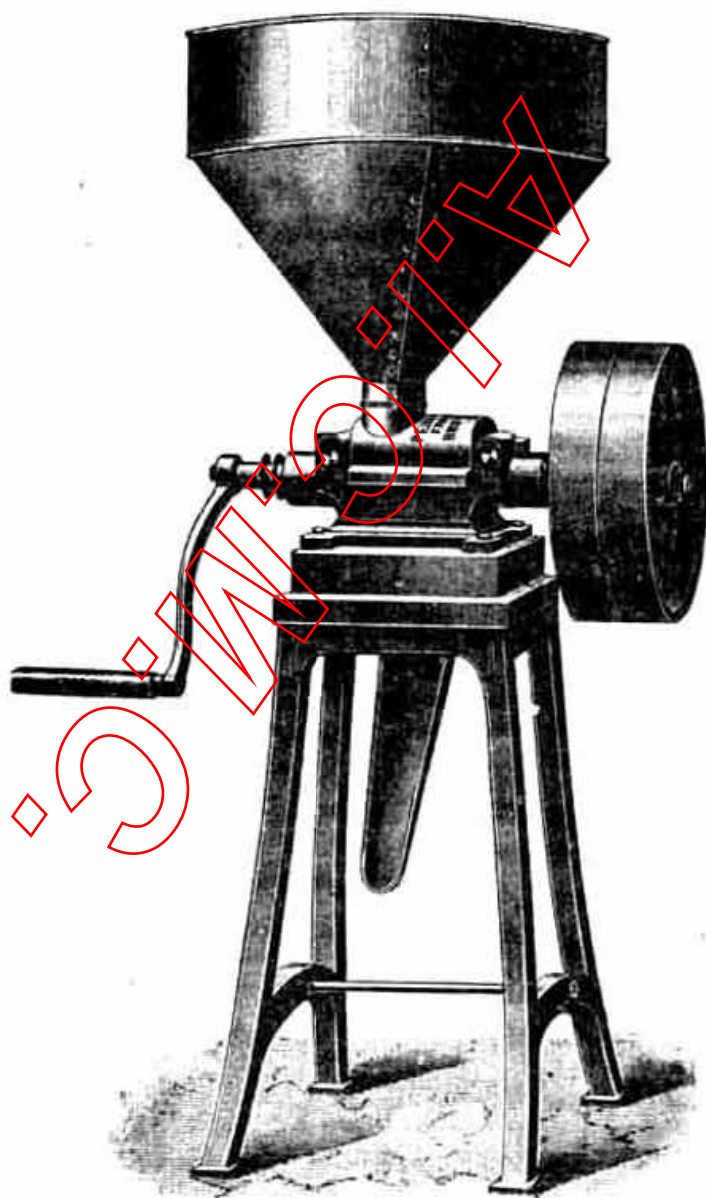
Le moteur se livre avec prise de courant et 2 m. de cordon souple.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES DIVERSES

Mouvements en acier fondu forgé

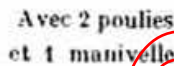
Modèle D, sur pied fonte



Modèle D N° 8, à 2 poulies, sur pied fonte.

Prix, voir page 269.

Modèle D.



Observer strictement les instructions pour le réglage

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle E



Numéros

Poids sans volant K^{os}

* avec volant

Avec 1 manivelle la pièce, fr.

* 1 * avec volant

4	5	6
6.500	9.500	12.400
17.—	—	—
104.—	199.—	240.—
176.—	—	—

Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, prière de l'indiquer dans les commandes.

Les haricots et les lentilles peuvent se moudre dans les concasseurs pour graines mouture fine.

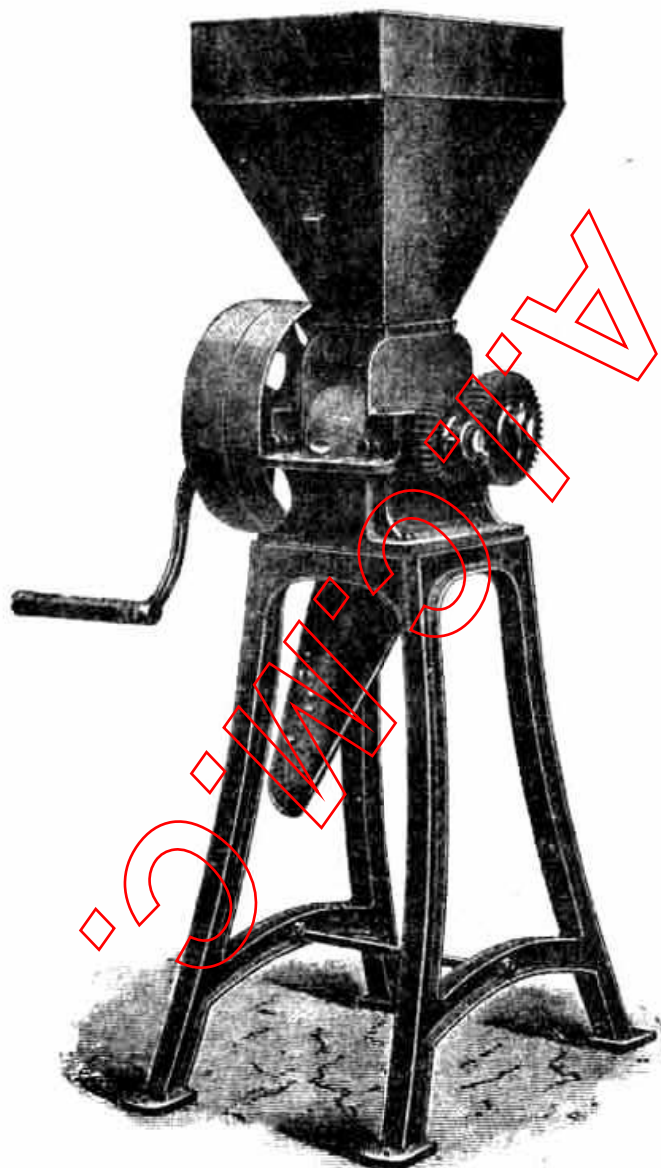
Observer strictement les instructions pour le réglage.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé

Pour Pharmaciens et Droguistes



N° 3.

Largeur des cylindres en millimètres.

Grand modèle, verni gris, sur pied fonte, diamètre des cylindres 130 $\frac{7}{8}$. . . la pièce, fr.
Cylindres de rechange. la paire, fr.
Peignes de rechange. la pièce, fr.

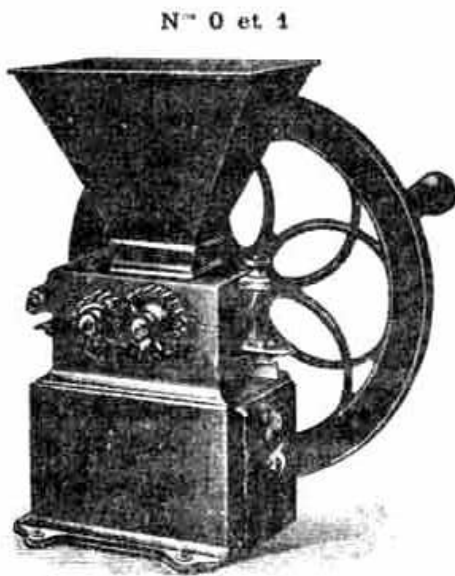
	60	100
Grand modèle, verni gris, sur pied fonte, diamètre des cylindres 130 $\frac{7}{8}$	1560.—	1884.—
Cylindres de rechange.	274.—	484.—
Peignes de rechange.	1.65	1.65

NOTA. — Ce Moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

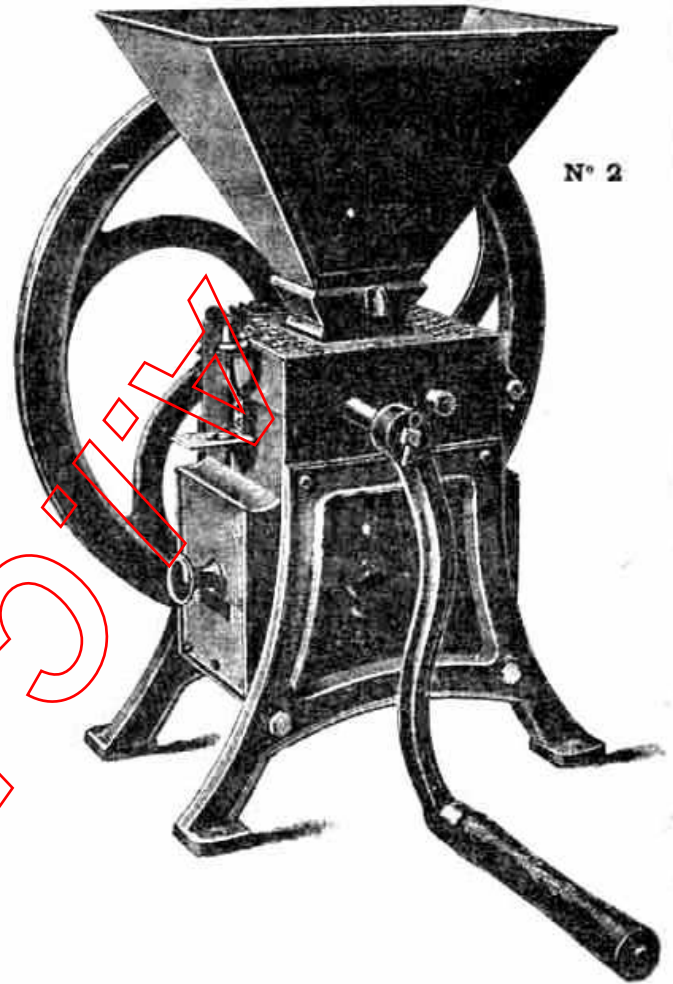
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé
Pour Pharmaciens et Droguistes



N° 0 et 1



N° 2

Numéros.

Vernis gris, filets argent

A trémie tôle et volant. la pièce, fr.
Cylindres de rechange. la paire, *
Peignes * la pièce, *

1	2
180.—	390.—
23.—	60.—
1.—	1.35

NOTA. — Ces moulins sont établis pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

Spécial pour pavots

Numéro

Vernis gris, filets argent

A trémie tôle, sans volant. la pièce, fr.
A trémie tôle, avec volant à poignée fixe. * *
Cylindres de rechange. la paire, *

0
125.—
143.—
23.—

Les moulins n° 0, 1 et 2 ne peuvent convenir pour fonctionner au moteur.

Numéros

Mouvement sans arbre	pour moulin Turc		la pièce.	Net, fr. 8.55
" avec "	" " "	"	"	" 10.45

Mouvement sans arbre (noix et cuvette)	la pièce, Net, fr. 1.70
" avec " 	" " " 2.10
" " " 2 brides, une rondelle d'entraînement, et bouton nickelé	" " " 3.15

NOTA. — Les mouvements sans arbre comprennent noix et cuvette qui ne se livrent jamais séparément.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins fonte

Modèle A.

Numéros		00	0	1	2	3	4
Caisse vernie.	la pièce, Net, fr.	6.95	9.85	13.25	17.95	26.60	44.95
Trémie émaillée vernie.	" " "	9.30	13.75	17.45	21.45	31.55	42.20
" polie vernie.	" " "	4.45	5.60	8.45	12.25	18.80	27.05
Support à volant verni.	" " "	—	4.25	7.70	9.90	12.75	18.50
" sans volant verni.	" " "	2.95	4.10	7.20	9.30	12.40	17.15
Engrenages bronzés.	la paire, " "	2.—	2.60	3.15	3.55	4.30	5.85
Mouvement (noix, cuvette, arbre, écrou, ressort et rondelle chapeau fonte)	l'assortiment, " "	5.30	7.55	10.10	12.05	16.05	22.40
Le même avec chapeau laiton.	" " "	5.35	7.70	10.35	12.45	16.75	23.15
Mouvement sans arbre (noix et cuvette)	la paire, " "	3.65	5.55	7.—	8.65	11.45	15.30
Bride	la pièce, " "	0.15	0.60	0.65	0.95	1.10	2.25
Arbre long.	" " "	0.65	0.80	1.70	1.95	2.75	5.25
" court, à manivelle.	" " "	0.50	0.60	1.—	1.10	1.45	1.65
" " à volant.	" " "	—	0.85	1.20	1.55	2.15	2.55
Écrous de réglage	le cent, " "	30.—	36.—	47.—	47.—	63.—	63.—
Ressorts	" " "	11.—	11.—	14.—	14.—	16.—	16.—
Chapeaux fonte.	" " "	48.—	50.—	66.—	66.—	86.—	86.—
" laiton.	" " "	54.—	68.—	90.—	105.—	162.—	162.—
Calotte	la pièce " "	2.15	3.20	5.25	7.20	9.20	14.25
Calotte fer	" " "	0.95	1.40	2.30	2.75	3.35	4.55
Manivelle fer avec sa poignée	" " "	2.95	3.75	5.35	6.35	7.25	8.60
Boulons avec écrous pour support, trémie et bride	le cent, " "	36.—	36.—	44.—	65.—	68.—	81.—
Tiroir verni.	la pièce, " "	1.85	2.70	3.20	3.70	4.65	6.35
Volant à poignée fixe.	" " "	—	16.10	20.80	25.05	36.35	50.75
Manche bois avec virole (N° 00 sans virole).	" " "	0.70	0.95	1.30	1.35	1.40	1.90
Soie pour manche avec clavette de rivetage	" " "	0.20	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75

N. B. — Indiquer si les arbres courts sont pour moulins avec ou sans volant.

Modèle A N° 4, à poulies.

Support.	la pièce, Net, fr.	28.55
Arbre court	" " "	9.90
" grand.	" " "	23.25
Engrenages bronzés.	la paire, " "	10.90
Poulie.	la pièce, " "	34.75
Arrêt de poulie.	" " "	4.95
Chapeau fonte	" " "	5.25
" laiton.	" " "	9.75
Ressorts de réglage.	le cent, " "	20.—
Écrous de réglage.	" " "	107.—

Modèle AB.

Numéros.		2	4
Caisse et chapeau complets, vernis.	l'assortiment, Net, fr.	69.50	82.15
Tiroir verni.	la pièce, " "	4.55	5.20
Volant à poignée fixe.	" " "	26.70	42.05
Trémie nickelée avec statuette et rondelle	" " "	52.30	52.30
Arbre seul.	" " "	3.35	5.05
Mouvement (noix et cuvette).	la paire, " "	8.30	14.40

Modèle CB. N 4.

Caisse et chapeau vernis.	la pièce, Net, fr.	56.40
Trémie émaillée C 4.	" " "	30.45
Tiroir AB.	" " "	5.20
Volant AB 4.	" " "	35.75
Volant rainuré C 4 à poignée démontable.	" " "	59.60
Couvercle laiton pour trémie.	" " "	7.60
Mouvement (noix et cuvette)	la paire, " "	14.40
Arbre seul.	la pièce, " "	5.05

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins fonte (Suite)

Modèle DN, N° 4.

Trémie émaillée C 4, peinture fine	la pièce, Net, fr.	45.15
Tiroir verseur	» » »	26.55
Manivelle C 4,	» » »	11.90
Volant rainuré C 4, à poignée démontable	» » »	66.65
Mouvement avec arbre	» » »	22.85
Noix et cuvette	la paire, » »	16.10

Modèle C.

Numéros		1	2	3	4	5	6
Caisse et chapeau vernis	la paire, Net, fr.	30.25	44.65	56.90	78.15	171.75	234.—
Trémie émaillée et vernie	la pièce, » »	12.80	20.75	23.45	38.10	68.75	125.15
Manivelle fonte	» » »	3.35	7.40	8.45	12.35	21.90	21.90
Couvercle avec boule laiton pour trémie	» » »	5.20	6.50	7.90	9.65	33.30	41.15
Boules laiton avec rondelles pour trémie	le cent, » »	188.—	201.—	221.—	251.—	—	—
Trémie laiton avec couvercle	la pièce, » »	29.90	36.60	43.30	55.75	107.90	142.25
Broche d'assemblage	» » »	1.60	1.70	2.—	2.15	2.55	2.75
Mouvement (noix et cuvette)	la paire, » »	8.40	10.55	14.30	18.30	36.45	46.75
Arbre avec volant	la pièce, » »	3.50	4.35	6.35	7.70	22.70	28.10
» sans »	» » »	3.20	3.95	5.80	7.05	22.70	28.10
Ecrous de réglage	le cent, » »	64.—	62.—	86.—	92.—	593.—	620.—
Ressorts	» » »	20.—	20.—	27.—	28.—	53.—	68.—
Agitateurs	» » »	11.—	11.—	14.—	17.—	23.—	30.—
Poulets de trémie	» » »	75.—	75.—	75.—	75.—	219.—	219.—
Tiroir verni	la pièce, » »	3.—	3.65	4.65	5.35	10.55	12.80
Planchette vernie pour moulin à volant	» » »	2.25	2.65	3.25	4.—	19.95	22.20
Pouille	» » »	—	—	—	29.60	48.50	64.50
Volant sans poignée	» » »	20.90	29.75	40.90	56.75	93.20	158.—
» avec » fixe	» » »	24.50	33.35	44.65	61.15	98.80	163.20

Modèle D.

Numéros		1	2	3	4	5	6	8
Barillet et chapeau vernis	les deux pièces, Net, fr.	19.30	23.45	31.55	41.90	60.35	91.40	213.55

Toutes les autres pièces détachées pour moulins D sont facturées aux mêmes prix que celles pour moulins C.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins fonte (Suite)

Modèle E.

Numéros		00	0	1	2	3	4	5	6
Carcasse et chapeau vernis	les 2 pièces, Net, fr.	8.20	10.10	13.75	16.10	21.95	27.45	37.20	44.05
Trémie fer-blanc	la pièce, " "	2.50	2.95	3.50	4.15	4.75	8.60	15.35	16.50
Godet	" " "	2.85	3.15	3.95	4.40	5.20	9.75	18.25	22.20
Volant	" " "	—	—	23.70	33.70	46.35	64.30	—	—
Arbre à volant	" " "	—	—	3.15	4.35	5.80	7.15	—	—
" sans volant	" " "	1.60	1.95	3.10	3.85	5.50	6.30	24.65	27.90
Manivelle avec sa poignée	" " "	3.50	3.80	3.80	8.40	9.55	14. —	24.75	24.80
Mouvement (noix et cuvette)	la paire, " "	4.85	5.95	9.50	11.95	16.25	20.75	41.30	53. —

Pièces détachées pour concasseurs

Modèle D.

Numéros		4	5	6	8
Barillet et chapeau vernis	les 2 pièces, Net, fr.	43.70	62.05	94.70	224.95
Manivelle vernie	la pièce, " "	12.05	22. —	22. —	22. —
Poulie	" " "	31.20	51.05	67.95	88.85
Mouvement (noix et cuvette)	la paire, " "	22.65	43.95	54.80	209.50
Arbre sans volant à 1 manivelle	la pièce, " "	6.30	—	—	—
" " 2 manivelles	" " "	—	24.50	29.40	—
" à volant 1 manivelle	" " "	8.70	—	—	—
" " 2 manivelles	" " "	—	24.85	30.35	—
" à 2 poulies et 1 manivelle	" " "	11.55	28.05	35.80	120.10

Modèle E.

Numéros		4	5	6
Carcasse et chapeau vernis	la paire, Net, fr.	28.40	38.50	45.60
Manivelle vernie	la pièce, " "	13.40	24.50	24.50
Poulie	" " "	34.75	56.30	75.70
Mouvement (noix et cuvette)	la paire, " "	25.20	48.95	61.05

Contenance		5 litres	15 litres	25 litres	
Trémies tôle pour concasseurs E et D avec et sans volant	la pièce, Net, fr.	13.80	29.55	42.40	
Contenance		5 litres	20 litres	40 litres	80 litres
" " " " à poulies	la pièce, Net, fr.	13.80	33. —	43.75	61.60

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RENDEMENT des Moulins et Concasseurs

Numéros	00	0	1	2	3	4	5	6
Série A pour café								
Par heure en mouture ordinaire kil.	—	—	9.000	10.000	12.000	16.000	—	—
Nombre de tours par minute	—	—	110	100	95	90	—	—
Par heure en mouture Midi. kil.	3.900	6.000	7.500	8.400	9.300	10.200	—	—
Nombre de tours par minute	134	120	110	95	95	90	—	—
Par heure en mouture Italienne. . . . kil.	1.500	2.100	3.000	3.600	4.500	4.800	—	—
Nombre de tours par minute	115	110	105	100	80	75	—	—
Par heure en mouture Égyptienne. . . kil.	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.200	—	—
Nombre de tours par minute	115	110	105	100	75	65	—	—
Contenance des trémies en café torréfié. . kil.	0.080	0.170	0.215	0.390	0.570	0.950	—	—
Série A pour poivre								
Par heure. kil.	3.000	5.000	7.000	9.000	11.000	13.000	—	—
Nombre de tours par minute	100	100	90	85	85	75	—	—
Contenance, en poivre, des trémies. . . . kil.	0.100	0.255	0.305	0.555	0.815	1.350	—	—
Séries AB, CB, C, D, E pour café								
Par heure en mouture ordinaire. . . . kil.	—	—	10.800	14.000	17.400	20.000	27.000	40.000
Nombre de tours par minute	—	—	113	100	80	67	63	60
Par heure en mouture Midi. kil.	3.300	6.000	7.800	9.300	12.000	15.000	17.000	21.000
Nombre de tours par minute	130	120	110	95	70	67	60	60
Par heure en mouture Italienne. . . . kil.	1.800	2.000	3.000	4.200	5.100	6.000	9.000	11.000
Nombre de tours par minute	110	110	104	94	74	65	56	50
Par heure en mouture Égyptienne. . . kil.	1.500	1.700	2.100	3.000	3.600	4.000	6.000	7.500
Nombre de tours par minute	110	110	104	94	74	65	50	50
Contenance des trémies A B kil.	—	—	—	0.750	—	0.750	—	—
Contenance des trémies émaillées CB, C, D, en café torréfié. kil.	—	—	0.230	0.405	0.680	0.920	2.450	4.550
Contenance trémies laiton C, D. kil.	—	—	0.300	0.450	0.670	1.150	2.800	4.900
» » fer-blanc E »	0.095	0.180	0.250	0.335	0.490	1.050	2.000	3.500

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Numéros		00	0	1	2	3	4	5	6
Séries C, D, E, pour poivre.									
Par heure.	kil.	3.000	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	21.000
Nombre de tours par minute.		115	110	110	100	75	73	60	60

Série B pour sucre.	
Par heure.	kil. 10.—
Nombre de tours par minute.	67

Série L pour sucre.	
Par heure.	kil. 6.—
Nombre de tours par minute.	110

Moulins à poulies

Numéros		Série A		Séries C & D			
		4		4	5	6	8
Pour café.							
Rendement par heure mouture ordinaire.	kil.	23.000		30.000	40.000	54.000	—
Nombre de tours par minute		100-110		100-110	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Midi.	kil.	12.000		22.000	28.000	35.000	75.000
Nombre de tours par minute		100-110		100-110	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Italienne.	kil.	7.000		9.000	16.000	22.000	—
Nombre de tours par minute		100-110		100-110	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Égyptienne.	kil.	6.000		6.000	12.000	15.000	—
Nombre de tours par minute		100-110		100-110	100-110	100-110	—
Modèle A. trémie émaillée au polie	kil.	0.950		—	—	—	—
Contenance des trémies	» C4D	—		0.920	2.450	4.550	—
	» C4D. » laiton	—		1.150	2.800	4.900	—
	» D. » tôle	—		1.250	7.000	14.000	28.000
Pour poivre.							
Rendement par heure.	kil.	15.000		17.000	27.000	36.000	—
Nombre de tours par minute		100-110		100-110	100-110	100-110	—

Dimensions :

Modèle A	Diamètre des poulies.	en $\frac{m}{m}$	22				
	Largeur.	en $\frac{m}{m}$	40				
Modèles C & D	Diamètre du volant	en $\frac{m}{m}$		46	59	65	—
	» des poulies			22	30	35	40
	Largeur	en $\frac{m}{m}$		40	62	68	90
	Distance a-b	en $\frac{m}{m}$		30	39	45	—
	» c-d			42	55	60	—
Modèle C	» e-f			68	82	86	—
	» g-h trémie émaillée.			58	79	88	—
	» g-h trémie laiton.			57	74	87	—
	» a-b			17	18	21	29
	» c-d			42	55	60	75
Modèle D	» e-f			68	82	86	98
	» g-h trémie tôle.			44	60	70	75
	» g-h trémie émaillée.			45	63	68	—
	» g-h trémie laiton.			44	57	68	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Rendement à l'heure des Concasseurs pour Avoine et pour Graines sèches

telles que Blé, Orge, Seigle, Sarrazin, Maïs, Pois, Fèves, Haricots, etc., etc.

Ces concasseurs, d'un agencement simple et solide, sont de deux modèles différents; l'un, le modèle **D**, destiné à être vissé sur une table, sur un coffre, ou monté sur un pied spécial; l'autre, le modèle **E**, à être fixé contre un mur ou contre un poteau.

DÉBIT MOYEN					CONTRE- BANCHE DE LA TRÉBIE
					Litres
Modèle D	N° 4	à 1 manivelle.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.		5
*	N° 5	à 2 manivelles	50 " " 50 " "		15
*	N° 6	à 2 " "	75 " " 50 " "		25
*	N° 5	à 2 poulies	110 " " 110 " "		20
*	N° 6	à 2 " "	160 " " 110 " "		40
*	N° 8	à 2 " "	240 " " 110 " "		80
Modèle E	N° 4	à 1 manivelle.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.		5
*	N° 5	à 1 " "	50 " " 50 " "		15
*	N° 6	à 1 " "	75 " " 50 " "		25

Tous ces concasseurs peuvent également être disposés pour moudre les graines ci-dessus en mouture fine, à l'exception de l'avoine qu'il ne faut pas moudre dans ces derniers. — Désigner les premiers qui donnent simplement un concassage ou mouture grossière : **concasseurs pour graines et avoine** et les derniers qui donnent une mouture beaucoup plus fine : **concasseurs pour graines mouture fine**.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Rendement à l'heure des Moulins en fonte à cylindres cannelés, pour Pharmaciens et Droguistes

Numéros

Pour Pavot

En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire. kil.
En deux passes, " " fine. "

Pour Graine de lin et Moutarde

En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire. kil.
En deux passes, " " fine. "

0	1	2
8.—	—	—
4.—	—	—
—	18.—	30.—
—	9.—	15.—

Pour Graine de lin et moutarde, montés sur pieds en fonte, marchant à la vitesse de 110 tours à la minute.

Diamètre des poulies en centimètres.

Largeur des poulies en millimètres.

Ayant des cylindres de largeur : millimètres.

35	40
70	90
60	100
120.—	165.—
60.—	82.—

En une passe, mouture ordinaire. kil.
En deux passes " fine. "

La mouture ordinaire s'obtient en un seul passage et la mouture fine en passant une deuxième fois cette première mouture, après avoir eu soin de rapprocher les cylindres au moyen de la vis de réglage.

Les peignes nettoyeurs placés de chaque côté du moulin, doivent toujours être légèrement adhérents aux cylindres pour en éviter l'empatement.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Poids et encombrement des moulins en fonte

DÉSIGNATION DE LA SÉRIE DE MOULINS	POIDS NET	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR jusqu'à l'extrémité du manche de la manivelle	PROFONDEUR du bouton de tiroir à l'extrémité de l'oreille arrière de la caisse	LONGUEUR ET LARGEUR de la carcasse ou caisse
	Kilos				
Modèle A. N° 00 sans volant	2.050	0m25	0m25	0m15	
" " " 0	3.600	0.30	0.30	0.19	
" " " 1	5.950	0.36	0.36	0.22	
" " " 2	7.450	0.41	0.39	0.25	
" " " 3	10.500	0.49	0.45	0.28	
" " " 4	17.500	0.54	0.53	0.33	
" " " 0 à volant	5.080	0.36	0.31	0.245	
" " " 1	7.550	0.43	0.39	0.285	
" " " 2	10.500	0.49	0.41	0.335	
" " " 3	15.000	0.57	0.46	0.375	
" " " 4	24.500	0.65	0.55	0.445	
" " " 4 à poulies	25.000	0.57		0.33	
" A.B. N° 2.	15.000	0.62	0.44		0m24 × 0m24
" " " 4	23.000	0.69	0.52		0.27 × 0.23
" C.B. " 4.	29.000	0.60	0.62		0.46 × 0.46
" D.N. " 4.	26.000	0.58	0.69		0.46 × 0.46
" C. N° 1 trémie émaillée, sans volant	5.000	0.29	0.37		0.18 × 0.16
" " " 2	8.900	0.41	0.44		0.21 × 0.16
" " " 3	11.250	0.48	0.47		0.24 × 0.20
" " " 4	17.000	0.57	0.61		0.28 × 0.23
" " " 5	37.000	0.75	0.72		0.34 × 0.30
" " " 6	51.500	0.80	0.76		0.39 × 0.39
" " " 1 à volant	8.200	0.32	0.42		0.20 × 0.18
" " " 2	13.000	0.43	0.49		0.22 × 0.20
" " " 3	18.500	0.50	0.53		0.26 × 0.22
" " " 4	28.000	0.58	0.68		0.30 × 0.25
" " " 5	53.500	0.79	0.80		0.40 × 0.35
" " " 6	80.500	0.87	0.85		0.45 × 0.40
" " " 4 à poulies	23.000	0.58	0.70		0.30 × 0.25
" " " 5	49.000	0.79	0.85		0.40 × 0.35
" " " 6	66.500	0.87	0.93		0.45 × 0.40

DÉSIGNATION DE LA SÉRIE DE MOULINS	POIDS NET	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR JUSQU'À l'extrémité du manche de la manivelle	LONGUEUR ET LARGEUR de la carcasse ou caisse
Modèle D. N°1 trémie émaillée, sans volant . . .	Kilos 3.630	0m24	0m36	0m100 × 0m115
" " " 2 " " " "	5.650	0.29	0.42	0.135 × 0.140
" " " 3 " " " "	8.000	0.34	0.43	0.155 × 0.155
" " " 4 " " " "	11.000	0.38	0.60	0.175 × 0.185
" " " 5 " " " "	15.500	0.53	0.66	0.185 × 0.195
" " " 6 " " " "	28.500	0.56	0.69	0.215 × 0.195
" " " 1 " " à volant . . .	6.200	0.34	0.42	0.100 × 0.115
" " " 2 " " " "	9.850	0.40	0.48	0.135 × 0.140
" " " 3 " " " "	15.150	0.47	0.49	0.155 × 0.155
" " " 4 " " " "	21.000	0.54	0.67	0.175 × 0.185
" " " 5 " " " "	33.000	0.75	0.73	0.185 × 0.195
" " " 6 " " " "	55.500	0.86	0.78	0.215 × 0.195
" " " 4 " " à poulies . . .	16.500	0.45	0.70	0.175 × 0.185
" " " 5 " " " "	25.000	0.61	0.78	0.185 × 0.195
" " " 6 " " " "	41.000	0.65	0.85	0.215 × 0.195
" " " 8 " " " "	67.000	0.69	1.02	0.290 × 0.280
E. N° 00 sans volant . . .	1.200	0.26	0.22	0.105 × 0.095
" " " 0 " " " "	1.700	0.33	0.26	0.115 × 0.120
" " " 1 " " " "	2.750	0.39	0.32	0.120 × 0.130
" " " 2 " " " "	3.650	0.42	0.35	0.130 × 0.140
" " " 3 " " " "	4.800	0.48	0.40	0.130 × 0.150
" " " 4 " " " "	6.750	0.56	0.48	0.145 × 0.165
" " " 5 " " " "	9.200	0.68	0.51	0.160 × 0.180
" " " 6 " " " "	11.500	0.76	0.57	0.180 × 0.200
" " " 1 à volant. . .	5.500	0.36	0.40	0.120 × 0.130
" " " 2 " " " "	8.000	0.43	0.45	0.130 × 0.140
" " " 3 " " " "	11.500	0.45	0.48	0.130 × 0.150
" " " 4 " " " "	17.000	0.56	0.58	0.155 × 0.175

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Poids et encombrement des concasseurs

DESIGNATION DE LA SÉRIE DE MOULINS	POIDS NET	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR jusqu'à l'extrémité du manche de la manivelle	LONGUEUR ET LARGEUR de la caisse ou carcasse
	Kilos			
Modèle D. N° 4, à 1 manivelle.	8.800	0m62	0m57	0m175 x 0m185
" " " 5, à 2 manivelles	15.100	0.735	1.00	0.185 x 0.200
" " " 6, à 2 "	20.500	0.785	1.05	0.216 x 0.200
" " " 5, à volant, 1 manivelle.	30.000	0.60	0.77	0.185 x 0.200
" " " 5, " 2 manivelles.	31.000	0.65	1.07	0.185 x 0.200
" " " 6, " 1 manivelle.	46.000	0.70	0.77	0.216 x 0.200
" " " 6, " 2 manivelles.	48.000	0.70	1.10	0.216 x 0.200
" " " 5, à poulies.	22.725	0.735	0.82	0.185 x 0.200
" " " 6, "	31.875	0.785	0.86	0.216 x 0.200
" " " 8, "	109.000	1.50	1.00	0.290 x 0.280
Modèle E. " 4, sans volant.	6.500	0.635	0.485	0.180 x 0.158
" " " 5, "	9.500	0.750	0.535	0.185 x 0.165
" " " 6, "	12.400	0.810	0.570	0.205 x 0.180

Contenance des trémies de moulins bois et tôle

(Calottes comprises)

Numéros	00	0	1	2	3	4	5
Modèle I	0*024	0*024	0*030	0*042	0*050	0*060	0*070
" R, S et TS	0.025	0.025	0.033	0.042	0.050	0.065	0.075
" T.	—	0.020	0.025	0.030	0.035	0.045	0.055
" F.	—	0.030	0.050	0.100	0.180	—	—
" K, trémie bois.	0.037	0.037	0.045	0.050	0.065	0.075	0.085
" K, " porcelaine	0.030	0.035	0.043	0.050	0.063	0.075	0.085
" K, " émaillée.	0.035	0.035	0.045	0.050	0.068	0.075	0.085
" Belges.	—	—	—	0.075	0.085	0.095	—
" G, trémie bois.	—	0.020	0.033	0.040	0.065	0.075	—
" G. " email	—	—	0.035	0.050	0.068	0.075	—