

1885

TARIF

QUINCAILLERIE

DE
MOULINS

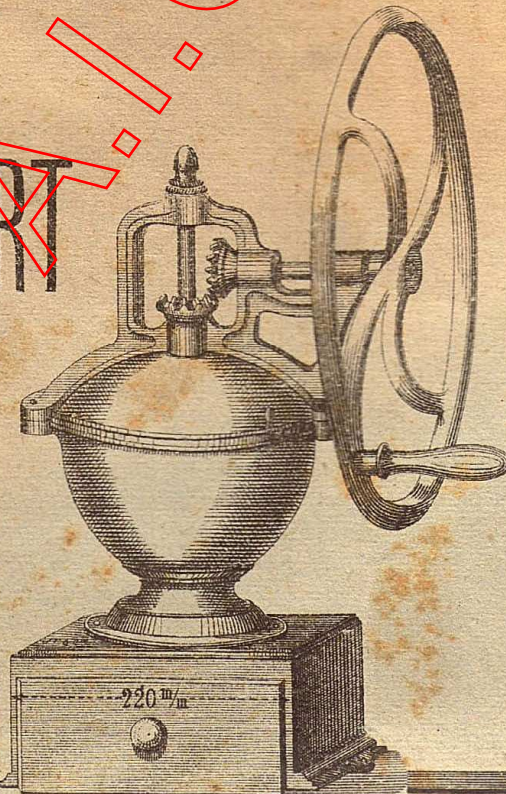
JAPY FRÈRES & C^{IE}

A BEAUCOURT

& A PARIS

Haut-Rhin

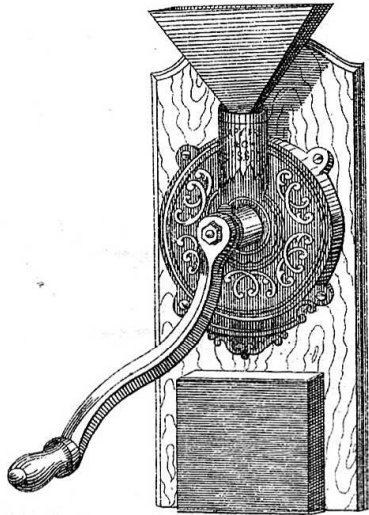
7, Rue du Château d'Eau



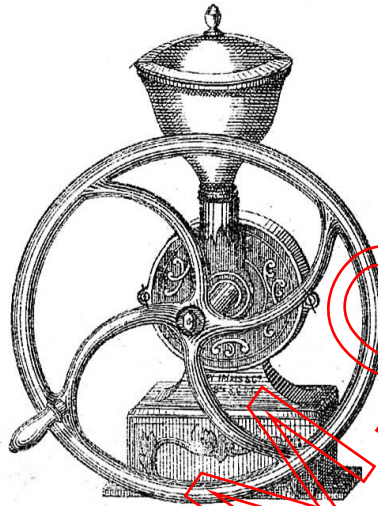
MOULINS D'APPLIQUE ET DE COMPTOIR, EN FONTE

N° 35 MOULINS A ACTION DIRECTE

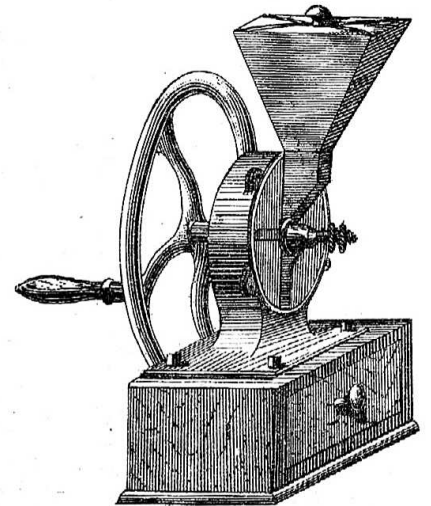
Art. 1.
Moulin Américain



Art. 2 & 3.
Moulin de Comptoir



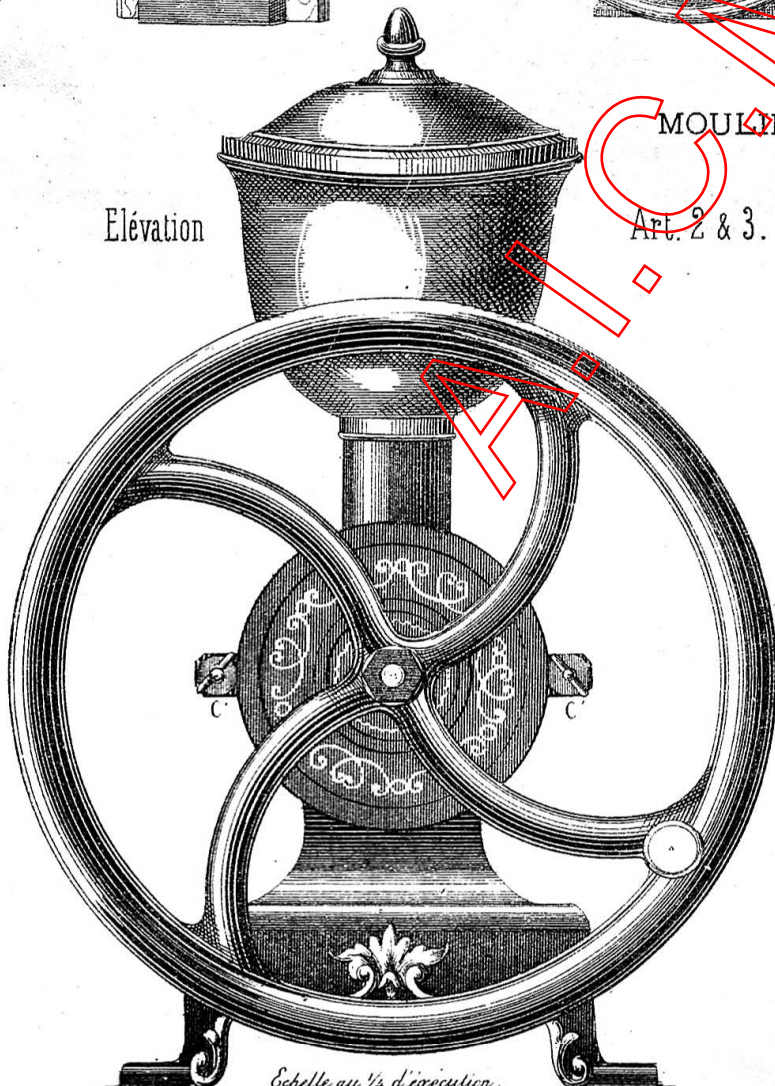
N° 35 bis
Moulin de Comptoir
à action directe monté sur caisse
Modèle adopté pour l'armée



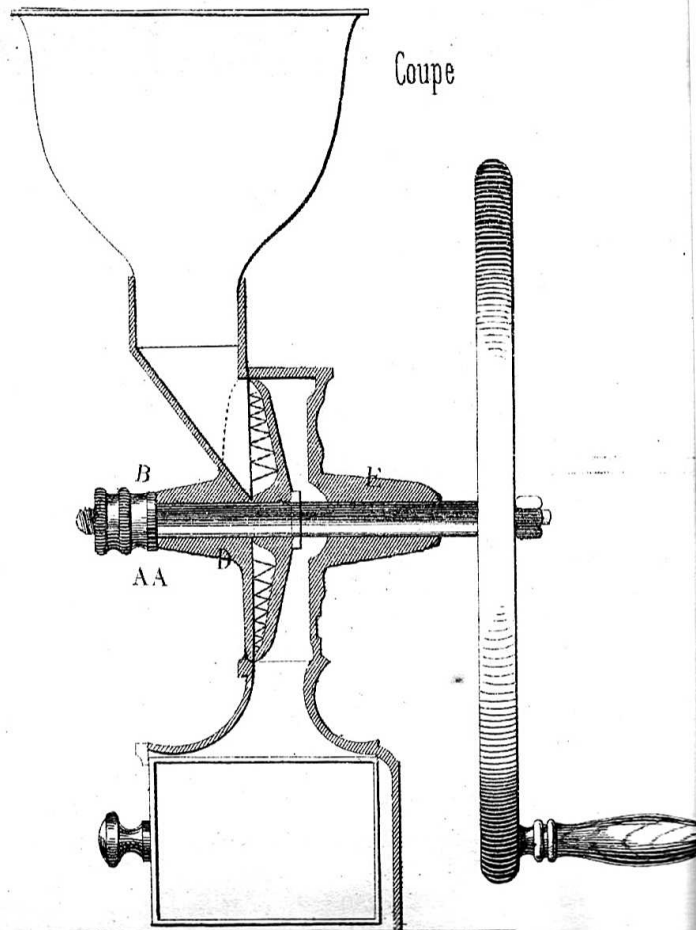
MOULINS DE COMPTOIR, A ACTION DIRECTE

Elévation

Art. 2 & 3.



Coupe



Echelle au 1/2 d'exécution.

CHAPITRE 1^{er} (Suite)

MOULINS D'APPLIQUE & DE COMPTOIR, EN FONTE

N° 35. MOULINS A CAFÉ

Art. 1^{er} MOULINS D'APPLIQUE

Mécanisme breveté, fonte trempée

Monté sur planchette, avec récipient et trémis en tôle vernie, à manivelle à action directe, réglage breveté

Numéros

la pièce

1	2
5 60	7 «

Art. 2. MOULINS DE COMPTOIR, A ACTION DIRECTE

Mécanisme breveté, fonte trempée

Réglage à vis, volant, trémie fonte émaillée ou laiton

Numéros

la pièce

1	2	3
11 20	15 80	21 «

Art. 3. MOULINS DE COMPTOIR, A ACTION DIRECTE, POUR POIVRE & ÉPICES

Mécanisme breveté, fonte trempée

Réglage à vis, volant, trémie fonte émaillée ou laiton

Numéro

la pièce

3
21 60

Perfectionnement breveté apporté aux Moulins de COMPTOIR JAPY — consistant dans le démontage prompt et facile pour le nettoyage du mécanisme et permettant des applications beaucoup plus étendues que celles qui sont possibles avec les autres systèmes de moulins

NETTOYAGE DU MÉCANISME

On enlève les deux écrous de réglage **AA'** et la rondelle **B**, puis après avoir desserré les deux vis **CC'** on donne à ces dernières $\frac{1}{4}$ de tour horizontal ce qui permet au plateau fixe **D** de se détacher du corps du moulin **E** en laissant à découvert les deux parties du mécanisme qui peuvent ainsi être nettoyées. — Le remontage s'opère d'une façon aussi prompte que facile.

N° 35 bis. MOULINS DE COMPTOIR, A ACTION DIRECTE, MONTÉ SUR CAISSE

(MODÈLE A TIROIR, ADOPTÉ POUR L'ARMÉE)

(Trémie tôle avec couvercle, réglage à écrous)

Diamètre des plateaux c/m

DÉBIT MOYEN A L'HEURE: 20 à 25 litres. — Poids: 30 kilos. —

DIAMÈTRE DU VOLANT: 44 c/m — CONTENANCE DU TIROIR: 1 décalitre. —

PRIX

{ d'un plateau ordinaire de rechange
ou d'un plateau spécial pour avoine.
ou d'un plateau spécial pour haricots }

la pièce

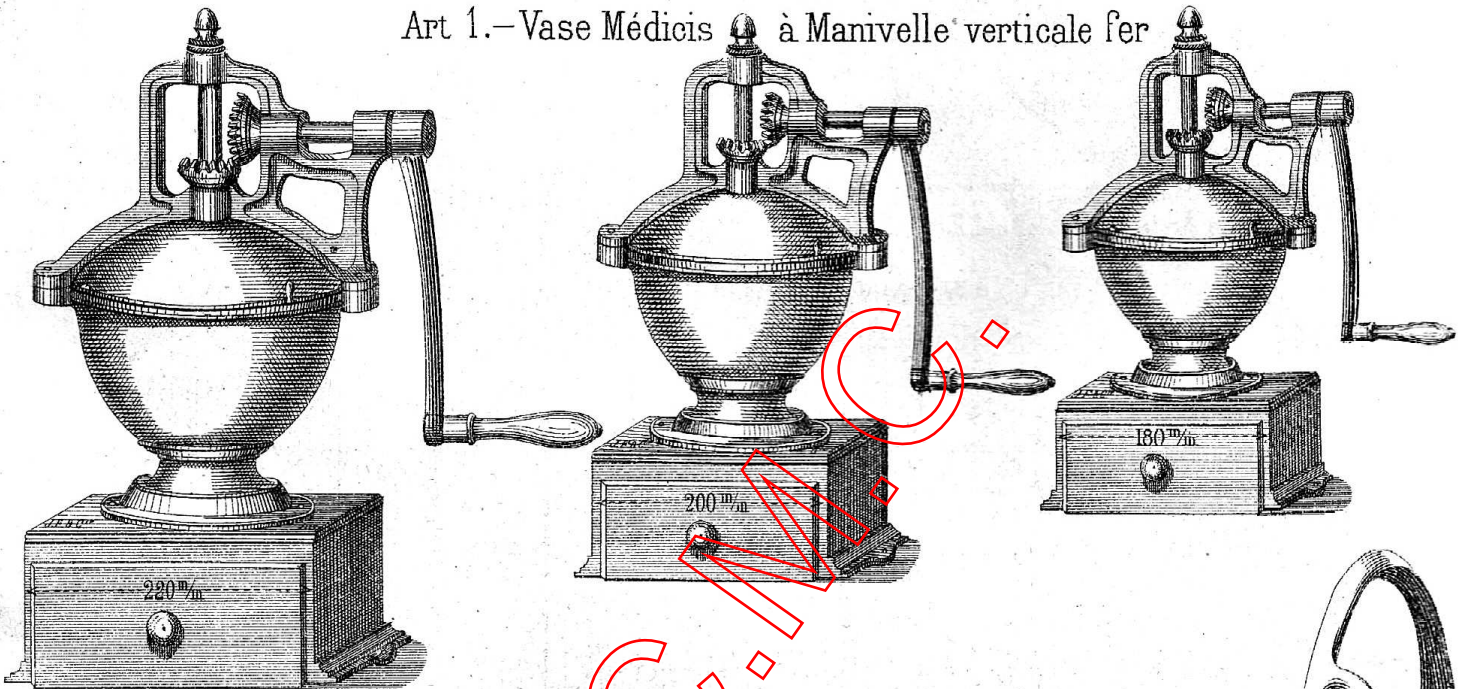
la paire

16
32 «
4 40

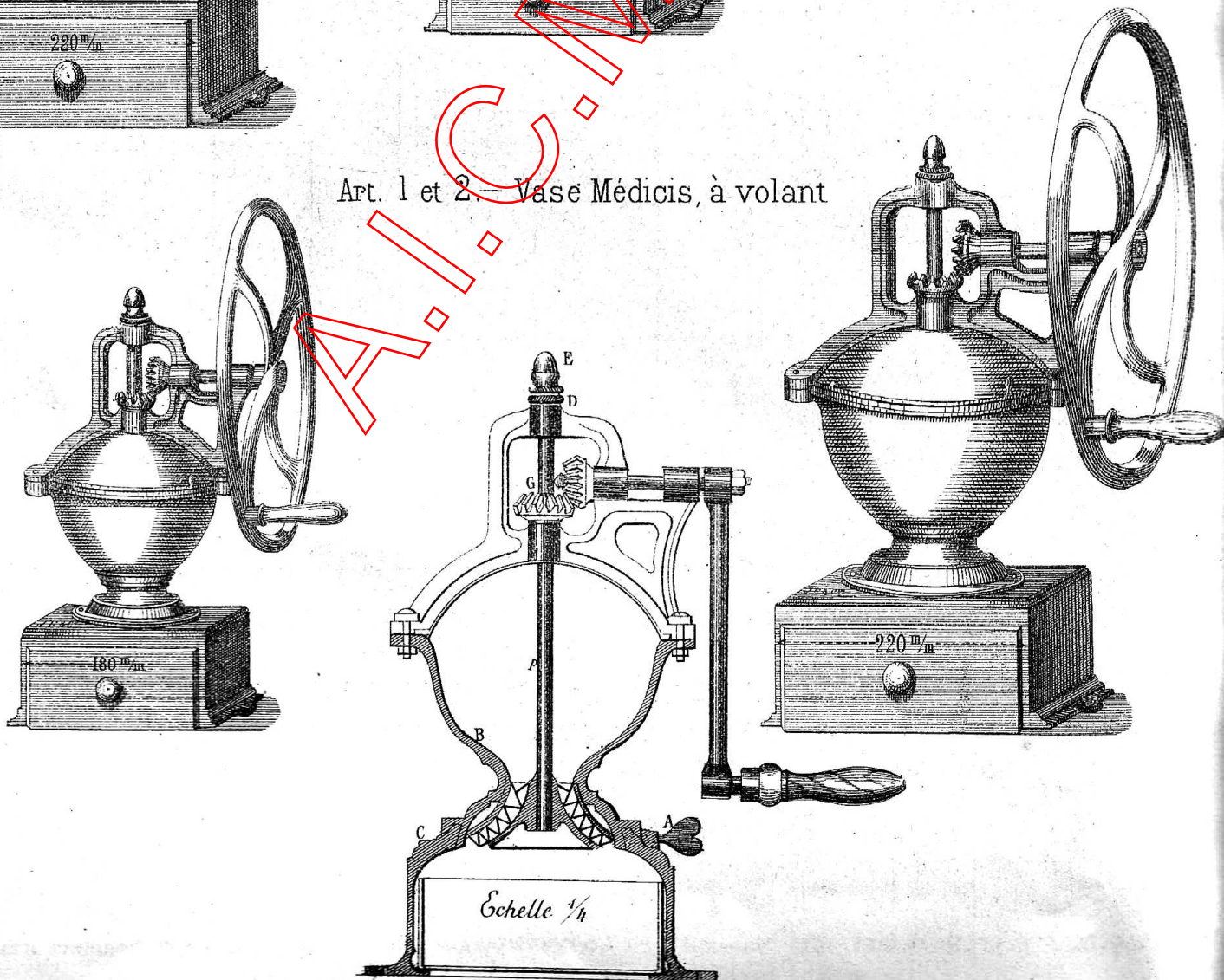
INSTRUCTIONS DU DÉMONTAGE: Dévisser les deux écrous de réglage, puis dévisser les 4 vis d'assemblage et retirer le plateau fixe.

MOULINS DE COMPTOIR

Art 1.—Vase Médicis à Manivelle verticale fer



Art. 1 et 2.—Vase Médicis, à volant



MOULINS DE COMPTOIR

EN FONTE, TRÉMIE ÉMAILLÉE

N° 36. Art. 1^{er}. MOULINS A CAFÉ, VASE MÉDICIS

	Nos	MÉCANISME		
		breveté	taillé trempé acier	taillé trempé acier mouture extra-fin d'Orient
Réglage spécial, engrenages et manivelle, calotte laiton nickelé <i>la pièce</i>	0	9 65	10 05	10 25
« « « « « « « «	1	11 50	11 90	12 20
« « « « « « « «	2	13 70	14 20	14 60
« « « « « « « «	3	16 50	17 10	17 50
« « « « « « « «	4	19 30	19 90	20 30
« « « et volant « « « «	0	10 65	11 05	11 25
« « « « « « « «	1	12 75	13 15	13 45
« « « « « « « «	2	15 20	15 70	16 10
« « « « « « « «	3	19 50	20 10	20 50
« « « « « « « «	4	23 30	23 90	24 30

Art. 2. MOULINS DE COMPTOIR, VASE MÉDICIS, POUR POIVRE & ÉPICES

	Numéro	3
Réglage breveté, engrenages et volant, calotte laiton <i>la pièce</i>	22	«

Perfectionnement breveté apporté aux **MOULINS de COMPTOIR JAPY** — consistant dans le démontage prompt et facile pour le nettoyage du mécanisme et permettant des applications beaucoup plus étendues, que celles qui sont possibles avec les autres systèmes de moulins.

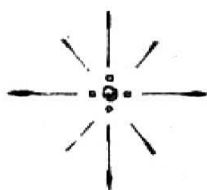
NETTOYAGE DU MÉCANISME

On desserre la vis de serrage **A** qui permet à la trémie **B** de se détacher du socle **C** par un demi-tour circulaire; après avoir desserré de quelques tours ou enlevé entièrement la rondelle **D** et le bouton **E** qui surmontent l'arbre vertical **F**, ce dernier glisse dans le pignon horizontal **G**, et dégage les deux parties du mécanisme qui peuvent ainsi être nettoyées. — Le remontage s'opère d'une façon aussi prompte que facile.

JAPY FRÈRES & C^{IE}

A BEAUCOURT

HAUT - RHIN FRANÇAIS



SUCCURSALE A PARIS

7, RUE DU CHATEAU D'EAU

SUPPLEMENT AU TARIF DE MOULINS DE 1885

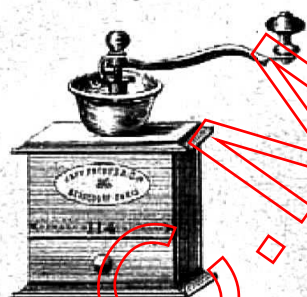
CHAPITRE 1^{er} (Suite)

N° 37. MOULINS A CAFÉ

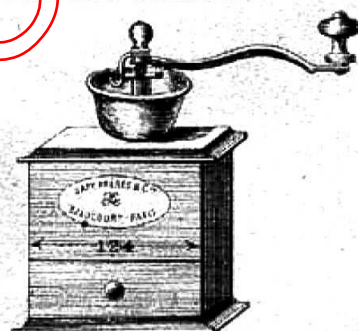
BOITE CARRÉE BOIS, TRÉMIE EXTÉRIEURE EN LAITON



N° 1



N° 2



N° 3

Numéros

Côté du carré pris sous le couvercle m/m

Art. 1^{er}. ~~Mécanisme~~ breveté, fonte trempée

Ordinaire

Boîte hêtre colorée, réglage à ressort

la pièce

Art. 2. Mécanisme taillé et trempé acier

Ordinaire

Boîte hêtre colorée, réglage à ressort

la pièce

Augmentation

pour mouture extra fine d'Orient

"

1	2	3
106	114	124
2. 10	2. 20	2. 35
2. 30	2. 40	2. 55
0. 15	0. 15	0. 20

N° 38. MOULINS A CAFÉ

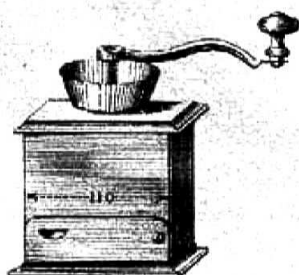
BOITE CARRÉE EN BOIS, TRÉMIE EXTÉRIEURE EN MÉTAL VERNI NOIR

ARTICLE DE BAZAR

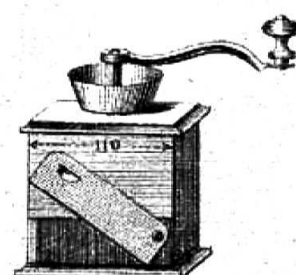
Boîte hêtre colorée de 11 c/m
réglage à rondelles

Mécanisme breveté en fonte trempée

PRIX: la pièce fr. 1. 15

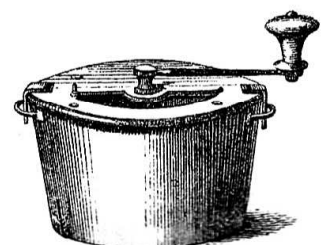
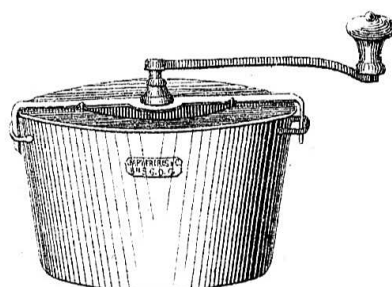
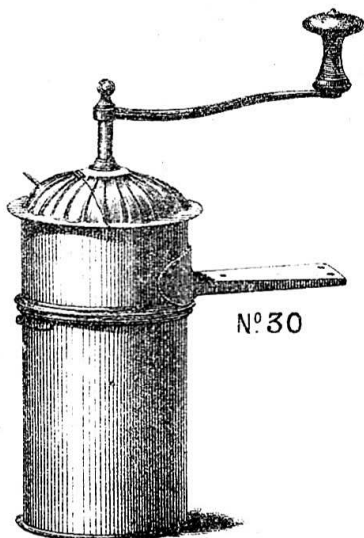
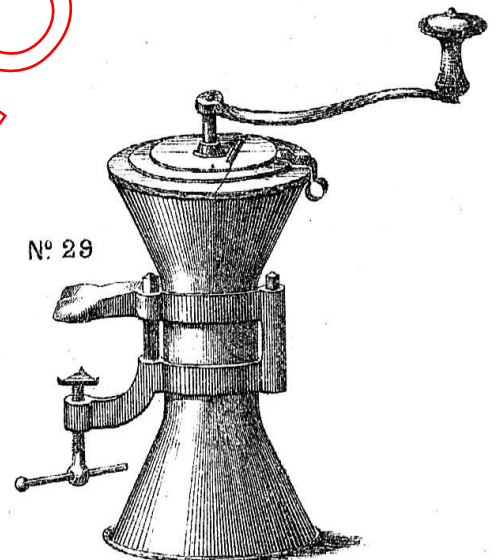
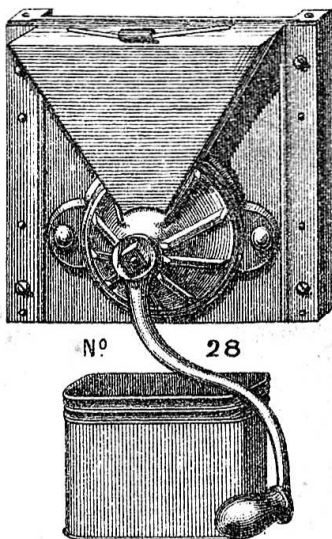
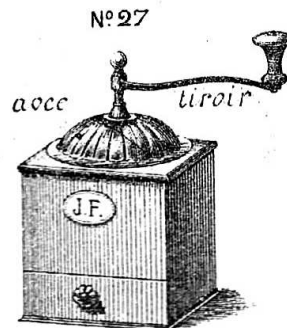
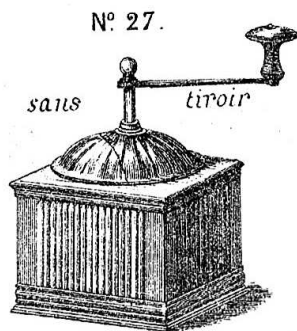


Aspect habituel
du moulin.



Le moulin ouvert pour
vider le café moulu.

MOULINS A CAFÉ, EN TOLE



MOULINS A CAFÉ, EN TOLE

N° 27. MOULINS A CAFÉ, BOITE CARRÉE AVEC COUVERCLE EN TOLE VERNIE,
NOYER, PALISSANDRE OU ACAJOU

Mécanisme système ordinaire

Diamètre des boîtes..... c/m

« « noix..... m/m

Contenance des trémies..... K^{os}

Sans tiroir, mécanisme ordinaire, fer, la pièce

Avec tiroir, mécanisme, taillé trempé, acier «

6	7	8	9	10	11	12	13	15
25	25	27	27	33	33	38	38	53
0.023	0.030	0.045	0.050	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300
décoré 1 45	1 45	1 70	1 95	2 25	2 45	2 75	3 10	4 10
«	«	2 25	2 50	2 90	3 10	3 45	3 85	4 95

Moulins à poivre (ou pour enfants), sans tiroir, mécanisme ordinaire fer, de 5 c/m la pièce 1 fr. 45.

N° 28. MOULINS A CAFÉ AMÉRICAINS, A MANIVELLE DE COTÉ

Mécanisme système ordinaire

Contenance de la trémie 0.500 grammes.

La pièce

Avec Récipient	Sans Récipient
4 95	4 25

N° 29. MOULINS A CAFÉ A 2 CONES, EN TOLE VERNIE, AVEC GRAPPE

Mécanisme système ordinaire

Hauteur c/m

Diamètre des noix..... m/m

Contenance des trémies..... K^{os}

La pièce

16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40
39	39	39	43	43	43	49	49	55	55	55
0.100	0.150	0.300	0.400	0.500	0.550	0.600	0.800	1.000	1.200	1.400
3 85	4 05	4 25	4 60	4 95	5 35	5 80	6 45	7 10	7 75	8 55

N° 30. MOULINS A CAFÉ CYLINDRIQUES, EN TOLE VERNIE, AVEC PATTE

Mécanisme système ordinaire

Diamètre c/m

Contenance de la trémie

K^{os}

La pièce

11	13
0.400	0.600
4 85	5 55

N° 31. MOULINS-GAMELLE EN FER BATTU

Mécanisme, ordinaire fer, diamètre de gamelle 15 c/m

la pièce

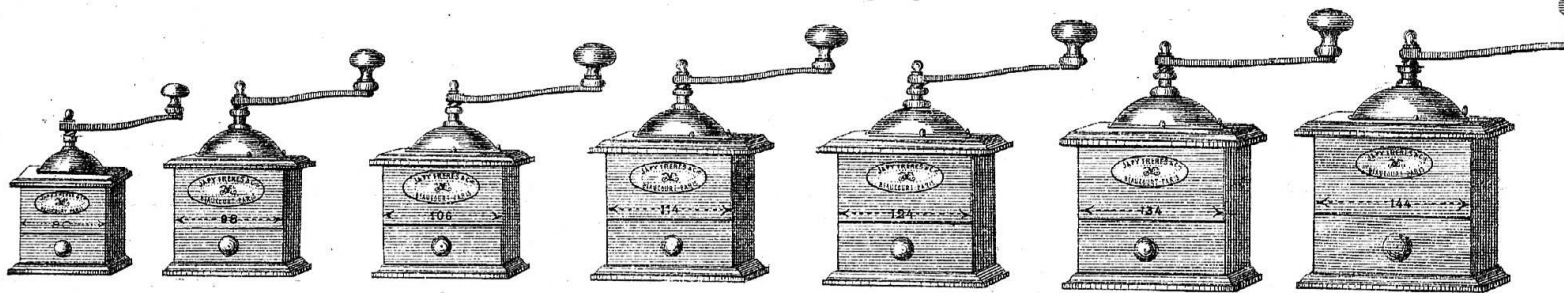
« breveté, gamelle ordinaire d'infanterie, modèle unique pour l'armée «

5 35

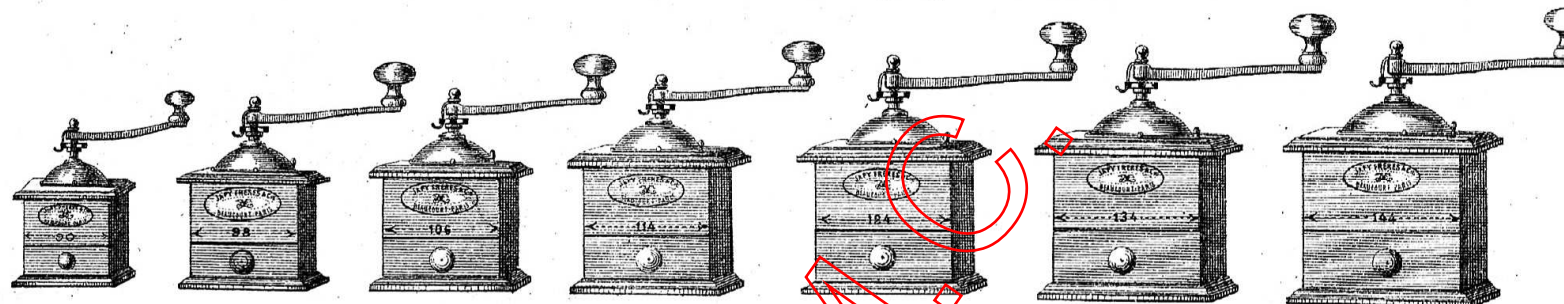
4 «

CHAPITRE 1^{er} (Suite) N° 32. MOULINS A CAFÉ EN BOIS

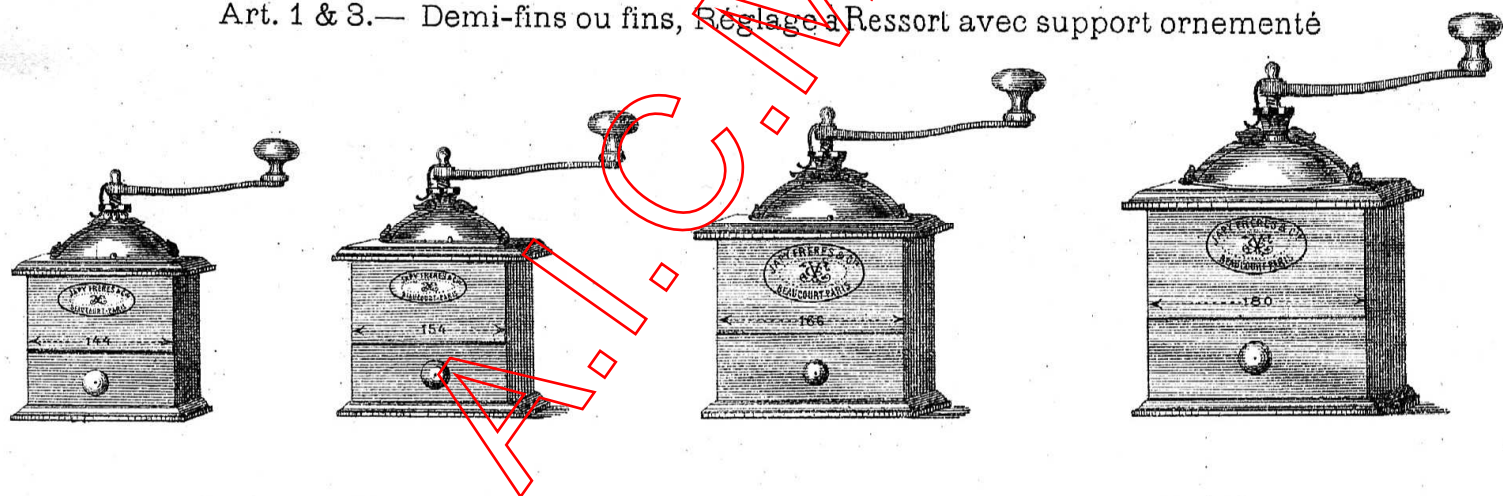
Art. 1 & 3.— Ordinaires, Réglage à Rondelles



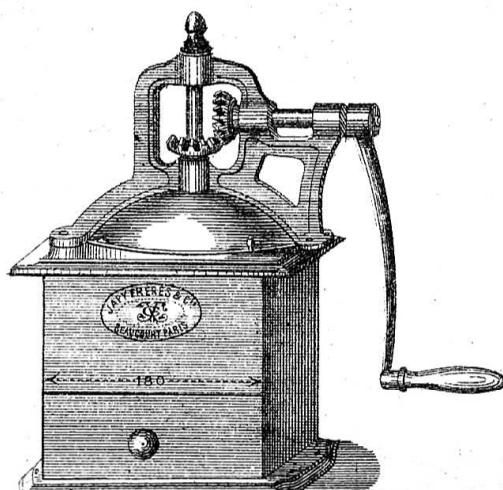
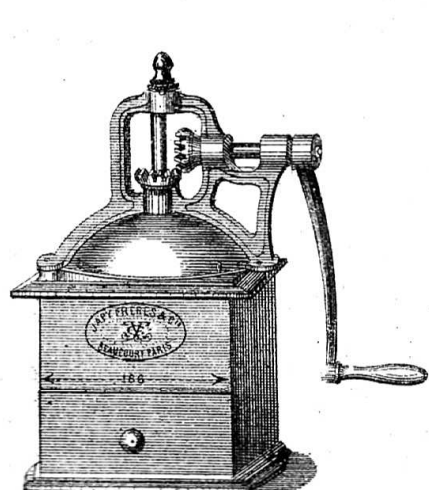
Art. 1 & 3.— Ordinaires, Réglage à Ressort



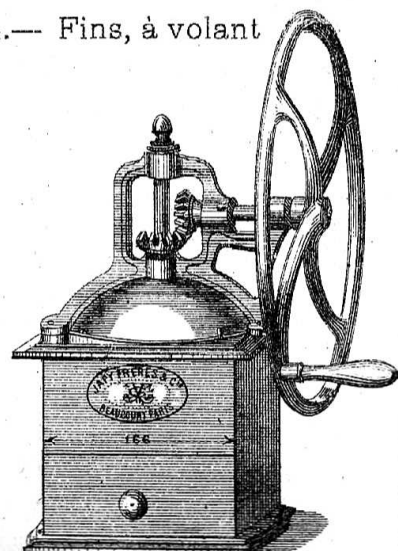
Art. 1 & 3.— Demi-fins ou fins, Réglage à Ressort avec support ornementé



Art. 2 & 4.— Fins, manivelle verticale fer



Art. 2 & 4.— Fins, à volant



N° 32. MOULINS A CAFÉ EN BOIS

1^{ère} SÉRIE. MOULINS, BOITE CARRÉE BOIS, PORTATIFS

		Numéros									
Coté du carré pris sous le couvercle m/m		00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
		90	98	106	114	124	134	144	154	166	180
Art. 1 ^{er}	Mécanisme breveté, fonte trempée.										
Ordinaire	boîte hêtre colorée, calotte bronzée, réglage à rondelle la pièce	1 55	1 60	1 65	1 70	1 85	2 05	2 35			
Ordinaire	boîte hêtre colorée, calotte bronzée, réglage à ressort la pièce	1 65	1 70	1 75	1 85	2 "	2 20	2 50			
Demi-fin	boîte hêtre vernie, calotte laiton, support ornementé, réglage à ressort la pièce	2 20	2 30	2 40	2 60	2 80	3 15	3 75	4 30	4 90	6 40
Fin	boîte noyer poli, calotte laiton nickelé, support ornementé nickelé, réglage à ressort la pièce		3 20	3 60	3 85	4 20	4 55	5 30	7 "	8 25	9 75
Art. 3.	Mécanisme taillé et trempé acier.										
Ordinaire	boîte hêtre colorée, calotte bronzée, réglage à ressort la pièce	1 80	1 85	1 95	2 05	2 20	2 50	2 70			
Demi-fin	boîte hêtre vernie, calotte laiton support ornementé, réglage à ressort la pièce	2 40	2 50	2 60	2 80	3 "	3 55	3 95	4 50	5 10	6 80
Fin	boîte noyer poli, calotte laiton nickelé, support ornementé nickelé, réglage à ressort la pièce		3 30	3 75	4 05	4 40	4 95	5 50	7 25	8 50	10 "
Augmentation pour mouture extra-fine d'Orient		0 10	0 10	0 10	0 15	0 15	0 20	0 20	0 25	0 25	0 35

2^e SÉRIE. MOULINS, BOITE CARRÉE BOIS, A ENGRENAGES.

Art. 2. Mécanisme breveté, fonte trempé

		Numéros	
		1	2
Demi-fin	boîte hêtre vernie, calotte laiton, engrenages, manivelle verticale, réglage à ressort la pièce	6 80	8 60
Fin	boîte noyer poli, calotte laiton nickelé, engrenages, manivelle verticale, réglage à ressort la pièce	8 75	10 20
Augmentation:	pour volant au lieu de manivelle "	3 60	4 "

Art. 4. Mécanisme taillé et trempé acier

Demi-fin	boîte hêtre vernie, calotte laiton, engrenages, manivelle verticale, réglage à ressort la pièce	7 "	9 "
Fin	boîte noyer poli, calotte laiton nickelé, engrenages, manivelle verticale, réglage à ressort la pièce	8 95	10 60
Augmentation:	pour volant au lieu de manivelle "	3 60	4 "
"	" mouture extra-fine d'Orient "	0 30	0 40

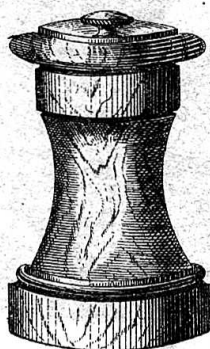
N° 33. MOULINS POUR POIVRE ET ÉPICES

Art. 1. Moulin de cuisine pour poivre

Règle breveté



Moulin, sans manivelle se faisant:
en hêtre verni, bouton laiton poli et
en bois d'olivier naturel, bouton nickelé.



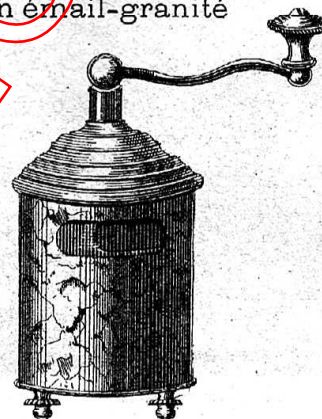
$\frac{1}{2}$ Grandeur

Art. 2. Moulin de table pour poivre



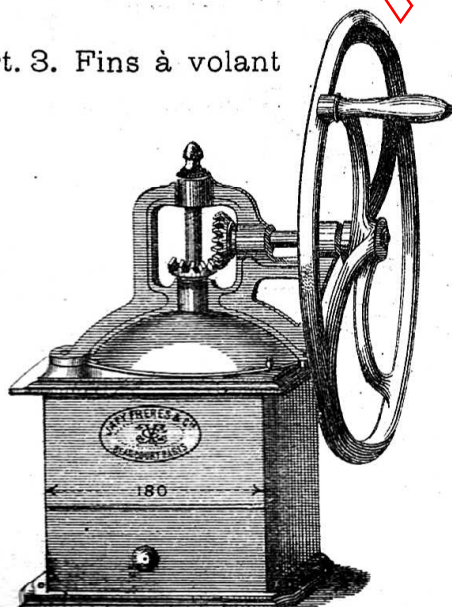
Echelle $\frac{1}{4}$

Moulin émail-granité

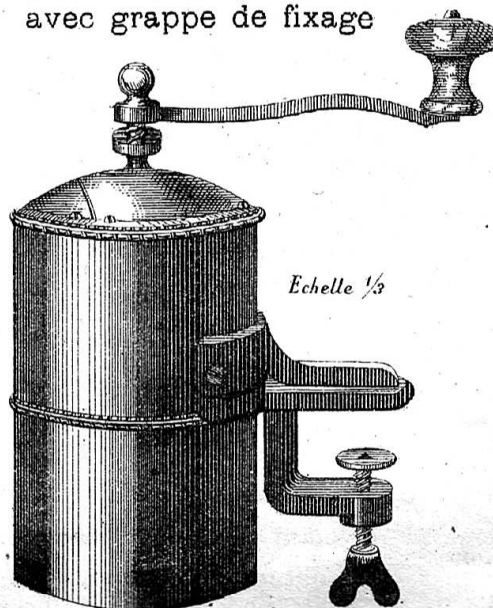


$\frac{1}{2}$ Grandeur

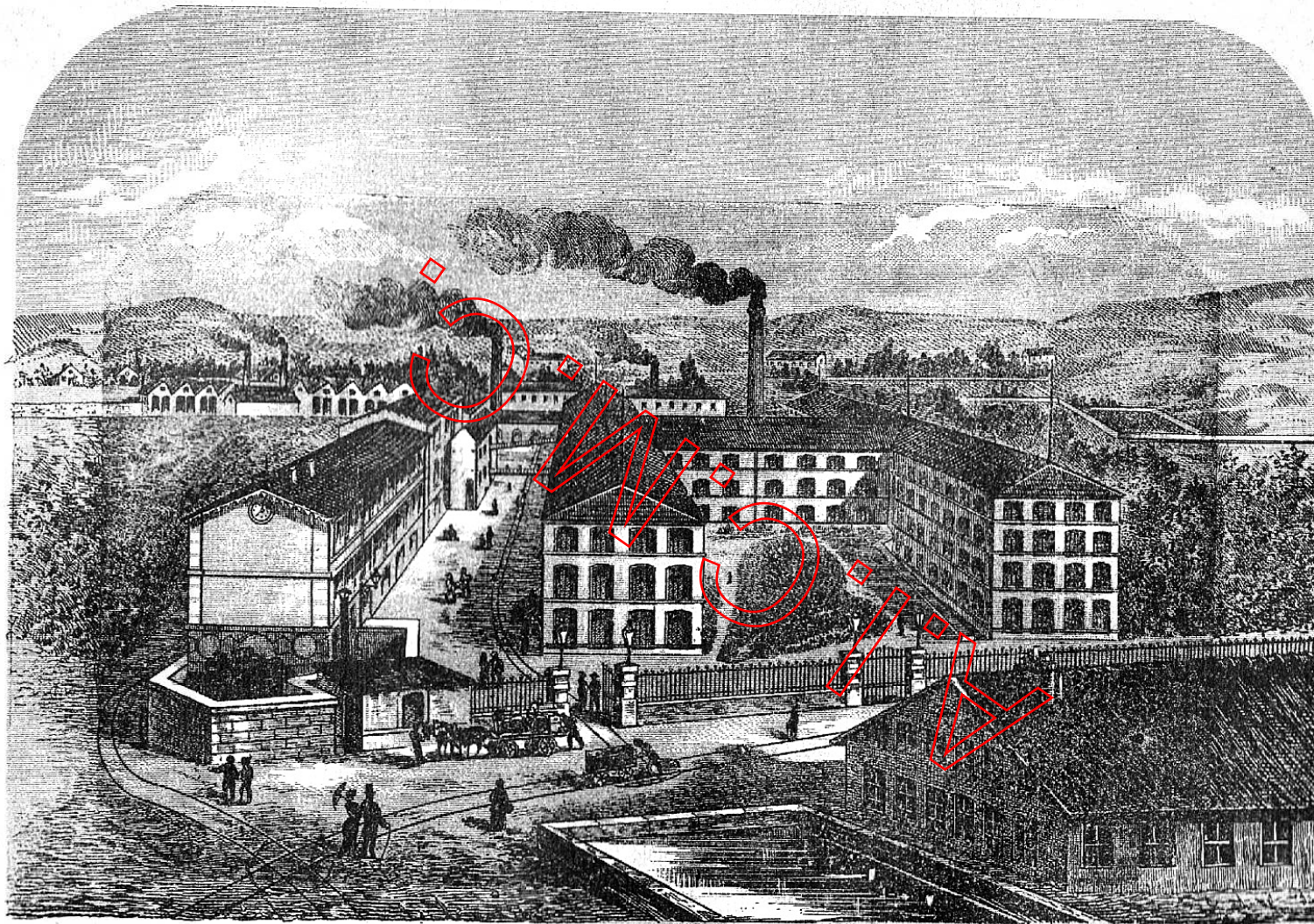
Art. 3. Fins à volant



N° 34. Moulin cylindrique,
avec grappe de fixation



Echelle $\frac{1}{2}$



·USINES·DE·BEAUCOURT·

CHAPITRE 1^{er} (Suite)

N° 33. MOULINS POUR POIVRE & ÉPICES

Art. 1^{er}. MOULINS DE CUISINE, EN BOIS, POUR POIVRE

	centimètres	MÉCANISME BREVETÉ	
		6 1/2	8
Ordinaire , boîte hêtre teintée, calotte bronzée, réglage à rondelle..... <i>la pièce</i>		1 40	"
" " " vernie, " " " à ressort..... "		"	1 55
Demi-fin , " " " " laiton..... "		"	2 10
Fin " noyer poli, " " " "..... "		"	2 90

Art. 2. MOULINS DE TABLE POUR POIVRE

	<i>la pièce</i>	MÉCANISME BREVETÉ
Moulin en hêtre verni sans manivelle bouton laiton poli.....		1. 10
Moulin en bois d'olivier naturel sans manivelle, bouton nickelé.....		1. 45
Moulin-Baril , en buis à manivelle et couvercle nickelés.....		2. 15
" émail granité " " " ".....		2. 40
" métal nickelé " " " ".....		2. 50
" métal argenté " " " ".....		5. 50

Art. 3. MOULINS, BOITE CARRÉE BOIS, POUR POIVRE & ÉPICES

	centimètres	MÉCANISME BREVETÉ	MÉCANISME TAILLÉ TREMPÉ ACIER
		18	18
Côté du carré pris sous le couvercle.....			
Fin , boîte noyer poli, calotte laiton, réglage breveté, engrenages et volant..... <i>la pièce</i>		14 80	15 20

N° 34. MOULINS A CAFÉ CYLINDRIQUES AVEC GRAPPE DE FIXAGE

		MÉCANISME BREVETÉ	MÉCANISME TAILLÉ TREMPÉ ACIER
Cylindre bois verni, calotte vernie, réglage breveté..... <i>la pièce</i>		2 40	2 80
Cylindre , extérieur métal nickelé, calotte et manivelle nickelées réglage breveté..... "		4 20	4 40