



Molador Eléctrico para Granos



Representante para Asturias y León
L. QUIRÓS GARCÍA
Apartado n.º 52.-Teléfono 3023
O V I E D O

1949

TOSTADORES ELECTRICOS PARA GRANOS

CACAO - CAFE - ALMENDRAS - CACAHUETE - CEBADA - BELLOTA - CASTAÑAS, ETC.

Las **numeraciones** de los distintos modelos indican la producción aproximada para que sirvan de orientación al cliente, **garantizándose únicamente la capacidad máxima útil.**

TOSTADORES SIN REFRIGERADOR

Modelo	Dimensiones exteriores en centímetros						Capacidad en litros	Capacidad máxima útil en litros	Medidas interiores del cilindro de tueste en centímetros		Consumo por hora en kilovatios
	Alto				Ancho	Fondo			Diámetro	Fondo	
	Base	Cuerpo	Tolva	Total							
t - 25	43	72	30	145	72	120	48	20	32	60	3,5
t - 50	30	107	35	172	107	120	96	40	43	65	7
t - 100	20	107	45	172	107	190	192	80	43	130	14

Funcionamiento.—Puesto el tostador a la temperatura exacta de tostadura (tiempo aproximado de una hora), mediante el mando de calentamiento al máximo y controlada por el termómetro, se acciona el motor que hace girar el cilindro de tueste y se comienza la primera tostadura. Durante ésta, el grano es removido constantemente, y calentándose por el sistema de aire caliente, efectuándose la salida de gases por una chimenea que lleva el depósito de carga. Terminada la tostadura se abre el dispositivo de descarga, no quedando **un solo grano en el interior**. El mismo dispositivo de descarga hace las veces de **cala**, aunque ésta con la práctica se hace innecesaria, por el control absoluto de tueste. En previsión de cortes de corriente eléctrica, **lleva un embrague** para realizar a mano (mediante una manivela) el movimiento del cilindro de tueste y terminar la tostadura del grano, así como la descarga total del mismo. El mando de calentamiento tiene un mínimo de temperatura para regular mejor el calor.

TOSTADORES CON REFRIGERADOR

Modelo	Dimensiones exteriores en centímetros						Capacidad en litros	Capacidad máxima útil en litros	Medidas interiores del cilindro de tueste en centímetros		Consumo por hora en kilovatios
	Alto				Ancho	Fondo			Diámetro	Fondo	
	Base	Cuerpo	Tolva	Total							
T - 100	85	107	45	237	107	190	192	80	43	130	14
T - 200	85	130	50	265	130	170	364	160	65	110	28
T - 300	85	140	60	285	140	230	562	240	65	170	42
T - 400	85	140	60	285	140	290	765	320	65	230	56

Funcionamiento.—El indicado en los tostadores sin refrigerador, con las diferencias siguientes: Por la altura que tiene el tostador lleva un **elevador de cangilones** a motor, que transporta el grano del depósito de carga, a ras del suelo, hasta el depósito de carga superior.

El **refrigerador** está situado en la base del tostador, consistente en un cilindro giratorio a motor que transporta el grano tostado de un extremo (carga del grano tostado) al otro extremo de salida, siendo refrigerado el grano en este trayecto por un ventilador a motor.

Los mandos de calentamiento son dos, con un máximo y mínimo de temperatura cada uno de ellos.

TOSTADOR CONTINUO CON REFRIGERADOR

Modelo	Dimensiones exteriores en centímetros						Capacidad en litros	Capacidad máxima útil en litros	Medidas interiores del cilindro de tueste en centímetros		Consumo por hora en kilovatios
	Alto				Ancho	Fondo			Diámetro	Fondo	
	Base	Cuerpo	Tolva	Total							
TC - 800	85	140	40	265	140	460	1255	627	65	380	140

Funcionamiento.—Un elevador de cangilones a motor transporta el grano del depósito de carga, a ras del suelo, al depósito de carga del tostador, del cual pasa seguidamente a un extremo del cilindro de tueste. En el interior de este cilindro, el grano es transportado al otro extremo, mientras se realiza la tostadura, mediante un **sin-fin interior**, cuyo tiempo de transporte está controlado por un variador de velocidades, permitiendo que el tiempo de tueste pueda ser variado según la clase y calidad del grano. Una vez tostado, pasa al refrigerador y de éste al exterior.

Diferencias del tostador continuo y los otros modelos.—En el continuo el grano se va tostando seguidamente, es decir, la carga es continua y sin interrupción.

En los demás modelos cada operación de tueste es independiente de la siguiente, es decir, ha de esperarse a la descarga del grano tostado para introducir la nueva carga.

TOSTADORES PATENTADOS

Los tostadores eléctricos **BERTAM**, de concepción completamente moderna, patentados y registrados en España y el extranjero, han sido lanzados a la venta después de largos estudios y costosas pruebas, junto con la experiencia adquirida en muchos años de trabajo en la fabricación de toda clase de hornos eléctricos.

Al efectuar el pedido indíquese **fases y voltaje** de la corriente eléctrica.

Para la **exportación** los precios variarán según las oscilaciones del cambio.

También se fabrican: Hornos eléctricos de panadería fijos, giratorios y continuos; de pastelería, de charcutería, etc.

INFORMES, DETALLES Y REFERENCIAS:

HORNOS ELECTRICOS «BERTAM»

Particular de Zumalacárregui

SAN SEBASTIAN

Teléfono número 1-90-81



VENTAJAS MAS IMPORTANTES

Calidad de tueste.—El movimiento constante del grano, el sistema de calefacción de aire caliente y la perfecta regulación de la temperatura producen un tueste perfecto del grano, no solamente en igualdad de tostadura, sino en la máxima conservación de la grasa y el aroma.

Dadas las actuales imperfecciones de los tostadores, los cuales secan demasiado el grano en detrimento de la calidad, se ha podido comprobar prácticamente que nuestros tostadores aumentan el rendimiento de un 5 a un 7% en peso.

Regulación de la temperatura.—Mediante uno o dos mandos de calentamiento, según la capacidad del tostador, con un máximo y mínimo de temperatura cada uno de ellos, se conserva exactamente la temperatura que se desee y que es controlada por el termómetro.

Manejo.—Todos los procesos, tanto de tostadura como de refrigeración, son de la mayor sencillez, reduciéndose a simples mandos que los controlan absolutamente.

Aislamiento.—Todos los tostadores van aislados del exterior mediante una gruesa capa de material aislante, quedando frías las paredes exteriores del tostador.

Consumo eléctrico.—Por el aislamiento de que dispone, el consumo es pequeño, por conservarse íntegramente el calor las menores pérdidas posibles.

Comodidad y limpieza.—Salta a la vista.

Garantías.—Las resistencias eléctricas quedan garantizadas por cinco años.