

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

A CAFÉ, A POIVRE, ETC.

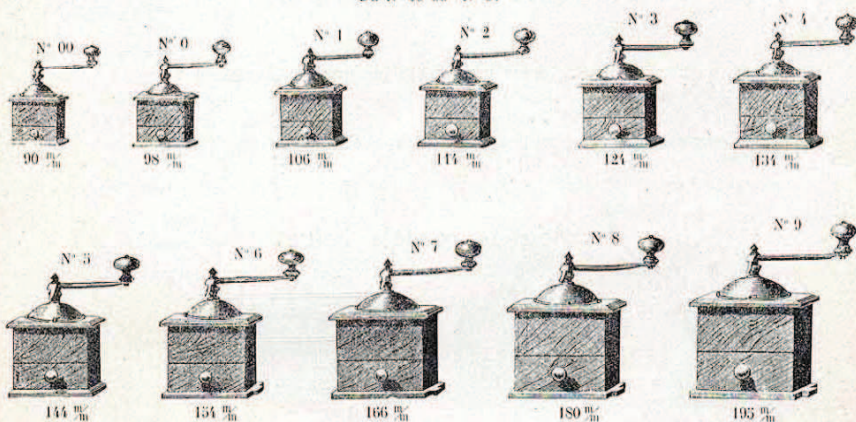
CONCASSEURS POUR GRAINES

OBSERVATION

*Le tableau ci-dessous détermine les dimensions exactes de nos divers modèles de moulins
en bois et en tôle.*

DIMENSIONS DES MOULINS

Du N° 00 au N° 9.



Échelle 1/10

N° 12

CATALOGUE GÉNÉRAL

LES FILS

DE

PEUGEOT FRÈRES

A VALENTIGNEY

(DOUBS)

1910

DÉPOT A PARIS : 2, RUE BÉRANGER

Le présent tarif annule tous les précédents

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

Modèle R. Calotte bronzée
bois coloré.



Modèle S. Calotte laiton,
bois verni.



Modèle T. Bois poli
à support.



Modèle T. A pans, bois
poli, support nickelé.



Modèle T.

Bois poli,
calotte nickelée.



Modèle O.

Trémie extérieure en laiton,
bois verni.



Modèle belge. Trémie extérieure en laiton
sans colonnes.



avec colonnes.



Modèles décorés émail

En noyer,
Trémie extérieure nickelée.



En noyer,
Calotte nickelée



En hêtre,
Trémie extérieure laiton.



En hêtre,
Calotte laiton.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

Moulins à café

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Moulins en bois

- Modèle I, en bois verni copal, calotte peinte.....
- P, en bois ordinaire coloré, calotte peinte.....
- R, bois hêtre coloré, calotte bronzée.....
- S, bois verni, calotte laiton.....
- S, " " nickelée.....
- T, bois poli à support.....
- T, " à pans, support nickelé.....
- T, " calotte nickelée.....
- O, bois verni, trémie laiton extérieure.....

PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS										
1.80	1.90	1.95	2.05	2.20	2.45	2.55	—	—	—	—
1.95	2. —	2.05	2.20	2.40	2.65	2.75	—	—	—	—
2.05	2.15	2.20	2.40	2.50	2.80	3. —	3.95	4.15	4.65	5. —
2.40	2.45	2.50	2.75	2.90	3.25	3.45	4.45	4.75	5.40	5.75
3. —	3.05	3.15	3.40	3.50	3.90	4.05	5.05	5.40	6. —	6.40
—	3.90	4. —	4.30	4.50	5.05	5.30	6.80	7.25	8. —	8.55
—	4.50	4.65	4.95	5.15	5.70	5.95	7.45	7.90	8.65	9.20
—	4. —	4.15	4.45	4.65	5.20	5.45	6.95	7.40	8.15	8.70
2.80	3. —	3.15	3.45	3.75	4.40	4.75	—	—	—	—

Se paient en plus par pièce :

Les Moulins à trémie porcelaine..... la pièce fr. 0.38
" " émaillée..... " " 0.38

Les Moulins en bois taillés pour produire la mouture extra-fine, usitée en Orient, se paient en plus.

0.13	0.13	0.13	0.25	0.25	0.25	0.25	0.38	0.38	0.38	0.50
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Moulins décorés émail

Boîtes à pans, montées sur pieds

Numéros.....

- En noyer, garnitures dessins bleus sur fond blanc, manivelle nickelée,
avec calotte nickelée..... la pièce fr.
- " trémie extérieure nickelée..... " "
- En hêtre, garnitures dessins couleur, manivelle polie,
avec calotte laiton..... " "
- " trémie extérieure laiton..... " "

	2	3
8.65	9. —	
9.40	9.75	
6.75	7.15	
8.20	8.55	

Moulins modèle belge

Mouvements en acier fondu forgé. — Trémies extérieures laiton.

Numéros.....

- En noyer, polis, avec colonnes..... la pièce fr.
- En hêtre, vernis, " " " " " "
- En noyer, polis, sans colonnes..... " " "
- En hêtre, vernis, " " " " " "
- Taillés pour mouture extra-fine..... en plus par pièce

	2	3	4
6.20	6.55	7.30	
4.80	5.15	5.70	
3.35	5.90	6.65	
4.50	4.75	5.30	
0.63	0.63	0.63	

Les Moulins modèle belge avec trémie et manivelle nickelées se paient fr. 0.80 de plus par pièce.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN TOLE

Modèle K. Calotte peinte,
façon bois.



Modèle M. Calotte bronzée,
façon chêne.



Modèle N. Calotte laiton,
façon noyer.



Modèle G. Boite tôle façon chêne,
fermant à batonnette, planche mobile.



Modèle G. De voyage,
à manivelle mobile.



Moulin de troupe
en aluminium.



MOULINS A ENGRENAGES

Modèle F. N° 3. Bois verni.



Modèle FT. N° 1.
Noyer poli.



Modèles FM et FN. N° 1.
Boite tôle, façon bois.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros...

	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Moulins en tôle											
A trémie intérieure en bois											
Modèle K. en tôle façon bois, calotte peinte.....	2 20	2 25	2 40	2 55	2 75	3 15	3 55	—	—	—	—
» M. calotte bronzée, boîte façon chêne.....	2 30	2 45	2 55	2 75	2 90	3 40	3 80	—	—	—	—
» N. calotte laiton, boîte façon noyer.....	2 90	3 05	3 20	3 45	3 65	4 15	4 65	—	—	—	—
» G. rond, calotte bronzée, boîte vernie façon chêne	—	2 15	2 25	2 50	2 80	3 25	—	—	—	—	—
» GN. rond, calotte laiton, boîte façon noyer	—	—	3 25	3 65	4 25	4 90	—	—	—	—	—
» G. de voyage, à manivelle mobile.	—	2 25	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Se paient en plus par pièce

Les Moulins à trémie porcelaine..... la pièce fr. —.38
 » » émaillée..... » » —.38

Les moulins en tôle, taillés pour produire la mouture
 extra-fine, usitée en Orient, se paient en plus... || —.13 | —.13 | —.13 | —.25 | —.25 | —.25 | —.25 | —.38 | —.38 | —.50 | —.50

Moulin de troupe en Aluminium..... La pièce fr. 6.70

Moulins à café en bois à engrenages

Mouvements en acier fondu forgé.

Numéros...

	0	1	2	3
Modèle F. Calotte laiton, boîte vernie..... la pièce fr.	5.35	6.25	8.20	11.80
» FT. » » » noyer poli..... » »	6.50	7.50	9.90	13.95
Taillés pour mouture extra-fine..... En plus par pièce fr.	— 63	— 63	— 63	— 63

Moulins à café en tôle à engrenages

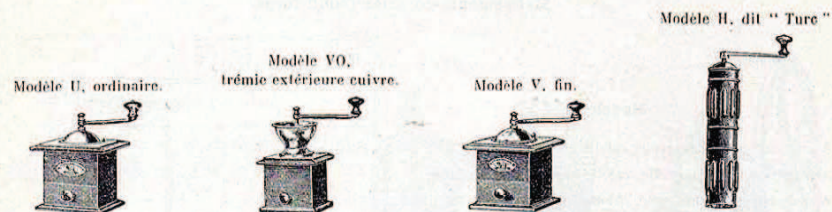
Mouvements en acier fondu forgé.

Numéros...

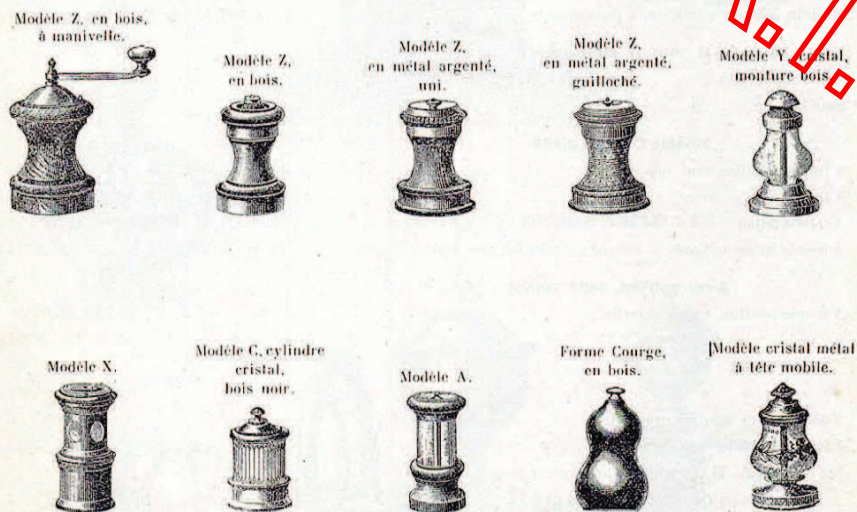
	0	1	2	3
Modèle FM. Calotte bronzée, boîte façon chêne... la pièce fr.	5.80	6.50	8.45	11.30
» FN. » laiton » » noyer... » »	6.25	7.25	9.15	12.25
Taillés pour mouture extra-fine... En plus par pièce fr.	— 63	— 63	— 63	— 63

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A POIVRE ou pour ENFANTS



MOULINS DE TABLE ou POIVRIÈRES



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café H dit "Turc"

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle H. Boite en tôle bronzée, mouture orientale.	la pièce fr.	4.95
" " en cuivre, " " "	" "	7.50
" " nickelée, " " "	" "	8.25

Moulins à poivre ou pour enfants

Mouvements en acier fondu forgé

Ordinaire. Modèle U.	la pièce fr.	1.30
Fin, " V.	" "	2.25
" " VO. Trémie extérieure cuivre	" "	2.75

Moulins de table ou poivrières

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle Z en noyer poli, à manivelle.	la pièce fr.	2 —
" " " " sans manivelle, grand modèle.	" "	1.55
" " " " " petit "	" "	1.55
" " en hêtre poli, sans manivelle, grand "	" "	1.40
" " " " " petit "	" "	1.40
" " " verni, " "	" "	1.25
" " en métal, argenture ordinaire.	" "	7.40
" " " garantie.	" "	9.25
" " " guilloché.	" "	11.45
" " " nickelé (petit modèle).	" "	4.65
" Y cristal, monture bois	" "	2.30
" X en noyer poli, avec ou sans verre	" "	2.30
" C cylindre cristal, bois noir.	" "	2.40
" A cristal noyer poli	" "	2.15
Forme Courge, en noyer poli.	" "	1.55
" " en hêtre "	" "	1.40

Modèle cristal, tête mobile

Capsule nickelée, pied nickelé, Modèle Y.	la pièce fr.	4.70
" " pied en bois, " Y.	" "	3.90
" et pied argentés	" "	12. —
" " " mouvement argenté	" "	14. —
" " " avec initiales.	" "	16.50

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

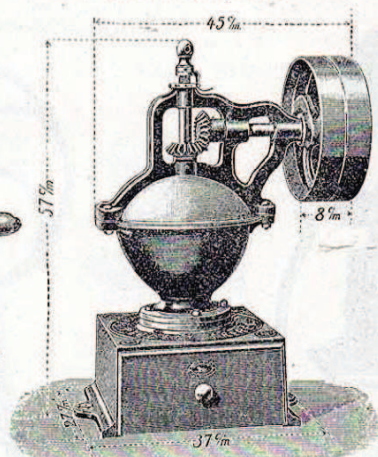
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier.

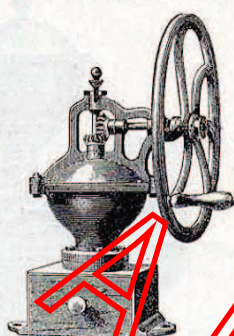
Modèle A.



Modèle A, avec poulies.



Modèle A, à volant.



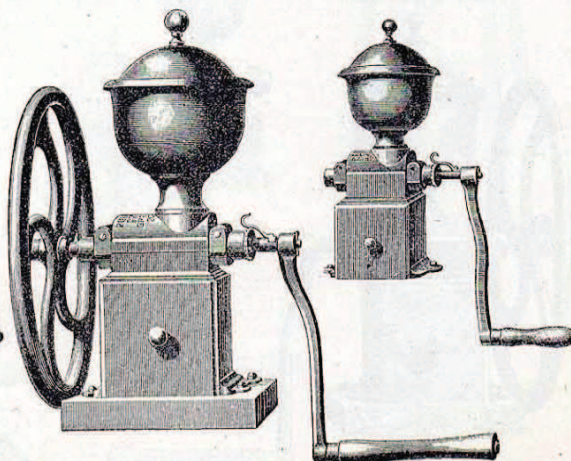
Modèle AB dit Américain, à 2 volants. Trémie laiton nickelé.



Poids K^{os} 25.

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

Modèle C, N° 4 avec volant. Modèle C, sans volant.



Modèle B, spécial pour le sucre.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à Café en fonte

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

Modèle A

A engrenages, trémie polie, calotte bronzée.....	6.65	8.75	11.90	14.75	18.50	26.95	—	—
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée, avec volant.....	—	13.50	16.75	21.15	27.55	39.40	—	—
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée, avec poulies.....	—	—	—	—	—	68.75	—	—
Les moulins A, " " avec " laiton se paient en plus.....	0.31	0.50	0.88	1.25	1.50	2.50	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton.....	7.40	9.75	13.80	17.70	22.75	33. —	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton, avec poulies.....	—	—	—	—	—	75. —	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton, avec volant.....	—	14.50	18.70	24.05	31.80	45.45	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte, manivelle et boutons nickelés, vernis rouge, filets dorés.....	10.55	13.15	17.50	—	—	—	—	—
Modèle AB, dit américain, à deux volants.....	—	—	—	47.50	—	63.45	—	—

Modèle B pour la mouture du sucre

Avec hotte en bois..... la pièce fr.	24.75	—	—	—	—	—	—	—
Sans hotte..... " " fr.	19.25	—	—	—	—	—	—	—

Modèle C (sans pieds)

trémie émaillée, sans volant.....	—	—	14.50	18.65	25.45	33.70	—	—
A trémie " avec ".....	—	—	20.05	26.20	36.15	47.40	97.50	141. —
A trémie laiton " ".....	—	—	20.90	27. —	36.90	50.80	105.30	151.25
A trémie laiton " sans ".....	—	—	15.30	19.45	26.20	37.15	81.25	114.90

Avec poulies, sans volant

trémie émaillée, sans manivelle.....	—	—	—	—	—	71.05	99.90	151.45
" " à ".....	—	—	—	—	—	72.05	101. —	152.55
" laiton, sans ".....	—	—	—	—	—	74.50	114.90	160.65
" " à ".....	—	—	—	—	—	75.50	116.05	161.75

Volants pour moulins modèle C.....

Pieds en fonte ".....

Les moulins A, B, C, taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient, se paient en plus.....

Pièces détachées

Mouvements avec arbre..... l'assort. fr.	1.31	1.75	2.50	3. —	4.15	6.20	13.20	16.45
" " pour poulies ou volant..... " "	—	3.25	4. —	4.50	5.65	7.70	14.70	17.95
Noix et cuvettes..... " "	0.88	1.19	1.70	2. —	2.90	4.40	8.75	11.15
Engrenages bronzés pour moulins A..... la paire fr.	0.50	0.63	0.75	0.81	1. —	1.25	—	—

Indiquer si les mouvements avec arbre sont pour Moulins à volant ou sans volant.

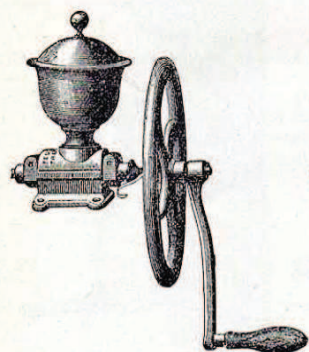
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

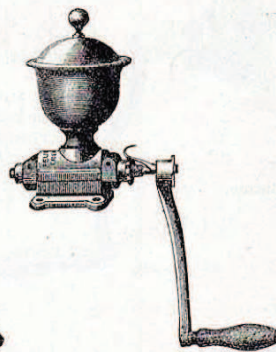
Noix et cuvette en acier

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

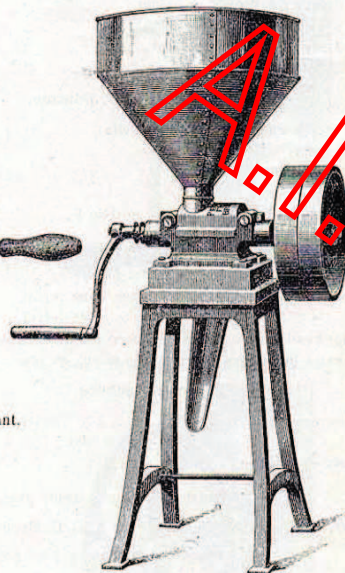
Modèle D. Avec volant



Modèle D. Sans volant.

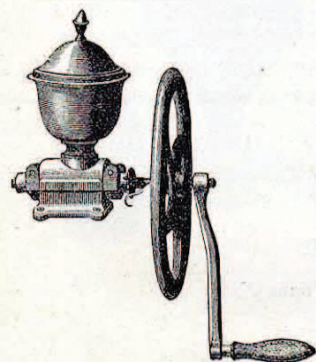


Modèle D. Avec poulie sur pied fonte.



AVEC TRÉMIE EN LAITON

Modèle D. Avec volant.



Modèle D. Sans volant.

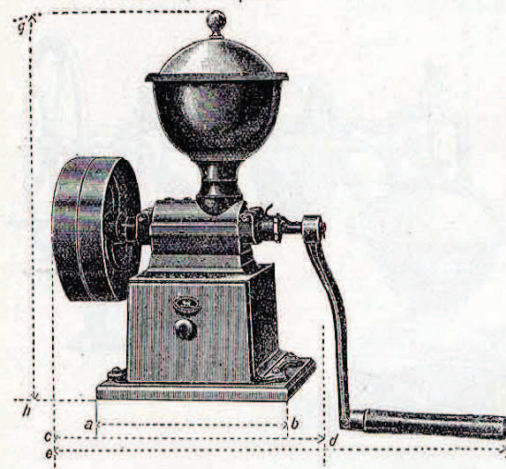


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

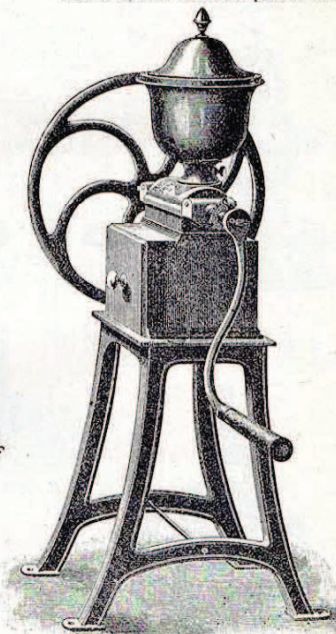
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier avec trémie en laiton.

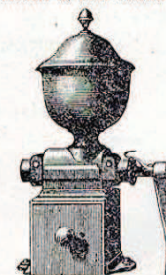
Modèle C. avec poulies



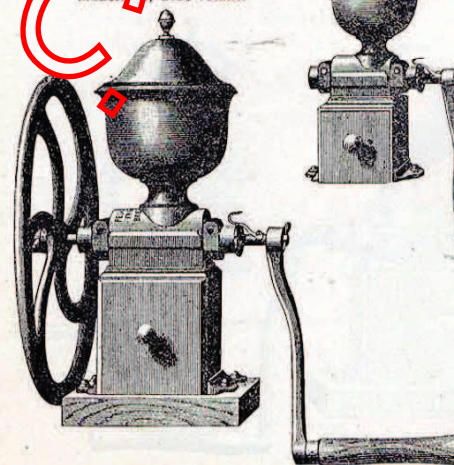
Modèle C. avec volant sur pied en fonte



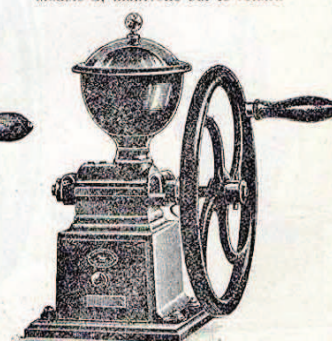
Modèle C. sans volant.



Modèle C. avec volant.



Modèle C. manivelle sur le volant.



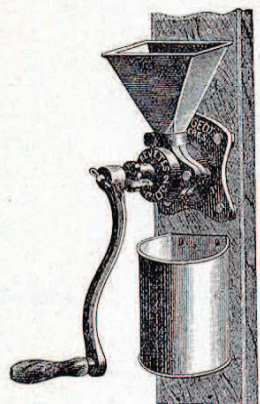
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier pour parois verticales.

Modèle E.

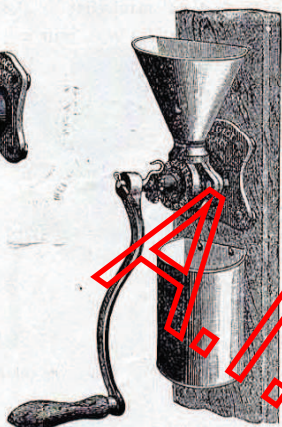
Avec trémie fonte émaillée, godet fer-blanc.



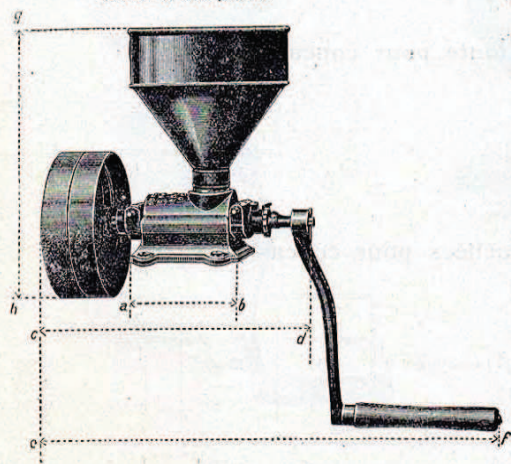
Modèle E.

Modèle E.

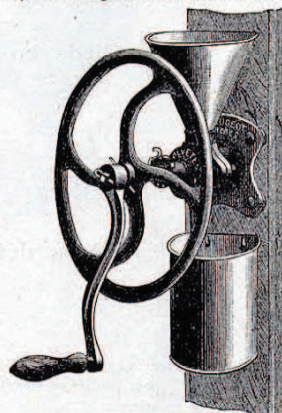
Avec trémie et godet en fer-blanc.



Modèle D, avec poulies.



Modèle E.
Avec trémie et godet en fer-blanc et volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café en fonte

Mouvements en acier fondu forgé

Nombres.....

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS

Modèle D (sans pieds)									
Sans trémie ni volant.....	4.33	5.80	7.93	9.93	13.—	18.13	33.90	45.30	—
Trémie fer-blanc, sans volant.....	5.30	6.50	—	—	—	—	—	—	—
A trémie émaillée, sans volant.....	—	—	10.95	14.20	19.25	25.93	34.63	79.25	—
» » avec volant.....	—	—	13.75	20.80	29.13	38.70	74.40	110.75	—
A trémie laiton, avec volant.....	—	—	17.90	22.90	31.33	43.80	82.23	120.50	—
» » sans volant.....	—	—	13.05	16.25	21.70	31.05	62.30	89.—	—
Pour moteur, avec poulies									
A trémie émaillée, sans manivelle.....	—	—	—	—	—	37.30	78.90	106.40	—
» » à ».....	—	—	—	—	—	58.30	80.—	107.50	—
» tôle sans ».....	—	—	—	—	—	33.70	73.90	102.75	162.50
» à ».....	—	—	—	—	—	30.70	77.—	103.90	163.75
Pieds fonte pour moulins, modèle D.....	—	—	—	—	—	37.25	37.25	48.05	58.95
Modèle E									
Trémie fonte émaillée, godet fer-blanc.....	—	—	10.75	12.93	13.90	23.05	—	—	—
Avec trémie et godet en fer-blanc, sans volant.....	5.30	6.70	8.70	10.65	13.—	19.25	39.65	48.25	—
» » avec volant.....	—	—	13.45	17.20	22.75	32.—	39.40	79.75	—
Les moulins D, E, taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient, se paient en plus.....	0.63	0.63	0.63	1.06	1.44	1.75	2.75	3.45	—
Pièces détachées									
Mouvements avec arbre..... l'assort. fr.	1.31	1.75	2.50	3.—	4.15	6.20	13.20	16.45	60.—
» » pour poulies ou volant..... » »	—	—	4.—	4.50	5.65	7.70	14.70	17.95	61.50
Noix et cuvettes..... » »	0.88	1.19	1.70	2.—	2.90	4.40	8.75	11.15	45.—

Indiquer si les mouvements avec arbre sont pour Moulins avec volant ou sans volant.

NOTA.— Tous les N° des Modèles A, C, D, E peuvent être disposés pour la mouture du Poivre et celle de la Moutarde

Ils seront vendus en plus pour le Poivre..... la pièce, fr. 0.38

» » la Moutarde..... » » 0.38

Ils peuvent être aussi disposés, sur demande, pour moudre la canelle et toutes sortes d'épices.

Moulins à cochenille

Mouvements en acier fondu forgé

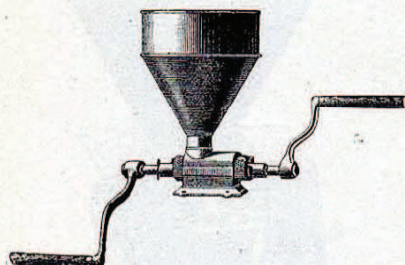
Modèle C, N° 4, à trémie émaillée, sans volant.....	la pièce, fr.	34.50
Modèle C, N° 4, » avec volant.....	» »	48.70
Modèle D, N° 4, » sans volant.....	» »	27.25
Modèle D, N° 4, » avec volant.....	» »	40.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

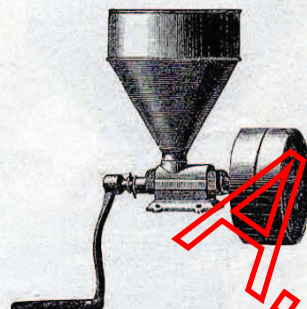
CONCASSEURS POUR GRAINES

Noix et Cuvette en acier

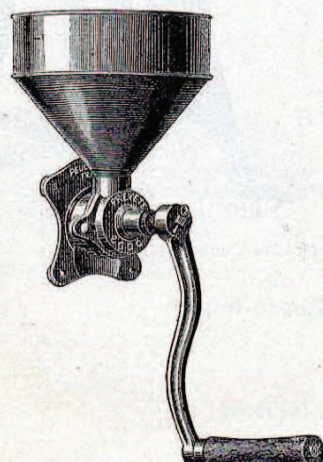
Modèle D, à 2 manivelles.



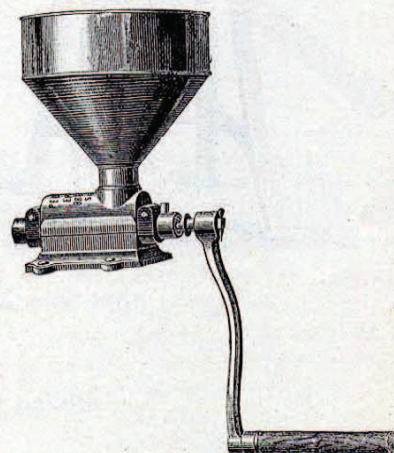
Modèle D, à 2 poulies et manivelle.



Modèle E.



Modèle D.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES DIVERSES

Mouvements en acier fondu forgé.

Série D N° 4 à 1 manivelle	la pièce fr.	20.20
Série D N° 4 à 1 » pour maïs fin	» »	20.20
Série D N° 5 à 2 manivelles	» »	41.15
Série D N° 6 à 2 »	» »	52.20
Série D N° 5 à 2 » avec volant	» »	59.65
Série D N° 6 à 2 »	» »	81.75
Série D N° 5 à 1 manivelle »	» »	57.25
Série D N° 6 à 1 »	» »	79.40
Série D N° 5 à 1 » sans pied, avec 2 poulies pour manège à 1 cheval	» »	60.80
Série D N° 6 à 1 »	» »	74.75
Série D N° 8 à 1 »	» »	135.35
Série E N° 4 à 1 »	» »	17.55
Série E N° 5 à 1 »	» »	33.20
Série E N° 5 à 1 » avec volant	» »	51.70
Série E N° 6 à 1 »	» »	41.90
Série E N° 6 à 1 » avec volant	» »	71.45

N. B. — Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, on est prié de l'indiquer en remettant les commandes.

Pieds en fonte pour concasseurs

Numéros	4 et 5	6	8
La pièce	37.25	48.05	58.95

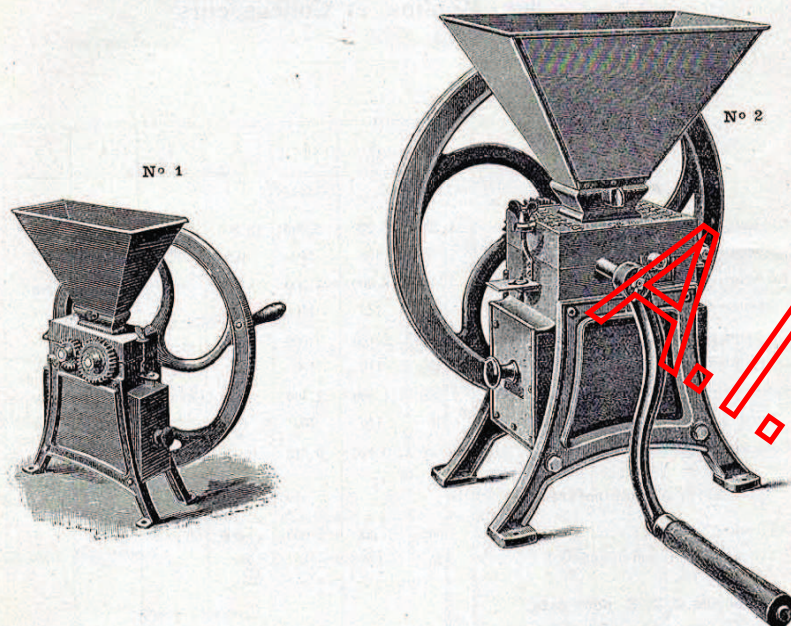
Pièces détachées pour concasseurs

Numéros	4	5	6	8
Mouvements avec arbre	5.90	12.50	15.75	56.55
» » pour poulies ou volant	7.40	14.—	17.25	58.05
Noix et cuvette de rechange	4.15	8.20	10.65	42.45

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé
Pour Pharmaciens et Droguistes



Numéros.....

Vernis gris, filets argent

A trémie tôle et volant..... la pièce fr.

1	2
30.45	64.55

NOTA. — Ce moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

Grand Moulin sur pied fonte

Diamètre des cylindres 60 millimètres..... la pièce fr. 257.50

» » 100 »..... » » 308.75

Spécial pour pavots

Numéro.....

Vernis gris, filets argent

A trémie tôle, sans volant..... la pièce fr.

A trémie tôle, avec volant..... » »

0
20.80
24.25

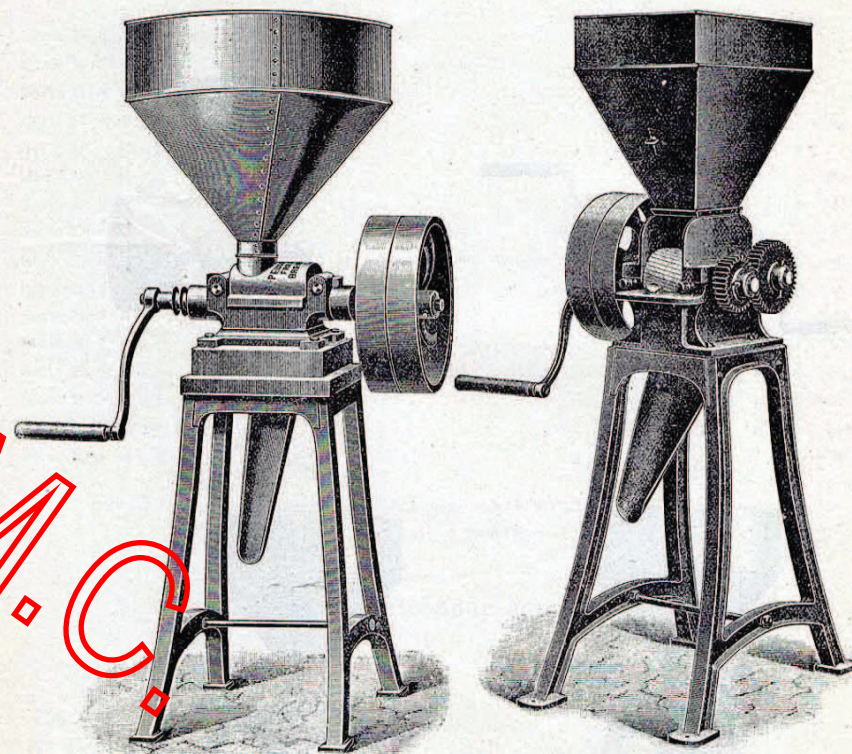
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Concasseur

Modèle D, N° 8, à 2 poulies sur pied en fonte.

Grand Moulin pour pharmaciens

sur pied fonte.



Echelle 1/10.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Numéros.....	00	0	1	2	3	4	5	6
Séries C, D, E, pour poivre.								
Par heure..... kil.	3.000	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	115	110	110	105	75	73	60	60

Moulins à poulies

Numéros.....	Série A	Séries C & D			
	4	4	5	6	8
Pour Café.					
Rendement par heure mouture ordinaire..... kil.	23.000	30.000	40.000	54.000	36.000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Midi..... kil.	12.000	22.000	28.000	35.000	75.000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Italienne..... kil.	7.000	9.000	16.000	22.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Egyptienne..... kil.	6.000	6.000	12.000	15.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	—
Modèle A. trémie émaillée ou polie kil.	0.950	—	—	—	—
Contenance des trémies					
" C & D. " " " " " "	—	0.920	2.450	4.550	—
" C & D. " laiton " " "	—	1.150	2.800	4.900	—
" D. " tôle " " "	—	1.750	7. —	14. —	28. —
Pour Poivre.					
Rendement par heure..... kil.	15.000	17.000	27.000	36.000	54.000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110	100-110	100-110

Dimensions :

Modèles C & D	Diamètre du volant..... en c/m	46. —	59. —	65. —	—
	" des poulies..... " "	—	30. —	35. —	40. —
	Largeur des poulies..... en m/m	—	62. —	68. —	90. —
	Distance a-b..... en c/m	30. —	39. —	45. —	—
Modèle C	" c-d..... " "	42. —	55. —	60. —	—
	" e-f..... " "	68. —	82. —	86. —	—
	" g-h trémie émaillée..... " "	58. —	79. —	88. —	—
	" g-h trémie laiton..... " "	57. —	74. —	87. —	—
Modèle D	" a-b..... " "	17. —	18. —	21. —	29. —
	" c-d..... " "	42. —	55. —	60. —	75. —
	" e-f..... " "	68. —	82. —	86. —	98. —
	" g-h trémie tôle..... " "	44. —	60. —	70. —	75. —
	" g-h trémie émaillée..... " "	45. —	63. —	68. —	—
	" g-h trémie laiton..... " "	44. —	57. —	68. —	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RENDEMENT

des Moulins et Concasseurs

Numéros.....	00	0	1	2	3	4	5	6
Série A pour café.								
Par heure en mouture ordinaire..... kil.	4.200	7.200	9.300	10.800	15.000	20.400	"	"
Nombre de tours par minute.....	134	128	110	100	96	90	"	"
Par heure en mouture Midi..... kil.	3.900	6.000	7.500	8.400	9.300	10.200	"	"
Nombre de tours par minute.....	134	120	110	95	95	86	"	"
Par heure en mouture Italienne..... kil.	1.500	2.400	3.000	3.600	4.500	4.800	"	"
Nombre de tours par minute.....	115	110	105	100	75	65	"	"
Par heure en mouture Egyptienne..... kil.	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.200	"	"
Nombre de tours par minute.....	115	110	105	100	75	65	"	"
Contenance de la trémie en café torréfié kil.	0.080	0.170	0.215	0.390	0.570	0.950	"	"
Série A pour poivre.								
Par heure..... kil.	3.000	5.000	7.000	9.000	11.000	13.000	"	"
Nombre de tours par minute.....	120	120	110	90	90	85	"	"
Séries C, D, E, pour café.								
Par heure en mouture ordinaire..... kil.	"	"	10.800	14.000	17.400	20.000	27.000	40.000
Nombre de tours par minute.....	"	"	113	100	80	67	63	60
Par heure en mouture Midi..... kil.	3.300	6.000	7.800	9.300	12.000	15.000	17.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	130	120	110	95	70	67	60	60
Par heure en mouture Italienne..... kil.	1.800	2.000	3.000	4.200	5.100	6.000	9.000	11.000
Nombre de tours par minute.....	110	110	104	94	74	65	56	50
Par heure en mouture Egyptienne..... kil.	1.500	1.700	2.100	3.000	3.600	4.000	6.000	7.500
Nombre de tours par minute.....	110	110	104	94	74	65	50	50
Contenance des trémies émaillées C, D., en café torréfié..... kil.	"	"	0.230	0.405	0.680	0.920	2.450	4.550
Contenance des trémies laiton C, D., " "	"	"	0.300	0.450	0.670	1.150	2.800	4.900
" " fer-blanc E., " "	0.095	0.180	0.250	0.335	0.490	1.050	2.000	3.500
" " émaillées E., " "	"	"	0.180	0.290	0.400	0.600	"	"

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Concasseurs pour Avoines et pour Graines

telles que Blé, Orge, Seigle, Sarrazin, Maïs, Pois, Fèves, Haricots, etc., etc.

Ces concasseurs, d'un agencement simple et solide, sont de deux modèles différents : l'un, le modèle **D**, destiné à être vissé sur une table, sur un coffre, ou monté sur un pied spécial; l'autre, le modèle **E**, à être fixé contre un mur ou contre un poteau.

		MODE DE FONCTIONNEMENT	DÉBIT MOYEN		CONTENANCE LA THÈME
					Litres
SANS PIEDS OU NON MONTÉS	Modèle D N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.		5
	" N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 " " 50 "		15
	" N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75 " " 50 "		25
	" N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110 " " 110 "		20
	" N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160 " " 110 "		40
" N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux	240 " " 110 "		80	
TOUT MONTÉS SUR PIEDS EN FONTE	Modèle D N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.		15
	" N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75 " " 50 " "		25
	" N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110 " " 110 " "		20
	" N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160 " " 110 " "		40
	" N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux.	240 " " 110 " "		80
SE FIXANT CONTRE UN MUR OU CONTRE UN POTEAU	Modèle E N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.		5
	" N° 5	Une manivelle, pour 1 homme.	50 " " 50 " "		15
	" N° 6	Une manivelle, pour 1 homme.	75 " " 50 " "		25

Tous ces concasseurs peuvent également être disposés pour moudre les graines ci-dessus en mouture fine à l'exception de l'avoine qu'il ne faut pas moudre dans ces derniers. — Désigner les premiers qui donnent simplement un concassage ou mouture grossière : **concasseurs pour graines et avoine** et les derniers qui donnent une mouture beaucoup plus fine : **concasseurs pour graines mouture fine**. — Nous livrons aussi un numéro plus petit, **E**, n° 1, pour ménage, à maïs fin.

Les moulins à manège peuvent être aussi mus par la vapeur ou tout autre moteur.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Rendement, à l'heure, des Moulins en fonte à cylindres cannelés, pour Pharmaciens et Droguistes

Nombres.....	0	1	2
Pour Pavot			
En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... kil.	8.—	—	—
En deux passes, " " fine..... " "	4.—	—	—
Pour Graine de lin et Moutarde			
En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... kil.	—	18.—	30.—
En deux passes, " " fine..... " "	—	9.—	15.—
Pour Graine de lin et moutarde, montés sur pieds en fonte, marchant à la vitesse de 110 tours à la minute			
Diamètre des poulies en c/m.....	0.35	0.40	
Largeur des poulies en m/m.....	0.070	0.090	
Ayant des cylindres de largeur : m/m.....	0.060	0.100	
En une passe, mouture ordinaire..... kil.	120.—	165.—	
En deux passes " fine..... " "	60.—	82.—	

La mouture ordinaire s'obtient en un seul passage et la mouture fine en passant une deuxième fois cette première mouture, après avoir eu soin de rapprocher les cylindres au moyen de la vis de réglage.

Les peignes nettoyeurs placés de chaque côté du moulin, doivent toujours être légèrement adhérents aux cylindres pour éviter l'empatement.