



Association Internationale
des Collectionneurs
de Moulins à Café

Recu le 3 Mai 1906

PRIX-COURANT

DE

MOULINS

LES FILS

DE

PEUGEOT FRÈRES

à

VALENTIGNEY

(Doubs)

1901

DÉPOT à PARIS : 2, Rue Béranger, 2

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

A CAFÉ, A POIVRE, ETC.

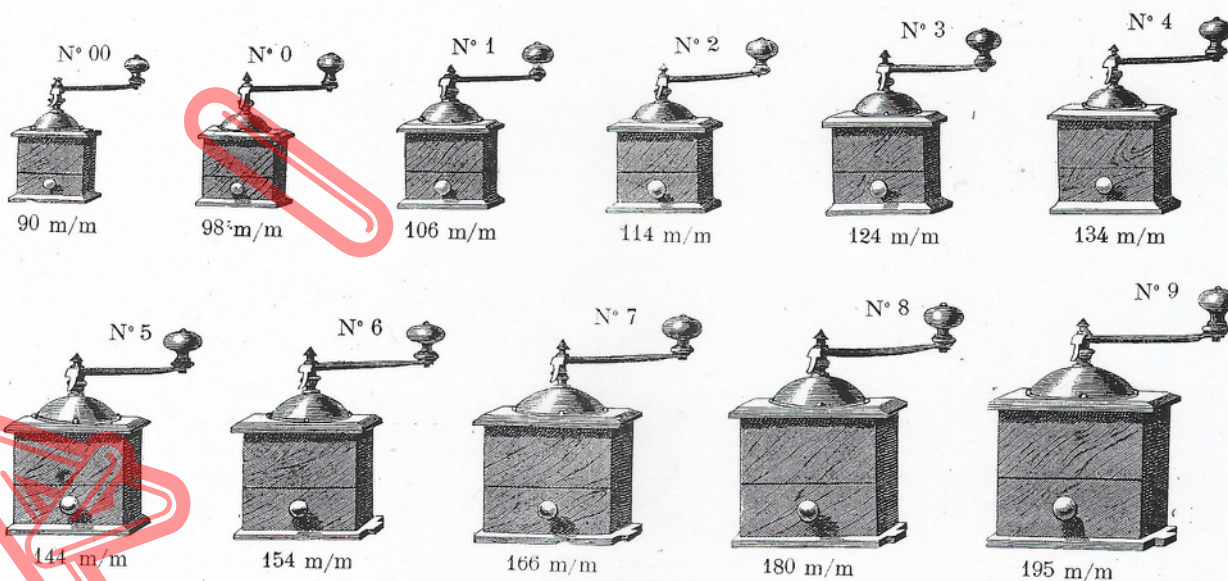
CONCASSEURS POUR GRAINES

OBSERVATION

*Le tableau ci-dessous détermine les dimensions exactes de nos divers modèles de moulins
en bois et en tôle.*

DIMENSIONS DES MOULINS

Du N° 00 au N° 9



Echelle 1/10

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

Brevetés S. G. D. G.

Moulins à café

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS

Moulins en bois

Modèle I , en bois verni copal, calotte peinte.....	1 45	1 50	1 55	1 65	1 75	1 95	2 05	»	»	»	»
— P , en bois ordinaire coloré, calotte peinte...	1 55	1 60	1 65	1 75	1 90	2 10	2 20	»	»	»	»
— R , bois hêtre coloré, calotte bronzée.....	1 65	1 70	1 75	1 90	2 10	2 25	2 40	3 15	3 30	3 70	4 10
— S , bois verni, calotte laiton	1 90	1 95	2 10	2 20	2 30	2 60	2 75	3 55	3 80	4 30	4 60
— S , — nickelée	2 40	2 45	2 50	2 70	2 80	3 10	3 25	4 05	4 30	4 80	5 10
— T , bois poli, à support.....	»	3 10	3 20	3 45	3 60	4 05	4 25	5 45	5 80	6 40	6 85
— T , — à pans, support nickelé.....	»	3 60	3 70	3 95	4 10	4 55	4 75	5 95	6 30	6 90	7 35
— T , — calotte nickelée.....	»	3 20	3 30	3 55	3 70	4 15	4 35	5 55	5 90	6 50	6 95
— O , bois verni, trémie laiton extérieure.....	2 25	2 40	2 50	2 75	3 10	3 50	3 80	»	»	»	»

Moulins en tôle

A trémie intérieure en bois

Modèle K , en tôle façon bois, calotte peinte.....	1 75	1 80	1 90	2 05	2 20	2 50	2 85	»	»	»	»
— M , calotte bronzée, boîte façon chêne.....	1 85	1 95	2 05	2 20	2 30	2 70	3 05	»	»	»	»
— N , calotte laiton, boîte façon noyer.....	2 30	2 45	2 55	2 75	2 90	3 30	3 70	»	»	»	»
— G , rond, calotte bronzée, boîte vernie façon chêne.....	»	»	1 80	2 10	2 25	2 60	»	»	»	»	»
— GN , rond, calotte laiton, boîte façon noyer.....	»	»	2 60	2 90	3 40	3 90	»	»	»	»	»
— G , de voyage, à manivelle mobile.....	»	1 80	»	»	»	»	»	»	»	»	»

Se paient en plus, par pièce :

Les Moulins en tôle Modèles K, M, N , à trémie porcelaine.....	la pièce, frs.	0 30
— — — — — émaillée.....	—	0 30
— — — — — Modèle G , N ^{os} 1 à 4, à trémie émaillée	—	0 30

Les moulins en bois et en tôle, taillés pour produire la mouture extra-fine, usitée en Orient, se paient en plus.....	0 10	0 10	0 10	0 20	0 20	0 20	0 20	0 30	0 30	0 30	0 40
---	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Moulins modèle belge

Mouvements en acier fondu forgé — Trémies extérieures laiton

Numéros.....

En noyer, polis, avec colonnes.....	la pièce, frs.
En hêtre, vernis, —	—
En noyer, polis, sans colonnes.....	—
En hêtre, vernis, —	—
Taillés pour mouture extra-fine....	en plus par pièce, —

2	3	4
4 95	5 25	5 85
3 85	4 10	4 55
4 45	4 70	5 30
3 60	3 80	4 25
0 50	0 50	0 50

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

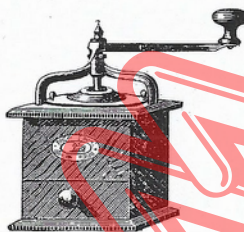
Modèle R. Calotte bronzée
bois coloré.



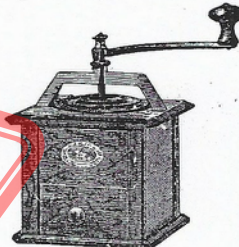
Modèle S. Calotte laiton,
bois verni.



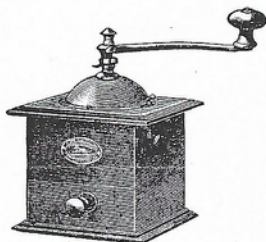
Modèle T. Bois poli
à support.



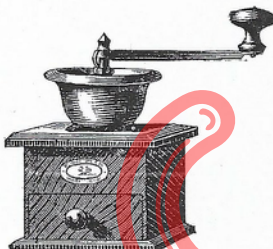
Modèle T. A pans, bois
poli, support nickelé.



Modèle T.
Bois poli,
calotte nickelée.



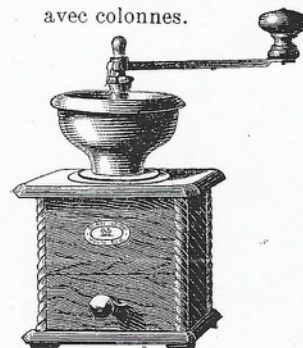
Modèle O.
Trémie extérieure en laiton,
bois verni.



Modèle belge. Trémie extérieure, laiton.
sans colonnes.

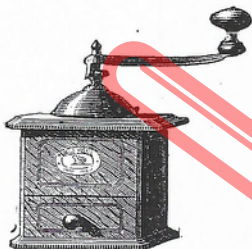


avec colonnes.



MOULINS EN TOLE

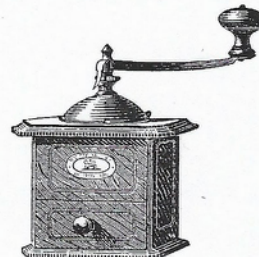
Modèle K. Calotte bronzée,
boîte vernie.



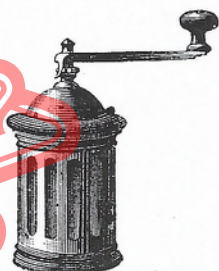
Modèle M. Calotte bronzée,
façon chêne.



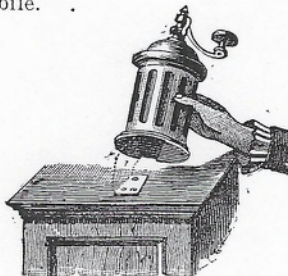
Modèle N. Calotte laiton,
façon noyer.



Modèle G. Boîte tôle façon chêne, fermant à baïonnette,
planche mobile.



Modèle G. De voyage, à mani-
velle mobile.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café en bois à engrenages

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....	0	1	2	3
Modèle F. Calotte laiton, boîte vernie..... la pièce, frs.	4 45	5 »	6 55	9 45
» FT. » » » polie..... » »	5 20	6 »	7 90	11 15
Taillés pour mouture extra-fine..... En plus par pièce »	0 50	0 50	0 50	0 50

Moulins à café en tôle à engrenages

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....	0	1	2	3
Modèle FM. Calotte bronzée, boîte façon chêne..... la pièce, frs.	4 65	5 20	6 75	9 05
» FN. » laiton, » » noyer..... » »	5 »	5 80	7 30	9 80
Taillés pour mouture extra-fine..... En plus par pièce »	0 50	0 50	0 50	0 50

Moulins à café de voyage ou de soldat

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle H. Boîte en tôle bronzée.....	la pièce, frs.	3 95
» » en cuivre, petit modèle.....	» »	5 50
» » en cuivre, grand ».....	» »	6 »
Les mêmes, taillés pour produire la mouture orientale..... en plus	» »	0 30

Moulins à poivre ou pour enfants

Mouvements en acier fondu forgé

Ordinaire. Modèle U.	la pièce, frs.	1 05
Fin » V.	» »	1 80
» » VO. Trémie extérieure cuivre.....	» »	2 20

Moulins de table ou poivrières

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle Z en noyer poli, à manivelle.....	la pièce, frs.	1 60
» » » » sans manivelle, grand modèle.....	» »	1 25
» » » » petit ».....	» »	1 25
» » en hêtre poli, sans manivelle, grand ».....	» »	1 10
» » » » petit ».....	» »	1 10
» » » verni, sans manivelle.....	» »	1 »
» » en métal, argenture ordinaire.....	» »	5 90
» » » » garantie.....	» »	7 40
» » » » garantie, guilloché.....	» »	9 15
» » » » (petit modèle) dite "Mignonnette".....	» »	6 50
» » » nickelé (petit modèle).....	» »	3 70
» » cristal, monture bois.....	» »	1 85
» X en noyer poli, avec ou sans verre.....	» »	2 »
» Cylindre cristal, bois noir (breveté et déposé).....	» »	1 90
» A cristal noyer poli.....	» »	1 70

Modèle cristal, tête mobile

Capsule nickelée, pied nickelé. Modèle Y³	la pièce, frs.	3 75
» » pied en bois, » Y⁴	» »	3 10
» et pied argenté.....	» »	9 60
» » » mouvement argenté.....	» »	11 20
» » » » avec initiales.....	» »	13 20

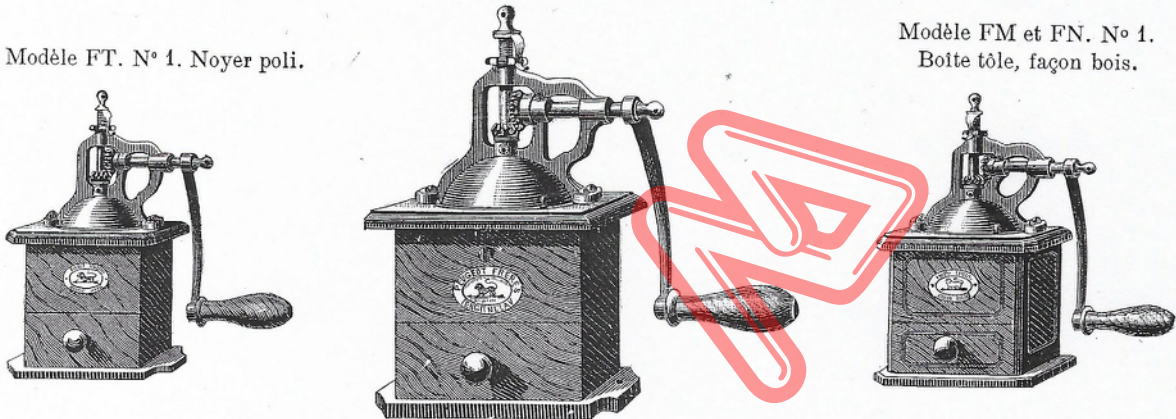
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS A ENGRENAGES

Modèle F. N° 3. Bois verni.

Modèle FT. N° 1. Noyer poli.

Modèle FM et FN. N° 1.
Boîte tôle, façon bois.

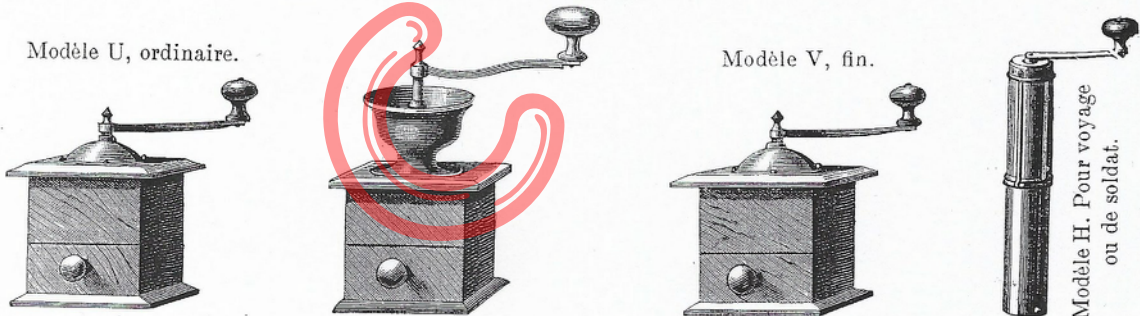


MOULINS à POIVRE ou pour ENFANTS

Modèle VO, trémie extérieure cuivre.

Modèle U, ordinaire.

Modèle V, fin.



MOULINS DE TABLE ou POIVRIÈRES

Modèle Z, en bois,
à manivelle.

Modèle Z,
en bois.

Modèle Z,
en métal argenté,
uni.

Modèle Z,
en métal argenté
guilloché.

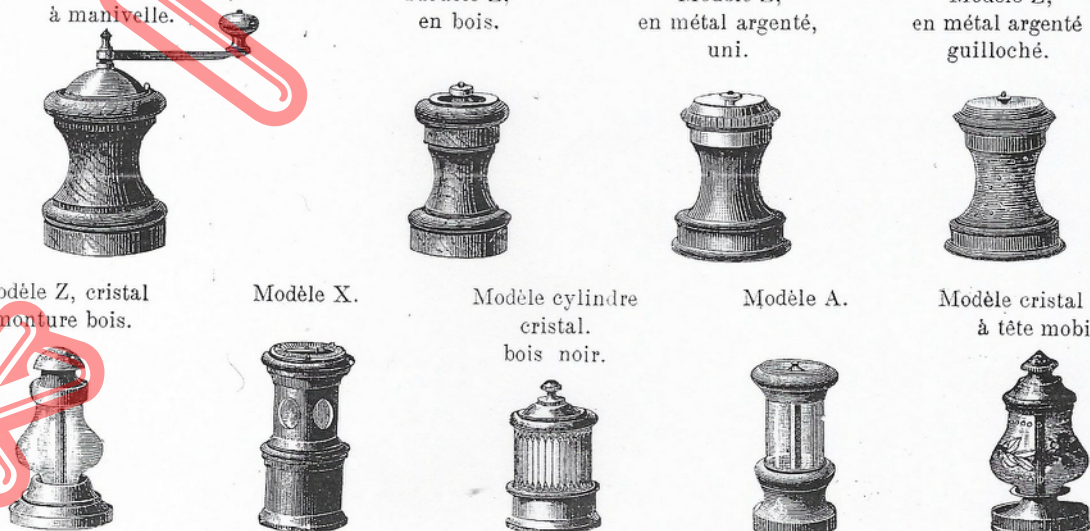
Modèle Z, cristal
monture bois.

Modèle X.

Modèle cylindre
cristal.
bois noir.

Modèle A.

Modèle cristal métal
à tête mobile.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café en fonte

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :

Modèle A

A engrenages, trémie polie, calotte bronzée.....	5 30	7 »	9 50	11 80	14 80	21 55	»	»	»	»
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée avec volant.....	»	10 80	13 40	16 90	22 05	31 50	»	»	»	»
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée, avec poulies.....	»	»	»	»	»	55 »	»	»	»	»
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton....	5 90	7 80	11 05	14 15	18 20	26 40	»	»	»	»
A engrenages, trémie émaillée, calotte nickelée, avec poulies.....	»	»	»	»	»	60 »	»	»	»	»
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton, avec volant.....	»	11 60	14 95	19 25	25 45	36 35	»	»	»	»
A trémie émaillée à 2 volants et à colonne, spécial pour comptoir.....	»	»	»	30 75	»	46 50	»	»	»	»
Modèle AB, dit américain, à deux volants.....	»	»	»	38 »	»	50 75	»	»	»	»

Modèle B pour la mouture du sucre

Avec boîte en bois la pièce, frs. 19 80	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
Sans boîte..... » » 15 40	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»

Modèle C

A trémie émaillée sans volant.....	»	»	11 60	14 90	20 35	26 95	»	»	»	»
A trémie — avec —	»	»	16 05	20 95	28 90	37 90	78 »	112 80	»	»
A trémie laiton — —	»	»	16 70	21 60	29 50	40 65	84 25	121 »	»	»
A trémie — sans —	»	»	12 25	15 55	20 95	29 70	65 »	91 90	»	»

Les mêmes avec pieds en fonte

A trémie émaillée et volant.....	»	»	»	»	»	»	111 80	153 90	»	»
A trémie laiton et volant.....	»	»	»	»	»	»	118 15	161 65	»	»

Pièces détachées

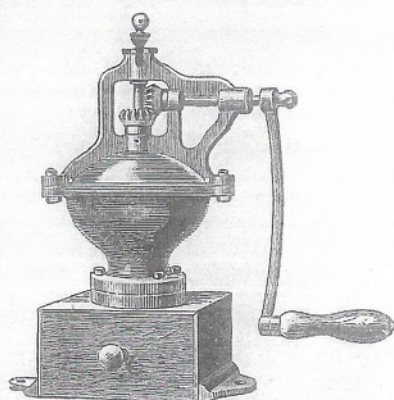
Mouvements avec arbre..... l'assort., frs.	0 95	1 25	1 80	2 15	3 05	4 65	9 35	11 85	»	48 »
Noix et cuvettes..... — —	0 70	0 95	1 35	1 60	2 30	3 50	7 »	8 90	»	36 »
Engrenages bronzés pour moulins A la paire, frs	0 40	0 50	0 60	0 65	0 80	1 »	»	»	»	»

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

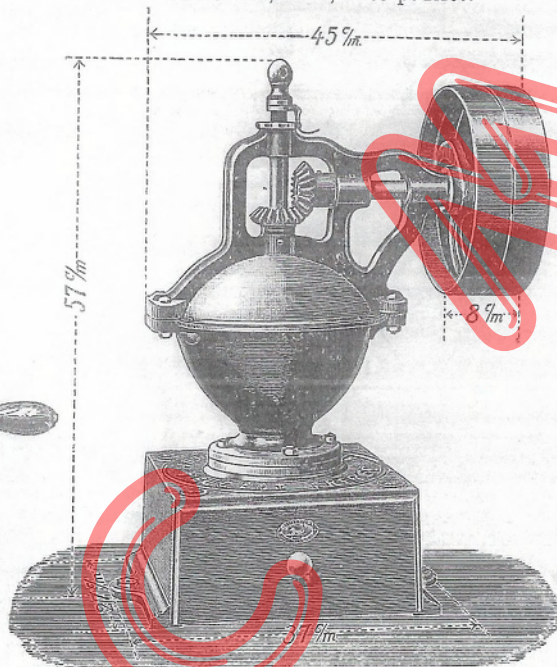
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier

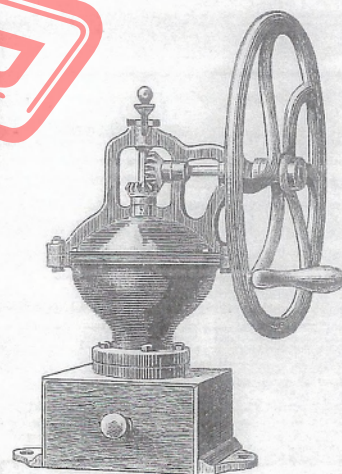
Modèle A, N° 1.



Modèle A, N° 4, avec poulies.



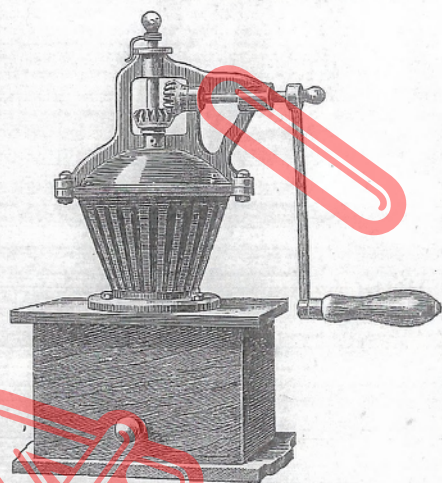
Modèle A, N° 1, à volant.



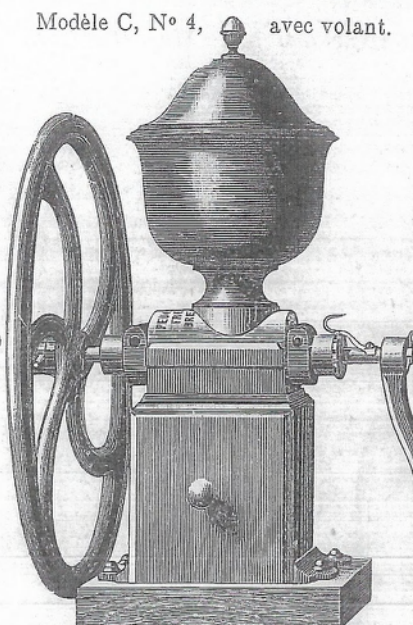
Poids K^{os} 25

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

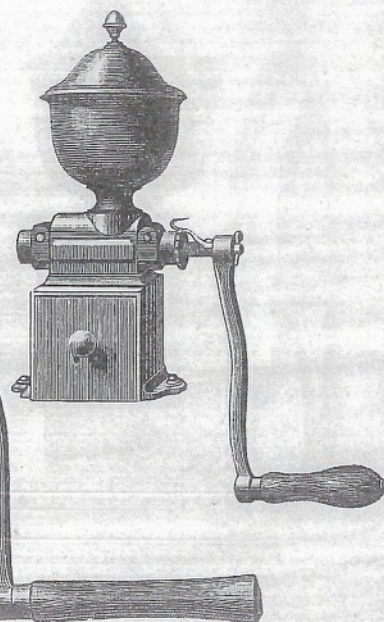
Modèle B, spécial pour le sucre.



Modèle C, N° 4, avec volant.



Modèle C, N° 1, sans volant.



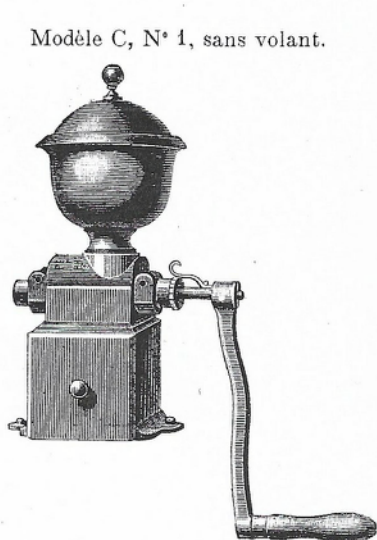
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier avec trémie en laiton

Modèle AB, dit Américain,
à 2 volants, trémie laiton nickelée

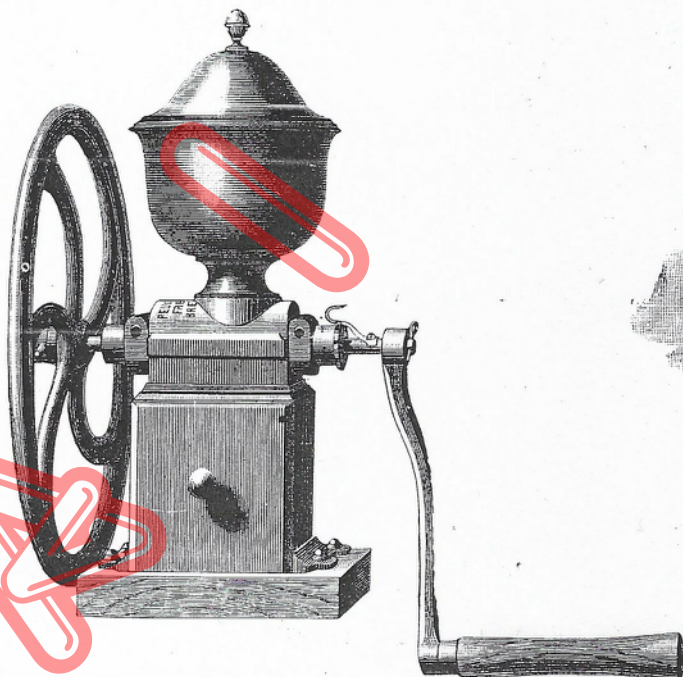
Modèle C, N° 1, sans volant.



Modèle C, N° 5,
avec volant, sur pieds en fonte.



Modèle C, N° 4, avec volant.



Echelle 1/12.

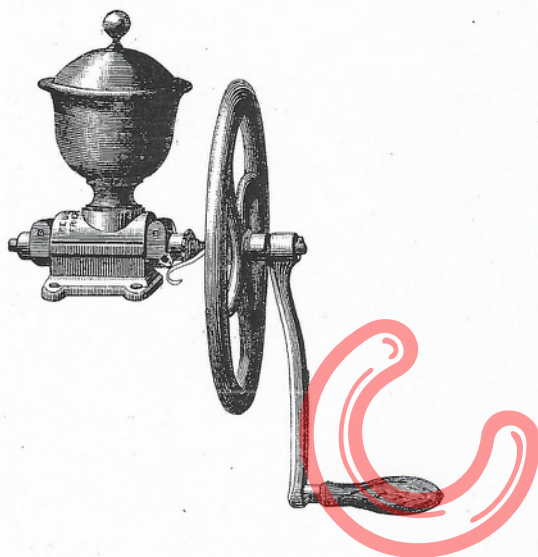
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

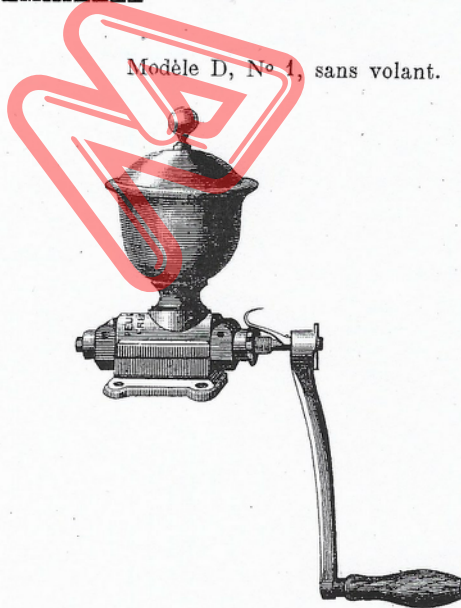
Noix et cuvette en acier

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

Modèle D, N° 1, avec volant.

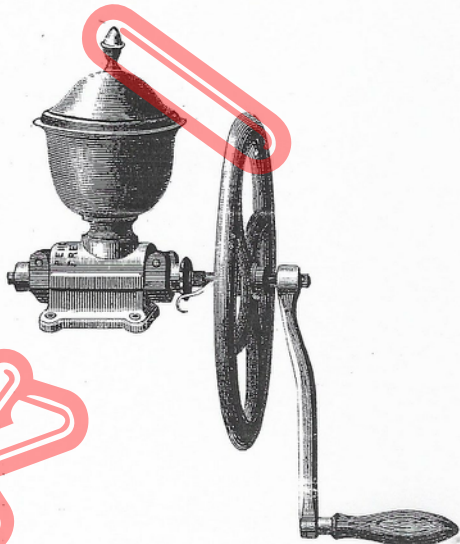


Modèle D, N° 1, sans volant.

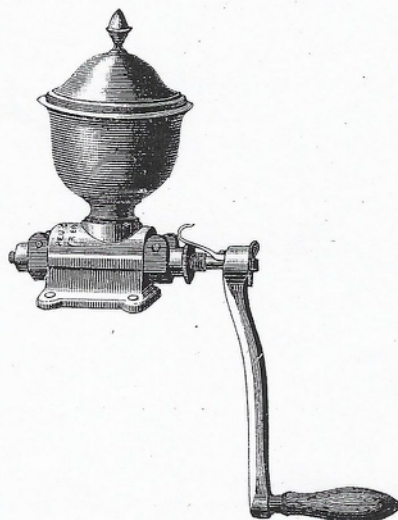


AVEC TRÉMIE EN LAITON

Modèle D, N° 1, avec volant.



Modèle D, N° 1, sans volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café en fonte

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS									
Modèle D										
Sans trémie ni volant.....	3 65	4 65	6 35	7 95	10 40	14 50	28 70	36 40	»	»
Trémie fer-blanc, sans volant.....	4 25	5 20	»	»	»	»	»	»	»	»
A trémie émaillée, sans volant.....	»	»	8 75	11 35	15 40	20 75	43 70	63 40	»	»
A trémie émaillée, avec volant.....	»	»	12 60	16 65	23 30	30 95	59 50	88 60	»	»
A trémie laiton, avec volant.....	»	»	14 30	18 30	25 25	35 05	65 80	96 40	»	»
A trémie laiton, sans volant.....	»	»	10 45	13 »	17 35	24 85	50 »	71 20	»	»
Pour moteur à vapeur, 2 poulies et 1 manivelle.....	»	»	»	»	»	»	64 »	86 »	»	130 80
Modèle E										
Trémie fonte émaillée, godet fer-blanc.....	»	»	8 60	10 35	12 70	18 45	»	»	»	»
Avec trémie et godet en fer-blanc, sans volant..	4 25	5 35	6 95	8 50	10 40	15 40	31 70	38 60	»	»
Avec trémie et godet en fer-blanc, avec volant..	»	»	10 75	13 75	18 20	25 60	47 50	63 80	»	»
Les moulins A, B, C, D, E , taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient, se paient en plus.....	0 50	0 50	0 50	0 85	1 15	1 40	2 20	2 75	»	»
Pièces détachées										
Mouvements avec arbre..... l'assort., frs.	0 95	1 25	1 80	2 15	3 05	4 65	9 35	11 85	»	48 »
Noix et cuvettes..... — —	0 70	0 95	1 35	1 60	2 30	3 50	7 »	8 90	»	36 »

NOTA. — Tous les N^{os} des **Modèles A, C, D, E** peuvent être disposés pour la mouture du **Poivre** et celle de **Moutarde**

Il seront vendus en plus pour le **Poivre**..... la pièce, frs. 0 30
 — — — — — la **Moutarde**..... — — 0 30

Ils peuvent être aussi disposés, sur demande, pour moudre la canelle et toutes sortes d'épices.

Moulins à cochenille

Mouvements en acier fondu forgé

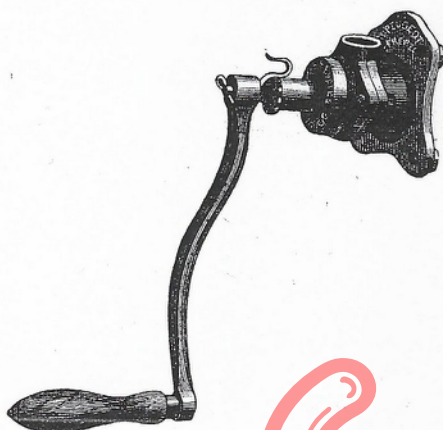
Modèle C, N° 4 , à trémie émaillée, sans volant.....	la pièce, frs. 27 60
Modèle C, N° 4 , — avec volant.....	— — 38 95
Modèle D, N° 4 , — sans volant.....	— — 21 80
Modèle D, N° 4 , — avec volant.....	— — 32 »

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

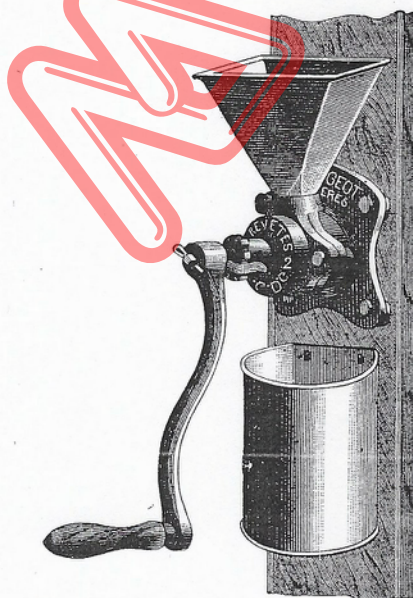
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier pour parois verticales

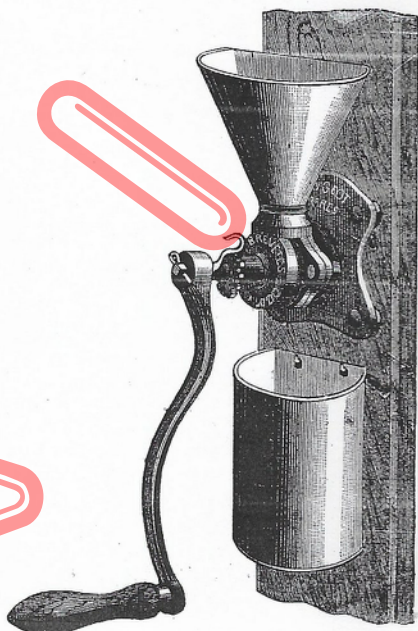
Modèle E. N° 2.



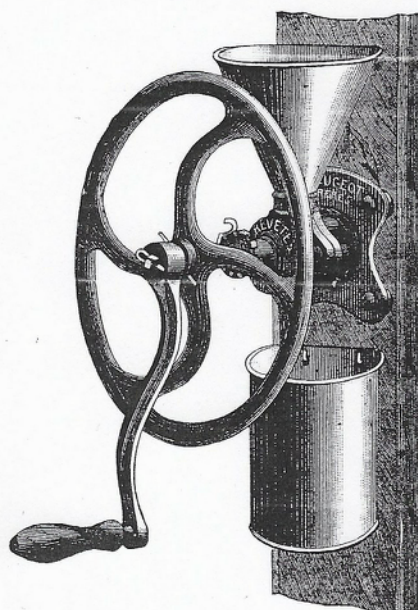
Modèle E.
Avec trémie fonte émaillée, godet fer-blanc.



Modèle E. N° 2.
Avec trémie et godet en fer-blanc.



Modèle E.
Avec trémie et godet en fer-blanc et volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES DIVERSES

Mouvements en acier fondu forgé

Série D N° 4 à 1 manivelle.....	la pièce, frs.	16 15
Série D N° 4 à 1 manivelle pour maïs fin.....	— —	16 15
Série D N° 5 à 2 manivelles.....	— —	32 90
Série D N° 6 à 2 —	— —	41 75
Série D N° 5 à 2 manivelles avec volant.....	— —	47 70
Série D N° 6 à 2 —	— —	65 40
Série D N° 5 à 1 manivelle —	— —	45 80
Série D N° 6 à 1 —	— —	63 50
Série D N° 5 à 1 — et 2 poulies pour manège à 1 cheval.....	— —	48 65
Série D N° 6 à 1 — — à 2 chevaux.....	— —	59 80
Série D N° 8 à 1 — — à 3 chevaux.....	— —	124 45
Série E N° 4 à 1 —	— —	14 05
Série E N° 5 à 1 —	— —	26 55
Série E N° 5 à 1 — avec volant.....	— —	41 35
Série E N° 6 à 1 —	— —	33 50
Série E N° 6 à 1 — avec volant	— —	57 15

N. B. — Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, on est prié de l'indiquer en remettant les commandes.

Pieds en fonte pour concasseurs

Numéros.....	5	6	8
La pièce frs.	29 80	38 45	47 15

Pièces détachées pour concasseurs

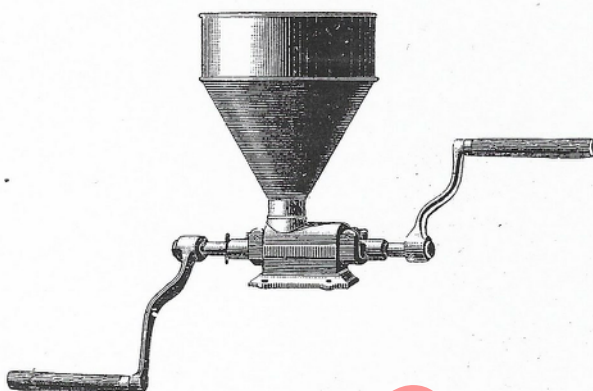
Numéros.....	4	5	6	8
Noix et cuvette de réchange..... la paire, frs.	3 30	6 55	8 50	33 95

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

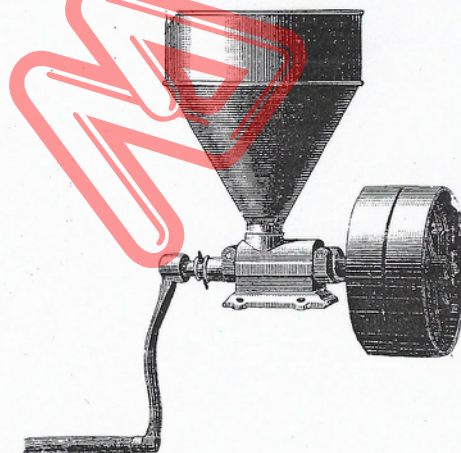
CONCASSEURS POUR GRAINES

Noix et cuvette en acier

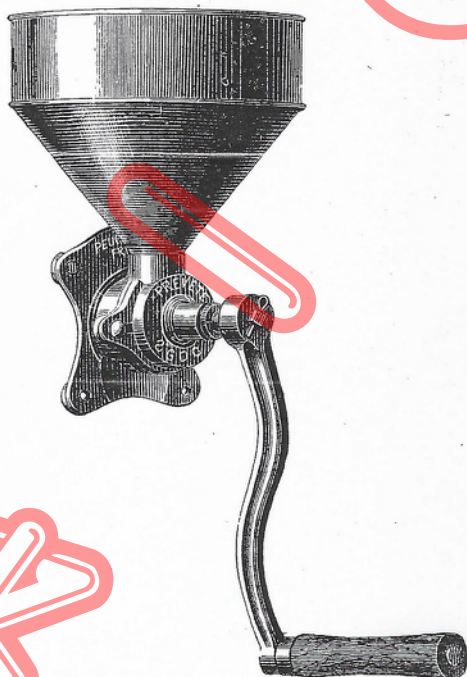
Modèle D, N° 5, à 2 manivelles.



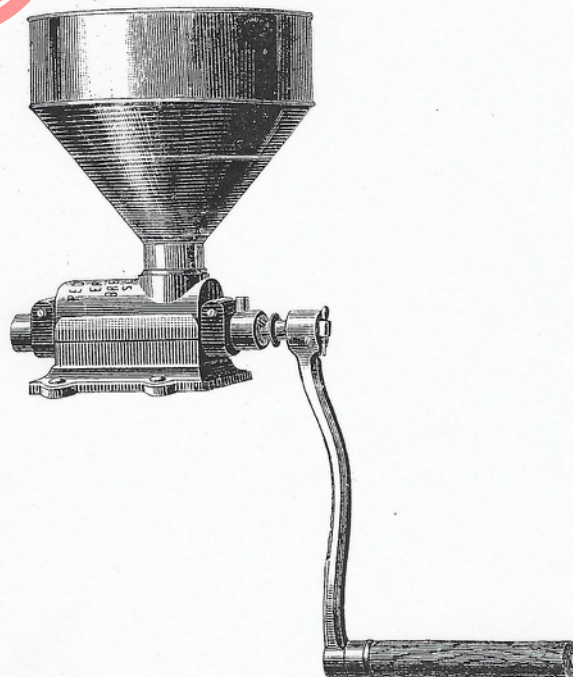
Modèle D, N° 5, à 2 poulies et manivelle.



Modèle E, N° 4.



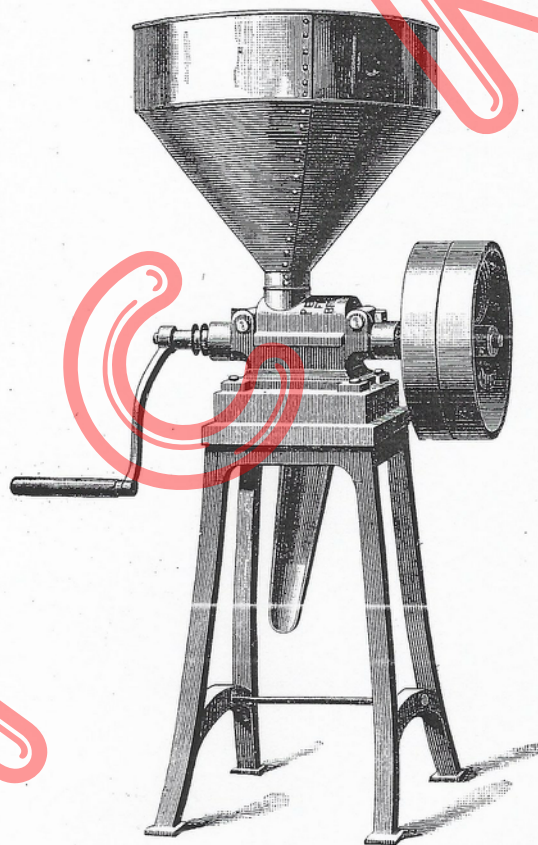
Modèle D, N° 4.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEUR

Modèle D, N° 8, à 2 poulies et sur pieds en fonte.



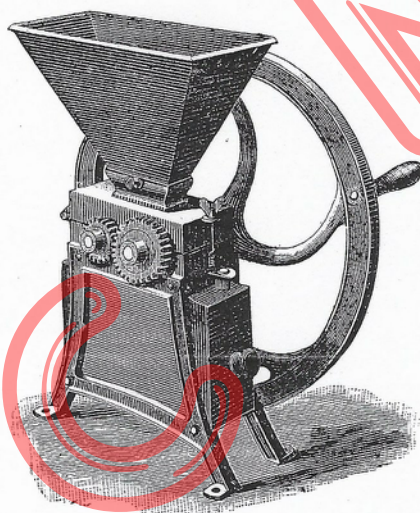
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

à cylindres cannelés en acier fondu forgé

Pour Pharmaciens et Droguistes

Brevetés S. G. D. G.



Numéros.....

Verni gris, filets argent

A trémie tôle et volant..... la pièce, fr.

1	2
24 35	51 65

NOTA. — Ce moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

Spécial pour pavots

Numéro.....

Verni gris, filets argent

A trémie tôle, sans volant..... la pièce, frs.

A trémie tôle, avec volant..... — —

0
16 65
19 40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RENDEMENT DES MOULINS ET CONCASSEURS

Numéros	00	0	1	2	3	4	5	6
Série A pour café								
Par heure en mouture ordinaire..... Kil.	4.200	7.200	9.300	10.800	15.000	20.400	»	»
Nombre de tours par minute	134	128	110	100	96	90	»	»
Par heure en mouture Midi	Kil. 3.900	6.000	7.500	8.400	9.300	10.200	»	»
Nombre de tours par minute.....	134	120	110	95	95	86	»	»
Par heure en mouture Italienne..... Kil.	1.500	2.100	3.000	3.600	4.500	4.800	»	»
Nombre de tours par minute.....	115	110	105	100	75	65	»	»
Par heure en mouture Egyptienne..... Kil.	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.200	»	»
Nombre de tours par minute.....	115	110	105	100	75	65	»	»
Contenance de la trémie en café torréfié .. Kil.	0.080	0.170	0.215	0.390	0.570	0.950	»	»
Série A pour poivre								
Par heure..... Kil.	3.000	5.000	7.000	9.000	11.000	13.000	»	»
Nombre de tours par minute.....	120	120	110	90	90	85	»	»
Série C D E pour café								
Par heure en mouture ordinaire..... Kil.	»	»	10.800	14.000	17.400	20.000	27.000	40.000
Nombre de tours par minute.....	»	»	113	100	80	67	63	60
Par heure en mouture Midi	Kil. 3.300	6.000	7.800	9.300	12.000	15.000	17.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	130	120	110	95	70	67	60	60
Par heure en mouture Italienne..... Kil.	1.800	2.000	3.000	4.200	5.100	6.000	9.000	11.000
Nombre de tours par minute.....	110	110	104	94	74	65	56	50
Par heure en mouture Egyptienne..... Kil.	1.500	1.700	2.100	3.000	3.600	4.000	6.000	7.500
Nombre de tours par minute.....	110	110	104	94	74	65	50	50
Contenance des trémies émaillées C. D., en café torréfié..... Kil.	»	»	0.230	0.405	0.680	0.920	2.450	4.550
Contenance des trémies laiton C. D	—	»	0.300	0.450	0.670	1.150	2.800	4.900
— fer-blanc E.....	—	0.095	0.180	0.250	0.335	0.490	1.050	2.000
— émaillées E.....	—	»	0.180	0.290	0.400	0.600	»	»

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Numéros	00	0	1	2	3	4	5	6
Série C D E pour poivre								
Par heure..... Kil.	3.000	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	115	110	110	105	75	73	60	60

Moulins à poulies Série D

Numéros		5	6	8
Pour Café				
Rendement par heure mouture ordinaire	Kil.	40.000	54.000	130.000
Nombre de tours par minute		100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Midi	Kil.	28.000	35.000	75.000
Nombre de tours par minute		100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Italienne	Kil.	16.000	22.000	—
Nombre de tours par minute		100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Egyptienne	Kil.	12.000	15.000	—
Nombre de tours par minute		100-110	100-110	—
Contenance des trémies en tôle ou en fer-blanc		Suivant la demande.		
Pour Poivre				
Rendement par heure	Kil.	28.000	36.000	54.000
Nombre de tours par minute		100-110	100-110	100-110

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Rendement à l'heure, des Moulins en fonte à cylindres cannelés, pour Pharmaciens et Droguistes

Numéros	0	1	2
Pour Pavot			
En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire	Kil. 8. »	—	—
En deux passes, — — fine	4. »	—	—
Pour Graine de lin et moutarde			
En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire	Kil. —	18. »	30. »
En deux passes, — — fine	—	9. »	15. »

Pour Graine de lin et moutarde, montés sur pieds en fonte, marchant à la vitesse de 110 tours à la minute.

Diamètre des poulies en c/m	0,35	0,40
Largeurs — m/m	0,070	0,090
Ayant des cylindres de largeur : m/m	0,060	0,100
En une passe, mouture ordinaire	Kil. 120. »	165. »
En deux passes, — fine	60. »	82. »

La mouture ordinaire s'obtient en un seul passage et la mouture fine en passant une deuxième fois cette première mouture, après avoir eu soin de rapprocher les cylindres au moyen de la vis de réglage.

Les peignes nettoyeurs placés de chaque côté du moulin, doivent toujours être légèrement adhérents aux cylindres pour en éviter l'empatement.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Concasseurs pour Avoines et pour Graines

telles que Blé, Orge, Seigle, Sarrazin, Maïs, Pois, Fèves, Haricots, etc., etc.

Ces concasseurs, d'un agencement simple et solide, sont de deux modèles différents : l'un, le modèle **D**, destiné à être vissé sur une table, sur un coffre, ou monté sur un pied spécial ; l'autre, le modèle **E**, à être fixé contre un mur ou contre un poteau.

		MODE DE FONCTIONNEMENT	DÉBIT MOYEN	CONTENANCE DE LA TRÉMIE <i>Litres</i>
SANS PIEDS OU NON MONTÉS	Modèle D N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	5
	Modèle D N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	15
	Modèle D N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	25
	Modèle D N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	20
	Modèle D N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	40
	Modèle D N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux.	240 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	80
TOUT MONTÉS SUR PIEDS EN FONTE	Modèle D N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	15
	Modèle D N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	25
	Modèle D N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	20
	Modèle D N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	40
	Modèle D N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux.	240 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	80
SE FIXANT CONTRE UN MUR OU CONTRE UN POTEAU	Modèle E N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	5
	Modèle E N° 5	Une manivelle, pour 1 homme.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	15
	Modèle E N° 6	Une manivelle, pour 1 homme.	75 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	25

Tous ces concasseurs peuvent également être disposés pour moudre les graines ci-dessus en mouture fine à l'exception de l'avoine qu'il ne faut pas moudre dans ces derniers. — Désigner les premiers qui donnent simplement un concassage ou mouture grossière : **concasseurs pour graines et avoine** et les derniers qui donnent une mouture beaucoup plus fine : **concasseurs pour graines mouture fine**. — Nous livrons aussi un numéro plus petit, **E**, n° 1, pour ménage, à maïs fin.

Les moulins à manège peuvent être aussi mus par la vapeur ou tout autre moteur.



TOUS LES MOUVEMENTS
DE NOS
MOULINS & CONCASSEURS
SONT EN
ACIER FORGÉ DE 1^{er} CHOIX

