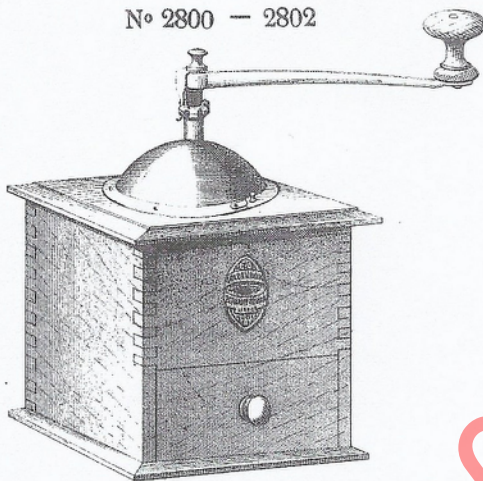


→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ AVEC BOITE EN BOIS

N° 2800 — 2802

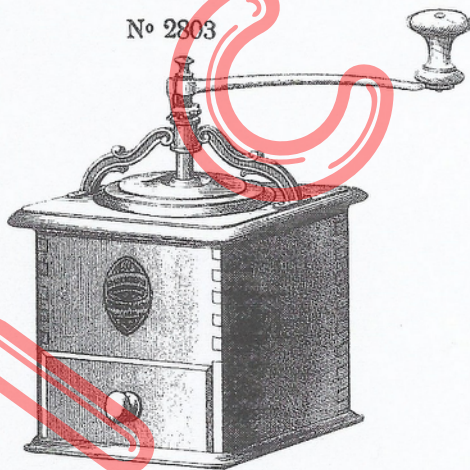


N° 2800 { Modèle BI EN HÊTRE VERNI A CALOTTE PEINTE. la pièce
 » BA EN HÊTRE VERNI A CALOTTE BRONZÉE. »
 » 2802 » BC EN HÊTRE VERNI FIN ET CALOTTE EN LAITON »
 Ceux taillés pour la MOUTURE FINE D'ORIENT se paient en plus. »

Numéros

00	0	1	2	3	4	5
10 70	11 05	11 40	12 10	12 85	15 25	15 60
12 20	12 90	13 20	14 40	15 10	17 65	18 50
13 55	14 30	14 75	16 20	17 15	19 80	20 70
— 85			— 95			

N° 2803



Modèle BD EN NOYER POLI FIN AVEC COUVERCLE EN BOIS la pièce
 Ceux taillés pour la MOUTURE FINE D'ORIENT se paient en plus »

Numéros

0	1	2	3	4
22 70	23 50	25 90	28 20	30 60
— 85		— 95		

NOIX ET CUVETTE POUR MOULINS EN BOIS la paire

RESSORTS DE RÉGLAGE le cent

Numéros

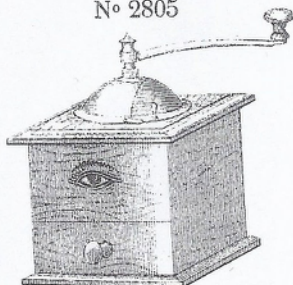
00	0	1	2	3	4
1 95	2 15	2 15	2 50	2 50	2 80
8 —					11 —

Tous nos moulins sont A TRÉMIERES en TOLE EMAILLEE, à l'exception des Modèles BA et BI qui sont à TRÉMIERES EN BOIS

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A POIVRE

N° 2805



Modèle A B	EN HÊTRE VERNI, calotte peinte	la pièce	6 70
	EN NOYER POLI, » laiton	»	13 30
» A D	» » » nickelée	»	14 05

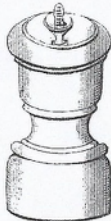
N° 2804



MOULINS DE TABLE POLIS RONDS ÉVASÉS

	EN NOYER	EN OLIVIER	EN PALISSANDRE
la pièce	10 10	10 65	13 —

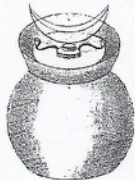
N° 2807



RONDS FORME HAUTE

	EN HÊTRE	EN NOYER
la pièce	8 —	10 —

N° 2808



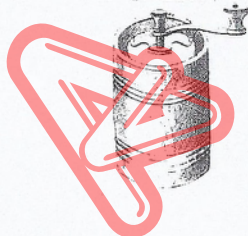
N° 2808



RONDS FORME POT

	EN NOYER	EN OLIVIER	EN PALISSANDRE
avec croissant la pièce	14 —	14 70	16 —
» manivelle »	15 —	15 80	17 20

N° 2809



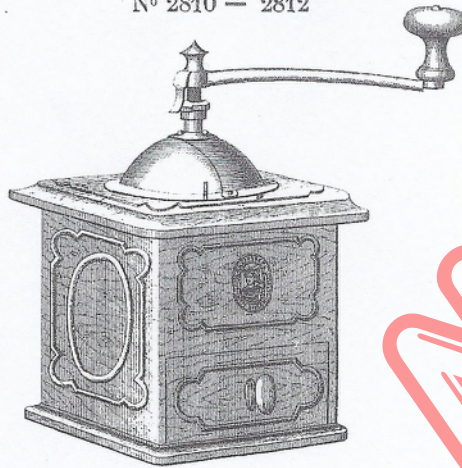
RONDS FORME TONNEAU

	EN OLIVIER	EN PALISSANDRE
la pièce	13 40	15 —

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ AVEC BOITE EN TOLE

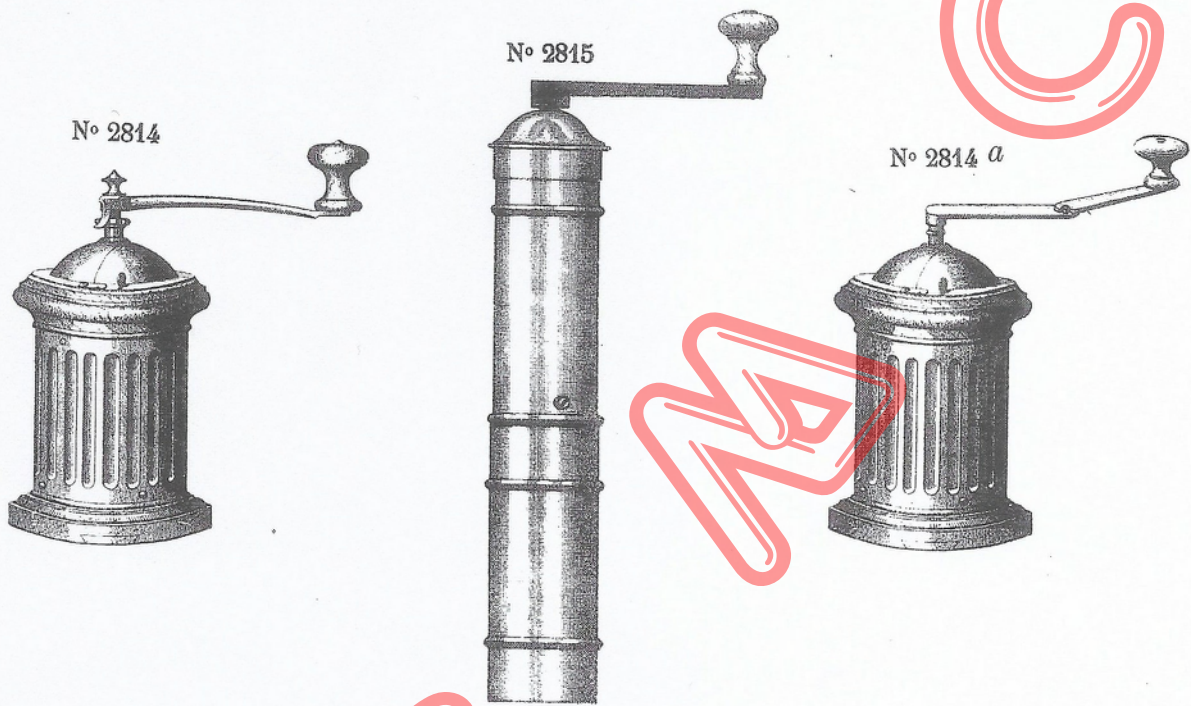
N° 2810 — 2812



				Numéros								
				00	0	1	2	3	4	5		
N ^o 2810	{	Modèle TA	TEINTE CHÊNE, A CALOTTE PEINTE	la pièce	12 80	13 30	14 —	14 90	16 30	19 30	22 20	
		» TC	CHÊNE VERNI, A CALOTTE CUIVRE	»	17 35	17 85	18 55	19 45	20 85	23 85	26 75	
» 2812	{	» TAP	TEINTE CHÊNE, AVEC TRÉMIE PORCELAINE.	»	14 60	15 10	15 80	16 70	18 10	21 10	24 —	
		» TAE	TEINTE CHÊNE, AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE. .	»	14 95	15 45	16 15	17 05	18 45	21 45	24 35	
				NOIX ET CUVETTE	la paire	1 95	2 15	2 15	2 50	2 50	2 80	2 80
				RESSORTS DE RÉGLAGE POUR MOULINS .	le cent	8 —				11 —		

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ RONDS AVEC BOÎTE EN TÔLE



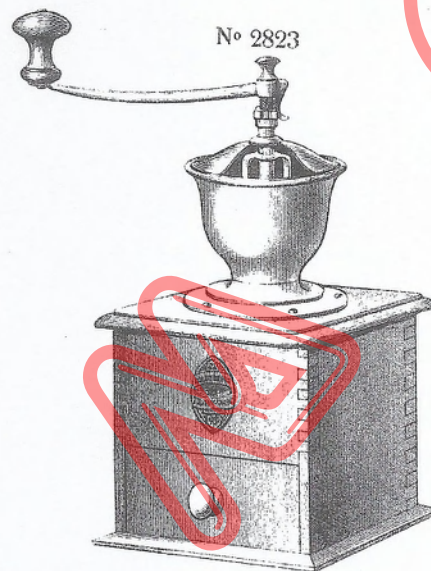
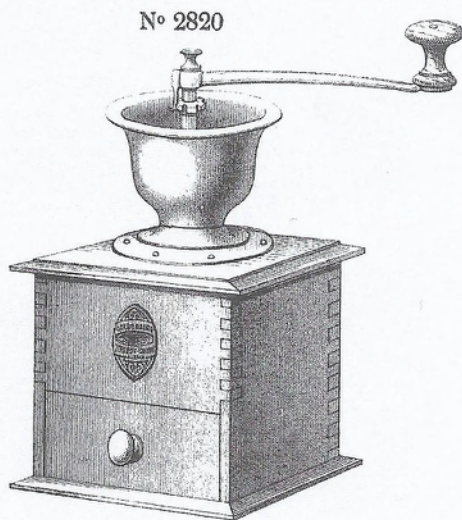
			Numéros	1	2	3	4	
N° 2814	{	Modèle TF	Teinte chêne, calotte peinte.	la pièce	13 15	14 90	17 45	21 10
		» TFE	Teinte chêne, calotte peinte avec trémie émaillée.	»	15 30	17 05	19 60	23 25
» 2814a	{	» TF	Teinte chêne, calotte peinte avec manivelle pliante	»	13 60	—	—	—
		» TFE	Teinte chêne, calotte peinte, trémie émaillée et manivelle pliante	»	15 75	—	—	—
Taillés pour mouture fine d'Orient, en plus			»	— 85	— 95	— 95	— 95	
Noix et cuvette.			la paire	2 15	2 50	2 50	2 80	
Ressorts de réglage			le cent	8 —			11 —	

Les moulins modèle TF sont à Trémies en bois, les Modèles TFE à Trémies en tôle émaillée

N° 2815	Boîte en tôle bronzée, mouture orientale	la pièce	28 80
	» » laiton	»	36 —

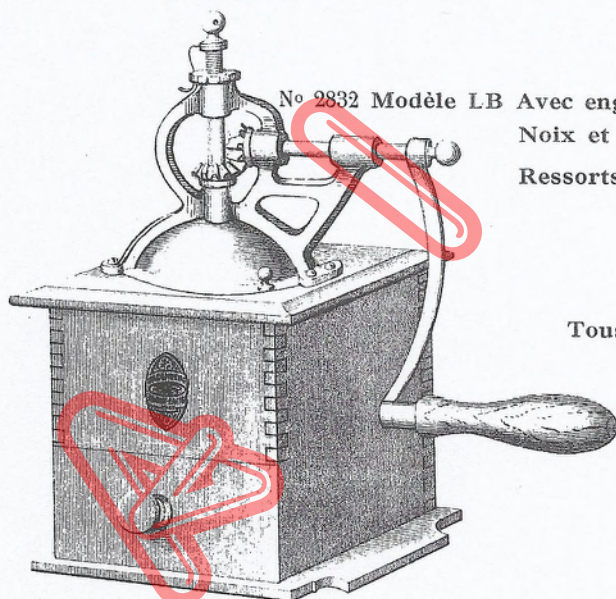
→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ AVEC BOITES EN HÊTRE VERNI ET COUPES EXTÉRIEURES



		Numéros			
		1	2	3	4
N° 2820	Modèle HB	Avec coupe ouverte en laiton	la pièce	18 50	19 30
	» HBN	Avec coupe ouverte nickelée .	»	19 80	21 —
» 2823	» HBF	Avec coupe fermée en laiton .	»	22 —	23 20
	» HBNF	Avec coupe fermée nickelée .	»	23 40	24 60
		Noix et cuvette	la paire	2 45	2 50
		Ressorts de réglage	le cent	8 —	11 —

N° 2832



N° 2832 Modèle LB Avec engrenages, calotte bronzée la pièce

Noix et cuvette la paire

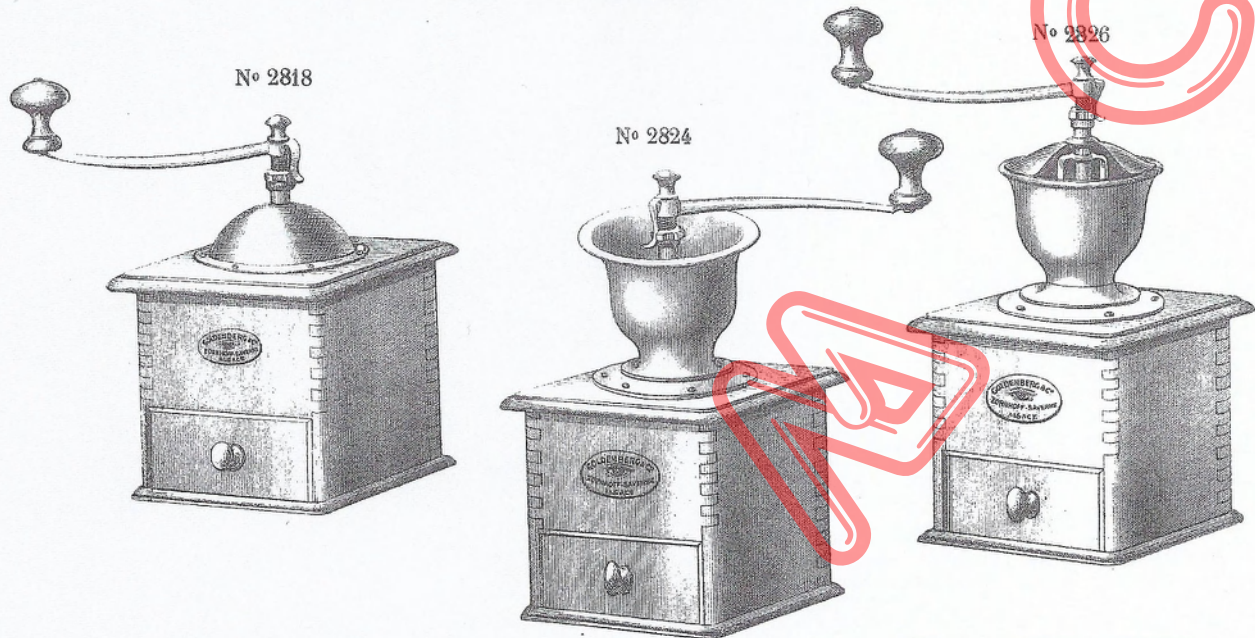
Ressorts de réglage le cent

		Numéros			
		1	2	3	4
		35 —	39 —	41 50	45 —
		7 —	8 65	11 45	15 30
		14 —	—	16 —	—

Tous ces moulins ont des trémies en tôle émaillée.

→ GOLDENBERG ←

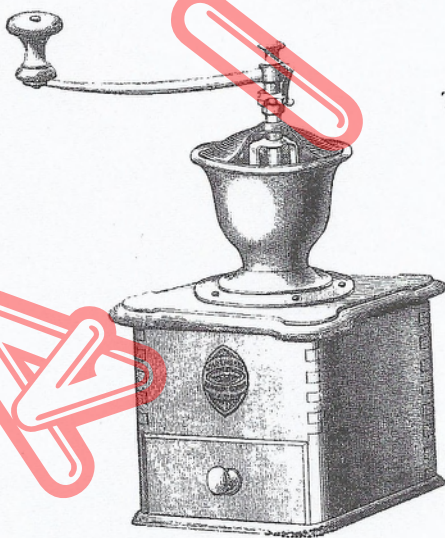
MOULINS A CAFÉ FINS, BOITES EN HÊTRE POLI, ANGLES ARRONDIS
MANIVELLES RONDES NICKELÉES



Numéros		1	2	3	4
N° 2818	Modèle BAPCE Avec calotte laiton et trémie émaillée . . la pièce	19 60	20 20	21 40	24 40
	» BAPNE Avec calotte nickelée et trémie émaillée . »	20 20	21 20	22 20	25 30
» 2824	» HP Avec trémie extérieure ouverte, en laiton »	20 60	21 20	23 20	25 80
	» HPN Avec trémie extérieure ouverte, nickelée . »	22 —	23 —	24 60	27 20
» 2826	» HPF Avec trémie extérieure fermée, laiton . . »	24 20	25 —	27 40	30 80
	» HPNF Avec trémie extérieure fermée, nickelée . »	25 40	26 60	29 —	32 50
Noix et cuvette la paire		2 15	2 50	2 50	2 80
Ressorts de réglage le cent		8 —		11 —	

Tous nos moulins ont des trémies en tôle émaillée

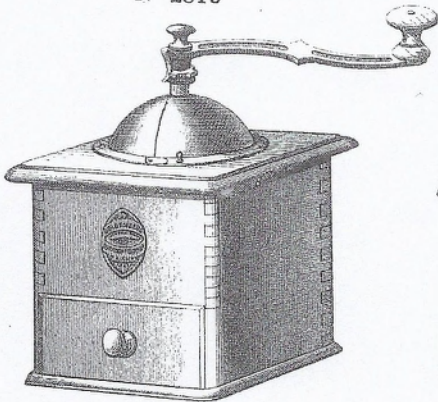
Avec couvercle façonné se paie en plus la pièce 3 25



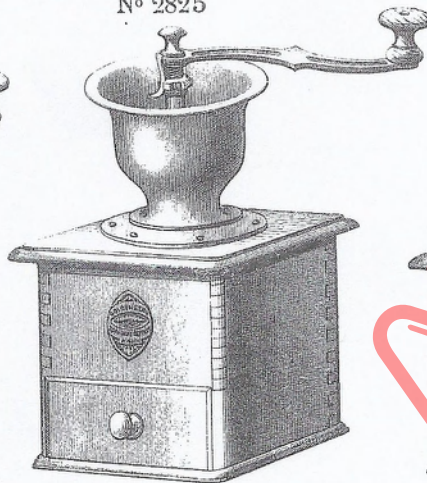
→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ FINS, BOITES EN NOYER POLI, ANGLES ARRONDIS,
MANIVELLES PLATES NICKELÉES

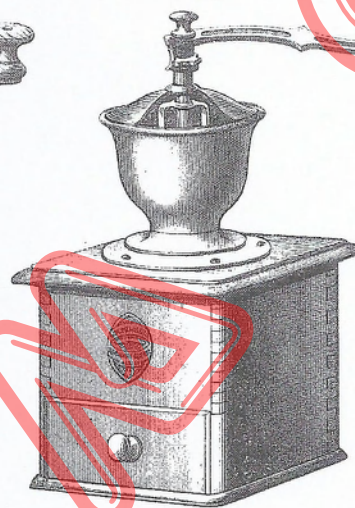
N° 2819



N° 2825

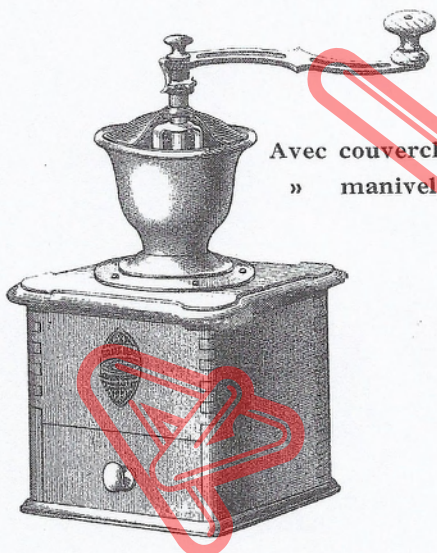


N° 2827

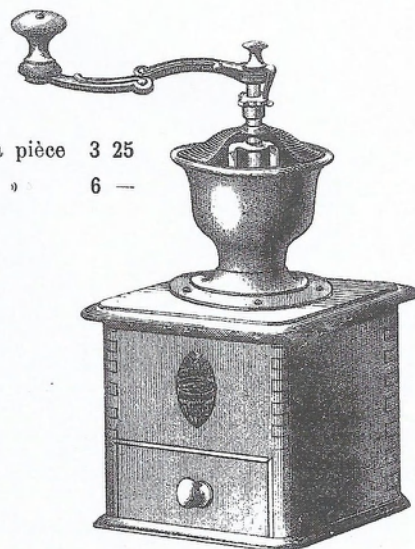


Numéros	1	2	3	4
la pièce	21 60	22 60	23 90	27 40
»	22 20	23 40	24 60	28 20
»	22 —	23 40	25 60	28 25
»	23 80	25 —	27 —	30 —
»	25 80	27 20	29 80	33 40
»	27 20	28 60	31 20	35 —
Noix et cuvette	2 15	2 50	2 50	2 80
Ressorts de réglage	8 —			11 —

N° 2819	Modèle BDC	Avec calotte laiton	la pièce
»	BDN	» nickelée	»
» 2825	HD	trémie extérieure ouverte, laiton	»
»	HDN	» nickelée	»
» 2827	HDF	» fermée, laiton	»
»	HDNF	» nickelée	»
	Noix et cuvette	la paire	
	Ressorts de réglage	le cent	

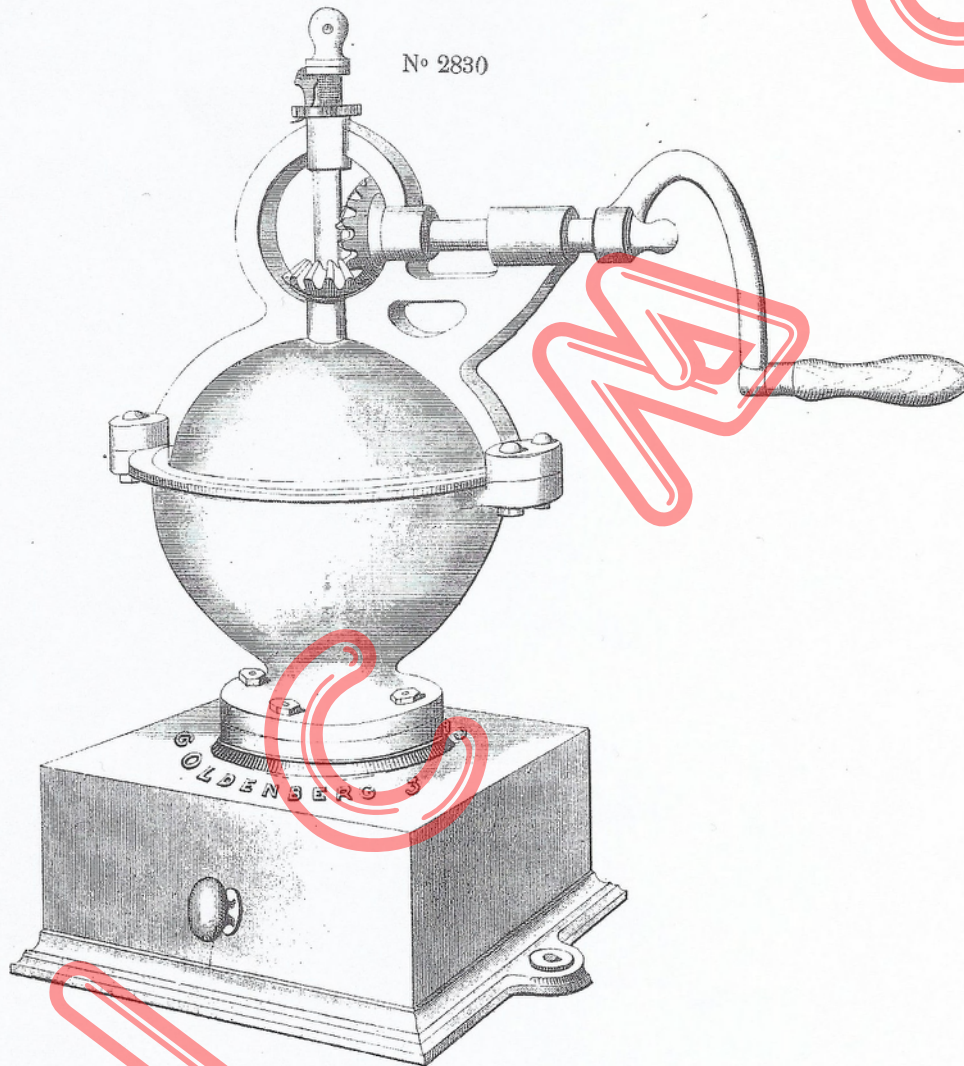


Avec couvercle façonnée en plus la pièce 3 25
» manivelle ciselée en bronze » 6 —



→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ DE COMPTOIR
A ENGRENAGES

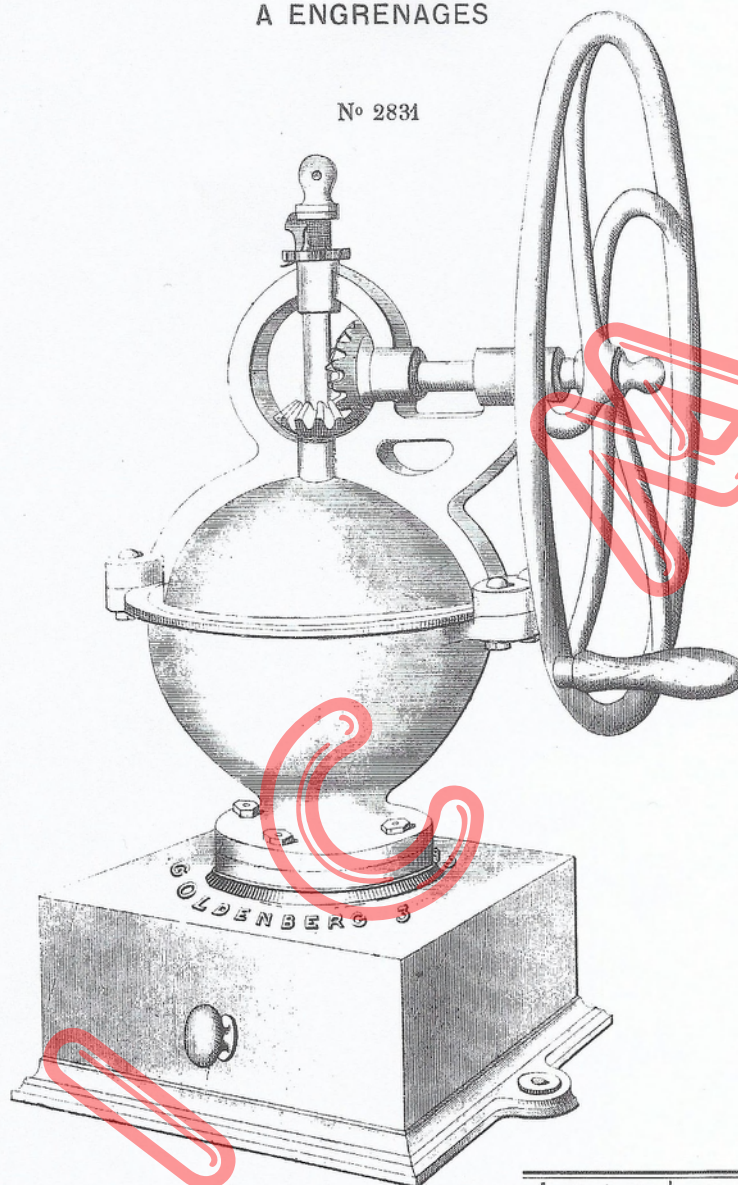


		Numéros					
		00	0	1	2	3	4
Hauteur du moulin. . .	c/m.	28	32	37	42	47	56
Contenance de la coupe	app ^t Kil.	0,060	0,120	0,200	0,375	0,600	1. —
Production par heure. .	" "	3.800	6. —	7.600	8. —	9. —	10. —
Poids la pièce	kg.	2.500	3.500	5.600	7.500	11. —	19. —
N° 2830	FB AVEC COUPE POLIE ET CALOTTE BRONZÉE	la pièce	41 —	53 —	72 —	92 —	123 —
	FC AVEC COUPE EMAILLÉE ET CALOTTE EN LAITON	"	48 20	65 —	86 —	108 —	145 —

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ DE COMPTOIR
A ENGRENAGES

N° 2831



Hauteur du moulin. . . c/m.
Contenance de la coupe apt Kil.
Production par heure. . » »
Poids la pièce kg.

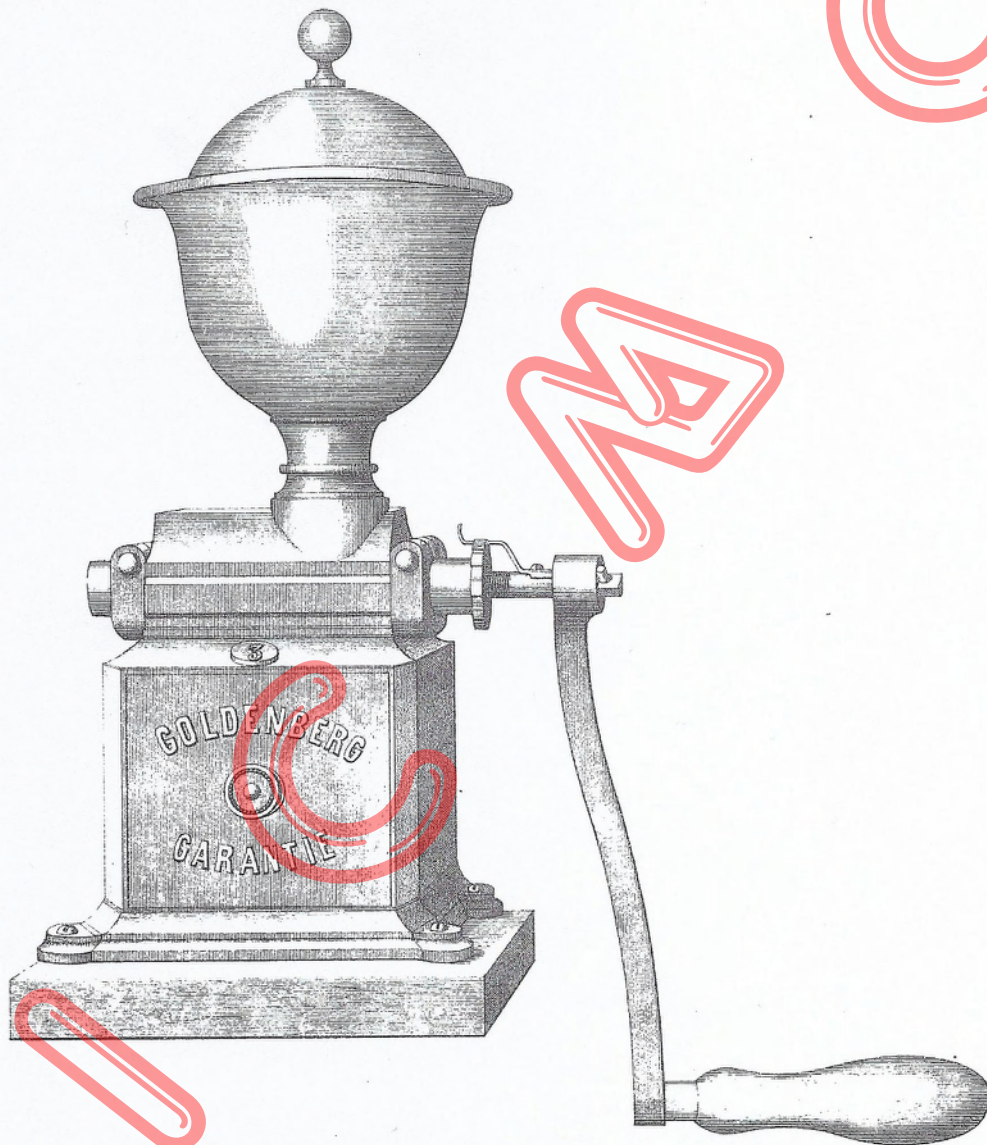
Numéros	00	0	1	2	3	4
	28	32	37	42	47	56
	0.060	0.120	0.200	0.375	0.600	1. —
	3.800	6. —	7.600	8. —	9. —	10. —
	4.300	6. —	9. —	11.100	16.300	26. —
	—	77 —	104 —	127 —	178 —	262 —
	—	89 —	118 —	143 —	200 —	292 —
	3 65	5 55	7 —	8 65	11 45	15 30
	2 —	2 60	3 15	3 55	4 30	5 85
	11 —	11 —	14 —	14 —	16 —	16 —
	2 —	3 95	4 25	5 30	5 60	5 95

N° 2831 FBV AVEC COUPE POLIE, CALOTTE BRONZEE ET VOLANT . . . la pièce
FCV AVEC COUPE ÉMAILLÉE, CALOTTE EN LAITON ET VOLANT. . . »
PIÈCES DÉTACHÉES, NOIX ET CUVEITE la paire
ENGRENAGES »
RESSORTS DE RÉGLAGE le cent
Ceux taillés pour la MOUTURE FINE D'ORIENT se paient en plus la pièce

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ DE COMPTOIR, FAÇON D'ALSACE

N° 2835



Numéros

Hauteur du moulin c/m.

Contenance de la coupe . . . app^t Kil.

Production par heure . . . » »

Poids la pièce

1	2	3	4	5
34	38	46	54	76
0.250	0.330	0.600	0.800	2.—
7.800	9.400	12.—	15.—	17.—
6.—	9.—	12.700	18.—	29.—
86 —	118 —	146 —	200 —	326 —
90 —	124 —	154 —	211 —	340 —
4 25	5 30	5 60	5 95	8 90

N° 2835

Modèle KB AVEC COUPE ÉMAILÉE ET COUVERCLE BRONZÉ . . . »

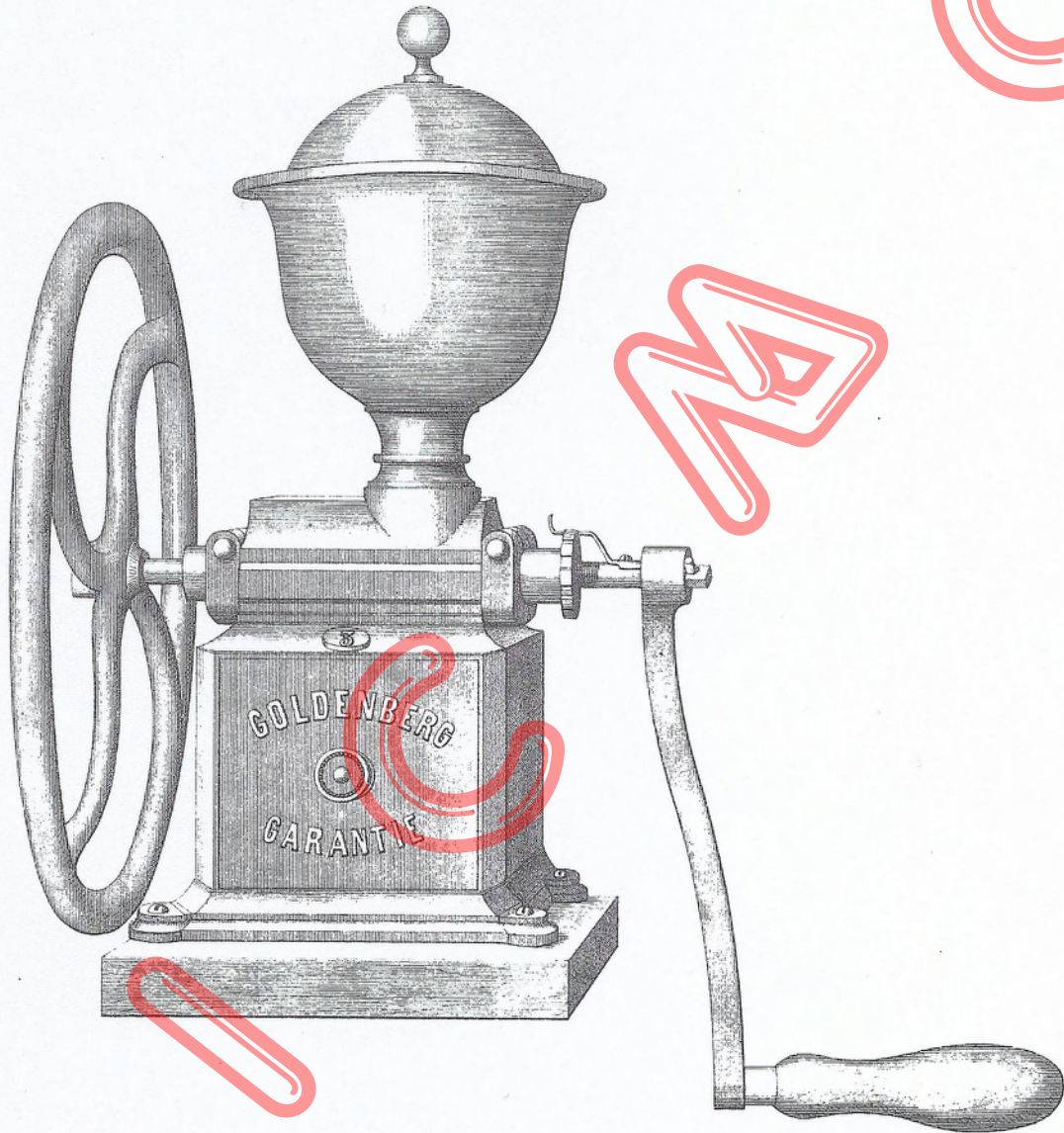
Modèle KC AVEC COUPE ÉMAILÉE ET COUVERCLE EN LAITON . . »

Ceux taillés pour la MOUTURE FINE D'ORIENT se paient en plus . . »

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ DE COMPTOIR, FAÇON D'ALSACE

N° 2836



Numéros

Hauteur du moulin c/m.

Contenance de la coupe app^t Kil.

Production par heure » »

Poids la pièce

1	2	3	4	5
34	38	46	54	76
0.250	0.330	0.600	0.800	2. —
7.800	9.400	12.—	15.—	17.—
8.250	11.500	16.700	24.700	36.—
111 —	157 —	204 —	284 —	612 —
115 —	163 —	212 —	294 —	627 —
4 25	5 30	5 60	5 95	8 90

N° 2836

Modèle KBV AVEC COUPE ÉMAILÉE, COUVERCLE BRONZÉ ET VOLANT. »

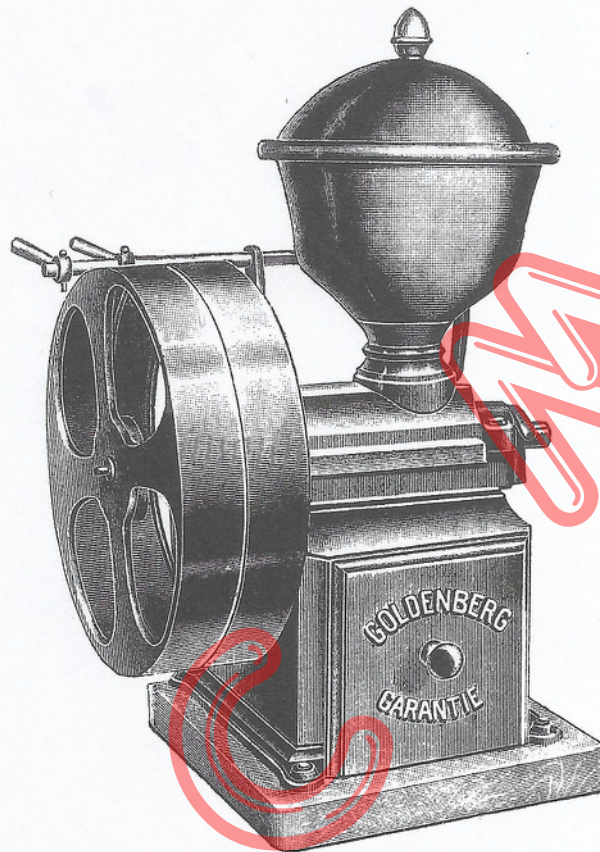
» KCV AVEC COUPE ÉMAILÉE, COUVERCLE EN LAITON ET VOLANT . . . »

Ceux taillés pour la MOUTURE FINE D'ORIENT se paient en plus. »

→ GOLDENBERG ←

MOULIN EN FONTE POUR MOTEUR, AVEC 2 POULIES ET FOURCHE DE DÉBRAYAGE

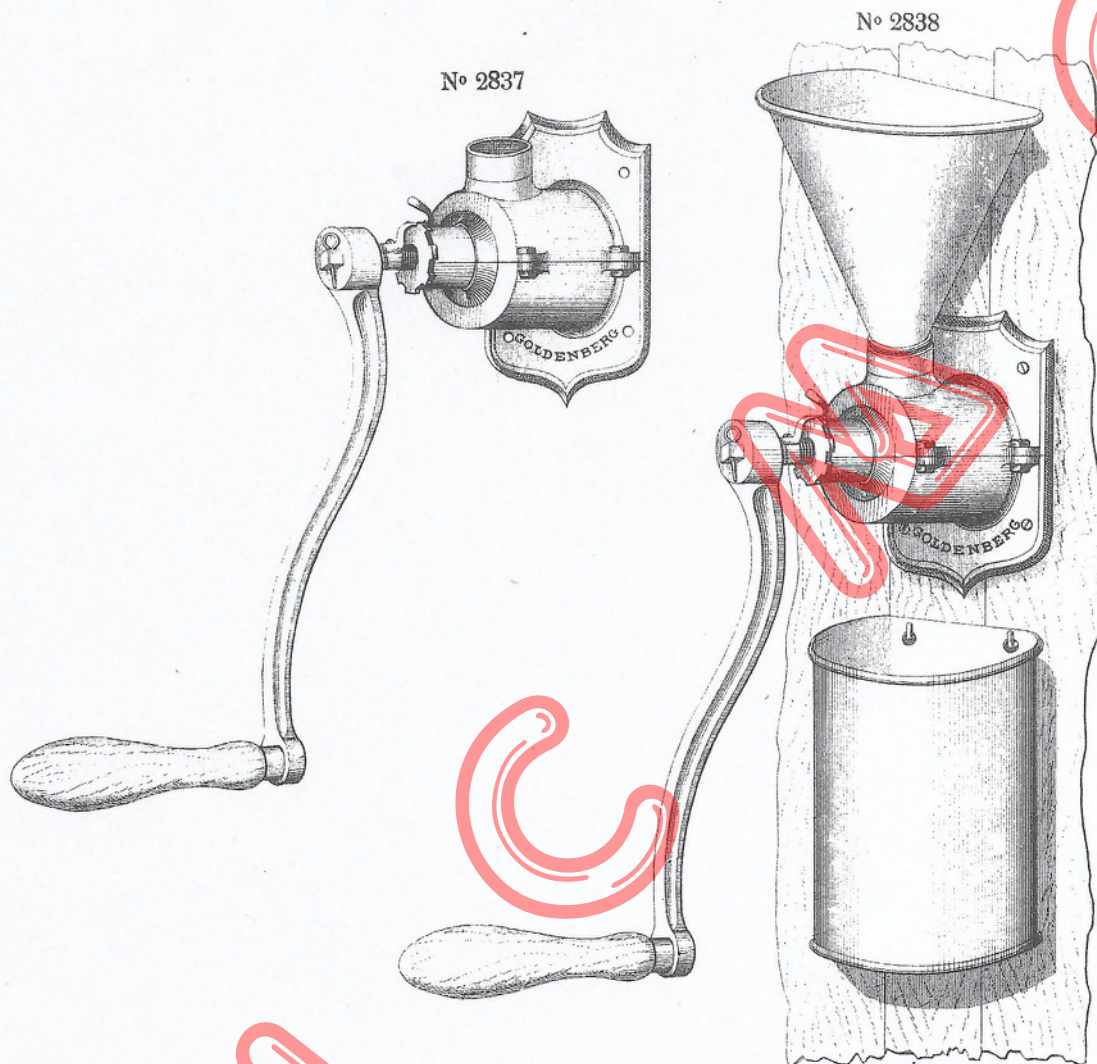
N° 2836 a



	Numéros	3	4	5
Hauteur du moulin.	c/m.	46	53	76
Contenance de la coupe	app ^t Kil.	0. 600	1. —	2. 200
Production par heure .	»	7. —	12. —	18. —
Poids du Moulin	»	21. —	28. —	50. —
Avec poulies et fourche de débrayage.	la pièce	335 —	382 —	615 —
Le même sans la fourche de débrayage.	»	305 —	352 —	585 —

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ SE FIXANT CONTRE LE MUR



	Numéros	00	0	1	2	3	4
Contenance de l'entonnoir app ^t Kil.		0. 150	0. 180	0. 250	0. 300	0. 470	1. —
Production par heure . . . » »		3. 200	6. —	7. —	9. —	12. —	15. —
Modèle MA Moulin mural la pièce		27 —	31 —	41 —	50 —	67 —	90 —
» MB Moulin mural avec entonnoir et récipient . . . »		30 —	35 50	50 —	58 —	76 —	102 —
Noix et cuvette la paire		4 85	5 95	9 50	11 95	16 25	20 75

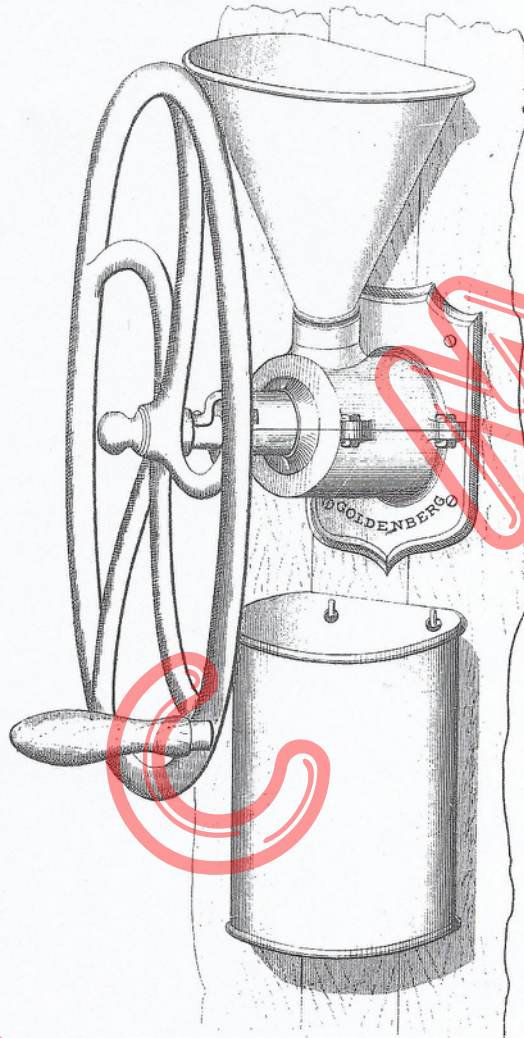
Les moulins montés sur planchette coûtent en plus 6 — la pièce

Sur demande ces Moulins sont livrés montés pour la mouture du poivre sans augmentation de prix.

→ GOLDENBERG ←

MOULINS A CAFÉ SE FIXANT CONTRE LE MUR

N° 2839



Numéros

Contenance de l'entonnoir app^t Kil.

Production par heure. . . » »

N° 2839 Modèle M B V Moulin mural avec entonnoir

et récipient avec volant . . . la pièce

Noix et cuvette la paire

1	2	3	4
0.250	0.300	0.470	1.—
7.—	9.—	12.—	15.—
75 —	97 —	124 —	185 —
9 50	11 95	16 25	20 75

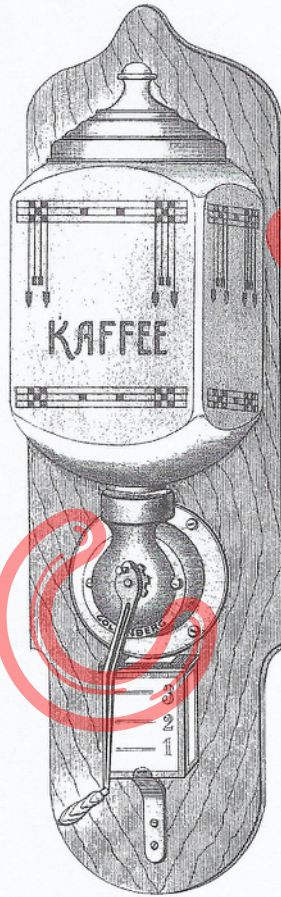
Les moulins montés sur planchette coûtent en plus 6 — la pièce

Sur demande ces Moulins sont livrés montés pour la mouture du poivre sans augmentation de prix

→ GOLDENBERG ←

MOULIN MURAL
 AVEC TRÉMIE EN FAYENCE DÉCORÉE ET RÉCIPIENT EN VERRE

N° 2840



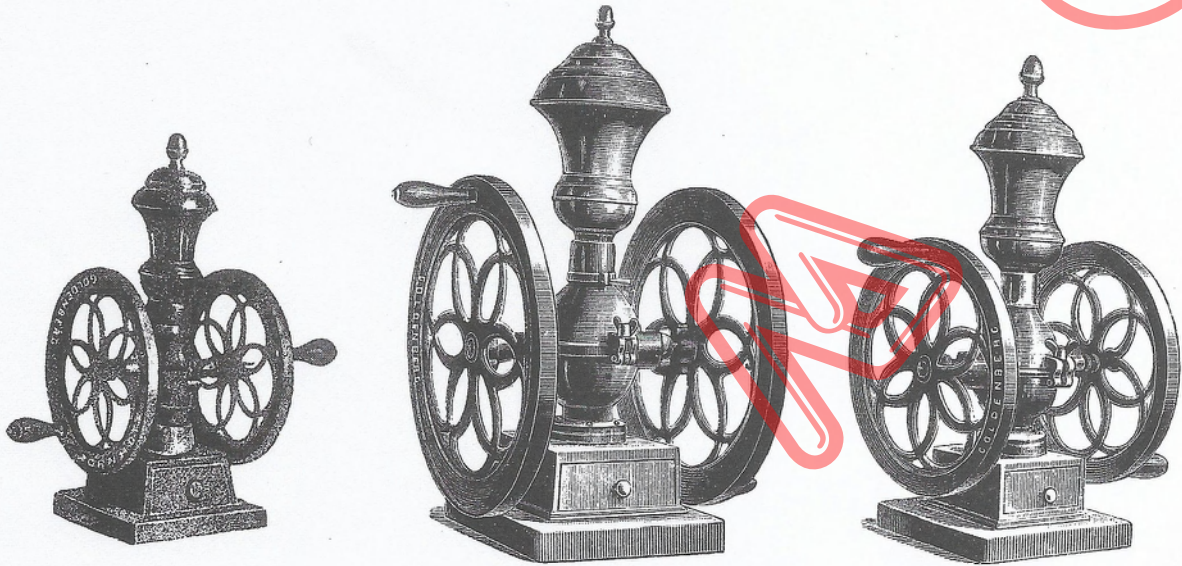
Contenance de la trémie	kg	0.350	0.500
Poids	"	1.400	1.450
la pièce		47 —	49 —

Ces Moulins sont livrés avec les récipients en fayence en différents décors

➤ GOLDENBERG ⇐

MOULIN DE COMPTOIR A 2 VOLANTS, COUPE NICKELÉE

N° 2845



Numéros	000	0	1	2	4
Hauteur c/m.	45	54	62	70	90
Contenance de la coupe kg.	— .200	— .300	— .500	— .850	1.750
Production par heure »	3.500	4.500	6.—	10.—	15.—
Poids du Moulin »	7.—	11.—	17.—	25.—	45.—
la pièce	145 —	205 —	280 —	350 —	500 —