

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

IX. — Matériel de l'économie domestique.

N° 500.184

1. — ARTICLES DE MÉNAGE.

Moulin à café.

M. KRISTEN SEVERIN STENBO résidant au Danemark.

Demandé le 30 mai 1919, à 15^h 27^m, à Paris.

Délivré le 9 décembre 1919. — Publié le 4 mars 1920.

(Demande de brevet déposée au Danemark le 30 avril 1918. — Déclaration du déposant.)

L'invention a pour objet un moulin à café. Dans les moulins d'acier actuels, avec organes de mouture coniques, la substance est disposée à l'extrémité étroite de ceux-ci, où les rainures
5 entre les dents sont plus profondes, la profondeur des rainures décroissant vers l'extrémité large; le nombre de dents étant plus petit à l'extrémité étroite qu'à l'extrémité large de ces organes.

10 Il a été prouvé que les substances contenues dans le café sont d'autant mieux utilisées que le café est moulu plus fin. Dans les moulins utilisés jusqu'ici, on a cherché à augmenter la finesse de la mouture en faisant les rainures
15 comprises entre les dents aussi peu profondes que possible. Toutefois il se produit alors l'inconvénient que les dents très minces s'usent très rapidement.

On évite cet inconvénient dans la présente
20 invention qui a pour objet de réaliser un moulin dont les dents couvrent complètement les surfaces de mouture et ayant, dans l'organe de mouture externe aussi bien que dans l'organe de mouture interne, le même nombre
25 de dents là où les rainures sont le plus profondes et là où elles le sont le moins. A leur extrémité plus large, en face de l'ouverture d'introduction de la substance à mouler, les organes de mouture sont conformés de telle
30 sorte, au moyen d'élargissement de l'organe externe et rétrécissement de l'organe interne,

qu'il se constitue, entre eux, un espace en forme de trémie munie de dents de broyage. Les dents de l'un ou des deux organes sont interrompues par une ou plusieurs rainures 35 annulaires.

Par ce moyen on obtient le résultat que la substance est soumise à un traitement efficace entre les surfaces de mouture, spécialement
40 aussi sur la partie de celles-ci où les rainures entre les dents sont profondes; de telle sorte que la substance peut être moulue au degré de finesse nécessaire, même si la profondeur minimum de la rainure entre les dents est
45 relativement grande. Le résultat est encore amélioré par le fait que les dents sont interrompues par les rainures transversales au moyen desquelles on empêche, durant la mouture, que le café moulu ne passe constamment
50 dans la même rainure entre les dents: le café étant en effet, distribué, au moyen de rainures transversales, à d'autres parties des surfaces de mouture, de sorte que le degré de finesse voulu pour le produit ne soit pas seulement
55 déterminé par la profondeur des rainures comprises entre les dents.

A titre d'exemple, une forme de réalisation de l'invention est représentée au dessin annexé dans lequel:

La fig. 1 représente une coupe verticale 60 longitudinale d'un moulin et

La fig. 2 représente une coupe hori-

zontale d'une partie des organes de mouture.

1 est l'organe de mouture externe fixe portant les dents 2 disposées longitudinalement ou suivant des lignes hélicoïdales très inclinées.

5 3, est l'organe de mouture interne portant les dents 4 en forme d'hélices ayant un pas plus petit que celui des dents 2.

Pour rendre la figure plus claire, on n'a représenté dans la fig. 1 qu'une dent et une
10 rainure, mais les dents couvrent toute la surface de mouture. La face interne de l'organe de mouture 1 et la face externe de l'organe 3 qui constituent des surfaces de mouture, sont légèrement coniques, l'extrémité plus large
15 étant en regard de l'ouverture d'introduction de la substance 5. Dans cette ouverture, l'organe interne 3 a une partie chanfreinée conique 6 portant les dents 7 formant le prolongement des dents ordinaires 4. L'organe 1
20 est également pourvu au sommet d'un prolongement conique 8 portant les dents 9 formant le prolongement des dents 2. 10 est l'arbre qui peut être tourné à la main ou mécaniquement.

25 Les rainures entre les dents 4 ainsi qu'entre les dents 2 sont plus profondes là où les surfaces de mouture, qui se touchent de préférence, ont le plus grand diamètre, et sont moins profondes là où les surfaces de mouture
30 ont le plus petit diamètre.

11 sont des rainures annulaires sans fin pratiquées dans les organes 1 et 3.

Dans la construction indiquée, le moulin est représenté dans la position verticale, mais il est évident que rien n'empêche d'utiliser, 35 dans des moulins horizontaux, des organes de mouture de l'espèce décrite.

RÉSUMÉ :

1° Un moulin à café caractérisé en ce que le nombre de dents de mouture est le même à 40 l'endroit où les rainures existent entre les dents sont les plus profondes et là où elles sont le moins profondes, les dents couvrant entièrement la surface de mouture.

2° Dans le moulin suivant 1° des organes 45 de mouture ayant une forme telle que l'organe externe étant élargi et l'organe interne rétréci, il se constitue un espace en forme de trémie entre les dents.

3° Dans un appareil tel que ci-dessus, une 50 ou plusieurs rainures annulaires sans fin dans l'un des organes de mouture ou dans tous deux les rainures interceptant les dents des organes.

K. S. STENBO.

Par procuration :

G. BOUJU.

Fig. 1.

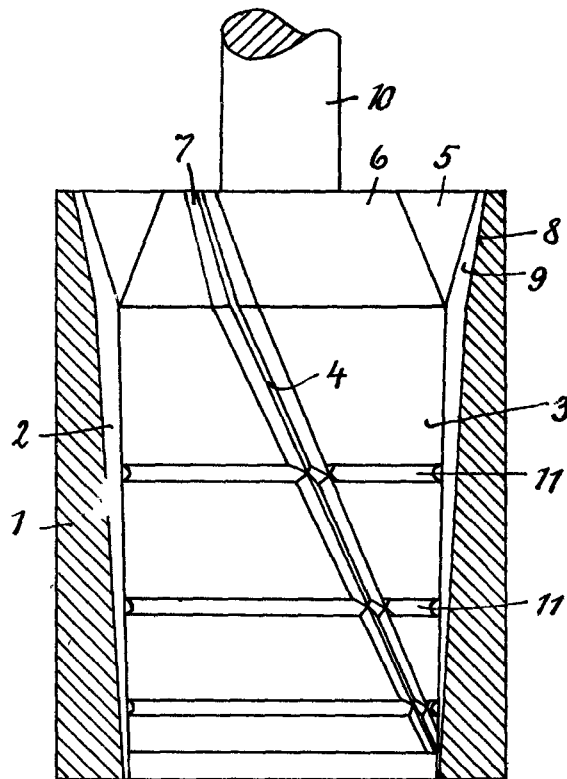


Fig. 2.

