

N° 10

CATALOGUE GÉNÉRAL

LÈS FILS

DE

PEUGEOT FRÈRES

A VALENTIGNEY

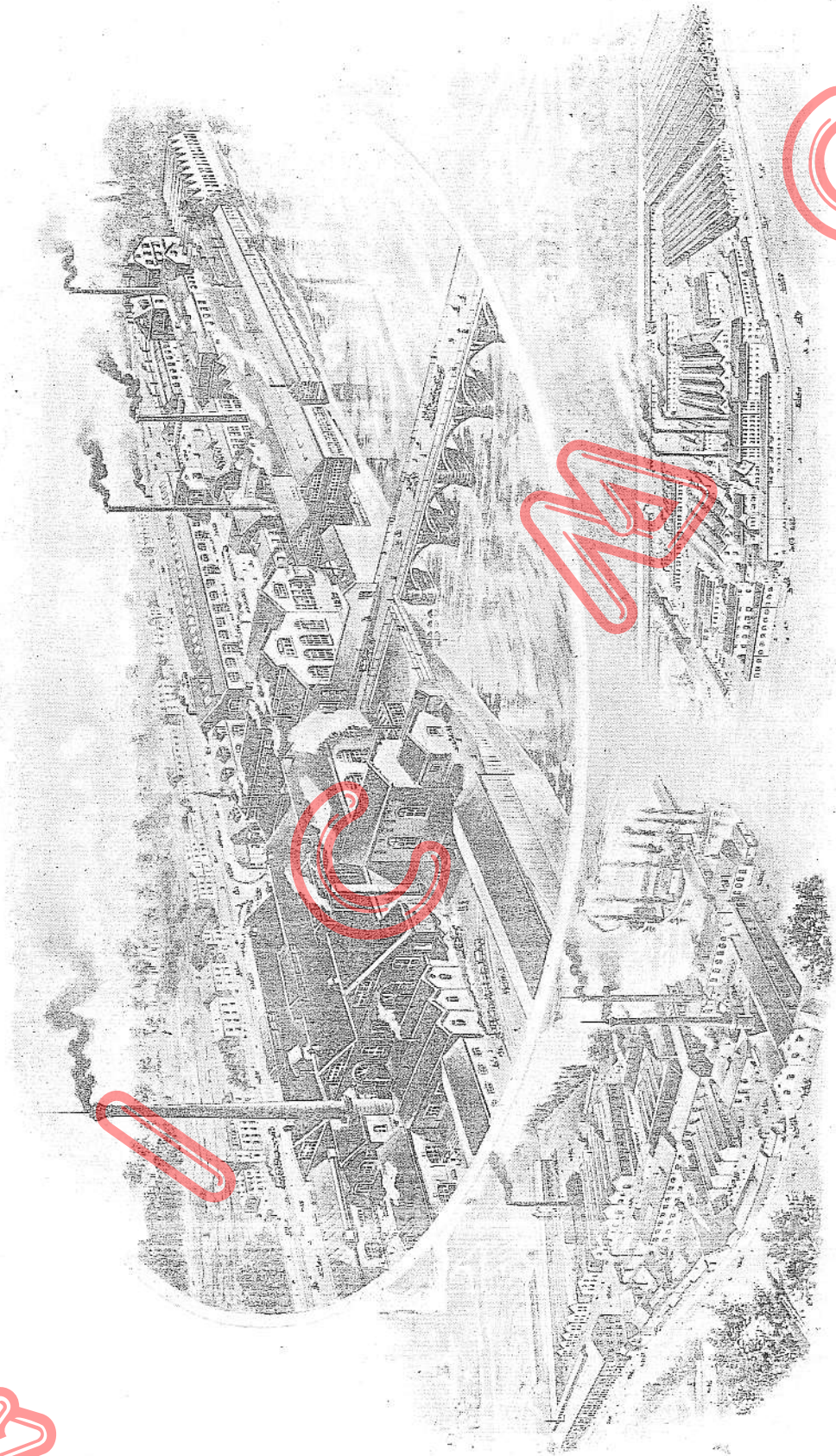
(DOUBS)

1899

DÉPOT A PARIS : 2. RUE BÉRANGER, 2

Le présent Tarif annule tous les précédents

VUE DES USINES



BEAULIEU

VALENTIGNEY

TERRE-BLANCHE

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONDITIONS DE VENTE & OBSERVATIONS GÉNÉRALES

VENTE ET EXPÉDITIONS

Nos marchandises sont vendues aux prix de notre Tarif, prises en fabrique, franco d'emballage. — Elles sont expédiées conformément aux prescriptions du commettant, à ses frais, risques et périls. — En cas de retard, d'avarie ou de perte de colis, il devra exercer son recours contre le voiturier ou le commissionnaire.

PAYEMENT DES FACTURES

Nos factures sont payables à notre domicile à quatre-vingt-dix jours de terme, en valeurs sur Paris ou sur une des villes ayant une succursale de la Banque de France. — Si, vingt jours avant l'échéance de nos factures, nous n'en avons pas reçu le règlement, nous nous rembourserons par nos mandats payables à l'échéance. — Pour toute anticipation de paiement nous accordons 1/2 p. % d'escompte par mois.

REMISE DES COMMANDES

Nous prions instamment nos commettants de n'employer pour la rédaction de leurs demandes que les dénominations usitées au présent Tarif, afin d'éviter des erreurs dont nous ne saurions accepter la responsabilité.

Les commandes d'articles ne figurant pas sur notre Album devront être accompagnées d'un échantillon ou d'un croquis exact.

DIMENSIONS

Toutes les longueurs sont indiquées en centimètres, les largeurs en millimètres et les épaisseurs en dixièmes de millimètre.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

A CAFÉ, A POIVRE, ETC.

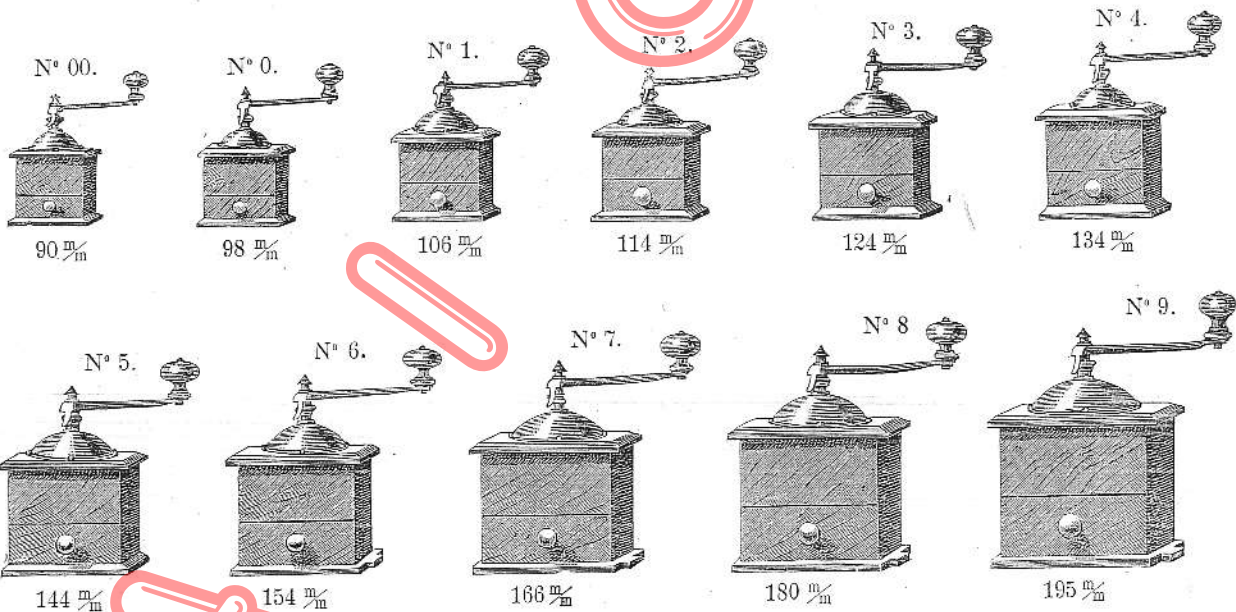
CONCASSEURS POUR GRAINES

OBSERVATION

Le tableau ci-dessous détermine les dimensions exactes de nos divers modèles de moulins en bois et en tôle.

DIMENSIONS DES MOULINS

Du N° 00 au N° 9.



Échelle 1/10

LÈS FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

Brevetés S. G. D. G.

Moulins à café

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Moulins en bois.

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :

Modèle I. En bois verni copal. Calotte peinte....	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.95	2.05	—	—	—	—
» P. En bois ordinaire coloré. Calotte peinte	1.55	1.60	1.65	1.75	1.90	2.10	2.20	—	—	—	—
» R. Bois hêtre coloré. Calotte bronzée.....	1.65	1.70	1.75	1.90	2.10	2.25	2.40	3.15	3.30	3.70	4. —
» S. Bois verni. Calotte laiton.....	1.90	1.95	2. —	2.20	2.30	2.60	2.75	3.55	3.80	4.30	4.60
» S. » » nickelée.....	2.40	2.45	2.50	2.70	2.80	3.10	3.25	4.05	4.30	4.80	5.10
» T. Bois poli, à support.....	—	3.10	3.20	3.45	3.60	4.05	4.25	5.45	5.80	6.40	6.85
» T. » à pans, support nickelé.....	—	3.60	3.70	3.95	4.10	4.55	4.75	5.95	6.30	6.90	7.35
» T. » Calotte nickelée.....	—	3.35	3.45	3.70	3.85	4.30	4.50	5.70	6.05	6.65	7.10
» O. Bois verni, trémie laiton extérieure....	2.25	2.40	2.50	2.75	3. —	3.50	3.80	—	—	—	—

Moulins en tôle.

A trémie intérieure en bois.

Modèle K. En tôle façon bois. Calotte peinte....	1.75	1.80	1.90	2.05	2.20	2.50	2.85	—	—	—	—
» M. Calotte bronzée, boîte façon chêne....	1.85	1.95	2.05	2.20	2.30	2.70	3.05	—	—	—	—
» N. Calotte laiton, boîte façon noyer.....	2.30	2.45	2.55	2.75	2.90	3.30	3.70	—	—	—	—
» G. rond. Calotte bronzée, boîte vernie, façon chêne.....	—	—	1.80	2. —	2.25	2.60	—	—	—	—	—
» GN. rond. Calotte laiton, boîte façon noyer	—	—	2.60	2.90	3.40	3.90	—	—	—	—	—
» G de voyage, à manivelle mobile....	—	1.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Les moulins en bois et en tôle, taillés pour produire la mouture extra-fine, usitée en Orient, se payent en plus	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.30	0.30	0.30	0.40

Moulins modèle belge.

Mouvements en acier fondu forgé.

Trémies extérieures laiton.

Numéros.....

	2	3	4
En noyer, polis, avec colonnes..... la pièce frs.	4.95	5.25	5.85
En hêtre, vernis, » »	3.85	4.10	4.55
En noyer, polis, sans colonnes..... » »	4.45	4.70	5.30
En hêtre, vernis, » »	3.60	3.80	4.25
Taillés pour mouture extra-fine..... En plus par pièce »	0.50	0.50	0.50

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

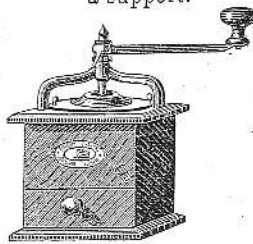
Modèle R. Calotte bronzée
bois coloré.



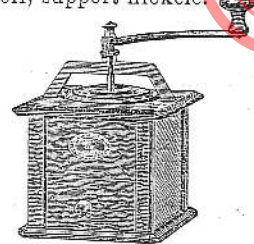
Modèle S. Calotte laiton,
bois verni



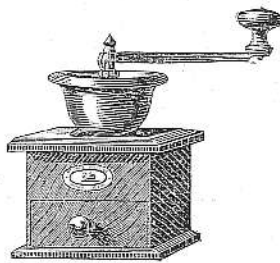
Modèle T. Bois poli
à support.



Modèle T. À pans, bois
poli, support nickelé.



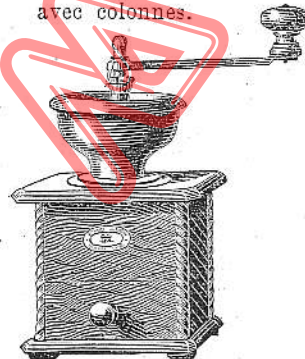
Modèle O.
Trémie extérieure en laiton,
bois verni.



Modèle belge. Trémie extérieure, laiton.
sans colonnes.



Modèle belge. Trémie extérieure, laiton.
avec colonnes.

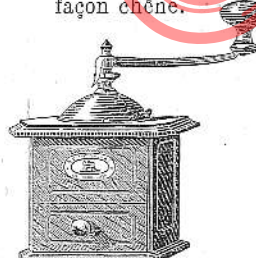


MOULINS EN TOLE

Modèle K. Calotte bronzée,
boîte vernie.



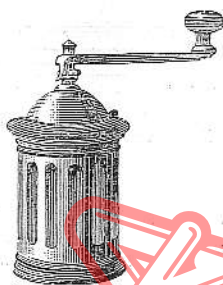
Modèle M. Calotte bronzée,
façon chêne.



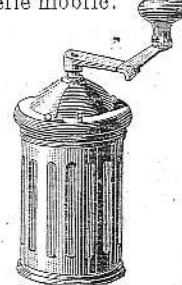
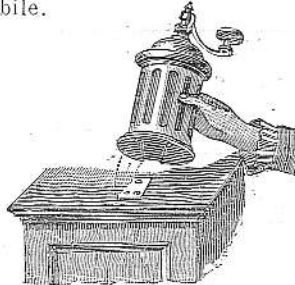
Modèle N. Calotte laiton,
façon noyer.



Modèle G. Boîte tôle façon chêne, fermant à baïonnette,
planche mobile.



Modèle G. De voyage, à mani-
velle mobile.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café en bois à engrenages.

Mouvements en acier fondu forgé.

Numéros.....	0	1	2	3
Modèle F. Calotte laiton, boîte vernie..... la pièce frs.	4.45	5.—	6.55	9.45
» FT. » » » polie..... » »	5.20	6.—	7.90	11.15
Taillés pour mouture extra-fine..... En plus par pièce »	0.50	0.50	0.50	0.50

Moulins à café en tôle à engrenages.

Mouvements en acier fondu forgé.

Numéros.....	0	1	2	3
Modèle FM. Calotte bronzée, boîte façon chêne... la pièce frs.	4.65	5.20	6.75	9.05
» FN. » » laiton » » noyer... » »	5.—	5.80	7.30	9.80
Taillés pour mouture extra-fine..... En plus par pièce »	0.50	0.50	0.50	0.50

Moulins à café de voyage ou de soldat.

Mouvements en acier fondu forgé.

Modèle H. Boîte en tôle bronzée.....	la pièce frs.	3.95
» » » en cuivre.....	» »	6.—
Les mêmes taillés pour produire la mouture orientale..... en plus	» »	0.30

Moulins à poivre ou pour enfants.

Mouvements en acier fondu forgé.

Ordinaire. Modèle U.	la pièce frs.	1.05
Fin » V.	» »	1.80
» » VO. Trémie extérieure cuivre.....	» »	2.20

Moulins de table ou poivrières.

Mouvements en acier fondu forgé.

Modèle Z en noyer poli, à manivelle.....	la pièce frs.	1.60
» » » » sans manivelle.....	» »	1.25
» » en hêtre poli sans manivelle.....	» »	1.10
» » » verni, sans manivelle.....	» »	1.—
» » en métal, argenture ordinaire.....	» »	5.90
» » » » garantie.....	» »	7.40
» » » » garantie, guilloché.....	» »	9.15
» » » » nickelé (petit modèle).....	» »	6.50
» » » » nickelé (petit modèle).....	» »	3.70
» » cristal, monture bois.....	» »	1.85
» X en noyer poli, avec ou sans verre.....	» »	2.—
» Cylindre cristal, bois noir (<i>breveté et déposé</i>).....	» »	1.90
» A cristal noyer poli.....	» »	1.70

Modèle cristal, tête mobile

Capsule nickelée, pied nickelé. Modèle Y³	la pièce frs.	3.75
» » » pied en bois, » Y⁴	» »	3.10
» » » et pied argenté.....	» »	9.60
» » » mouvement argenté.....	» »	11.20
» » » » avec initiales.....	» »	13.20

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

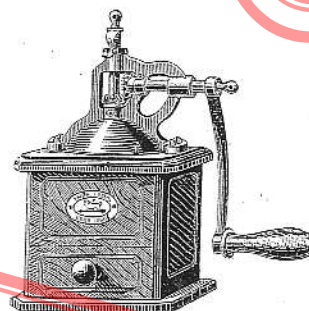
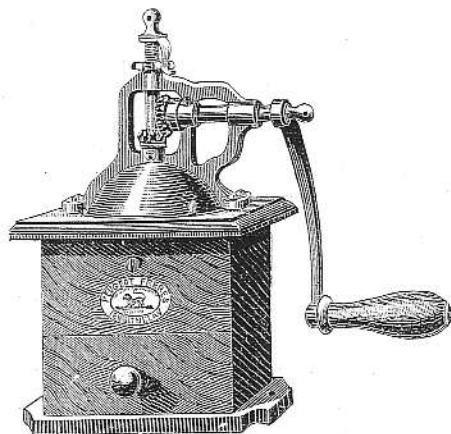
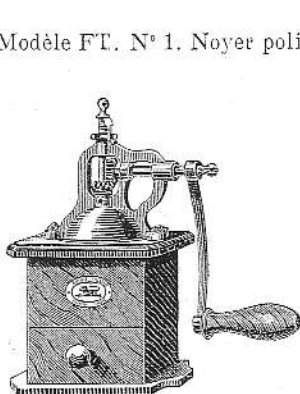
MOULINS A ENGRENAGES

Modèle F, N° 3. Bois verni.

Modèle FT. N° 1. Noyer poli.

Modèle FM et FN. N° 1.

Boîte tôle, façon bois.

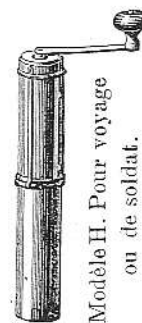
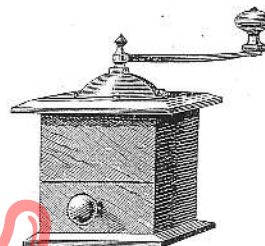
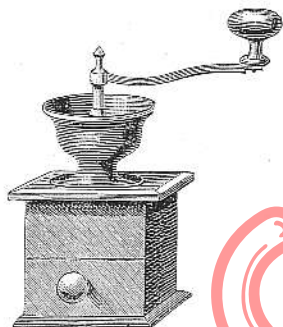
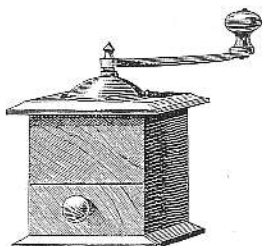


MOULINS à POIVRE ou pour ENFANTS.

Modèle VO trémie extérieure cuivre.

Modèle U, ordinaire.

Modèle V, fin.



Modèle H. Pour voyage
ou de soldat.

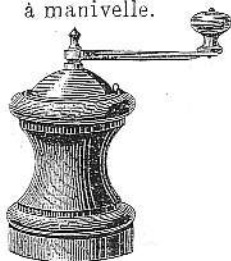
MOULINS DE TABLE ou POIVRIÈRES.

Modèle Z, en bois,
à manivelle.

Modèle Z,
en bois.

Modèle Z,
en métal argenté,
uni.

Modèle Z,
en métal argenté
guilloché.



Modèle Z. cristal
monture bois.

Modèle X.

Modèle cylindre
cristal
bois noir.

Modèle A.

Modèle cristal métal
à tête mobile.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

Moulins à café en fonte.

Mouvements en acier fondu forgé.

Numéros

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :

Modèle A

A engrenages, trémie polie, calotte bronzée.....	5.30	7 —	9.50	11 80.	14.80	21.55	—	—	—	—
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée avec volant.....	—	10.80	13.40	16.90	22.05	31.50	—	—	—	—
A engrenages, trémie émaillée calotte laiton...	5.90	7.80	11.05	14.15	18.20	26.40	—	—	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton, avec volant.....	—	11.60	14.95	19.25	25.45	36.35	—	—	—	—
A trémie émaillée à 2 volants et à colonne, spécial pour comptoir.....	—	—	—	30.75	—	46.50	—	—	—	—
Modèle AB , dit américain, à deux volants....	—	—	—	38. —	—	50.75	—	—	—	—

Modèle B pour la mouture du sucre

Avec boîte en bois,..... la pièce frs, 19.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sans boîte..... » » 15.40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Modèle C

A trémie émaillée sans volant.....	—	—	11.60	14.90	20.35	26.95	—	—	—	—
A trémie » avec »	—	—	16.05	20.95	28.90	37.90	78. —	112.80	—	—
A trémie laiton » »	—	—	16.70	21.60	29.50	40.65	84.25	121. —	—	—
A trémie » sans »	—	—	12.25	15.55	20.95	29.70	65. —	91.90	—	—

Les mêmes avec pieds en fonte

A trémie émaillée et volant.....	—	—	—	—	—	—	111.80	153.90	—	—
A trémie laiton et volant.....	—	—	—	—	—	—	118.15	161.65	—	—

Pièces détachées

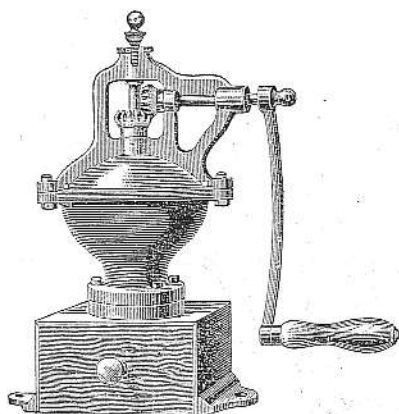
Mouvements avec arbre..... l'assort. frs.	0.95	1.25	1.80	2.15	3.05	4.65	9.35	11.85	—	48. —
Noix et cuvettes..... » »	0.70	0.95	1.35	1.60	2.30	3.50	7. —	8.90	—	36. —
Engrenages bronzés pour moulins A la paire frs.	0.40	0.50	0.60	0.65	0.80	1. —	—	—	—	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

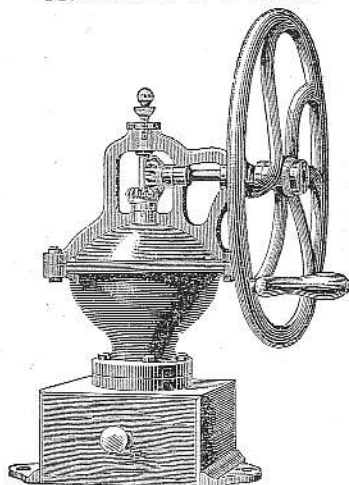
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier.

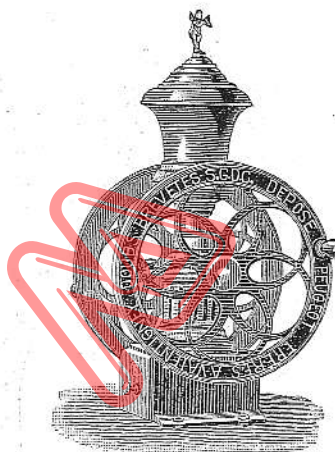
Modèle A. N° 1.



Modèle A N° 1. A volant

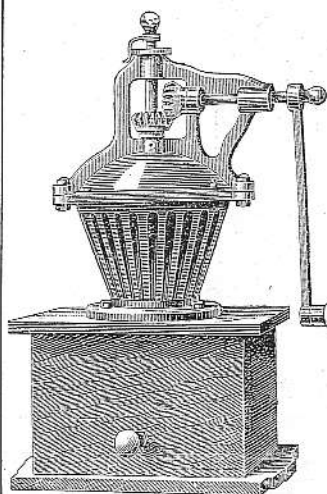


Modèle AB dit Américain,
à 2 volants. Trémie laiton nickelé.

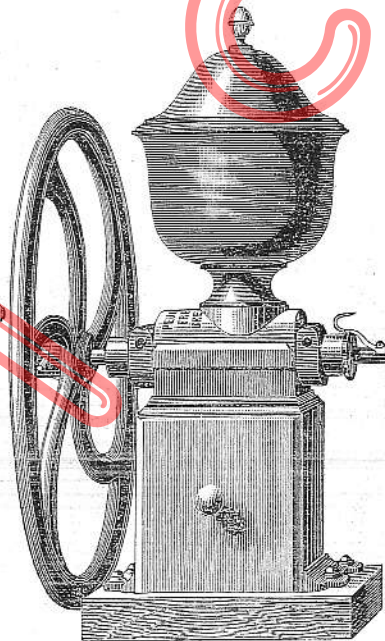


AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

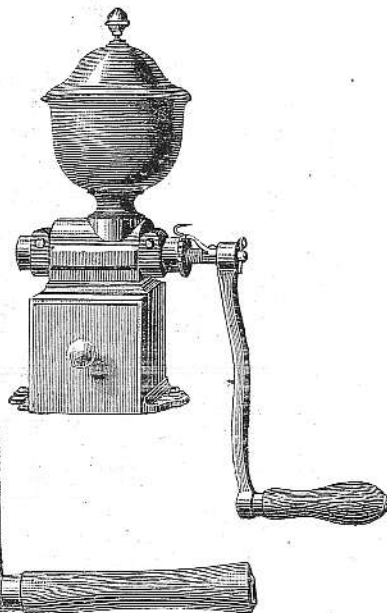
Modèle B spécial pour le sucre.



Modèle C. N° 4. Avec volant.



Modèle C. N° 1. Sans volant.

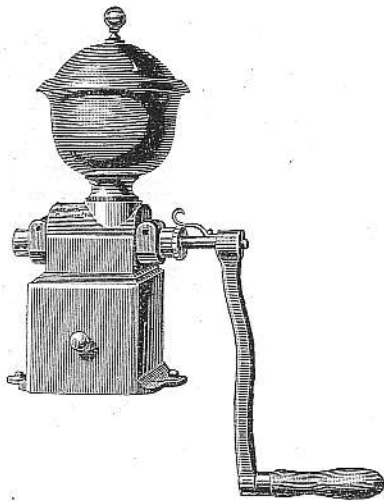


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

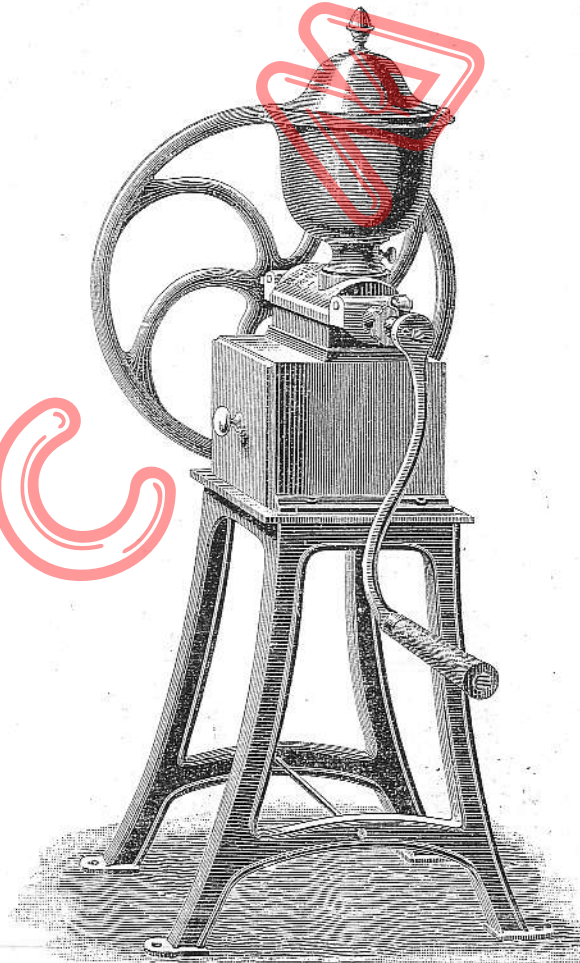
MOULINS EN FONTE.

Noix et cuvette en acier avec trémie en laiton.

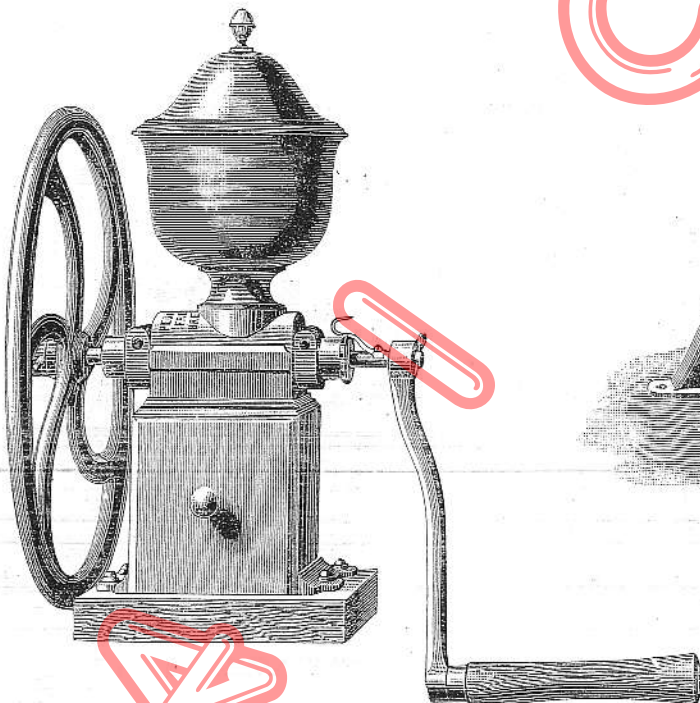
Modèle C. N° 1. Sans volant.



Modèle C. N° 5
Avec volant, sur pieds en fonte.



Modèle C. N° 4. Avec volant.



Échelle 1/12.

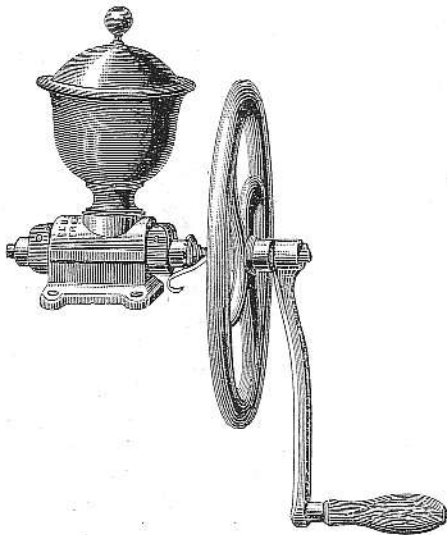
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

MOULINS EN FONTE

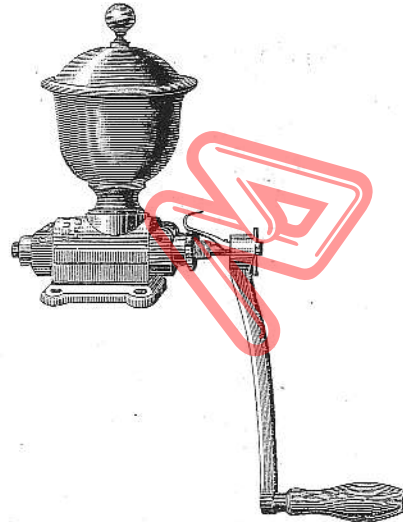
Noix et cuvette en acier

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

Modèle D. N° 1 avec volant.

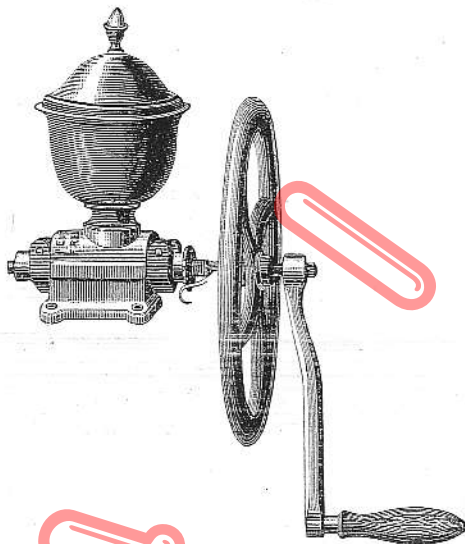


Modèle D. N° 1. Sans volant.

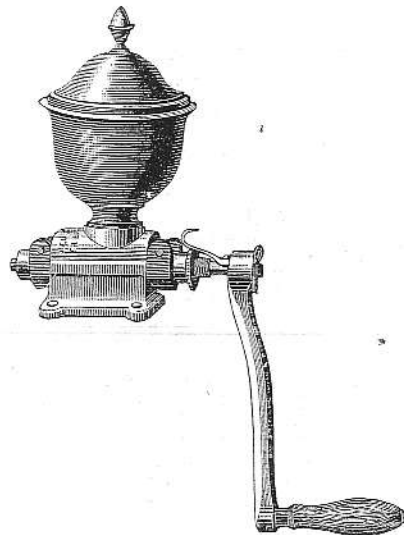


AVEC TRÉMIE EN LAITON.

Modèle D. N° 1. Avec volant.



Modèle D. N° 1. Sans volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

Moulins à café en fonte.

Mouvements en acier fondu forgé.

Numéros.....

	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :										
Modèle D.										
Sans trémie ni volant.....	3.65	4.65	6.35	7.95	10.40	14.50	28.70	36.40	—	—
Trémie fer blanc, sans volant.....	4.25	5.20	—	—	—	—	—	—	—	—
A trémie émaillée » »	—	—	8.75	11.35	15.40	20.75	43.70	63.40	—	—
A trémie » avec »	—	—	12.60	16.65	23.30	30.95	59.50	88.60	—	—
A trémie laiton » »	—	—	14.30	18.30	25.25	35.05	65.80	96.40	—	—
A trémie » sans »	—	—	10.45	13.—	17.35	24.85	50.—	71.20	—	—
Pour moteur à vapeur, 2 poulies et 1 manivelle.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	130.80
Modèle E.										
Trémie fonte émaillée, godet fer, blanc.....	—	—	8.60	10.35	12.70	18.45	—	—	—	—
Avec trémie et godet en fer, blanc sans volant.	4.25	5.35	6.95	8.50	10.40	15.40	31.70	38.60	—	—
Avec trémie et godet en fer, blanc avec volant.	—	—	10.75	13.75	18.20	25.60	47.50	63.80	—	—
Les moulins A, B, C, D, E taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient se payent en plus.....	0.50	0.50	0.50	0.85	1.15	1.40	2.20	2.75	—	—
Pièces détachées.										
Mouvements avec arbre..... l'assort. frs.	0.95	1.25	1.80	2.15	3.05	4.65	9.35	11.85	—	48.—
Noix et cuvettes..... » »	0.70	0.95	1.35	1.60	2.30	3.50	7.—	8.90	—	36.—
Engrenages bronzés pour Moulins A la paire. frs.	0.40	0.50	0.60	0.65	0.80	1.—	—	—	—	—

NOTA. — Tous les numéros des **Modèles A, C, D, E** peuvent être disposés pour la mouture du **Poivre** et celle de **Moutarde**.

Ils seront vendus en plus pour le **POIVRE**..... la pièce fr. 0.30.

» » la **MOUTARDE**. » » 0.30.

Ils peuvent être aussi disposés, sur demande, pour mouler la canelle et toutes sortes d'épices.

Moulins à cochenille.

Mouvements en acier fondu forgé.

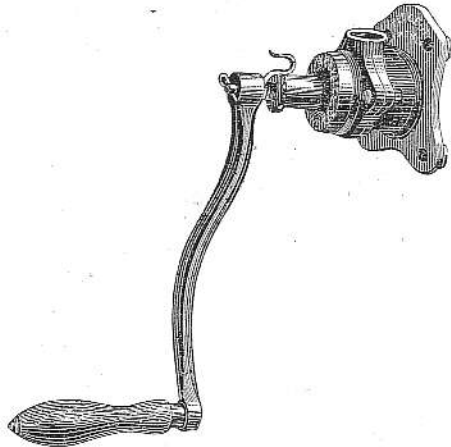
Modèle C N° 4 à trémie émaillée, sans volant.....	la pièce. frs.	27.60
Modèle C N° 4 » avec volant.....	» »	38.95
Modèle D N° 4 » sans volant.....	» »	21.80
Modèle D N° 4 » avec volant.....	» »	32.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

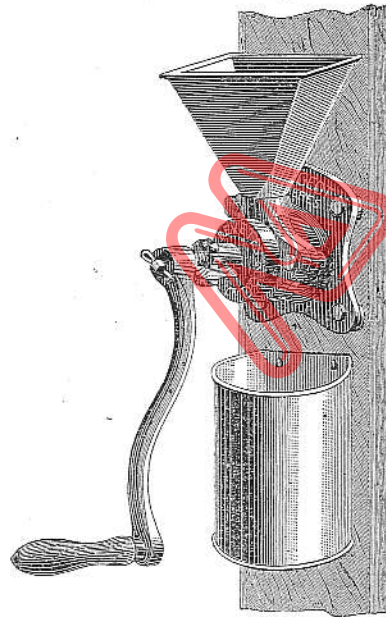
MOULINS EN FONTE.

Noix et cuvette en acier pour parois verticales.

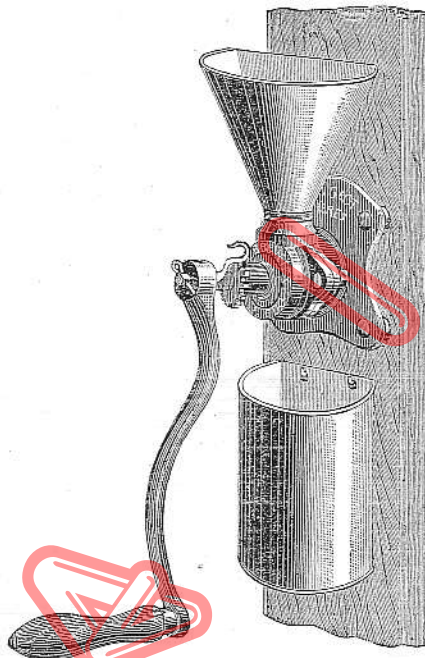
Modèle E. N° 2.



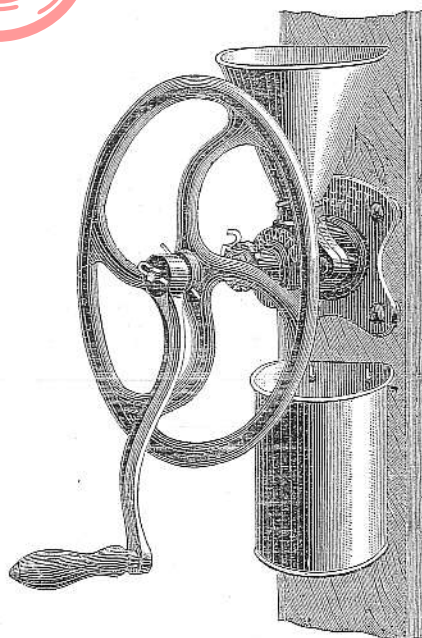
Modèle E.
Avec trémie fonte émaillée, godet fer blanc.



Modèle E. N° 2.
Avec trémie et godet en fer blanc.



Modèle E.
Avec trémie et godet en fer blanc et volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

Concasseurs pour graines diverses.

Mouvements en acier fondu forgé.

Série D N° 4 à 1 manivelle.....	la pièce frs.	16.15
Série D N° 4 à 1 manivelle pour maïs fin.....	» »	16.15
Série D N° 5 à 2 manivelles.....	» »	32.90
Série D N° 5 à 2 manivelles avec volant.....	» »	47.70
Série D N° 6 à 2 » ».....	» »	65.40
Série D N° 5 à 1 manivelle ».....	» »	45.80
Série D N° 6 à 1 » ».....	» »	63.50
Série D N° 5 à 1 » et 2 poulies pour manège à 1 cheval.....	» »	48.65
Série D N° 6 à 1 » » à 2 chevaux.....	» »	59.80
Série D N° 8 à 1 » » à 3 chevaux.....	» »	124.45
Série E N° 4 à 1 ».....	» »	14.05
Série E N° 5 à 1 » avec volant.....	» »	41.35
Série E N° 6 à 1 » ».....	» »	57.15

N. B — Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, on est prié de l'indiquer en remettant les commandes.

Concasseurs spéciaux pour avoine.

Mouvements en acier fondu forgé.

Série D N° 6 à 2 manivelles.....	la pièce frs.	41.75
Série E N° 5 à 1 manivelle.....	» »	28.55
Série E N° 6 à 1 ».....	» »	33.50

Pieds en fonte pour concasseurs.

Numéros.....	5	6	8
La pièce..... frs.	29.80	38.45	47.15

Pièces détachées pour concasseurs.

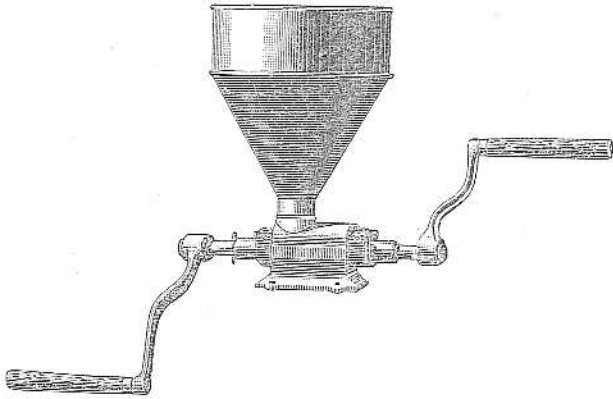
Numéros.....	4	5	6	8
Noix et cuvette de rechange..... la paire frs.	3.30	6.55	8.50	33.95

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

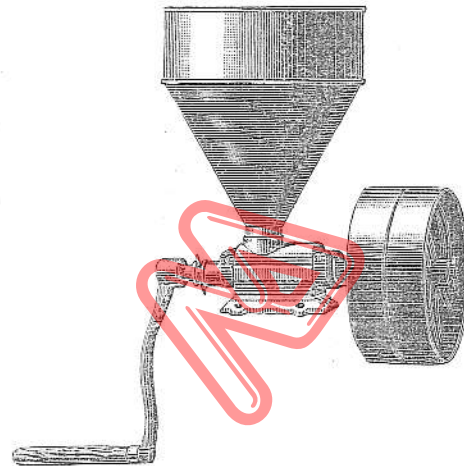
CONCASSEURS POUR GRAINES

Noix et Cuvette en acier.

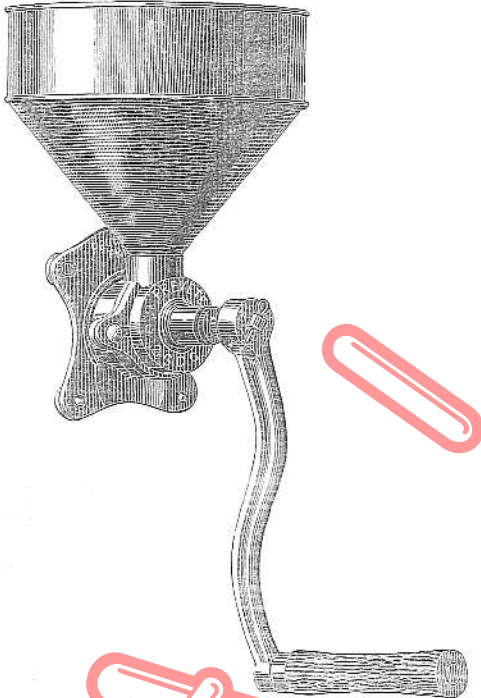
Modèle D. N° 5. A 2 manivelles.



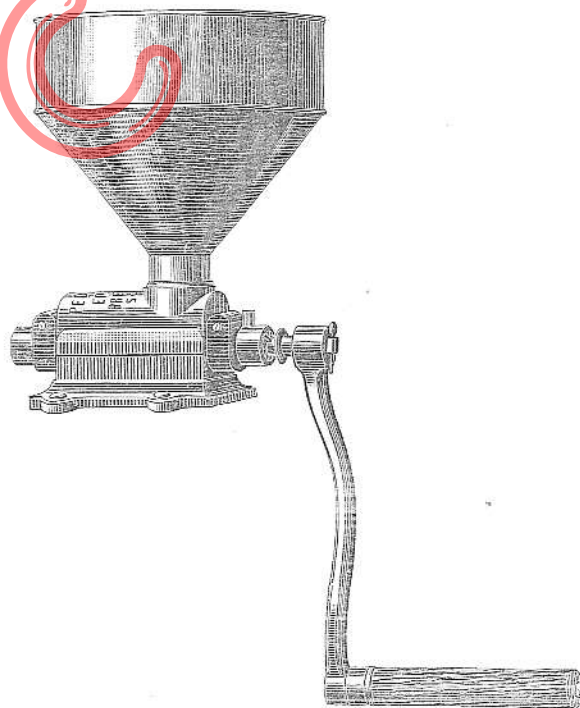
Modèle D. N° 5. A 2 poulies et manivelle.



Modèle E. N° 4.



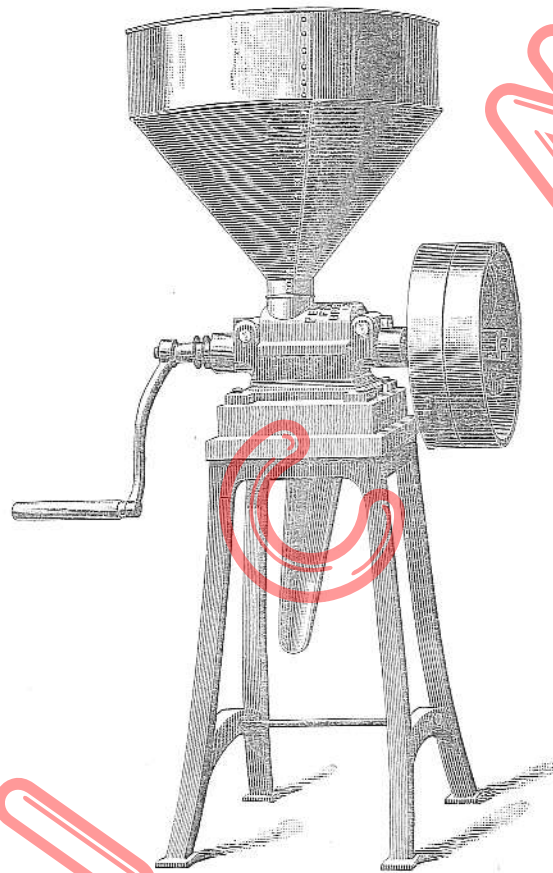
Modèle D. N° 4.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

CONCASSEUR

Modèle D. N° 8. A 2 poulies et sur pieds en fonte.



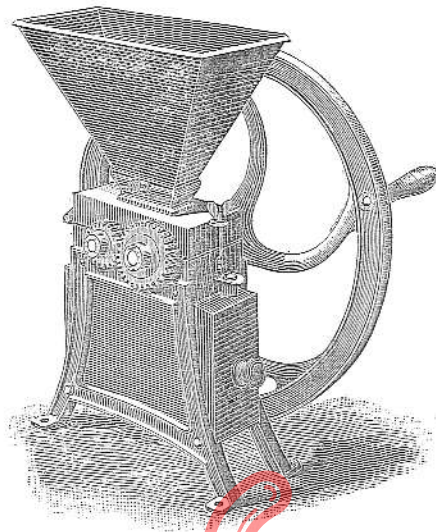
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé

Pour Pharmaciens et Droguistes.

Brevetés S. G. D. G.



Numéros.....

Verni gris, filets argent.

A trémie tôle et volant..... la pièce frs.

1	2
24.35	51.65

NOTA. — Ce moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

Spécial pour pavots.

Numéro.....

Verni gris, filets argent.

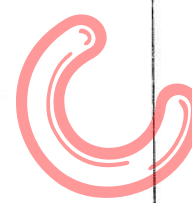
A trémie tôle, sans volant..... la pièce frs.

A trémie tôle, avec volant..... » »

0
16.65
19.40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

RENDEMENT DES MOULINS ET CONCASSEURS



Numéros.....

00	0	1	2	3	4	5	6
----	---	---	---	---	---	---	---

Série A pour café.

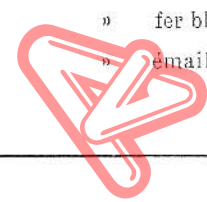
Par heure en mouture ordinaire.....	Kil.	4.200	7.200	9.300	10.800	15.000	20.400	—	—
Nombre de tours par minute.....	»	134	128	110	100	96	90	—	—
Par heure en mouture Midi.....	»	3.900	6.000	7.500	8.400	9.300	10.200	—	—
Nombre de tours par minute.....	»	134	120	110	95	95	86	—	—
Par heure en mouture Italienne.....	»	1.500	2.100	3.000	3.600	4.500	4.800	—	—
Nombre de tours par minute.....	»	115	110	105	100	75	65	—	—
Par heure en mouture Egyptienne.....	»	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.200	—	—
Nombre de tours par minute.....	»	115	110	105	100	75	65	—	—
Contenance de la trémie en café torréfié...	»	0.080	0.170	0.215	0.380	0.570	0.950	—	—

Série A pour poivre.

Par heure.....	Kil.	3.000	5.000	7.000	9.000	11.000	13.000	—	—
Nombre de tours par minute.....	»	120	120	110	90	90	85	—	—

Série C D E pour café.

Par heure en mouture ordinaire.....	Kil.	—	—	10.800	14.000	17.400	20.000	27.000	40.000
Nombre de tours par minute.....	»	—	—	113	100	80	67	63	60
Par heure en mouture Midi.....	»	3.300	6.000	7.800	9.300	12.000	15.000	17.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	»	130	120	110	95	70	67	60	60
Par heure en mouture Italienne.....	»	1.800	2.000	3.000	4.200	5.100	6.000	9.000	11.000
Nombre de tours par minute.....	»	110	110	104	94	74	65	56	50
Par heure en mouture Egyptienne.....	»	1.500	1.700	2.100	3.000	3.600	4.000	6.000	7.500
Nombre de tours par minute.....	»	110	110	104	91	74	65	50	50
Contenance des trémies émaillées C. D., en café torréfié.....	»	—	—	0.230	0.405	0.680	0.920	2.450	4.550
Contenance des trémies laiton C. D.....	»	—	—	0.300	0.450	0.670	1.150	2.800	4.900
» » fer blanc E.....	»	0.095	0.180	0.250	0.335	0.490	1.050	2.000	3.500
» » émaillées E.....	»	—	—	0.180	0.290	0.400	0.600	—	—



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

Numéros

Série C D E pour poivre

		00	0	1	2	3	4	5	6
Par heure.....	Kil.	3.000	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	»	115	110	110	105	75	73	60	60

Moulins à poulies série D

Numéros

Pour Café

		5	6	8
Rendement par heure mouture ordinaire.....	Kil.	40.000	54.000	130.000
Nombre de tours par minute.....	»	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Midi.....	»	28.000	35.000	75.000
Nombre de tours par minute.....	»	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Italienne.....	»	16.000	22.000	—
Nombre de tours par minute.....	»	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Egyptienne.....	»	12.000	15.000	—
Nombre de tours par minute.....	»	100-110	100-110	—
Contenance des trémies en tôle ou fer blanc	»	Suivant la demande.		

Pour poivre.

Rendement par heure.....	Kil.	28.000	35.000	54.000
Nombre de tours par minute.....	»	100-110	100-110	100-110

Numéros

En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... Kil.

En deux passes, » » fine..... »

En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... Kjl.

En deux passes, " " fine.....

Diamètre des poulies en c/m.....

Largeurs — m/m

Ayant des cylindres de largeur : m/m

En une passe, mouture ordinaire Kil.

En deux passes, » fine.....)

La mouture ordinaire s'obtient en un seul passage et la mouture fine en passant une deuxième fois cette première mouture, après avoir eu soin de rapprocher les cylindres au moyen de la vis de réglage.

Les peignes nettoyeurs placés de chaque côté du moulin, doivent toujours être légèrement adhérents aux cylindres pour en éviter l'empâtement.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Concasseurs pour Avoines et pour Graines.

telles que Blé, Orge, Seigle, Sarrazin, Maïs, Pois, Fèves, Haricots, etc., etc.

Ces concasseurs, d'un agencement simple et solide, sont de deux modèles différents : l'un, le modèle **D**, destiné à être vissé sur une table, sur un coffre, ou monté sur un pied spécial ; l'autre le modèle **E**, à être fixé contre un mur ou contre un poteau.

		MODE DE FONCTIONNEMENT	DÉBIT MOYEN	CONTENANCE DE LA TRÉMIÈRE <i>Litres</i>
SANS PIEDS OU NON MONTÉS	Modèle D N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	5
	Modèle D N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	15
	Modèle D N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	25
	Modèle D N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	20
	Modèle D N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	40
	Modèle D N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux.	240 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	80
TOUT MONTÉS SUR PIEDS EN FONTE	Modèle D N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	15
	Modèle D N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	25
	Modèle D N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	20
	Modèle D N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	40
	Modèle D N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux.	240 litres à l'heure, à raison de 110 tours par minute.	80
SE FIXANT CONTRE UN MUR OU CONTRE UN POTEAU	Modèle E N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	5
	Modèle E N° 5	Une manivelle, pour 1 homme.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	15
	Modèle E N° 6	Une manivelle, pour 1 homme.	75 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.	25

Tous ces concasseurs peuvent également être disposés pour moudre les graines ci-dessus en mouture fine à l'exception de l'avoine qu'il ne faut pas moudre dans ces derniers. — Désigner les premiers qui donnent simplement un concassage ou mouture grossière : **concasseurs pour graines et avoine** et les derniers qui donnent une mouture beaucoup plus fine : **concasseurs pour graines mouture fine**. — Nous livrons aussi un numéro plus petit, E, n° 1, pour ménage, à maïs fin.

Les moulins à manège peuvent aussi être mus par la vapeur ou tout autre moteur.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

ACIERS TRÉFILÉS

Aciers ronds en pieds et en tringles de toutes longueurs, polis.

Le kilogramme.

<i>Diamètres en m/m et 1/100 de m/m.</i>	5	4.90	3.45	2.90	2.50	2.15	1.95	1.70	1.50	1.30	1.07	0.90	0.77	0.57	0.47	0.38
	et plus	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
		3.60	3.—	2.55	2.20	2.—	1.80	1.60	1.40	1.40	0.94	0.80	0.60	0.50	0.39	0.30
<i>N^{os} Jauge Stubs.....</i>	10 et plus	11-27	28-32	33-38	39-43	44-46	47-49	50-51	52-54	55-57	58-62	63-66	67-71	72-75	76-79	80-87
Acier fondu.																
Qualité extra sup ^{re} p ^r outils ..	4.10	4.20	4.60	4.90	5.20	5.50	5.80	6.30	6.70	7.20	8.40	10.—	13.—	16.—	20.—	—
» supérieure.....	3.10	3.20	3.40	3.80	4.20	4.40	4.70	5.20	5.50	6.—	6.80	8.—	10.—	12.—	15.—	—
Première qualité.....	2.40	2.50	2.60	2.80	3.—	3.20	3.40	3.60	3.90	4.40	5.—	5.60	7.50	9.—	11.—	—
Qualité ordin ^{re} p ^r horlogerie.	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.85	2.10	2.40	2.70	3.10	3.60	4.40	5.—	6.20	8.—	—

Aciers ronds en couronnes.

Qualité extra supérieure ...	3.60	3.80	3.90	4.—	4.10	4.20	4.30	4.50	4.70	5.10	6.—	7.—	8.50	12.—	16.—	22.—
» supérieure.....	2.65	2.70	2.80	3.—	3.20	3.30	3.40	3.50	3.70	4.—	4.60	5.20	6.—	7.50	11.—	14.—
1 ^{re} qualité, p ^r ressorts tiempés	2.—	2.10	2.20	2.40	2.50	2.70	2.80	2.90	3.—	3.20	3.50	3.80	4.50	6.—	8.—	12.—
Qualité ordin ^{re} p ^r horlogerie	1.15	1.20	1.25	1.30	1.40	1.50	1.60	1.80	2.—	2.10	2.40	3.—	3.50	4.60	6.—	10.—
» spéciale p ^r ressorts..	0.85	0.90	1.—	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.75	2.—	2.40	3.50	—	—	—

Les aciers *qualité spéciale*, ne sont pas livrés *en tringles*.

Les aciers *carrés* sont facturés 10 % en plus que les ronds.

La mise en bottes de 1 à 5 kilos est facturée :
 fr. 5.— par % kil. pour les aciers de 20/10 et plus.
 » 10.— » » de 19/10 et au-dessous.

Fers et aciers doux, ronds, en tringles et en couronnes.

Les 100 kilogrammes.

<i>Diamètres en 1/10 en m/m.</i>	120 en plus	50 à 119	36 à 49	30 à 35	25 à 29	22 à 24	20 à 21	18 à 19	16 à 17	15
Fer en tringles, clair pour arbres.	65.—	65.—	68.—	76.—	85.—	95.—	105.—	115.—	125.—	140.—
» en couronnes.	58.—	58.—	63.—	68.—	72.—	82.—	90.—	100.—	106.—	120.—
Acier doux en tringles poli pour emboutissages.....	80.—	85.—	90.—	95.—	102.—	115.—	125.—	130.—	142.—	160.—
Acier doux en couronnes, poli pour emboutissages.....	75.—	80.—	85.—	88.—	92.—	100.—	108.—	115.—	125.—	140.—

Ces mêmes aciers
triqués sont factu-
rés fr. 4.— en
plus par 100 kil.

Acier extra-doux ne prenant pas la trempe.

Les 100 kilogrammes.

<i>Diamètres d'un pan à l'autre en m/m.....</i>	8 à 12	13 à 18	19 à 26
Hexagonal, tréfilé, poli, pour écrous, en tringles droites de 3 à 4 m. long.....	88.—	84.—	80.—