

Les Fils de PEUGEOT FRÈRES

VALENTIGNE

DOUBS

1923

© M. G. A.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

A CAFÉ, A POIVRE, ETC.

CONCASSEURS POUR GRAINES

OBSERVATION

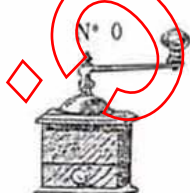
*Le tableau ci-dessous détermine les dimensions exactes de nos divers modèles de moulins
en bois et en tôle.*

DIMENSIONS DES MOULINS

Du N° 00 au N° 5.



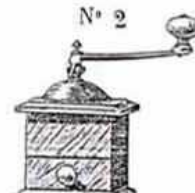
90 $\frac{m}{m}$



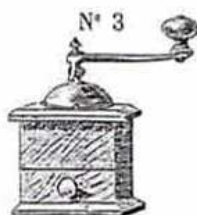
93 $\frac{m}{m}$



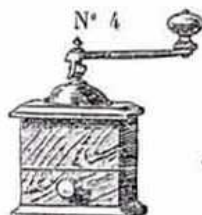
106 $\frac{m}{m}$



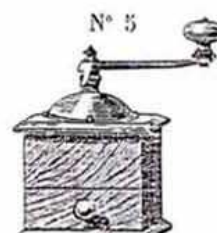
114 $\frac{m}{m}$



124 $\frac{m}{m}$



134 $\frac{m}{m}$



144 $\frac{m}{m}$

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle I. R. S.



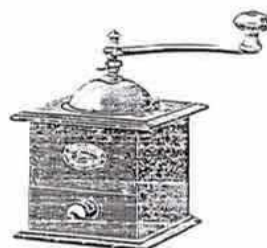
Modèle T. à support.



Modèle T. à pans.



Modèle T. S.



Numéros.....

00	1	2	3	4	5	
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :						
8.90	9.20	9.50	10.10	10.70	12.70	13.—
10.15	10.75	11.—	12.—	12.60	14.70	15.40
11.30	11.90	12.30	13.50	14.30	16.50	17.25
13.25	13.75	14.20	14.85	15.70	18.—	18.80
—	18.90	19.60	21.60	23.50	25.50	26.90
—	21.90	22.30	24.20	25.60	27.50	28.70
—	23.60	24.20	26.40	28.20	30.40	31.90
—	18.90	19.50	21.40	23.20	25.30	26.60
0.70	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.80

Modèle I.	Hêtre verni, calotte peinte	8.90	9.20	9.50	10.10	10.70	12.70	13.—
„ R.	„ coloré verni, calotte bronzée.....	10.15	10.75	11.—	12.—	12.60	14.70	15.40
„ S.	„ verni, calotte laiton.....	11.30	11.90	12.30	13.50	14.30	16.50	17.25
„ S.	„ „ nickelée.....	13.25	13.75	14.20	14.85	15.70	18.—	18.80
„ T.	Noyer poli, façon noyer, à support.....	—	18.90	19.60	21.60	23.50	25.50	26.90
„ T.	Hêtre „ façon noyer, à pans, support nickelé.....	—	21.90	22.30	24.20	25.60	27.50	28.70
„ T.	Noyer „ „ „ „	—	23.60	24.20	26.40	28.20	30.40	31.90
„ T. S.	„ „ à calotte nickelée.....	—	18.90	19.50	21.40	23.20	25.30	26.60

Ces moulins, taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient. (mouture E) se paient en plus.....

Moulins modèle belge



Numéros.....

2	3	4
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :		
23.40	24.50	26.25
25.—	26.15	28.—
29.20	30.60	34.30
32.—	34.60	37.25

Hêtre verni, sans colonnes, trémie extérieure laiton	23.40	24.50	26.25
„ „ avec „ „ „	25.—	26.15	28.—
Noyer poli sans „ „ „	29.20	30.60	34.30
„ „ avec „ „ „	32.—	34.60	37.25

Ces moulins avec trémie et manivelle nickelées se paient..... fr. 2.25 de plus par pièce.
Taillés pour mouture extra-fine (mouture E)..... „ 0.80 „ „

NOTA. — Nous recommandons à nos clients de ne pas essayer de moudre de chicorée dans nos moulins ; cette denrée empâte le mouvement et le met hors d'état de fonctionner.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

Mouvements en acier fondu forgé

Moulins décorés

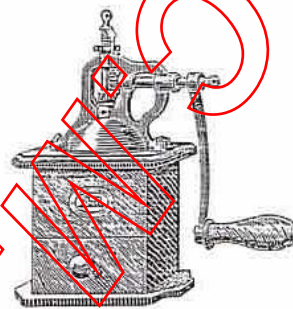


Boîte à pans, noyer poli, montée sur pieds, garniture dessins bleus sur fond blanc. Manivelle et calotte nickelées.

La pièce fr. 38.50.

Ce moulin ne se livre qu'en taille n° 2 (114 $\frac{3}{4}$).

Moulins à engrenages



Numéros.....

Modèle F. Boîte hêtre verni, calotte laiton..... la pièce fr.

Taillés pour mouture extra-fine (mouture E)..... En plus par pièce fr.

0	1	2	3
26.40	28.70	38.30	53.10
0.70	0.80	3.25	3.25

Moulins-applique



Boîte hêtre verni, hauteur : 31 $\frac{1}{2}$, largeur : 13 $\frac{1}{2}$, épaisseur : 8 $\frac{1}{2}$ (manivelle ronde)..... la pièce fr. 15.30

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN TOLE

Mouvements en acier fondu forgé



Numéros.....

00	0	1	2	3	4	5
PRIS PAR PIÈCE EN FRANCS :						
Modèle K. Botte tôle, façon bois, calotte peinte.....	10.65	11.10	11.65	12.40	13.60	16.10
Taillés pour mouture extra-fine usitée en Orient, en plus	0.70	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80

Modèle K. Botte tôle, façon bois, calotte peinte.....

Taillés pour mouture extra-fine usitée en Orient, en plus

Ces moulins livrés avec calotte laiton se paient..... fr. 2.— de plus par pièce.

» » » trémie porcelaine se paient..... » 1.50 » »

» » » émaillée »..... » 1.80 » »



Modèle G. Botte tôle façon chêne, fermant à baïonnette, plaque mobile.



Modèle G. de voyage.

Numéros.....

0	1	2	3	4
PRIS PAR PIÈCE EN FRANCS :				
Modèle G. Rond, calotte bronzée.....	10.15	10.95	12.40	14.55
» » » de voyage, manivelle mobile.....	10.50	—	—	—
Taillés pour mouture extra-fine usitée en Orient, en plus	0.70	0.70	0.80	0.90

Modèle G. Rond, calotte bronzée.....

» » » de voyage, manivelle mobile.....

Taillés pour mouture extra-fine usitée en Orient, en plus

Ces moulins livrés avec trémie émaillée se paient..... fr. 1.80 de plus par pièce.

NOTA. — Le moulin G. N° 0 ne peut pas être livré avec trémie émaillée.

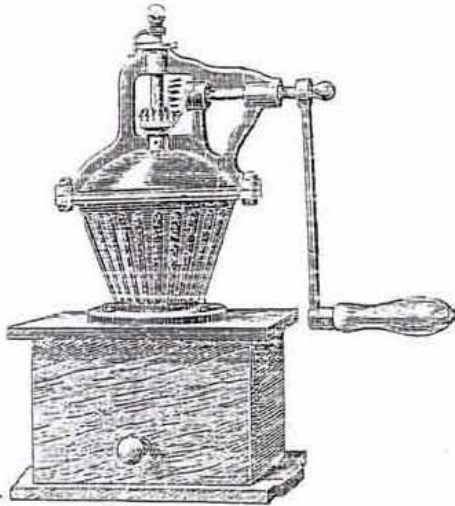
» » (tous n°) » » » » » porcelaine.

Sauf ordre contraire nous livrons toujours le N° 0 avec manivelle mobile.

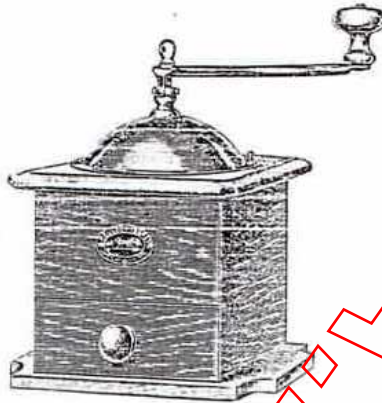
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A SUCRE

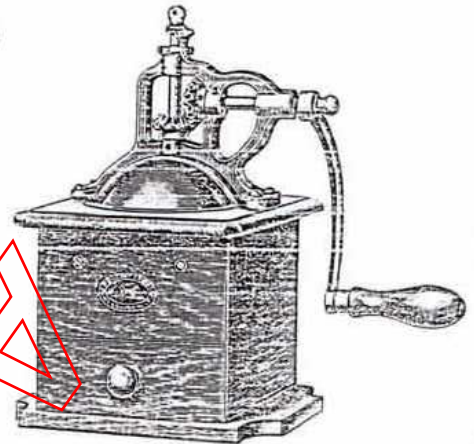
Mouvements en acier fondu forgé.



Modèle B.



Modèle L.



Modèle L à engrenages.

Modèle B.	Boîte hêtre verni, trémie fonte, émaillée, calotte laiton	la pièce fr.	107.75
» L.	» noyer poli, calotte nickelée.....	» »	70.—
» L.	» » » » » à engrenages	» »	82.50



MOULINS TURCS

Modèle H.	Boîte en tôle bronzée pour café, mouture orientale.....	la pièce fr.	24.—
»	» en laiton, » »	» »	30.—
»	» » nickelé » »	» »	32.80

Nos moulins turcs se livrent en cuivre rouge moyennant une majoration de fr. 5.— par pièce.

MOULINS A POIVRE ou pour ENFANTS



Modèle U. ordinaire.



Modèle V. fin.

Modèle U.	Boîte hêtre verni, calotte peinte.....	la pièce fr.	3.60
» V.	» noyer poli, calotte laiton.....	» »	11.10
»	» » » » » nickelée	» »	11.70

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS DE TABLE ou POIVRIÈRES

Mouvements en acier fondu forgé.



Modèle Z. à manivelle.



Modèle Z. sans manivelle.



Modèle L.



Forme courbe.

Modèle Z	à manivelle,	noyer poli,	calotte laiton	la pièce fr.	9.90
»	»	»	» nickelée	»	10.70
»	»	sans manivelle,	»	»	7.—
»	»	»	hêtre poli	»	6.05
»	»	»	hêtre verni	»	5.35
Modèle L	»	noyer poli		»	7.10
»	»	hêtre poli		»	6.10
Forme courbe	»	noyer poli		»	6.65
»	»	hêtre poli		»	6.—



Modèle "Tonneau"
à manivelle.



Modèle "Tonneau"
sans manivelle.



Modèle X.

Modèle "Tonneau"	à manivelle,	noyer poli	la pièce fr.	9.45
»	»	sans manivelle	»	8.35
Modèle X.	noyer poli,	avec verre	»	11.75

POIVRIÈRES EN MÉTAL ARGENTÉ



Modèle Z, métal uni.



Modèle Z, métal guilloché.

Modèle Z, métal.	argenteur garantie.	uni	la pièce fr.	35.—
»	»	» guilloché	»	42.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

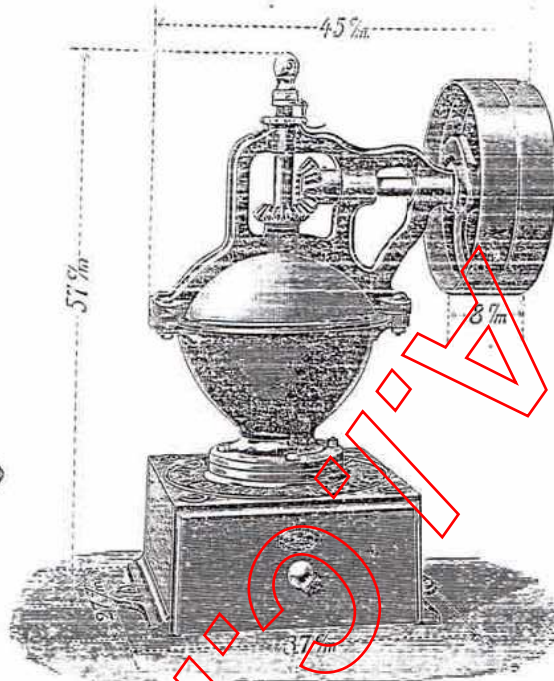
MOULINS EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

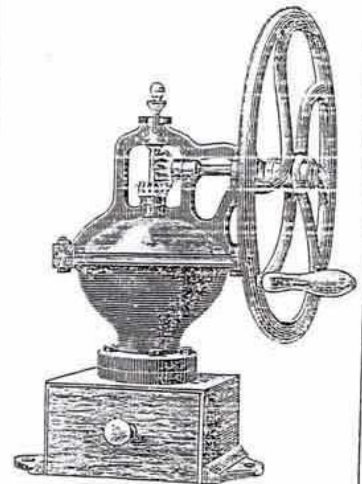
Modèle A, à engrenages



Modèle A. à manivelle.



Modèle A n° 4. à poulies.



Modèle A. à volant.

Numéros.....

Poids sans volant..... K^{gs}

» avec volant..... »

» avec poulies..... »

	00	0	1	2	3	4
2.030	3.600	5.950	7.430	10.500	17.300	
—	5.080	7.530	10.500	15. —	24.300	
—	—	—	—	—	—	25. —
31.10	40.15	54.75	69.60	93. —	136.60	
—	58.35	78.55	95.90	134.80	198.85	
—	—	—	—	—	200. —	
32.60	42.50	58.40	75.20	100.50	148.20	
—	60.70	82.20	101.50	142.30	210.45	
36.50	49. —	63.35	82. —	110. —	159. —	
—	67.20	89.15	108.30	151.80	221.25	
—	—	—	—	—	312.40	
50.40	60.40	80.70	99. —	—	—	
1.50	3. —	3.20	4. —	4.25	4.50	
0.40	0.60	0.80	1. —	1.20	1.50	
2. —	2.50	3.30	4.70	5.50	7. —	
2.70	3.30	4. —	5.30	6. —	8. —	
—	10.65	11.30	12.75	13. —	13.35	

Majorations :

Pour mouture extra fine Orientale..... la pièce, fr.
 " du poivre ou de la moutarde.....
 Pour peinture rouge sans filets en remplacement de la peinture verte ordinaire.....
 Pour peinture bronzé or.....
 Pour volant rainuré à poignée démontable.....

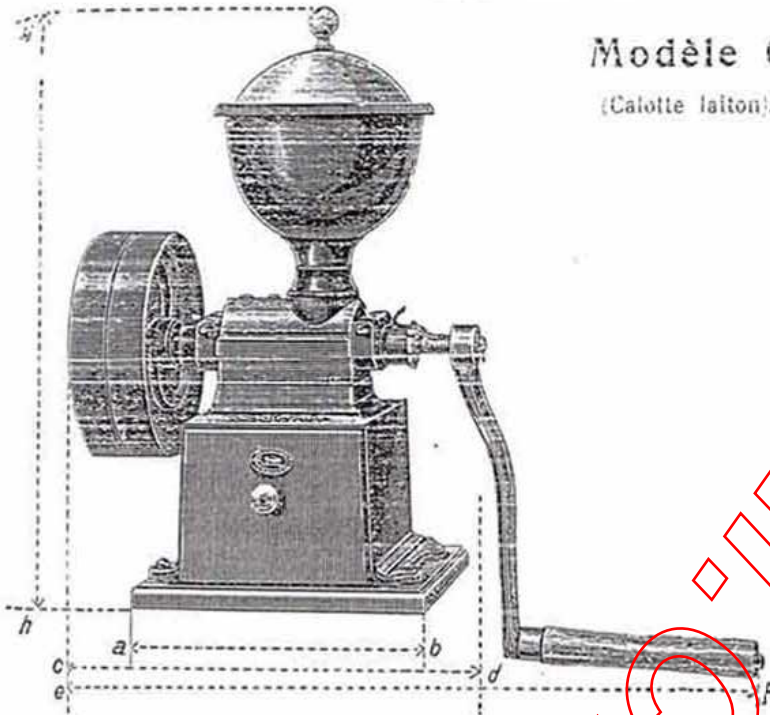
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN FONTE

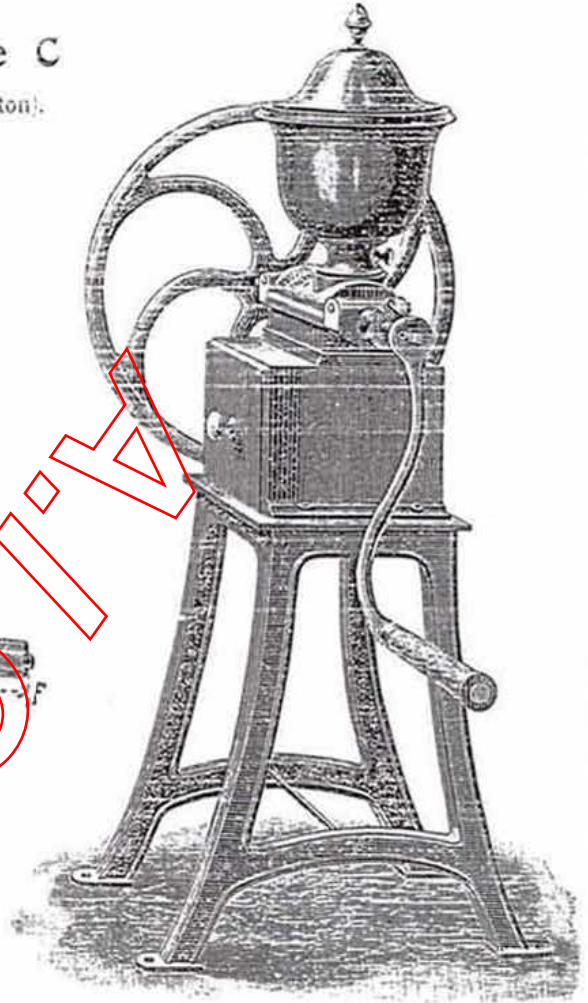
Mouvements en acier fondu forgé

Modèle C

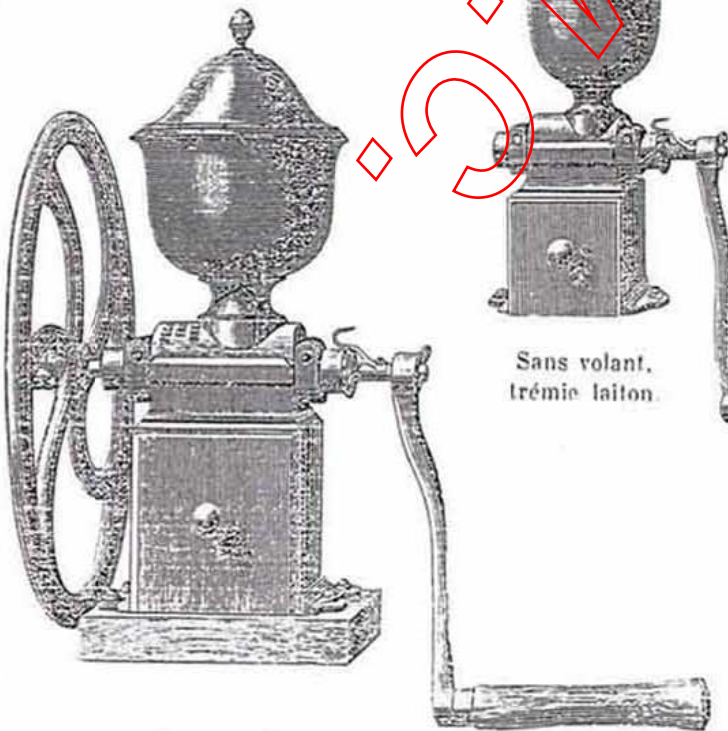
(Calotte laiton).



Avec poulies, trémie émaillée.
(Voir dimensions page 271).



Sur pied fonte, avec volant et trémie laiton.



Avec volant, trémie laiton.



Sans volant,
trémie laiton.



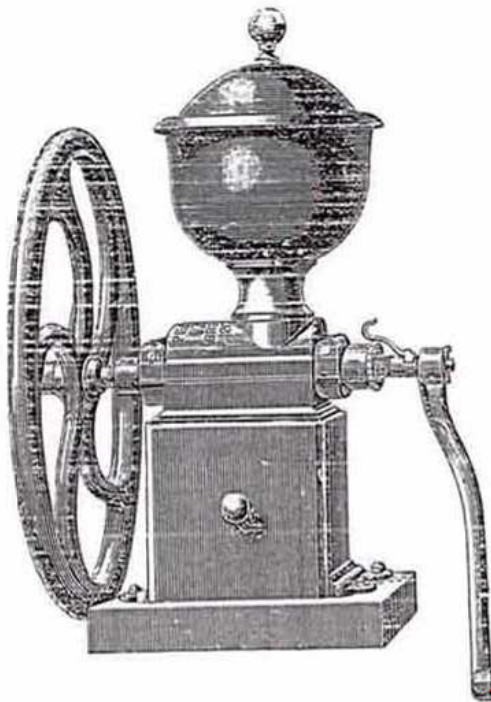
Avec volant à poignée, trémie émaillée.

LES FILS DE PEUGEOT FRERES

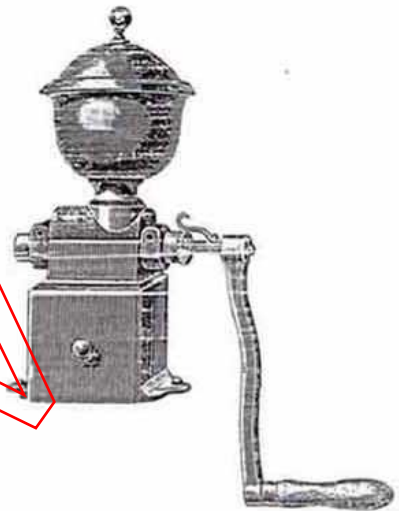
MOULINS EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle C



avec trémie émaillée et volant.



avec trémie émaillée, sans volant.

Numéros.....

Poids avec trémie émaillée, sans volant.....

„ „ „ avec volant.....

„ „ „ avec poulies.....

Avec trémie émaillée, sans volant..... la pièce, fr.

„ „ „ avec volant et manivelle..... „ „

„ „ „ à poignée sur le volant..... „ „

„ „ laiton, sans volant..... „ „

„ „ „ avec volant et manivelle..... „ „

„ „ „ à poignée sur le volant..... „ „

Majoration pour volant rainuré, sans poignée..... en plus par volant

„ „ „ et poignée démontable..... „ „

Avec poulies, sans volant

Avec trémie émaillée, sans manivelle..... la pièce, fr.

„ „ „ avec „..... „ „

„ „ laiton, sans manivelle..... „ „

„ „ „ avec „..... „ „

Pieds en fonte pour moulins C..... „ „

Taillés pour mouture extra-fine, Orientale..... en plus, fr.

„ „ „ du poivre ou de la moutarde..... „ „

Livrés avec peinture fine vert clair ou rouge, filets or ces moulins

subissent une majoration de..... fr.

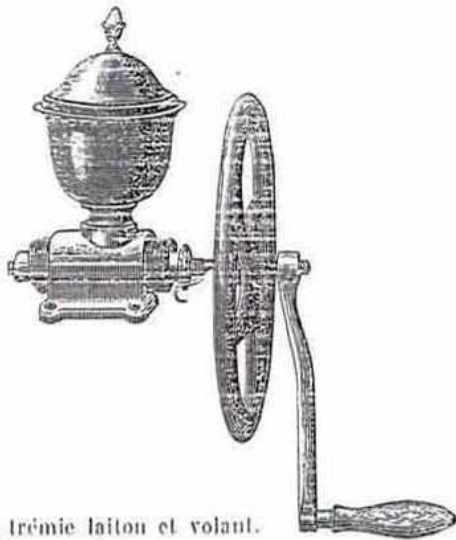
1	2	3	4	5	6
5.—	8.900	12.250	17.—	—	—
8.200	13.—	18.500	28.—	53.500	80.500
—	—	—	23.—	49.—	66.500
68.—	94.—	117.—	160.—	—	—
92.—	125.—	161.—	222.—	476.—	672.—
87.—	121.—	156.—	214.—	460.—	656.—
86.—	110.—	136.—	180.—	—	—
110.—	141.—	180.—	242.—	490.—	662.—
107.—	137.—	175.—	233.—	474.—	646.—
8.30	9.75	10.—	11.20	15.50	19.—
11.30	12.75	13.—	14.20	18.50	22.—
—	—	—	256.—	507.—	685.—
—	—	—	270.—	525.—	707.—
—	—	—	290.—	535.—	697.—
—	—	—	304.—	553.—	719.—
—	—	—	196.—	196.—	226.—
3.20	4.—	4.25	4.50	6.75	7.—
0.80	1.—	1.20	1.50	2.—	2.—
8.35	8.75	10.40	10.50	19.45	26.75

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

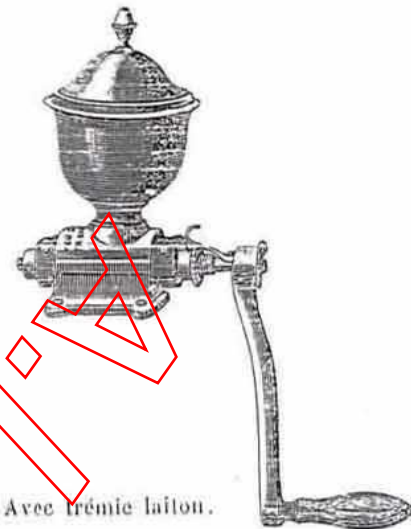
MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

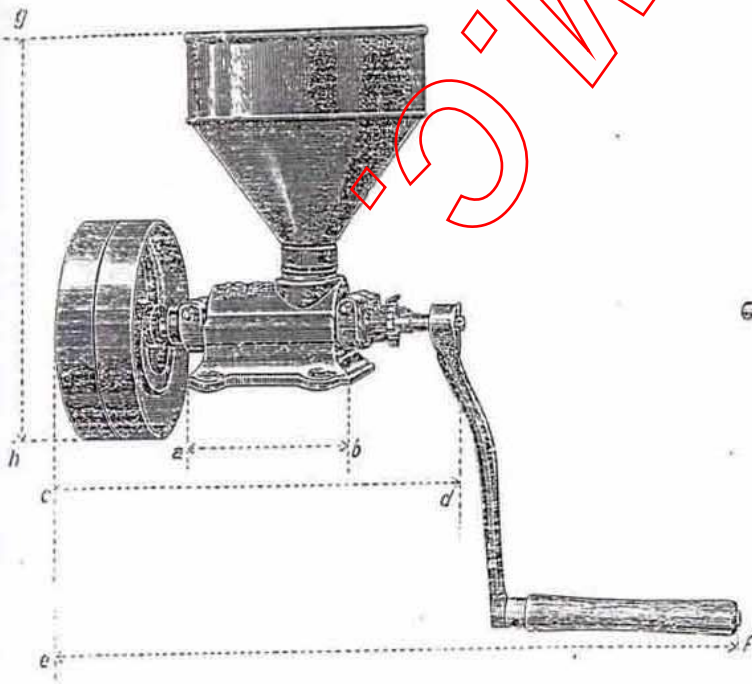
Modèle D



Avec trémie laiton et volant.

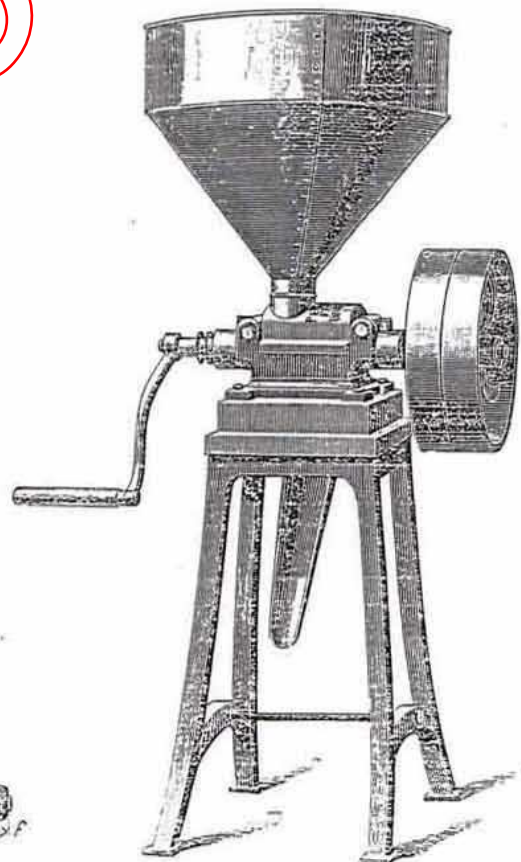


Avec trémie laiton.



Avec poulies.

(Voir dimensions page 271).



Avec poulies, sur pied fonte.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

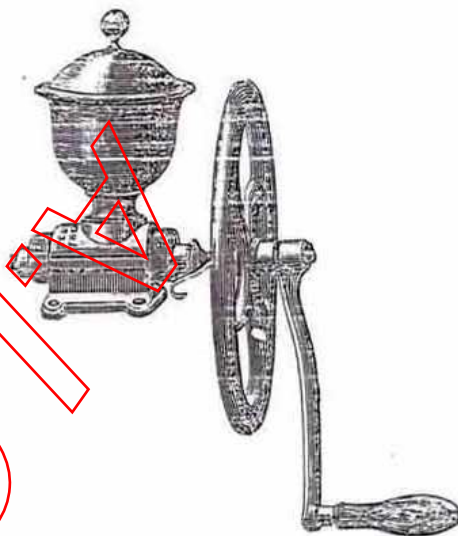
MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle D



Avec trémie émaillée.



Avec trémie émaillée et volant.

Numéros.....

Poids sans volant..... K^{ns}

„ avec volant..... „

„ avec poulies..... „

1	2	3	4	5	6	8
3.630	5.630	8. —	11. —	15.500	28.500	—
6.200	9.850	15.150	21. —	33. —	55.500	—
—	—	—	16.500	25. —	41. —	67. —

Modèle D (sans pied)

A trémie émaillée, sans volant..... la pièce fr.

„ „ avec volant..... „ „

A trémie laiton, sans volant..... „ „

„ „ avec volant..... „ „

Pour moteur, avec poulies

A trémie émaillée, sans manivelle..... „ „

„ „ à „ „ „ „

„ tôle sans „ „ „ „

„ „ à „ „ „ „

Pieds fonte pour moulins, modèle D..... „ „

Taillés pour mouture extra-fine, usitée en Orient..... „ „

„ „ „ du poivre ou de la moutarde..... „ „

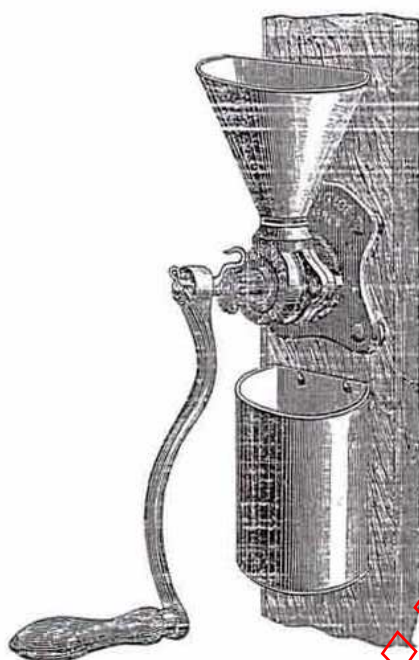
58.60	75. —	95.50	129.50	274. —	385. —	—
79.60	105. —	135.50	184.50	363. —	535. —	—
78. —	95. —	117. —	151. —	288. —	375. —	—
99. —	125. —	157. —	206. —	377. —	525. —	—
—	—	—	282. —	389. —	525. —	—
—	—	—	295. —	412. —	550. —	—
—	—	—	275. —	374. —	507. —	800. —
—	—	—	288. —	397. —	532. —	825. —
—	—	—	170. —	170. —	205. —	240. —
3.20	4. —	4.25	4.50	6. —	7. —	—
0.80	1. —	1.20	1.50	2. —	2. —	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

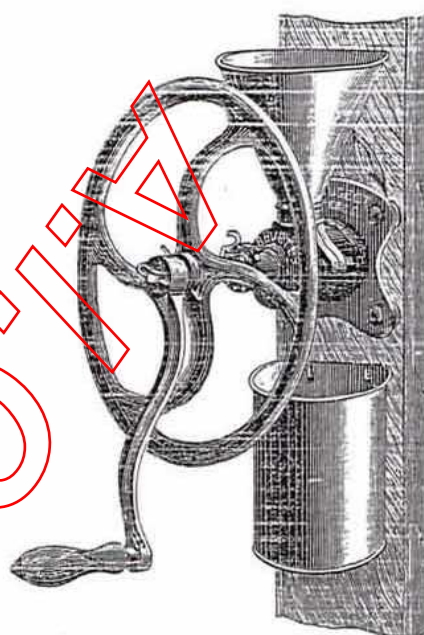
MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle E



Avec trémie et godet fer blanc sans volant.



Avec trémie et godet fer blanc à volant.

Numéros

Poids sans volant K^{ss}

» avec volant..... »

Avec trémie et godet fer blanc sans volant..... la pièce, fr.

» » » » avec volant..... » »

Taillés pour mouture extra-fine, Orientale..... en plus »

» » » du poivre ou de la moutarde » »

	00	0	1	2	3	4	5	6
Poids sans volant	1.200	1.700	2.750	3.650	4.800	6.750	9.200	11.500
» avec volant	—	—	5.500	8.—	11.500	17.—	—	—
Avec trémie et godet fer blanc sans volant	25.—	29.60	41.70	49.—	63.—	85.—	173.—	199.—
» » » avec volant	—	—	62.70	79.—	103.—	140.—	—	—
Taillés pour mouture extra-fine, Orientale	1.50	3.—	3.20	4.—	4 25	4.50	6.75	7.—
» » » du poivre ou de la moutarde	0.40	0.60	0.80	1.—	1.20	1.50	2.—	2.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULIN-APPLIQUE EN ALUMINIUM

avec trémie faïence et récipient verre

Mouvements en acier fondu forgé



Contenance de la trémie : 0 k. 500

Poids du moulin : 2 k. 400

Hauteur totale du moulin : 0^m50

Largeur de la planchette : 0^m13

Profondeur du moulin : 0^m26
jusqu'au bout du manche de la manivelle).

Avec trémie blanche.....	la pièce fr.	62.60
» » décorée.....	» »	64.35



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle A. B., dit Américain



Numéros.....

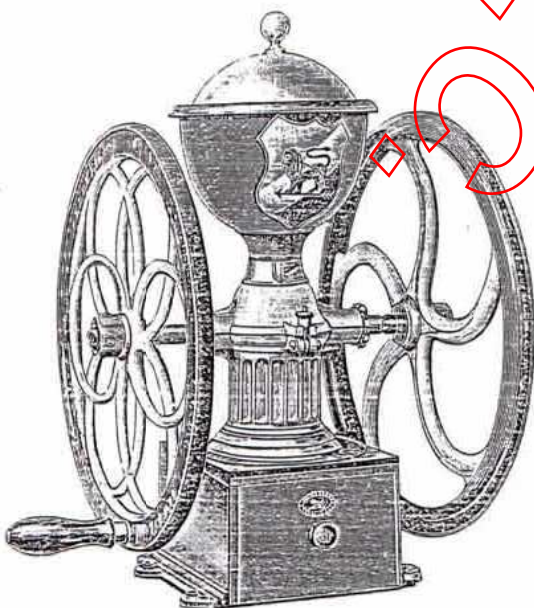
Poids..... K^{gr}

Avec 2 volants, trémie et couvercle nickelés, peinture soignée rouge avec filets or. la pièce fr.
Taillés pour mouture extra-fine Orientale, en plus..... par pièce fr.

2	4
15.—	29.—
253.—	310.—
4.—	4.50

Modèle C. B.

pouvant être actionné par moteur électrique



Numéro.....

Poids avec 2 volants..... K^{gr}

Avec 1 volant à poignée démontable et 1 volant rainuré, trémie émaillée, calotte laiton, peinture soignée, filets or..... la pièce fr.
Taillés pour mouture extra-fine Orientale, en plus..... par pièce fr.

4
29.—
276.—
4.50

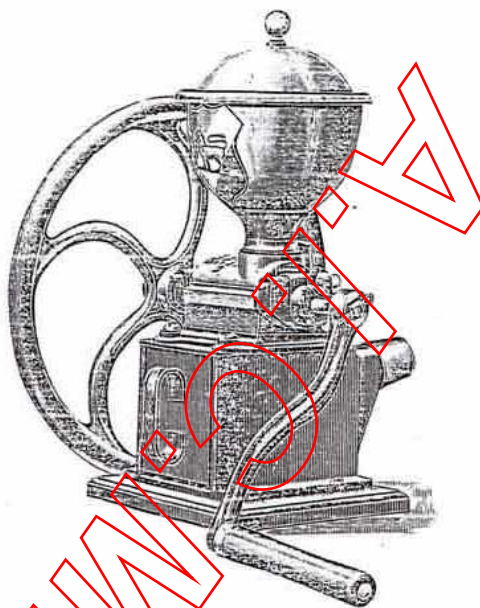
Le socle de ce moulin est peint en rouge, le corps en bleu et bronzé or, les volants en vert et bleu, la trémie en vert avec écusson tricolore.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A CAFÉ EN FONTE

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle D. N.



Nom.....
Poids..... K^{es}

Avec un volant rainuré et une manivelle démontable, trémie émaillée, calotte laiton.

 tiroir-verseur tôle à poignée, peinture soignée..... la pièce. fr. 233. —

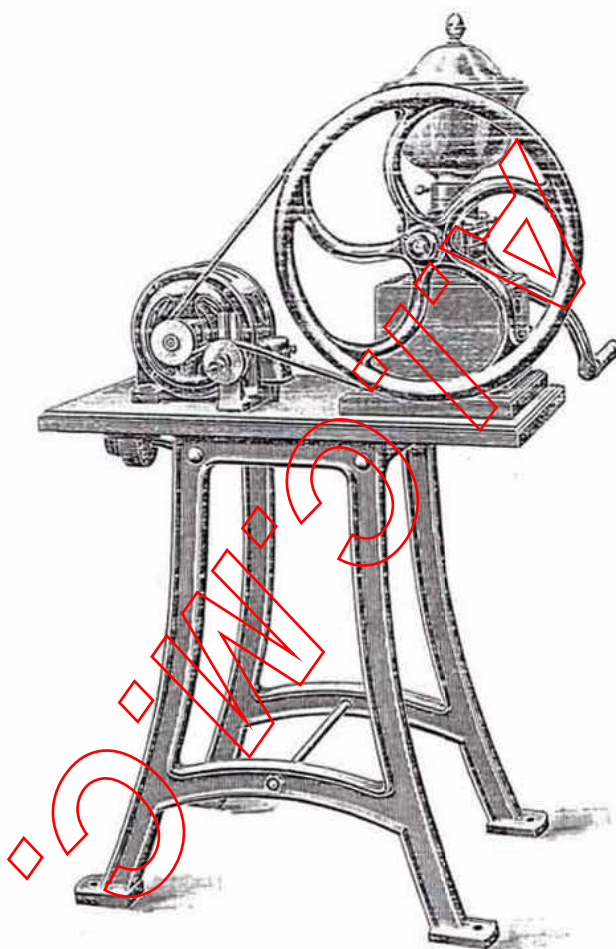
Sans volant, une manivelle..... " " 173. —

Taillés pour mouture extra-fine, Orientale, en plus..... par pièce fr. 4.50

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A MOTEUR

Modèle C.



à moteur électrique, transmission par corde à boyau,
monté sur socle chêne verni et pied fonte.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A MOTEUR

Modèle C.

à moteur électrique, transmission par corde à boyau

Numéros.....		3	4
Force du moteur	HP.	1/4	1/3
Poids sur socle, sans pied.....	K ^{cs}	43.200	53.500
Poids avec pied	"	74.200	91.500
Moulin modèle C, trémie et calotte laiton, peinture fine, vert clair ou rouge. filets or, à volant rainuré, sans manivelle. Moteur triphasé, tendeur avec graisseur et clef. Transmission par corde à boyau :			
Le groupe complet sur socle chêne verni, sans pied	fr.	870.—	985.—
» » » » » avec pied fonte.....	"	1015.—	1155.—
Supplément pour une manivelle.....	la pièce "	8.—	11.—
Supplément pour poignée démontable sur le volant.....	" "	5.—	5.—
Réduction pour moulin livré sans moteur	" "	465.—	505.—

NOTA. — Les prix ci-dessus s'entendent pour groupe livré avec moteur triphasé de série normale, jusqu'à 380 volts inclus.

Ils peuvent subir des modifications importantes en cas de livraison avec un autre type de moteur. — Bien spécifier la nature du courant dont on dispose et le nombre de périodes (23 ou 50).

La force du moteur, indiquée au tableau ci-dessus, convient pour les moutures ordinaire ou Midi.

Pour les moutures Italienne, Egyptienne et du poivre, il y a lieu d'envisager des moteurs plus puissants dont les prix seront fixés au vu des commandes.

Renseignements divers

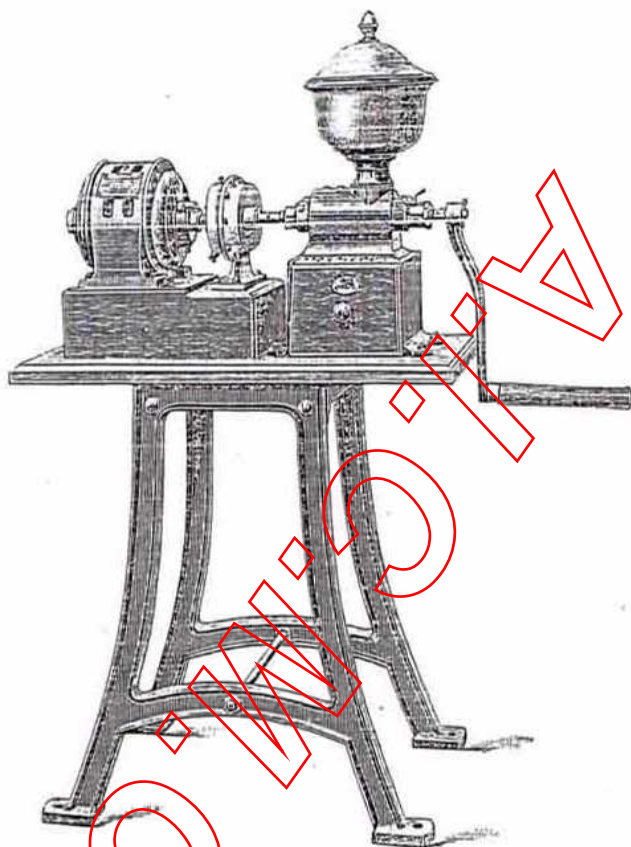
Numéros.....		3	4
Contenance de la trémie	K ^{cs}	0.670	1.150
Nombre de tours par minute, pour mouture ordinaire.....		140	140
» » » » » fine		110	110
Rendement à l'heure, mouture ordinaire (mouture O).....	K ^{cs}	22.—	30.—
» » » » » midi (" M).....	"	16.—	22.—
» » » » » Italienne (" I).....	"	8.—	9.—
» » » » » égyptienne (" E).....	"	5.—	6.—
» » » » » du poivre.....	"	13.—	17.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A MOTEUR

Modèle C N° 3

à moteur électrique, avec réducteur de vitesse



POIDS :

Sans pied : K[»] 27 —

Avec pied : » 38.—

Contenance de la trémie :

0 k. 670

(Le tiroir peut recevoir toute la contenance de la trémie).

Nombre de tours

par minute :

130 à 140.

(Vitesse à réduire d'un quart pour la mouture E ou du poivre si le moulin doit travailler sans arrêt pendant plus d'une demi-heure).

Rendement à l'heure :

en mouture O : 22 K[»]

» M : 16 »

» I : 8 »

» E : 5 »

pour poivre : 13 »

Moulin C N° 3, trémie et calotte laiton, peinture fine, vert clair ou rouge, filets or, sans manivelle, ni volant.

Moteur 1/4 HP. avec prise de courant et 2 m. de cordon souple.

Réducteur de vitesse en carter aluminium.

Le groupe complet, sur socle chêne, sans pied Fr. 1090.—

» » avec pied fonte » 1230.—

Supplément pour une manivelle » 8.—

Ce moulin peut être livré sans moteur avec une réduction de » 488.—

NOTA. — Les prix ci-dessus s'entendent pour groupe livré avec moteur triphasé de série normale jusqu'à 380 volts inclus.

Ils peuvent subir des modifications assez importantes en cas de livraison avec un autre type de moteur.

— Bien spécifier la nature du courant dont on dispose, et le nombre de périodes (25 ou 50).

La force du moteur, indiquée ci-dessus, convient pour les moutures ordinaire ou Midi.

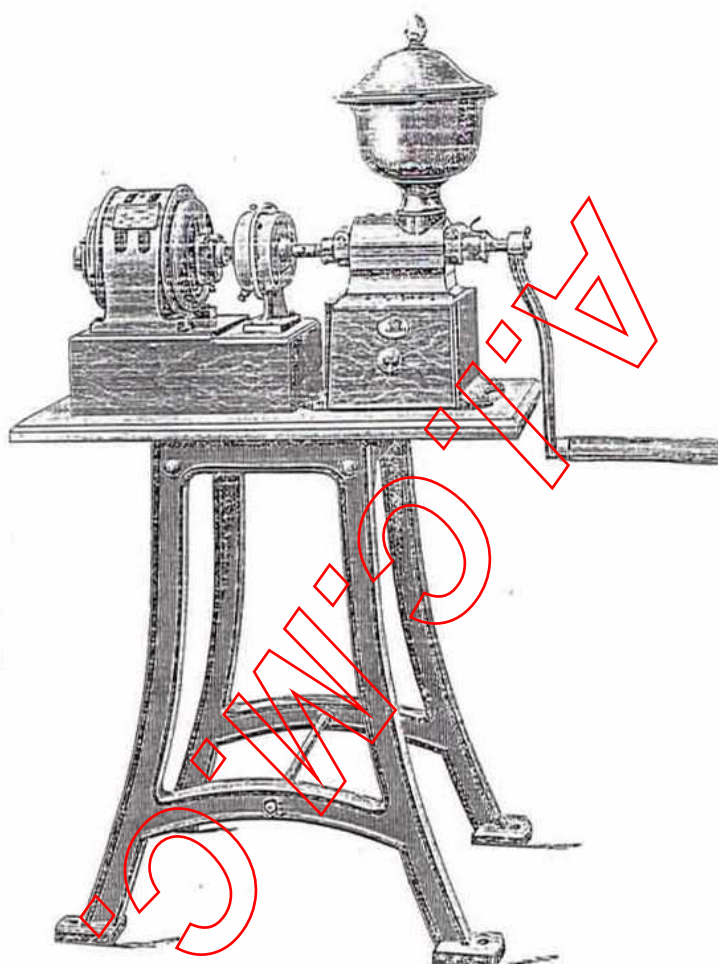
Pour les moutures Italienne, Egyptienne et du poivre, il y a lieu d'envisager des moteurs plus puissants dont les prix seront fixés au vu des commandes.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A MOTEUR

Modèle C, N° 4

à moteur électrique, avec réducteur de vitesse



POIDS :

Sans pied : K^{ss} 42 —

Avec pied : » 80. —

Contenance de la trémie :

1 k. 130

(Le tiroir peut recevoir toute la contenance de la trémie).

Nombre de tours
par minute :

140.

(Vitesse à réduire d'un quart pour la mouture E ou du poivre si le moulin doit travailler sans arrêt pendant plus d'une demi-heure).

Rendement à l'heure :

en mouture O : 30 K^{ss}

» M : 22 »

» I : 9 »

» E : 6 »

pour poivre : 17 »

Moulin C N° 4, trémie et calotte laiton, peinture fine, vert clair ou rouge, filets or, sans manivelle, ni volant.
Moteur 1/3 HP, avec prise de courant et 2 m. de cordon souple.
Réducteur de vitesse en carter aluminium.

Le groupe complet, sur socle chêne, sans pied.....	Fr. 1170. —
» » » » avec pied fonte.....	» 1366. —
Supplément pour 1 manivelle.....	» 11. —
Ce moulin peut être livré, sans moteur, avec une réduction de.....	» 328. —

NOTA. — Les prix ci-dessus s'entendent pour groupe livré avec moteur triphasé de série normale, jusqu'à 380 volts inclus.

Ils peuvent subir des modifications assez importantes en cas de livraison avec un autre type de moteur.
— Bien spécifier la nature du courant dont on dispose et le nombre de périodes (25 ou 30).

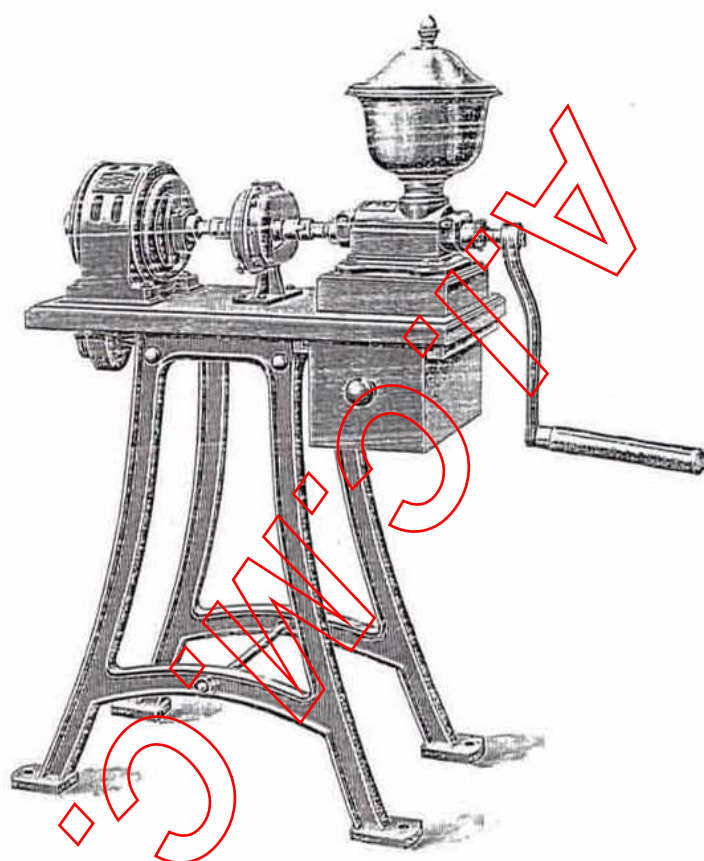
La force du moteur, indiquée ci-dessus, convient pour les moutures ordinaire ou Midi.

Pour les moutures Italienne, Egyptienne et du poivre, il y a lieu d'envisager des moteurs plus puissants dont les prix seront fixés au vu des commandes.

MOULINS A MOTEUR

Modèle D N° 4

à moteur électrique, avec réducteur de vitesse



POIDS

Sans pied..... K^{ss} 38.—

Avec pied..... " 76.—

Contenance de la trémie :

1 k. 150.

Nombre de tours
par minute :

130-140.

(Vitesse à réduire d'un quart pour la mouture E ou du poivre si le moulin doit travailler sans arrêt pendant plus d'une demi-heure.)

Rendement à l'heure :

en mouture O.....	30 K ^{ss}
" M.....	22 "
" I.....	9 "
" E.....	6 "
pour poivre.....	17 "

Moulin modèle D N° 4, monté sur socle chêne verni avec réducteur de vitesse dans carter aluminium et un moteur 1/3 HP avec prise de courant, sans pied, sans manivelle et sans tiroir.....

le groupe fr. 1140.—

Monté sur pied fonte.....

" " 1300.—

Supplément pour 1 manivelle.....

" " 11.—

" " 1 tiroir.....

" " 12.—

Réduction pour moulin livré sans moteur.....

" " 335.—

NOTA. — Les prix ci-dessus s'entendent pour groupe livré avec moteur triphasé de série normale jusqu'à 380 volts inclus.

Ils peuvent subir des modifications importantes en cas de livraison avec un autre type de moteur. — Bien spécifier la nature du courant dont on dispose et le nombre de périodes (25 ou 50°).

La force du moteur, indiquée ci-dessus, convient pour les moutures ordinaire ou Midi.

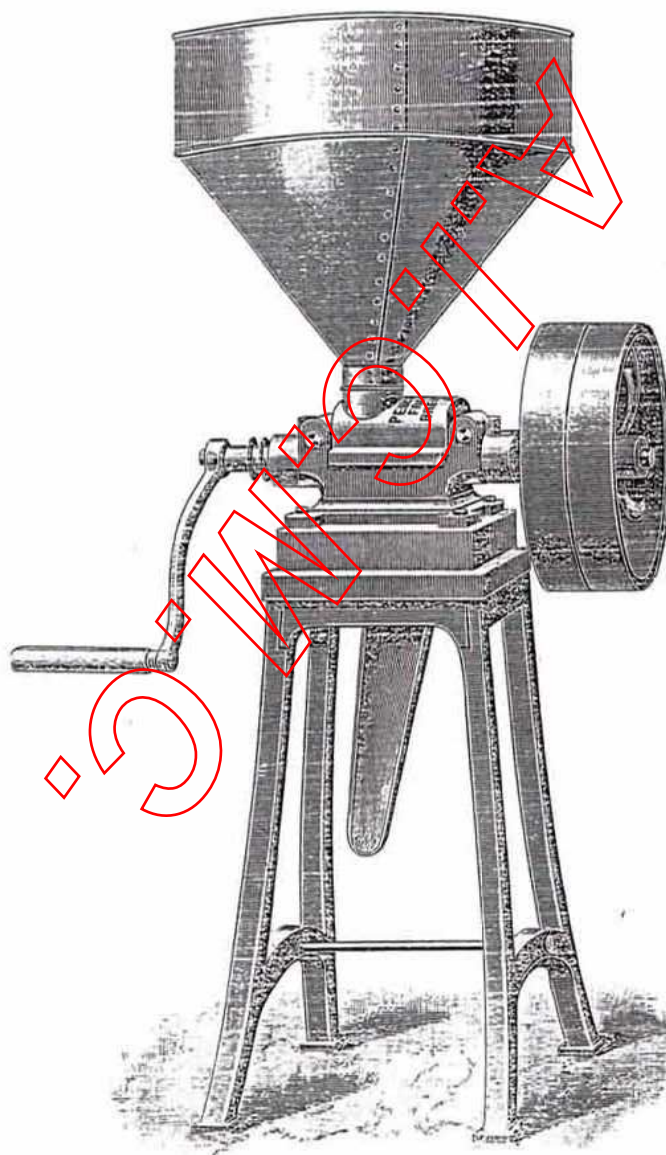
Pour les moutures Italienne, Egyptienne et du poivre, il y a lieu d'envisager des moteurs plus puissants dont les prix seront fixés au vu des commandes.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES DIVERSES

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle D. sur pied fonte



Modèle D. N° 8. à 2 poulies. sur pied fonte.

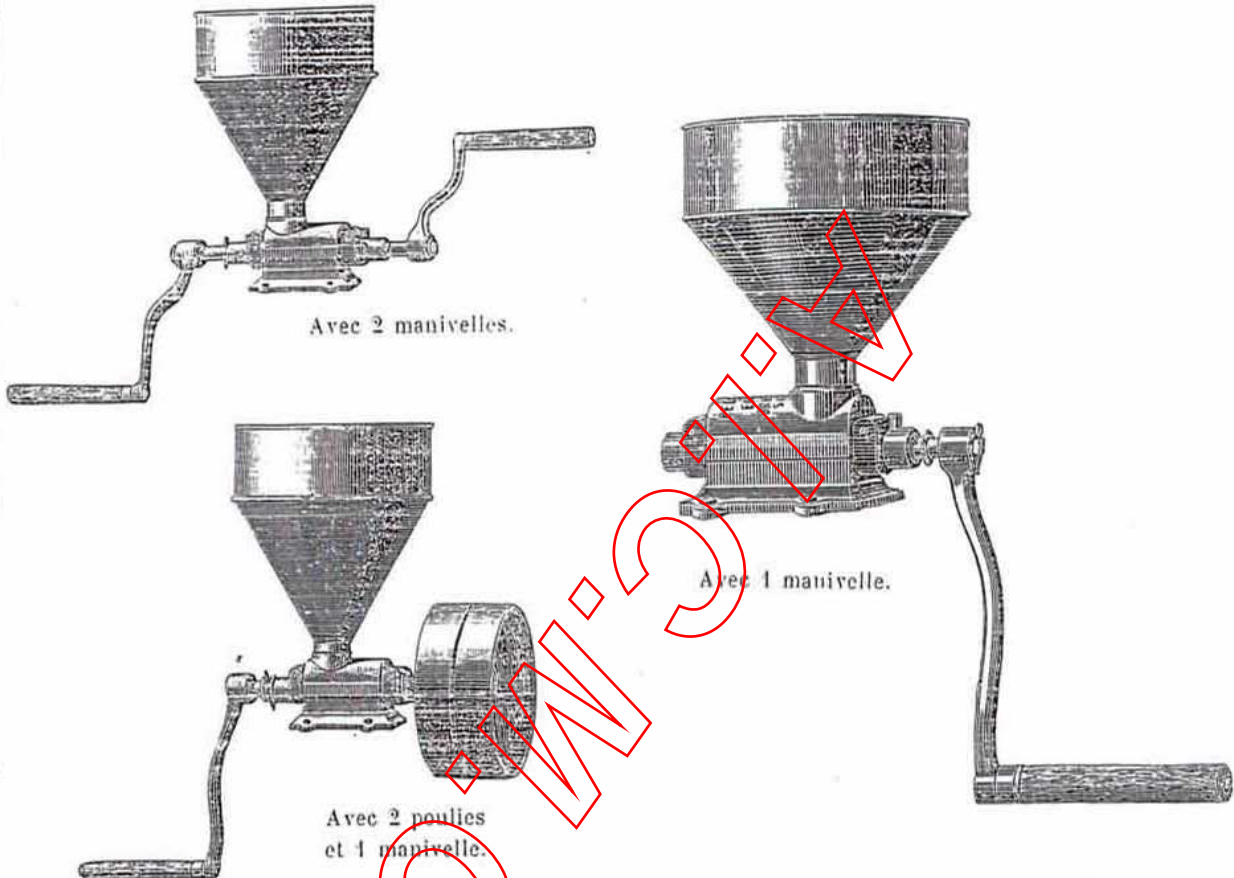
Voir page 262.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES DIVERSES

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle D.



Numéros.....	
Poids avec 1 manivelle sans volant.....	K ^{os}
» » 2 » » »	»
» » 1 » avec volant.....	»
» » 2 » » »	»
» avec poulies	»

Avec 1 manivelle	la pièce fr.
» 1 » et avec volant	» »
Avec 2 manivelles, sans volant.....	» »
» 2 » avec volant.....	» »
Avec 2 poulies et 1 manivelle pour moteur ou manège.....	» »
Pieds en fonte pour concasseurs modèle D.....	» »

4	5	6	8
8.800	—	—	—
—	15.100	20.500	—
19.—	—	—	—
—	30.—	46.—	—
14.750	22.725	31.875	109.—
98.—	—	—	—
136.—	—	—	—
—	197.—	250.—	—
—	295.—	415.—	—
160.—	285.—	355.—	800.—
170.—	170.—	205.—	240.—

Nous établissons au même prix le concasseurs D N° 4, pour mouture du maïs fin.

Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, prière de l'indiquer dans les commandes.

Les haricots et lentilles peuvent se moudre dans les concasseurs pour graines fines.

Observer strictement les instructions pour le réglage.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle E.



Numéros.....		4	5	6
Poids sans volant..... K ^{ss}		6.500	9.500	12.400
" avec volant..... "		17. -	—	—
Avec 1 manivelle..... la pièce fr.		86.50	166. —	200. —
" I " avec volant..... " "		146.50	—	—

Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, prière de l'indiquer dans les commandes.
Les haricots et les lentilles peuvent se moudre dans les concasseurs pour graines mouture fine.

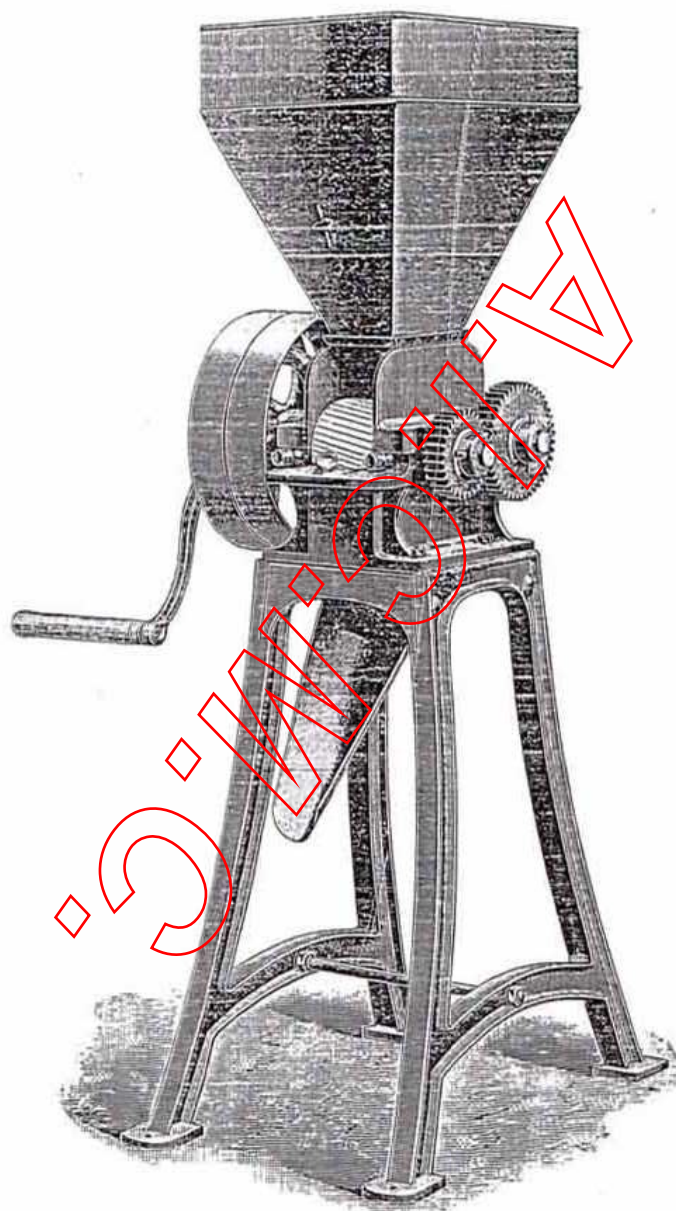
Observer strictement les instructions pour le réglage.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé

Pour Pharmaciens et Droguistes



Largeur des cylindres en millimètres

Grand modèle, verni gris, sur pied fonte, diamètre des cylindres 130 mm la pièce fr.
Cylindres de rechange..... la paire fr.

60	100
1300.—	1570.—
228.—	403.—

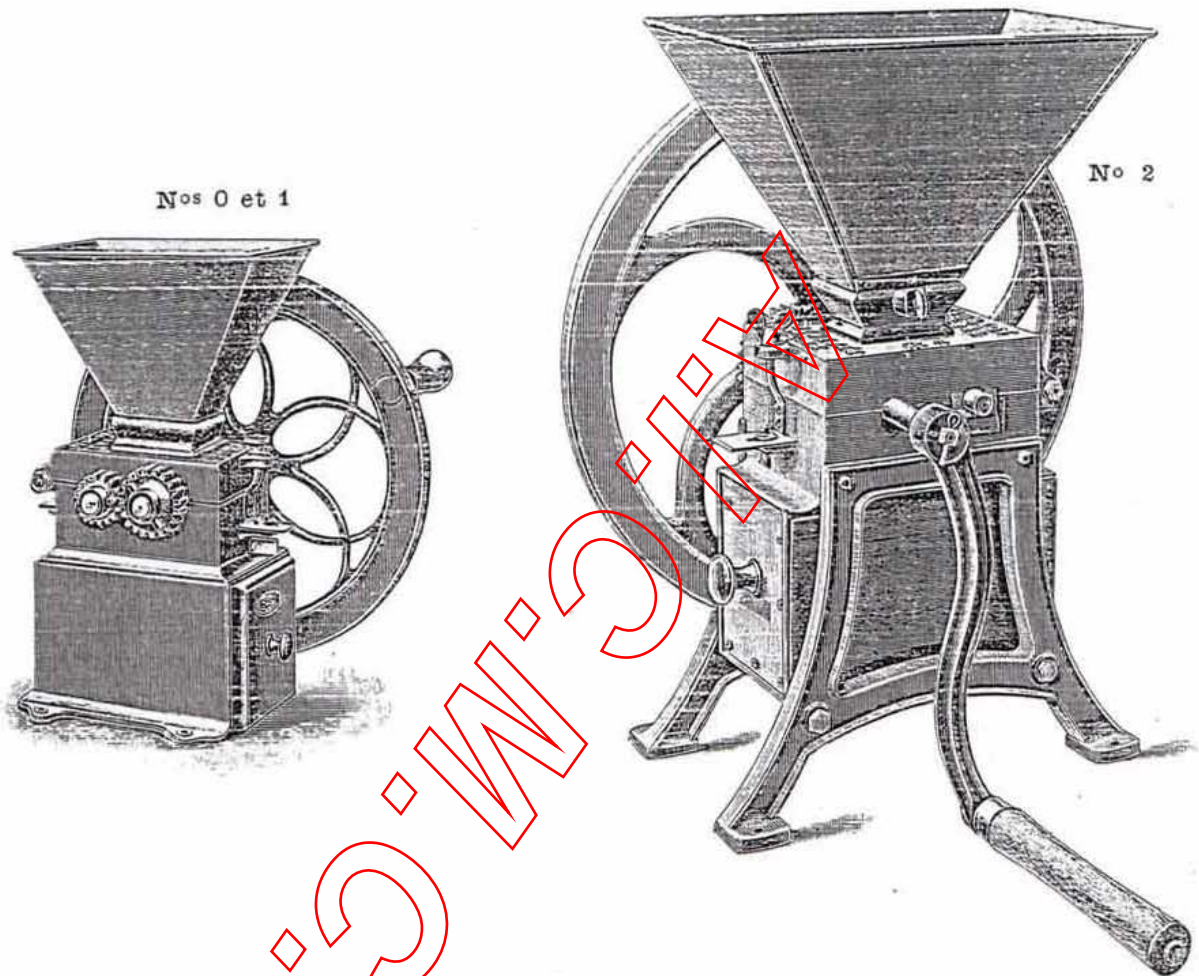
NOTA. — Ce Moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé

Pour Pharmaciens et Droguistes



Numéros.....

Vernis gris, filets argent

A trémie tôle et volant..... la pièce fr.
Cylindres de rechange..... la paire "

1	2
150.—	325.—
19 —	50.—

NOTA. — Ce moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

Spécial pour pavots

Numéro.....

Vernis gris, filets argent

A trémie tôle, sans volant..... la pièce fr.
A trémie tôle, avec volant à poignée fixe..... " "
Cylindres de rechange..... la paire "

0
104.—
119.—
19.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins en bois et tôle

Nombres.....		00	0	1	2	3	4	5
Mouvement (arbre avec écrou, noix, cuvette).....	la pièce fr.	3.55	3.85	3.90	4.40	4.45	4.95	5.—
Arbre seul avec son écrou de réglage.....	" "	0.60	0.60	0.65	0.65	0.70	0.80	0.85
Mouvement sans arbre (noix et cuvette).....	la paire "	2.80	3.10	3.10	3.60	3.60	4.—	4.—
Brides de mouvement.....	le cent "	22.—	24.—	24.—	26.—	26.—	31.—	31.—
Ressorts de réglage.....	" "	12.—	12.—	12.—	12.—	12.—	15.—	15.—
Ecrous.....	" "	25.—	25.—	25.—	25.—	25.—	30.—	30.—
Manivelle ordinaire, avec bouton (I. K.).....	la pièce "	1.20	1.25	1.25	1.40	1.40	1.70	1.70
" 1/2 fine, " (R. S.).....	" "	1.40	1.45	1.45	1.65	1.65	1.95	1.95
" fine, " (T.).....	" "	—	1.65	1.65	1.85	1.85	2.15	2.15
" nickelée, " (T à pans).....	" "	—	2.05	2.05	2.20	2.20	2.60	2.60
Chapeaux fonte de moulins ordinaires (I. K.).....	le cent "	35.—	35.—	35.—	35.—	35.—	40.—	40.—
" " " 1/2 fins (R. S.).....	" "	40.—	40.—	40.—	40.—	40.—	45.—	45.—
" laiton " fins (T à support bronzé)...	" "	70.—	70.—	70.—	70.—	70.—	105.—	105.—
" " nickelé " (T à pans et calotte nickelée).....	" "	80.—	80.—	80.—	80.—	80.—	120.—	120.—
Calotte fer pour moulins ordinaires (I. K. R.).....	la pièce "	1.45	1.45	1.55	1.80	1.95	2.35	2.60
" laiton " 1/2 fins (S.).....	" "	3.—	3.—	3.20	3.60	3.95	4.50	4.95
" " nickelé p' " (S ou T à calotte nickelée).....	" "	3.95	3.95	4.15	4.50	4.85	5.45	5.85
Support bronzé pour moulin T.	" "	—	2.70	2.85	2.95	3.05	3.25	3.70
" nickelé " " T à pans.....	" "	—	4.55	4.65	5.—	5.25	5.70	6.10
Mouvement complet pour moulin Belge.....	" "	—	—	—	5.15	5.15	6.—	—
Trémie laiton " " " " " ".....	" "	—	—	—	10.15	10.60	11.—	—
Support " " " " " ".....	" "	—	—	—	2.05	2.25	2.40	—

Mouvement sans arbre pour moulin Turc.....	la pièce fr.	9.—
" avec " " " " " ".....	" "	11.—

Pièces détachées pour poivrières

Mouvement sans arbre (noix et cuvette).....	la pièce fr.	2.90
" avec " " " " " ".....	" "	3.60
" " " " 2 brides, une rondelle d'entraînement, et bouton nickelé pour poivrière.....	" "	5.40

NOTA. — Les mouvements sans arbre comprennent noix et cuvette qui ne se livrent jamais séparément.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins fonte

Modèle A.

Numéros		00	0	1	2	3	4
Caisse vernie	la pièce, fr.	9.25	13.15	17.65	23.95	35.50	50.95
Trémie émaillée vernie	" "	12.40	18.35	23.25	28.60	42.05	56.30
" polie vernie	" "	5.95	7.50	11.30	16.35	25.10	36.10
Support à volant verni	" "	—	5.65	10.25	13.20	17. —	24.65
" sans volant verni	" "	3.95	5.45	9.60	12.40	16.55	22.90
Engrenages bronzés	la paire, "	2.65	3.50	4.20	4.75	5.75	7.80
Mouvement (noix, cuvette, arbre, écrou, ressort et rondelle, chapeau fonte)	l'assortiment, fr.	7.05	10.05	13.50	16.10	21.40	29.90
Le même avec chapeau laiton	" "	7.15	10.30	13.80	16.60	22.35	30.90
Mouvement sans arbre (noix et cuvette)	la paire, "	4.90	7.40	9.35	11.35	15.25	20.40
Bride	la pièce, "	0.20	0.80	0.85	1.30	1.45	3. —
Arbre long	" "	0.85	1.10	2.25	2.60	3.70	7. —
" court, à manivelle	" "	0.65	0.80	1.35	1.50	1.95	2.20
" " à volant	" "	—	1.15	1.60	2.05	2.85	3.40
Ecrous de réglage	le cent, "	48. —	48. —	63. —	63. —	84. —	84. —
Ressorts	" "	15. —	15. —	18. —	18. —	21. —	21. —
Chapeaux fonte	" "	63. —	66. —	88. —	88. —	115. —	115. —
" laiton	" "	72. —	90. —	120. —	140. —	216. —	216. —
Calottes	la pièce, "	2.85	4.30	7. —	9.60	12.30	19. —
Calottes fer	" "	1.25	1.90	3.05	3.65	4.50	6.10
Manivelle fer avec sa poignée	" "	3.95	5. —	7.15	8.50	9.70	11.50
Boulons avec écrous pour support, trémies et brides	le cent, "	48. —	48. —	58. —	87. —	90. —	108. —
Tiroir verni	la pièce, "	2.50	3.60	4.25	4.95	6.20	8.50
Volant à poignée fixe	" "	—	21.50	27.75	33.40	48.50	67.70
Manche bois avec virole (N° 00 sans virole)	" "	0.95	1.30	1.75	1.80	1.90	2.55
Soie pour manche avec clavette de rivetage	" "	0.30	0.65	0.80	0.85	0.95	1. —

N.-B. — Indiquer si les arbres courts sont pour moulins avec ou sans volant.

Modèle A N° 4, à poulies

Support	la pièce, fr.	32.45
Arbre court	" "	11.25
" grand	" "	26.45
Engrenages bronzés	la paire, "	12.40
Poulie	la pièce, "	39.50
Arrêt de poulie	" "	5.65
Chapeau fonte	" "	5.95
" laiton	" "	11.10
Ressorts de réglage	le cent, "	23. —
Ecrous de réglage	" "	122. —

Modèle A B.

Numéros		2	4
Caisse et chapeau complets, vernis	l'assortiment, fr.	117.80	139.25
Tiroir verni	la pièce, "	7.75	8.85
Volant à poignée fixe	" "	45.25	71.30
Trémie nickelée avec statuette et rondelle	" "	88.65	88.65
Arbre seul	" "	5.70	8.60
Mouvement (noix et cuvette)	la paire, "	14.05	24.40

Modèle C B. N° 4

Caisse et chapeau vernis	la pièce, fr.	95.60
Trémie émaillée C 4	" "	51.65
Tiroir AB	" "	8.85
Volant AB 4	" "	60.60
Volant rainuré C 4 à poignée démontable	" "	101. —
Couvercle laiton pour trémie	" "	12.90
Mouvements (noix et cuvette)	la paire, "	24.40
Arbre seul	la pièce, "	8.60

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins fonte (Suite)

Modèle D N, N° 4.

Trémie émaillée C 4, peinture fine	la pièce	fr.	68.43
Tiroir verseur " "	"	"	40.23
Manivelle C 4. " "	"	"	18.—
Volant rainuré C 4. " " à poignée démontable	"	"	101.—
Mouvement avec arbre	"	"	34.63
Noix et cuvette	la paire	"	24.40

Modèle C.

Numéros.....		1	2	3	4	5	6
Caisse et chapeau vernis.....	la paire fr	40.35	59.53	75.90	104.20	229.—	312.—
Trémie émaillée et vernie.....	la pièce "	17.10	27.63	31.30	50.80	91.70	166.85
Manivelle fonte.....	" "	4.50	9.90	11.25	16.43	29.20	29.20
Couvercle avec boule laiton pour trémie.....	" "	6.93	8.70	10.53	12.83	44.40	54.85
Boules laiton avec rondelles pour trémie.....	le cent	250.—	272.—	295.—	334.—	—	—
Trémie laiton avec couvercle.....	la pièce "	39.85	48.80	57.75	74.20	143.90	189.65
Broche d'assemblage.....	" "	2.15	2.25	2.63	2.85	3.40	3.70
Mouvement (noix et cuvette).....	la paire "	11.20	14.05	19.10	24.40	48.60	62.35
Arbre avec volant.....	la pièce "	4.65	5.80	8.50	10.25	30.25	37.45
" sans ".....	" "	4.25	5.30	7.75	9.40	30.25	37.45
Ecrous de réglage.....	le cent "	85.—	109.—	114.—	122.—	790.—	827.—
Ressorts ".....	" "	26.—	27.—	36.—	37.—	70.—	90.—
Agitateurs.....	" "	14.—	14.—	18.—	23.—	30.—	40.—
Poulets de trémie.....	" "	100.—	100.—	100.—	100.—	292.—	292.—
Tiroir verni.....	la pièce "	4.—	4.85	6.20	7.15	14.10	17.10
Planchette vernie pour moulin à volant.....	" "	3.—	3.55	4.35	5.35	26.60	29.60
Poulie.....	" "	—	—	—	39.50	64.65	86.—
Volant sans poignée.....	" "	27.90	39.65	54.55	75.65	124.30	210.65
" avec " fixe.....	" "	32.70	44.45	59.55	81.55	131.75	217.60

Modèle D.

Numéros	1	2	3	4	5	6	8
Barillet et chapeau vernis.....les deux pièces fr.	25.75	31.30	42.10	53.83	80.43	121.83	284.75

Toutes les autres pièces détachées pour moulins D sont facturées aux mêmes prix que celles pour moulins C.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pièces détachées pour moulins fonte (Suite)

Modèle E.

Numéros.....		00	0	1	2	3	4	5	6
Carcasse et chapeau vernis	les 2 pièces, fr.	9.63	11.90	16.20	18.93	25.80	32.30	43.75	51.85
Trémie fer blanc.....	la pièce, »	2.93	3.45	4.15	4.90	5.60	10.15	18.03	19.40
Godet »	» »	3.35	3.70	4.65	5.20	6.15	11.50	21.45	25.10
Volant.....	» »	—	—	27.90	39.65	54.55	73.65	—	—
Arbre à volant.....	» »	—	—	3.70	5.15	6.85	8.40	—	—
» sans volant.....	» »	1.90	2.30	3.65	4.55	6.50	7.40	29.—	32.85
Manivelle avec sa poignée.....	» »	4.15	4.80	4.50	9.90	11.25	16.45	29.15	29.20
Mouvement (noix et cuvette).....	la paire, »	5.70	7.—	11.20	14.05	19.10	24.40	48.60	62.35

Pièces détachées pour concasseurs

Modèle D.

Numéros.....		4	5	6	8
Barillet et chapeau vernis	les 2 pièces, fr.	53.30	78.55	119.90	284.75
Manivelle vernie.....	la pièce, »	15.25	27.85	27.85	27.85
Poulie.....	» »	39.50	64.65	86.—	112.45
Mouvement (noix et cuvette).....	la paire, »	28.65	53.65	69.40	265.20
Arbre sans volant à 1 manivelle.....	la pièce, »	8.—	—	—	—
» » 2 »	» »	—	31.—	37.20	—
» à volant 1 »	» »	11.—	—	—	—
» » 2 »	» »	—	31.45	38.45	—
» à 2 poulies et 1 manivelle.....	» »	14.65	35.50	45.30	152.—

Modèle E.

Numéros.....		4	5	6	8
Carcasse et chapeau vernis	la paire, fr.	32.30	43.75	51.85	—
Manivelle vernie.....	la pièce, »	15.25	27.85	27.85	—
Poulie.....	» »	39.50	64.65	86.—	—
Mouvement (noix et cuvette).....	la paire, »	28.65	53.65	69.40	—

Contenance.....		3 litres	15 litres	25 litres	
Trémies tôle pour concasseurs E et D avec et sans volant....	la pièce fr.	15.70	33.60	48.20	
Contenance.....		3 litres	20 litres	40 litres	80 litres
» » » à poulies	la pièce fr.	15.70	37.50	49.70	70.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RENDEMENT des Moulins et Concasseurs

Numéros	00	0	1	2	3	4	5	6
Série A pour café								
Par heure en mouture ordinaire kil.	—	—	9.000	10.000	12.000	16.000	»	»
Nombre de tours par minute	—	—	110	100	96	90	»	»
Par heure en mouture Midi..... kil.	3.900	6.000	7.500	8.400	9.300	10.200	»	»
Nombre de tours par minute	134	120	110	95	93	90	»	»
Par heure en mouture Italienne..... kil.	1.500	2.100	3.000	3.600	4.500	4.800	»	»
Nombre de tours par minute	115	110	105	100	80	75	»	»
Par heure en mouture Egyptienne.... kil.	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.200	»	»
Nombre de tours par minute	115	110	105	100	75	65	»	»
Contenance de la trémie en café torréfié kil.	0.080	0.170	0.215	0.390	0.570	0.950	»	»
Série A pour poivre								
Par heure kil.	3.600	5.000	7.000	9.000	11.000	13.000	»	»
Nombre de tours par minute	100	100	90	85	85	75	»	»
Contenance, en poivre, des trémies ... kil.	0.100	0.235	0.305	0.555	0.815	1.350	»	»
Séries AB, CB, C, D, E pour café								
Par heure en mouture ordinaire kil.	»	»	10.800	14.000	17.400	20.000	27.000	40.000
Nombre de tours par minute	»	»	113	100	80	67	63	60
Par heure en mouture Midi kil.	3.300	6.000	7.800	9.300	12.000	15.000	17.000	21.000
Nombre de tours par minute	130	120	110	95	70	67	60	60
Par heure en mouture Italienne..... kil.	1.800	2.000	3.000	4.200	5.100	6.000	9.000	11.000
Nombre de tours par minute	110	110	104	94	74	65	56	50
Par heure en mouture Egyptienne.... kil.	1.500	1.700	2.100	3.000	3.600	4.000	6.000	7.500
Nombre de tours par minute	110	110	104	94	74	65	50	50
Contenance des trémies AB..... kil.	»	»	»	0.750	»	0.750	»	»
Contenance des trémies émaillées CB, C, D, en café torréfié..... kil.	»	»	0.230	0.405	0.680	0.920	2.450	4.350
Contenance trémies laiton C, D kil.	»	»	0.300	0.450	0.670	1.150	2.800	4.900
» » fer-blanc E..... »	0.095	0.180	0.250	0.335	0.490	1.050	2.000	3.500
» » émaillées E..... »	»	»	0.180	0.290	0.400	0.600	»	»

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Numéros	00	0	1	2	3	4	5	6
Séries C, D, E, pour poivre.								
Par heure..... kil.	3.000	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	21.000
Nombre de tours par minute	113	110	110	100	75	73	60	60

Série B pour sucre	
Par heure..... kil. 10.—	
Nombre de tours par minute.....	67

Série L pour sucre.	
Par heure..... kil. 6.—	
Nombre de tours par minute.....	110

Moulins à poulies

Numéros	Série A	Séries C & D			
	4	4	5	6	8
Pour café					
Rendement par heure mouture ordinaire..... kil.	23.000	30.000	40.000	54.000	—
Nombre de tours par minute	100-110	100-110	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Midi..... kil.	12.000	22.000	28.000	35.000	75.000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Italienne..... kil.	7.000	9.000	16.000	22.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Egyptienne..... kil.	6.000	6.000	12.000	15.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	—
Contenance des trémies	Modèle A. trémie émaillée ou polie kil.	0.950	—	—	—
	» C & D. » » » »	—	0.920	2.450	4.550
	» C & D. » laiton » »	—	1.150	2.800	4.900
	» D. » tôle » »	—	1.750	7.000	14.000
					28.000
Pour poivre					
Rendement par heure..... kil.	15.000	17.000	27.000	36.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	—

Dimensions :

Modèle A	Diamètre des poulies	en c/m	22				
	Largeur	en m/m	40				
Modèles C & D	Diamètre du volant	en c/m		46	59	65	—
	» des poulies.....	»		22	30	35	40
	Largeur	en m/m		40	62	68	90
	Distance a-b.....	en c/m		30	39	45	—
Modèle C	» c-d.....	»		42	55	60	—
	» e-f.....	»		68	82	86	—
	» g-h trémie émaillée	»		58	79	88	—
	» g-h trémie laiton.....	»		57	74	87	—
	» a-b.....	»		17	18	21	29
	» c-d.....	»		42	55	60	75
Modèle D	» e-f.....	»		68	82	86	98
	» g-h trémie tôle.....	»		44	60	70	75
	» g-h trémie émaillée.....	»		45	63	68	—
	» g-h trémie laiton	»		44	57	68	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Rendement à l'heure, des Concasseurs pour Avoines et pour Graines sèches

telles que Blé, Orge, Seigle, Sarrazin, Maïs, Pois, Fèves, Haricots, etc., etc.

Ces concasseurs, d'un agencement simple et solide, sont de deux modèles différents; l'un, le modèle **D**, destiné à être vissé sur une table, sur un coffre, ou monté sur un pied spécial; l'autre, le modèle **E**, à être fixé contre un mur ou contre un poteau.

DÉBIT MOYEN						CONTENANCE DE LA TRÉME
						Litres
Modèle D N° 4 à 1 manivelle.....	25	litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.				5
» N° 5 à 2 manivelles.....	50	»	»	50	»	15
» N° 6 à 2 manivelles.....	75	»	»	50	»	25
» N° 8 à 2 poulies.....	110	»	»	110	»	20
» N° 6 à 2 ».....	160	»	»	110	»	40
» N° 8 à 2 ».....	240	»	»	110	»	80
Modèle E N° 4 à 1 manivelle.....	25	litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.				5
» N° 5 à 1 ».....	50	»	»	50	»	15
» N° 6 à 1 ».....	75	»	»	50	»	25

Tous ces concasseurs peuvent également être disposés pour moudre les graines ci-dessus en mouture fine à l'exception de l'avoine qu'il ne faut pas moudre dans ces derniers. — Désigner les premiers qui donnent simplement un concassage ou mouture grossière: **concasseurs pour graines et avoines** et les derniers qui donnent une mouture beaucoup plus fine: **concasseurs pour graines mouture fine**.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

**Rendement à l'heure, des Moulins en fonte à cylindres cannelés,
pour Pharmaciens et Droguistes.**

Numéros.....

Pour Pavot

En une passe, 60 tours à la minute mouture ordinaire..... kil.
En deux passes. " " fine..... "

Pour Graine de lin et Moutarde

En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... kil.
En deux passes. " " fine..... "

0	1	2
8.—	—	—
4.—	—	—
—	18.—	30.—
—	9.—	15.—

**Pour Graine de lin et moutarde, montés sur pieds en fonte marchant à la vitesse de 110 tours
à la minute.**

Diamètre des poulies en c/m.....

Largeur des poulies en m/m.....

Ayant des cylindres de largeur : m/m.....

En une passe, mouture ordinaire..... kil.
En deux passes " fine..... "

35	40
70	90
60	100
120.—	165.—
60.—	82.—

La mouture ordinaire s'obtient en un seul passage et la mouture fine en passant une deuxième fois cette première mouture, après avoir eu soin de rapprocher les cylindres au moyen de la vis de réglage.

Les peignes nettoyeurs placés de chaque côté du moulin, doivent toujours être légèrement adhérents aux cylindres pour en éviter l'empâtement.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Poids et encombrement des moulins en fonte

DÉSIGNATION DE LA SÉRIE DE MOULINS	POIDS NET	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR jusqu'à l'extrémité du manche de la manivelle	PROFONDEUR du bouton de tiroir à l'extrémité de l'oreille arrière de la caisse	LONGUEUR ET LARGEUR de la carcasse ou caisse
	Kilos				
Modèle A. N° 00 sans volant.....	2.050	0°25	0°25	0°15	
» » » 0 »	3.600	0.30	0.30	0.19	
» » » 1 »	5.950	0.36	0.36	0.22	
» » » 2 »	7.450	0.41	0.39	0.25	
» » » 3 »	10.500	0.49	0.45	0.28	
» » » 4 »	17.500	0.54	0.53	0.33	
» » » 0 à volant	5.080	0.36	0.31	0.245	
» » » 1 »	7.550	0.48	0.39	0.285	
» » » 2 »	10.500	0.49	0.41	0.335	
» » » 3 »	15.000	0.57	0.46	0.375	
» » » 4 »	24.500	0.65	0.55	0.445	
» » » 4 à poulies	25.000	0.57		0.33	
» A. B. N° 2	15.000	0.62	0.44		0°24 × 0°24
» » » 4	23.080	0.69	0.52		0.27 × 0.23
» C. B. » 4	29.000	0.60	0.62		0.46 × 0.46
» D. N. » 4	26.000	0.58	0.69		0.46 × 0.46
» C. N° 1 trémie émaillée, sans volant.....	5.000	0.29	0.37		0.18 × 0.16
» » » 2 »	8.900	0.41	0.44		0.21 × 0.16
» » » 3 »	11.250	0.48	0.47		0.24 × 0.20
» » » 4 »	17.000	0.57	0.61		0.28 × 0.23
» » » 5 »	37.000	0.75	0.72		0.34 × 0.30
» » » 6 »	51.500	0.805	0.76		0.39 × 0.39
» » » 1 » à volant.....	8.200	0.32	0.42		0.20 × 0.18
» » » 2 »	13.000	0.43	0.49		0.22 × 0.20
» » » 3 »	18.500	0.50	0.53		0.26 × 0.22
» » » 4 »	28.000	0.58	0.68		0.30 × 0.25
» » » 5 »	53.500	0.79	0.80		0.40 × 0.35
» » » 6 »	80.500	0.87	0.85		0.45 × 0.40
» » » 4 » à poulies.....	23.000	0.58	0.70		0.30 × 0.25
» » » 5 »	49.000	0.79	0.85		0.40 × 0.35
» » » 6 »	66.500	0.87	0.93		0.45 × 0.40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Poids et encombrement des moulins en fonte

DÉSIGNATION DE LA SÉRIE DE MOULINS	POIDS NET	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR jusqu'à l'extrémité du manche de la manivelle	LONGUEUR ET LARGEUR de la craasse ou caisse
	Kilos			
Modèle D. N° 1 trémie émaillée sans volant....	3.630	0.24	0.36	0.100 × 0.115
" " " 2 " "	5.630	0.29	0.42	0.135 × 0.140
" " " 3 " "	8.000	0.34	0.43	0.155 × 0.155
" " " 4 " "	11.000	0.38	0.60	0.175 × 0.185
" " " 5 " "	15.500	0.53	0.66	0.185 × 0.195
" " " 6 " "	28.500	0.56	0.69	0.215 × 0.195
" " " 1 " " à volant	6.200	0.34	0.42	0.100 × 0.115
" " " 2 " "	9.850	0.40	0.48	0.135 × 0.140
" " " 3 " "	15.150	0.47	0.49	0.155 × 0.155
" " " 4 " "	21.000	0.54	0.675	0.175 × 0.185
" " " 5 " "	33.000	0.75	0.73	0.185 × 0.195
" " " 6 " "	55.500	0.86	0.78	0.215 × 0.195
" " " 4 " " à poulies	16.500	0.45	0.70	0.175 × 0.185
" " " 5 " "	23.000	0.61	0.78	0.185 × 0.195
" " " 6 " "	41.000	0.65	0.85	0.215 × 0.195
" " " 8 " "	67.000	0.69	1.02	0.290 × 0.280
" E. N° 00 sans volant	1.200	0.26	0.22	0.105 × 0.095
" " " 0 " "	1.700	0.33	0.26	0.115 × 0.120
" " " 1 " "	2.750	0.39	0.32	0.120 × 0.130
" " " 2 " "	3.630	0.42	0.35	0.130 × 0.140
" " " 3 " "	4.800	0.48	0.40	0.130 × 0.150
" " " 4 " "	6.750	0.56	0.48	0.145 × 0.165
" " " 5 " "	9.200	0.68	0.51	0.160 × 0.180
" " " 6 " "	11.500	0.76	0.57	0.180 × 0.200
" " " 1 à volant	5.500	0.36	0.40	0.120 × 0.130
" " " 2 " "	8.000	0.43	0.43	0.130 × 0.140
" " " 3 " "	11.500	0.45	0.48	0.130 × 0.150
" " " 4 " "	17.000	0.56	0.58	0.155 × 0.175

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Poids et encombrement des concasseurs

DÉSIGNATION DE LA SÉRIE DE MOULINS	POIDS NET	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR jusqu'à l'extrémité du manche de la manivelle	LONGUEUR ET LARGEUR de la caisse ou carcase
	Kilos			
Modèle D. N° 4, à 1 manivelle.....	8.800	0.62	0.57	0.175 × 0.183
" " " 5, à 2 "	13.100	0.735	1.000	0.185 × 0.200
" " " 6, à 2 "	20.500	0.785	1.05	0.216 × 0.200
" " " 5, à volant, 1 manivelle	30.000	0.60	0.77	0.185 × 0.200
" " " 5, " 2 "	31.000	0.65	1.05	0.185 × 0.200
" " " 6, " 1 "	46.000	0.70	0.77	0.216 × 0.200
" " " 6, " 2 "	48.000	0.70	1.10	0.216 × 0.200
" " " 5, à poulies	22.725	0.735	0.82	0.185 × 0.200
" " " 6, "	31.875	0.785	0.86	0.216 × 0.200
" " " 8, "	109.000	1.50	1.000	0.290 × 0.280
Modèle E. " 4, sans volant.....	6.500	0.635	0.485	0.180 × 0.158
" " " 5, "	9.500	0.750	0.535	0.185 × 0.165
" " " 6, "	12.400	0.810	0.570	0.205 × 0.180

Contenance des trémies de moulins bois et tôle

(Calottes comprises)

Numéros	00	0	1	2	3	4	5
Modèle I.....	0.024	0.024	0.030	0.042	0.050	0.060	0.070
" R, S et TS.....	0.025	0.025	0.033	0.042	0.050	0.065	0.075
" T.....	—	0.020	0.025	0.030	0.035	0.045	0.055
" F.....	—	0.030	0.030	0.100	0.180	—	—
" K, trémie bois.....	0.037	0.037	0.045	0.050	0.065	0.075	0.085
" K, " porcelaine.....	0.030	0.035	0.045	0.050	0.065	0.075	0.085
" K, " émaillée.....	0.035	0.035	0.045	0.050	0.065	0.075	0.085
" Belges.....	—	—	—	0.075	0.085	0.095	—
" G, trémie bois.....	—	0.020	0.033	0.040	0.065	0.075	—
" G, " émail.....	—	—	0.035	0.050	0.065	0.075	—